

Продолжение

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, приложения
ГОСТ 25779-90	1.1, 2.1, 1.3, 3.1
ГОСТ 27178-86	3.4, 3.5, 3.6
РСТ УССР 2011-91	1.1.4.1
РСТ УССР 2014-91	1.1.4.3, 1.2.1
СанПиН 42-125-4148-86	1.1.3, 3.2



Handwritten signature

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УКРАИНЫ

Играшки - МУХОТ 4-94

ИГРУШКИ
ПРЕДМЕТЫ ДЛЯ ДЕТСКОГО
ТВОРЧЕСТВА

Общие технические условия
ДСТ Украины 2032—92

Редактор Л.И. Пуляк

Сдано в набор 20.03.92. Подп. к печати 07.04.92.
Формат 60x84 1/16. Усл.печ.л. 0,93. Зак. 576к.
Тираж 310 экз. Цена 12р.80к.

Украинский центр стандартизации и метрологии Госстандарта
Украины. 252143, г. Киев, ул. Метрологическая, 4
ППП корпорации УкрНТИ. 252171, г. Киев, ул. Горького, 180.

ZE 019886
78 570397
20 ЛИП 2016

Одесский ЦС
М.в. КС

65014, м. Одесса, ул. Чарнотурська, 10
Держава "Одеський центр стандартизації та сертифікації"
ДП "Одеський центр стандартизації та сертифікації"
Метрологія

Ідентифікаційний елемент цього документа
1E667535

ГОССТАНДАРТ УКРАИНЫ
Киев

Handwritten signature

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

Подраздел 1.3 Заменить ссылку: ГОСТ 24972, ГОСТ 25779 на ДСТУ 2166 (ГОСТ 24972).

Пункт 1.4.1 Заменить ссылку: ГОСТ 24972 на ДСТУ 2166 (ГОСТ 24972).

Пункт 1.4.2 исключить.

Пункт 2.1 Заменить ссылку: ГОСТ 24971 на ДСТУ 2167 (ГОСТ 24971).

Пункт 2.2 Заменить ссылку: пп. 1.2.1, 1.2.2, 1.2.3, 1.3, 1.4.1, 1.4.2 на пп. 1.2-1.4.

Раздел 3 изложить в новой редакции:

3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1 Методы контроля – по ДСТУ 2168 (27178).

3.2 Контроль требований пп. 1.1.1 (в части соответствия образцу-эталоны), 1.1.9, 1.1.12, 1.1.14, 1.1.17, 1.2 – 1.4 должен проводиться органолептически.

Раздел 4 Заменить ссылку: ГОСТ 24972 на ДСТУ 2166 (ГОСТ 24972).

Приложение 1

Исключить порядковый номер приложения.

Приложение 2 – исключить.

Информационные данные

Пункт 7 изложить в новой редакции:

7 ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта
ГОСТ 15.009-91	1.1.1
ГОСТ 23511-79	1.1.31
ГОСТ 25779-90	1.1.2
ДСТУ 2165-93	Вводная часть
ДСТУ 2166-93 (ГОСТ 24972-93)	1.3; 1.4, раздел 4
ДСТУ 2167-93 (ГОСТ 24971-93)	2.1
ДСТУ 2168-93 (ГОСТ 27178-93)	3.1
РСТ УССР 2011-91	1.1.4.1
РСТ УССР 2014-91	1.2.3
СанПиН 42-125-4148-86	1.1.3

Ограничение срока действия стандарта сivity
(ИПС 4-94)

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ДСТУ 2032-92

Игрушки. Предметы для детского творчества.
Общие технические условия

Утверждено и введено в действие приказом Госстандарта Украины от 1994-04-29 № 99

Дата введения 1994-08-01

Под наименованием стандарта дополнить обозначение кода ОКП: 96 3920.

Вводная часть. Третий абзац изложить в новой редакции:

«Термины, применяемые в стандарте, и их определения – по ДСТУ 2165.»

Пункт 1.1.1 Второй абзац. Заменить слова «нормативно-технических документов» на «нормативных документов».

Пункт 1.1.26 Исключить порядковый номер приложения.

Подраздел 1.1 дополнить пунктом 1.1.27:

«1.1.27 Требования безопасности к игрушкам, работающим от сети переменного тока

1.1.27.1 Напряжение питания должно быть не более 12 В и подаваться с понижающего трансформатора.

1.1.27.2 По способу защиты от поражения электрическим током игрушки относятся к классу 0 по ГОСТ 12.2.007.0.

1.1.27.3 Электрическая изоляция токоведущих деталей в течение 1 минуты должна выдерживать без пробоя напряжение 1500 В переменного тока частотой 50 Гц.

1.1.27.4 Электрическое сопротивление изоляции токоведущих деталей относительно корпуса при температуре окружающего воздуха $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(80 \pm 5)\%$ должно быть не менее 2 МОм.

1.1.27.5 Степень защиты от прикосновения к токоведущим частям должна соответствовать степени IP2X по ГОСТ 14254.

1.1.27.6 Соединительный шнур в месте входа в корпус должен быть изолирован изоляционной трубкой или втулкой.»

Подраздел 1.3 Заменить ссылку: ГОСТ 24972, ГОСТ 25779 на ДСТУ 2166 (ГОСТ 24972).

Пункт 1.4.1 Заменить ссылку: ГОСТ 24972 на ДСТУ 2166 (ГОСТ 24972).

Пункт 1.4.2 исключить.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УКРАИНЫ

ИГРУШКИ
ПРЕДМЕТЫ ДЛЯ ДЕТСКОГО ТВОРЧЕСТВА

Общие технические условия

ДСТ Украины
2032-92

ІГРАШКИ
ПРЕДМЕТИ ДЛЯ ДИТЯЧОЇ ТВОРЧОСТІ

Загальні технічні умови

ОКП 96 3020

Срок действия с 01.01.93
до 01.01.98

Настоящий стандарт распространяется на игрушки, предназначенные для детского творчества: конструкторы, сборные модели (в т.ч. сборные модели-копии), строительные игровые материалы, заготовки и наборы материалов, инструмент, оборудование, а также наборы опытов, фокусы (далее - игрушки) - независимо от применяемых сырья и материалов, принципа действия и механизма движения.

Стандарт не распространяется на резиновые игрушки.

Термины, применяемые в стандарте, и их определения приведены в приложении 1.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Издание официальное

© Госстандарт Украины, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта Украины

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Характеристики

1.1.1. Игрушки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по образцу-эталону и его техническому описанию по ГОСТ 15.009 и конструкторской документации (при наличии).

Конструкторы и сборные модели, подлежащие после сборки эксплуатации в качестве игрушки, должны в собранном виде соответствовать требованиям нормативно-технических документов на соответствующую ассортиментную группировку игрушек.

1.1.2. Требования безопасности

1.1.2.1. Требования безопасности – по ГОСТ 25779.

1.1.2.2. В игрушках – наборах опытов не допускается применение веществ, относящихся к 1 и 2 классам опасности по ГОСТ 12.1.007-79.

1.1.3. Санитарно-гигиенические требования к игрушкам должны соответствовать санитарно-гигиеническим правилам и нормам производства и реализации игр и игрушек, утвержденным Министерством здравоохранения СССР, СанПиН 42-125-4148-86.

1.1.4. Требования к качеству металлических, пластмассовых и деревянных сборочных единиц и деталей

1.1.4.1. Качество лицевых поверхностей должно соответствовать требованиям РСТ УССР 2011.

1.1.4.2. Параметр шероховатости поверхности деревянных деталей, для которых не предусмотрены защитно-декоративные покрытия, должен быть не более:

R_z 63 мкм – для лицевых поверхностей;

R_z 125 мкм – для торцов деталей;

R_z 200 мкм – в отверстиях для соединений со свободным вращением деталей;

R_z 320 мкм – в отверстиях для соединений с фиксированным положением деталей.

1.1.4.3. Допускается изготовление деревянных заготовок с параметром шероховатости лицевой поверхности более R_z 63 мкм, если в эксплуатационном документе по РСТ УССР 2014 предусмотрена дополнительная обработка поверхности ребенком (для детей старше 10 лет).

1.1.4.4. Допускается изготовление металлических заготовок из окисляемых материалов без защитно-декоративного покрытия, если в эксплуатационном документе предусмотрена обработка и (или) окрашивание их или готового изделия ребенком (для детей старше 10 лет).

1.1.5. Требования к качеству деталей из бумаги и картона

1.1.5.1. Несовмещение контуров наложения красок на деталях не должно превышать 0,5 мм.

1.1.5.2. Отпечаток всех элементов изображений, букв и знаков должен быть четким и ярким по всей площади детали.

1.1.5.3. На пробельных участках не должно быть загрязнений.

1.1.5.4. На высеченных деталях не должно быть заусениц, разрывов, трещин, отслоений и других механических повреждений.

1.1.6. Детали, сборочные единицы конструкторов, сборных моделей, сборных моделей-копий должны обеспечивать сборку конструкций, предусмотренных эксплуатационным документом.

1.1.7. Крепление рабочей части инструмента (долота, стамеска, напильник, отвертка и т.п.) к рукоятке, соединение головки молотка с рукояткой должны быть прочными.

1.1.8. Крепежные детали, сборочные единицы и детали конструкторов (кроме радиоэлектронных) должны выдерживать не менее 50 циклов "сборка-разборка".

1.1.9. Конструкции инструмента и оборудования должна предусматривать применение стандартных сменных комплектующих деталей и изделий (машинных игл, ножовочных полотен, сверл, электролампочек и т.п.) с учетом удобства их замены.

1.1.10. Электровыжигалки, электропаяльники должны комплектоваться подставками, изготовленными из негорючих материалов, или иметь в своей конструкции элементы, заменяющие подставки.

1.1.11. Конструкции составных частей игровых строительных материалов должна обеспечивать устойчивость на горизонтальной поверхности сооружений, собранных из них в соответствии с требованиями эксплуатационного документа.

1.1.12. Усилие, прилагаемое к органам управления игрушек, предназначенных для детей до 6 лет, должно быть:

не более 2 Н – для клавиш, кнопок, переключателей и т.п.;
не более 3 Н – для пружинных устройств.

1.1.13. Усилие, прилагаемое к пружинным устройствам органов управления игрушек типа "магнитофон", "электропроигрыватель", "радиоприемник", "электродрель" и т.п., а также к куркам игрушек типа "пистолет", "ружье" и т.п., должно быть не более 15 Н.

1.1.14. Длина провода, соединяющего выносной пульт управления с игрушкой, должна быть не менее 1,5 м.

1.1.15. Дистанция управления игрушкой по радиоканалу должна быть не менее 10 м.

1.1.16. Чувствительность радиоприемных устройств, применяемых в игрушках, должна быть не хуже 20 мВ.

1.1.17. Полоса частот системы радиуправления должна быть $27,12 \text{ МГц} \pm 0,6\%$.

Мощность излучения передатчика должна быть не более 10 мВт.

Ширина полосы излучения должна быть не более 27 кГц.

Напряженность поля внеполосных и побочных излучений должна быть не более 46 дБ (мкВ/м) на расстоянии 10 м.

1.1.18. Рабочая частота системы индукционного управления должна быть 39 кГц.

Мощность излучения должна быть не более 100 мВт.

Ширина полосы излучения должна быть не более 10 кГц.

Стабильность частоты должна быть не хуже $1 \cdot 10^{-3}$.

1.1.19. Полоса частот, воспроизводимых игрушками, содержащими усилитель звуковой частоты, должна иметь следующие характеристики по электрическому напряжению:

при коэффициенте гармоник не более 5% и неравномерности амплитудно-частотной характеристики не более ± 3 дБ диапазон воспроизведения частот не хуже 200–6300 Гц, а для игрушек типа "переговорное устройство" – не хуже 300–3000 Гц.

1.1.20. Суммарное время наработки игрушки от одного комплекта химических источников тока в режиме эксплуатации должно быть не менее 6 часов, а для игрушек с применением микроэлектродвигателей – не менее 2 часов.

1.1.21. Работоспособность игрушек с применением химических источников тока должна сохраняться при снижении питающего напряжения на 30% от номинального.

1.1.22. Нарботка до отказа^{x/} игрушек с применением микроэлектродвигателей должна быть не менее:

100 ч – для игрушек с применением микроэлектродвигателей с посеребренными или медно-графитовыми коммутационными узлами;

35 ч – для игрушек с применением всех остальных микроэлектродвигателей.

1.1.23. Нарботка до отказа^{x/} игрушек с применением механизмов должна быть не менее 500 циклов, при использовании пластмассовых шестерен – не менее 300 циклов.

1.1.24. Средняя наработка на отказ электронных игрушек без микроэлектродвигателей должна быть не менее 3000 ч.

1.1.25. Уровень радиопомех, создаваемых игрушками, не должен превышать значений, установленных ГОСТ 23511.

1.1.26. Размеры столярного и слесарного инструмента, предназначенного для трудовой деятельности детей, должны соответствовать санитарно-гигиеническим требованиям к организации трудового обучения учащихся 1–7 классов, утвержденным Министерством здравоохранения СССР (приложение 2).

1.2. К о м п л е к т н о с т ь

1.2.1. В комплект поставки игрушки должен входить эксплуатационный документ, предусмотренный РСТ УССР 2014.

1.2.2. В комплект поставки инструмента, оборудования, действующих от химических источников тока, должны входить источники тока.

1.2.3. В комплект поставки конструкторов и сборных моделей должны входить специальный клей и (или) специальный инструмент, необходимые для сборки и регулировки.

1.2.4. Информация о комплектности должна быть приведена на потребительской таре, или в специальном вкладыше, или в эксплуатационном документе.

1.3. М а р к и р о в к а

Требования к маркировке игрушек – по ГОСТ 24972, ГОСТ 25779.

^{x/} Для конструкторов и сборных моделей требования надежности распространяются на конструкции, подлежащие после сборки последующей эксплуатации и собранные с соблюдением всех правил, приведенных в эксплуатационном документе.

1.4. Упаковка

1.4.1. Упаковка игрушек должна производиться в соответствии с ГОСТ 24972.

1.4.2. Химические источники тока, входящие в комплект поставки, должны находиться вне игрушки: в одной таре с игрушкой (с применением вспомогательных упаковочных средств) или поставляться комплектно к партии игрушек в отдельной групповой (транспортной) таре.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка игрушек - по ГОСТ 24971.

2.2. При приемо-сдаточных испытаниях проводится контроль игрушек на соответствие требованиям пп.1.1.1 (в части соответствия образцу-эталону), 1.1.4, 1.1.5, 1.1.10, 1.1.14, 1.1.15, 1.2 - 1.4 настоящего стандарта.

2.3. При периодических испытаниях проводится контроль игрушек на соответствие остальным пунктам раздела "Технические требования".

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль требований п.1.1.2.1 должен проводиться по ГОСТ 25779.

3.2. Контроль требований п.1.1.3 должен проводиться по санитарно-гигиеническим правилам и нормам производства и реализации игр и игрушек СанПиН 42-125-4148-86.

3.3. Контроль требований пп.1.1.2.2., 1.1.4.4, 1.1.5.2 - 1.1.5.4, 1.1.9, 1.1.10, 1.2 - 1.4 должен проводиться органолептически.

3.4. Контроль требований пп.1.1.4 (кроме 1.1.4.4), 1.1.5.1, 1.1.6, 1.1.12 - 1.1.26 должен проводиться по ГОСТ 27178.

3.5. Контроль требований п.1.7 должен проводиться по ГОСТ 27178 приложением растягивающего усилия:

200 Н - для инструмента (долото, стамеска, напильник, отвертка и т.д.);

500 Н - для молотков.

3.6. Контроль требований п.1.1.11 должен производиться по ГОСТ 27178 не менее, чем на пяти сооружениях, собранных с использованием всех типов деталей.

3.7. Контроль требований п.1.1.8 должен производиться сборкой-разборкой не менее 5 конструкций с использованием всех типов деталей.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение игрушек - по ГОСТ 24972.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие игрушек требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, эксплуатации и хранения.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации игрушек, на которые предусмотрена разработка инструкции (руководства) по эксплуатации, - 12 месяцев со дня продажи изделия через розничную торговую сеть.

Гарантия не распространяется на элементы электропитания, входящие в комплект поставки игрушек.

Термины, применяемые в стандарте, и их определения

Термин	Определение
Конструктор	Набор деталей и крепежных элементов, или деталей с крепежными элементами, инструмента (при необходимости), предназначенный для многократной сборки различных конструкций
Сборная модель	Набор деталей, крепежных элементов, инструмента (при необходимости), предназначенный для сборки одной конкретной игрушки
Модель-копия	Игрушка, изготовленная в определенном масштабе уменьшения по сравнению с реальными размерами прообраза и неискажающая его внешнего вида
Заготовки и наборы материалов	Полуфабрикаты для изготовления игрушки или детали игрушки
Инструмент	Игрушка, имеющая своим прообразом орудие (большей частью ручное) для производства каких-либо работ и обеспечивающая выполнение функций, свойственных действующему прообразу
Оборудование	Игрушка, преимущественно имеющая своим прообразом станки, машины, механизмы, применяемые на производстве и в быту, и обеспечивающая выполнение функций, свойственных действующему прообразу

Продолжение

Термин	Определение
Набор опытов	Совокупность материалов, реактивов, приборов и оборудования (или составных частей для их сборки), предназначенных для проведения опытов по различным областям знаний
Фокусы (наборы фокусов)	Совокупность предметов, деталей, сборочных единиц, предназначенных для игр, основанных на использовании эффектов неожиданности, трансформации, иллюзии
Лицевая поверхность	Поверхность, видимая в собранной игрушке
Вспомогательное упаковочное средство	по ГОСТ 17527

Продолжение

Основные размеры столярных и слесарных инструментов^{х/}
мм

Наименование инструмента и нормируемых параметров	Размеры	
	для детей от 10 до 12 лет вкл.	для детей старше 12 лет
<u>Пила лучковая</u>		
длина полотна	500	550
шаг зубьев	3,5-4,0	4,0-5,0
Стойка пилы		
высота	280	300
сечение в месте хвата	28 x 14	30 x 15
<u>Ножовка столярная</u>		
длина полотна	280-300	320-350
шаг зубьев	5,0	5,0
Ручка (форма призмы)		
длина	80	90
ширина со стороны полотна	13	15
ширина со стороны ладони	20	24
ширина боковой грани	29	31
<u>Рубанок</u>		
длина	210	244
ширина	48	56
Колодка металлическая		
длина	220	250
ширина	47	52

^{х/} Утверждено начальником Главного санитарно-эпидемиологического управления Минздрава СССР В.Е. Ковшило
22 февраля 1985 г. № 3216-85

Наименование инструмента и нормируемых параметров	Размеры	
	для детей от 10 до 12 лет вкл.	для детей старше 12 лет
<u>Железка</u>		
длина	140	180
ширина	30-40	40
<u>Шерхебель</u>		
Колодка		
длина	220	250
ширина	38	45
<u>Железка</u>		
длина	140	180
ширина	25	30
<u>Молоток столярный</u>		
масса, г	200	300
сечение ручки в месте хвата	26 x 20	28 x 22
<u>Рашпиль</u>		
общая длина	200	250
Ручка		
длина	112	120
диаметр наиболее толстой части бруска	31,5	34

Продолжение

мм

Наименование инструмента и нормируемых параметров	Размеры	
	для детей от 10 до 12 лет вкл.	для детей старше 12 лет
<u>Клещи</u>		
общая длина	150	180
длина рычагов	125	150
расстояние между внешними сторонами рычагов в месте хвата	27	27
<u>Напильники драчевые и личные</u>		
общая длина	200	250
<u>Ручка</u>		
длина	112	120
длина наиболее толстой части бруска	31,5	34,0
<u>Пожовка слесарная</u>		
длина полотна	-	275
<u>Ручка</u>		
длина	-	120
диаметр наиболее толстой части бруска	-	34,0
<u>Молоток слесарный</u>		
масса, г	300	400
длина	280-300	300-320
сечение ручки в месте хвата	26 x 20	28 x 22

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- РАЗРАБОТАН Конструкторским бюро по разработке игрушек и проектированию технологического оборудования "Игротон"
РАЗРАБОТЧИКИ О.Б. Колтонюк, А.М. Трескунов,
Л.С. Комаровская
- ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по легкой промышленности
Заместитель Председателя Г.А. Алексеев
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Госстандарта Украины от 25.02.92 № 10
- ЗАРЕГИСТРИРОВАН Украинским центром стандартизации и метрологии за № 081/001967 от 20.03.92
- Срок первой проверки - 1996 год
Периодичность проверки - каждые 5 лет
- ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, приложения
ГОСТ 12.1.007-76	1.1.2.2
ГОСТ 15.009-91	1.1.1
ГОСТ 17527-86	Приложение 1
ГОСТ 23511-79	1.1.25
ГОСТ 24971-81	2.1
ГОСТ 24972-88	1.3, 1.4.1, раздел 4