



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Страховий фонд документації

**МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ,
ЗБЕРІГАННЯ ТА ВІДТВОРЕННЯ
ДОКУМЕНТІВ СТРАХОВОГО ФОНДУ
ДОКУМЕНТАЦІЇ**

Загальні вимоги

ДСТУ 33.601:2005

Видання офіційне



Київ
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ
2006

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: Науково-дослідний, проектно-конструкторський та технологічний інститут мікрографії (НДІ мікрографії), Технічний комітет стандартизації «Страховий фонд документації» (ТК 40)

РОЗРОБНИКИ: Т. Беззубець; В. Гармаш; Ю. Гарькавий; О. Дугінова; В. Єнін; А. Некрасов; В. Степаненко, канд. екон. наук (науковий керівник)

2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 25 листопада 2005 р. № 338 з 2006–10–01

3 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ

**Право власності на цей документ належить державі.
Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.
Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України**

Держспоживстандарт України, 2006

ЗМІСТ

	с.
1 Сфера застосування	1
2 Нормативні посилання	1
3 Терміни та визначення понять, позначки та скорочення	5
4 Загальні положення	5
Таблиця 4.1 — Матеріали, що їх використовують для виготовлення документів СФД	6
Таблиця 4.2 — Матеріали, що їх використовують під час зберігання документів СФД	17
Таблиця 4.3 — Матеріали, що їх використовують під час відтворення паперових копій документів СФД	20
5 Основні показники та характеристики	27
6 Вхідний контроль матеріалів та порядок видавання їх у виробництво	27
6.1 Вхідний контроль матеріалів	27
6.2 Організація вхідного контролю матеріалів	28
6.3 Порядок проведення вхідного контролю матеріалів	28
6.4 Порядок видавання матеріалів у виробництво	28
Додаток А Перелік матеріалів, що їх використовують під час готування устаткування до роботи та технічного обслуговування	29
Додаток Б Перелік нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	31
Додаток В Форма журналу обліку надходження матеріалів	32
Додаток Г Форма журналу обліку результатів вхідного контролю матеріалів	33
Додаток Д Форма акта передавання проб (зразків) матеріалів	34
Додаток Е Форма протоколу випробовування (аналізування) матеріалу	35
Додаток Ж Форма акта рекламації	36
Додаток И Бібліографія	37

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

СТРАХОВИЙ ФОНД ДОКУМЕНТАЦІЇ
**МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ, ЗБЕРІГАННЯ
ТА ВІДТВОРЕННЯ ДОКУМЕНТІВ СТРАХОВОГО ФОНДУ
ДОКУМЕНТАЦІЇ**
Загальні вимоги

СТРАХОВОЙ ФОНД ДОКУМЕНТАЦИИ
**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ХРАНЕНИЯ
И ВОСПРОИЗВЕДЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ СТРАХОВОГО ФОНДА
ДОКУМЕНТАЦИИ**
Общие требования

INSURANCE DOCUMENTATION FUND
**THE MATERIAL FOR FABRICATION, STORAGE
AND RECONSTRUCTION INSURANCE FUND DOCUMENTATION**
The general requirements

Чинний від 2006-10-01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт установлює номенклатуру матеріалів, які дозволено застосовувати під час виготовлення, зберігання та відтворення документів страхового фонду документації (далі — документи СФД), основні вимоги щодо властивостей цих матеріалів, порядок вхідного контролю та видавання матеріалів у виробництво.

Цей стандарт застосовують суб'єкти державної системи страхового фонду документації, які беруть участь у формуванні, веденні та використуванні страхового фонду документації.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті є посилання на такі нормативні документи:

ДСТУ 1.1:2001 Національна стандартизація. Стандартизація та суміжні види діяльності. Терміни та визначення основних понять

ДСТУ 2216-93 Реактиви та особливо чисті речовини. Позначення та методи визначення. Терміни та визначення

ДСТУ 2391-94 Система технологічної документації. Терміни та визначення

ДСТУ 3021-95 Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення

ДСТУ 4221-2003 Спирт етиловий ректифікований. Технічні умови

ГОСТ 13.1.301-86 Репрографія. Мікрографія. Пленки галогенидосеребряные. Технические условия (Репрографія. Мікрографія. Плівки галогенідосрібні. Технічні умови)

ГОСТ 3-88 Перчатки хирургические резиновые. Технические условия (Рукавички хірургічні гумові. Технічні умови)

- ГОСТ 61–75 Кислота уксусная. Технические условия (Кислота оцтова. Технічні умови)
ГОСТ 83–79 Натрий углекислый. Технические условия (Натрій вуглекислий. Технічні умови)
ГОСТ 177–88 Водорода перекись. Технические условия (Пероксид водню. Технічні умови)
ГОСТ 194–80 Дифениламин технический. Технические условия (Дифеніламін технічний. Технічні умови)
ГОСТ 195–77 Натрий сернистокислый. Технические условия (Натрій сірчистоокислий. Технічні умови)
ГОСТ 199–78 Натрий уксуснокислый 3-водный. Технические условия (Натрій оцтовокислий 3-водний. Технічні умови)
ГОСТ 244–76 Натрия тиосульфат кристаллический. Технические условия (Натрію тіосульфат кристалічний. Технічні умови)
ГОСТ 332–91 Ткани хлопчатобумажные и смешанные суровые фильтровальные. Технические условия (Тканини бавовняні та змішані сурові фільтрувальні. Технічні умови)
ГОСТ 489–88 Бумага копировальная. Технические условия (Папір копіювальний. Технічні умови)
ГОСТ 515–77 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия (Папір упаковальний бітумований та дьогтевий. Технічні умови)
ГОСТ 596–89 Натрий сернистый технический (натрия сульфид). Технические условия (Натрій сірчаний (натрію сульфід). Технічні умови)
ГОСТ 597–73 Бумага чертежная. Технические условия (Папір креслярський. Технічні умови)
ГОСТ 892–89 Калька бумажная. Технические условия (Калька паперова. Технічні умови)
ГОСТ 1012–72 Бензины авиационные. Технические условия (Бензини авіаційні. Технічні умови)
ГОСТ 1033–79 Смазка, солидол жировой. Технические условия (Мастило, солідол жировий. Технічні умови)
ГОСТ 1277–75 Серебро азотнокислое. Технические условия (Срібло азотнокисле. Технічні умови)
ГОСТ 1625–89 Формалин технический. Технические условия (Формалін технічний. Технічні умови)
ГОСТ 1805–76 Масло приборное МВП. Технические условия (Масло приладне МВП. Технічні умови)
ГОСТ 1861–73 Масла компрессорные. Технические условия (Масла компресорні. Технічні умови)
ГОСТ 2053–77 Натрий сернистый 9-водный. Технические условия (Натрій сірчаний 9-водний. Технічні умови)
ГОСТ 2603–79 Ацетон. Технические условия (Ацетон. Технічні умови)
ГОСТ 2874–82 Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством (Вода питна. Гігієнічні вимоги та контроль якості)
ГОСТ 3118–77 Кислота соляная. Технические условия (Кислота соляна. Технічні умови)
ГОСТ 3652–69 Кислота лимонная моногидрат и безводная. Технические условия (Кислота лимонна моногідрат і безводна. Технічні умови)
ГОСТ 3717–84 Замша. Технические условия (Замша. Технічні умови)
ГОСТ 3760–79 Аммиак водный. Технические условия (Аміак водний. Технічні умови)
ГОСТ 3916.1–96 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона листовых пород. Технические условия (Фанера загального призначення із зовнішніми шарами зі шпону листяних порід. Технічні умови)
ГОСТ 4028–63 Гвозди строительные. Конструкция и размеры (Цвяхи будівельні. Конструкція та розміри)
ГОСТ 4139–75 Калий роданистый. Технические условия (Калій роданистий. Технічні умови)
ГОСТ 4159–79 Йод. Технические условия (Йод. Технічні умови)
ГОСТ 4160–74 Калий бромистый. Технические условия (Калій бромистий. Технічні умови)
ГОСТ 4198–75 Калий фосфорнокислый однозамещенный. Технические условия (Калій фосфорнокислий однозаміщений. Технічні умови)
ГОСТ 4204–77 Кислота серная. Технические условия (Кислота сірчана. Технічні умови)
ГОСТ 4217–77 Калий азотнокислый. Технические условия (Калій азотнокислий. Технічні умови)

- ГОСТ 4220–75 Калий двухромовоокислый. Технические условия (Калій двохромноокислий. Технічні умови)
- ГОСТ 4232–74 Калий йодистый. Технические условия (Калій йодистий. Технічні умови)
- ГОСТ 4234–77 Калий хлористый. Технические условия (Калій хлористий. Технічні умови)
- ГОСТ 4328–77 Натрия гидроксид. Технические условия (Гідроксид натрію. Технічні умови)
- ГОСТ 4403–91 Ткани для сит из шелковых и синтетических нитей. Общие технические условия (Тканини для сит із шовкових та синтетичних ниток. Загальні технічні умови)
- ГОСТ 4461–77 Кислота азотная. Технические условия (Кислота азотна. Технічні умови)
- ГОСТ 4644–75 Отходы производства текстильные, бумажные. Технические условия (Відходи виробництва текстильні, паперові. Технічні умови)
- ГОСТ 4661–76 Овчина меховая выделанная. Технические условия (Овчина хутряна вироблена. Технічні умови)
- ГОСТ 5007–87 Изделия трикотажные перчаточные. Общие технические условия (Вироби трикотажні рукавичні. Загальні технічні умови)
- ГОСТ 5406–84 Эмали НЦ-25. Технические условия (Емалі НЦ-25. Технічні умови)
- ГОСТ 5556–81 Вата медицинская гигроскопическая. Технические условия (Вата медична гігроскопічна. Технічні умови)
- ГОСТ 5679–91 Вата хлопчатобумажная одежная и мебельная. Технические условия (Вата бавовняна для одягу та меблева. Технічні умови)
- ГОСТ 5774–76 Вазелин конденсаторный. Технические условия (Вазелін конденсаторний. Технічні умови)
- ГОСТ 6048–67 Ленты красящие текстильные для пишущих машин. Технические условия (Стрічки фарбувальні текстильні для друкарських машин. Технічні умови)
- ГОСТ 6259–75 Глицерин. Технические условия (Гліцерин. Технічні умови)
- ГОСТ 6267–74 Смазка ЦИАТИМ-201. Технические условия (Масило ЦИАТИМ-201. Технічні умови)
- ГОСТ 6309–93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия (Нитки швацькі бавовняні та синтетичні. Технічні умови)
- ГОСТ 6709–72 Вода дистиллированная (Вода дистильована)
- ГОСТ 7081–93 Полотна шелковые и полупелюшковые ворсовые. Общие технические условия (Полотна шовкові та напівшовкові ворсові. Загальні технічні умови)
- ГОСТ 7480–73 Проволока полиграфическая. Технические условия (Дріт поліграфічний. Технічні умови)
- ГОСТ 7950–77 Картон переплетный. Технические условия (Картон палітурний. Технічні умови)
- ГОСТ 8030–80 Иглы для шитья вручную. Технические условия (Голки для шиття руками. Технічні умови)
- ГОСТ 8273–75 Бумага оберточная. Технические условия (Папір обгортковий. Технічні умови)
- ГОСТ 8828–89 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия (Папір-основа та папір двошаровий водонепроникний пакувальний. Технічні умови)
- ГОСТ 8981–78 Эфиры этиловый и нормальный бутиловый уксусной кислоты технические. Технические условия (Ефіри етиловий та нормальний бутиловий оцтової кислоти технічні. Технічні умови)
- ГОСТ 8984–75 Силикагель-индикатор. Технические условия (Силікагель-індикатор. Технічні умови)
- ГОСТ 9095–89 Бумага для печати типографская. Технические условия (Папір для друкування друкарський. Технічні умови)
- ГОСТ 9336–75 Аммоний ванадиевоокислый мета. Технические условия (Амоній ванадієвоокислий мета. Технічні умови)
- ГОСТ 9485–74 Железо (III) серноокислое 9-водное. Технические условия (Залізо (III) сірчано-кисле 9-водне. Технічні умови)
- ГОСТ 9976–94 Трихлорэтилен технический. Технические условия (Трихлоретилен технічний. Технічні умови)
- ГОСТ 10163–76 Крахмал растворимый. Технические условия (Крахмаль розчинний. Технічні умови)

ГОСТ 10354–82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия (Плівка поліетиленова. Технічні умови)

ГОСТ 10455–80 1,4-Диоксан. Технические условия (1,4-Діоксан. Технічні умови)

ГОСТ 10652–73 Соль динатриевая этилендиамин-N,N,N,N-тетрауксусной кислоты - 2-водная (трилон Б) (2-Водна динатрієва сіль етилендіамін-N, N, N, N-тетраоцтової кислоти (трилон Б)

ГОСТ 10877–76 Масло консервационное К-17. Технические условия (Масло консерваційне К-17. Технічні умови)

ГОСТ 10945–74 Красители органические. Хромовый зеленый антрахиноновый, хромовый зеленый антрахиноновый 2Ж, хромовый красный ализариновый, хромовый сине-черный антрахиноновый С. Технические условия (Барвники органічні. Хромовий зелений антрахіноновий, хромовий зелений антрахіноновий 2Ж, хромовий червоний алізаринний, хромовий синьо-чорний антрахіноновий С. Технічні умови)

ГОСТ 11109–90 Марля бытовая хлопчатобумажная. Общие технические условия (Марля побутова бавовняна. Загальні технічні умови)

ГОСТ 11293–89 Желатин. Технические условия (Желатин. Технічні умови)

ГОСТ 12026–76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия (Папір фільтрувальний лабораторний. Технічні умови)

ГОСТ 12172–74 Клеи фенолополивинилацетатные. Технические условия (Клеї фенолополівінілацетатні. Технічні умови)

ГОСТ 12601–76 Порошок цинковый. Технические условия (Порошок цинковий. Технічні умови)

ГОСТ 13309–90 Тетради общие. Технические условия (Зошити загальні. Технічні умови)

ГОСТ 17308–88 Шпагаты. Технические условия (Шпагати. Технічні умови)

ГОСТ 17914–72 Обложки для длительных сроков хранения. Технические условия (Обкладинки для тривалого зберігання. Технічні умови)

ГОСТ 18179–72 Смазка ОКБ-122-7. Технические условия (Масило ОКБ-122-7. Технічні умови)

ГОСТ 18270–72 Кислота уксусная особой чистоты. Технические условия (Кислота оцтова особливої чистоти. Технічні умови)

ГОСТ 18300–87 Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия (Спирт етиловий ректифікований технічний. Технічні умови)

ГОСТ 18321–73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции (Статистичний контроль якості. Методи випадкового відбирання вибірок штучної продукції)

ГОСТ 18510–87 Бумага писчая. Технические условия (Папір писальний. Технічні умови)

ГОСТ 18677–73 Пломбы. Конструкция и размеры (Пломби. Конструкція і розміри)

ГОСТ 18903–73 Проволока вольфрамовая. Сортамент (Дріт вольфрамовий. Сортамент)

ГОСТ 19344–73 Бумага для каталогов и картотек. Технические условия (Папір для каталогів і картотек. Технічні умови)

ГОСТ 19445–93 Механические карандаши. Часть 1. Классификация, размеры, технические требования и испытания (Механічні олівці. Частина 1. Класифікація, розміри, технічні вимоги та випробовування)

ГОСТ 19627–74 Гидрохинон (парадиоксибензол). Технические условия (Гідрохінон (парадіоксисбензол). Технічні умови)

ГОСТ 20010–93 Перчатки резиновые технические. Технические условия (Рукавички гумові технічні. Технічні умови)

ГОСТ 20015–88 Хлороформ. Технические условия (Хлороформ. Технічні умови)

ГОСТ 20288–74 Углерод четыреххлористый. Технические условия (Вуглець чотирихлористий. Технічні умови)

ГОСТ 20477–86 Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия (Стрічка поліетиленова з липким шаром. Технічні умови)

ГОСТ 20478–75 Аммоний надсернистый. Технические условия (Амоній понадсірчаноокислий. Технічні умови)

ГОСТ 20799–88 Масла промышленные. Технические условия (Масла індустриальні. Технічні умови)

ГОСТ 21743–76 Масла авиационные. Технические условия (Масла авіаційні. Технічні умови)

ГОСТ 22280–76 Натрий лимоннокислый 5,5-водный. Технические условия (Натрій лимоннокислий 5,5-водний. Технічні умови)

ГОСТ 23436–83 Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВт включительно. Технические условия (Папір кабельний для ізоляції силових кабелів напругою до 35 кВт включно. Технічні умови)

ГОСТ 24234–80 Пленка полиэтилентерефталатная. Технические условия (Плівка поліетилентерефталатна. Технічні умови)

ГОСТ 25664–83 Метол (4-метиламинофенол сульфат). Технические условия (Метол (4-метиламинофенол сульфат). Технічні умови)

ГОСТ 27067–86 Аммоний роданистый. Технические условия (Амоній роданистий. Технічні умови)

ГОСТ 28937–91 Ручки автоматические шариковые. Общие технические требования и методы испытаний (Ручки автоматичні кулькові. Загальні технічні вимоги та методи випробовування)

ГОСТ 29282–92 Узлы пишущие к ручкам автоматическим шариковым. Технические условия (Вузли писальні до ручок автоматичних кулькових. Технічні умови)

ГОСТ 29298–92 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия (Тканини бавовняні та змішані побутові. Загальні технічні умови).

3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ, ПОЗНАКИ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому стандарті використано терміни, що означають поняття, визначені відповідно до Закону України «Про страховий фонд документації України», а також такі:

3.1 Матеріал — згідно з ДСТУ 2391

3.2 Основний матеріал — згідно з ДСТУ 2391

3.3 Допоміжний матеріал — згідно з ДСТУ 2391

3.4 Вхідний контроль — згідно з ДСТУ 3021

3.5 Терміни, що їх використовують під час вхідного контролю, та їх визначення згідно з ДСТУ 2391, ДСТУ 3021

3.6 Нормативний документ — згідно з ДСТУ 1.1.

У цьому стандарті подано такі позначки та скорочення:

НД — нормативний документ

СФД — страховий фонд документації

ВТК — відділ технічного контролю

ПВК — підрозділ вхідного контролю

Скорочення ступеня чистоти хімічних речовин згідно з ДСТУ 2216:

(х.ч.) — хімічно чистий (реактив)

(ч.д.а.) — чистий для аналізування (реактив)

(ч.) — чистий (реактив).

4 ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

4.1 Номенклатура матеріалів, які дозволено використовувати під час виготовлення, зберігання, відтворення документів СФД (далі — матеріали), сфера застосування матеріалів, методи контролювання та параметри, які необхідно контролювати під час проведення вхідного контролю, наведено у таблицях:

— таблиця 4.1 — Матеріали, що їх використовують для виготовлення документів СФД;

— таблиця 4.2 — Матеріали, що їх використовують під час зберігання документів СФД;

— таблиця 4.3 — Матеріали, що їх використовують під час відтворення паперових копій документів СФД.

Примітка 1. Перелік матеріалів, що їх використовують під час готування устаткування до роботи та технічного обслуговування, подано в додатку А.

Примітка 2. Перелік нормативних документів (далі — НД), згідно з якими виготовляють матеріали, подано в додатку Б.

4.2 Застосовування матеріалів, наведених у цьому стандарті, є обов'язковим для підприємств страхового фонду документації (далі — підприємств СФД) або інших підприємств, установ, організацій та їх філій, незалежно від форми власності, що виготовляють документи СФД, а також баз зберігання страхового фонду документації (далі — бази зберігання СФД), які виконують роботи щодо довгострокового зберігання та відтворення документів СФД.

4.3 Придбані матеріали реєструють у журналі обліку надходження матеріалів і до проведення вхідного контролю зберігають окремо. Форму журналу обліку надходження матеріалів наведено в додатку В.

4.4 Умови зберігання матеріалів повинні відповідати вимогам чинного законодавства з пожежної безпеки і рекомендаціям, наведеним у супровідних документах.

Таблиця 4.1 — Матеріали, що їх використовують для виготовлення документів СФД

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
1. Основні матеріали				
1.1 Гідрохінон (парадіоксибензол) сорт вищий або перший	ГОСТ 19627	Хіміко-фотографічне оброблення галогенідосрібних плівок	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 19627
1.2 Калій бромистий ч.д.а.	ГОСТ 4160	Хіміко-фотографічне оброблення галогенідосрібних плівок Контролювання збереження фотографічного зображення	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 4160
1.3 Калій дисульфід (калій сірчистокислий піро) чистий	НД	Хіміко-фотографічне оброблення галогенідосрібних плівок	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 НД на виготовлення матеріалу
1.4 Кислота оцтова х.ч., ч.д.а.	ГОСТ 61	Хіміко-фотографічне оброблення галогенідосрібних плівок	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 61
1.5 Метол (4-метиламінофенол сульфат)	ГОСТ 25664	Хіміко-фотографічне оброблення галогенідосрібних плівок	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 ГОСТ 25664
1.6 Натрій вуглекислий ч.д.а. або х.ч.	ГОСТ 83	Хіміко-фотографічне оброблення галогенідосрібних плівок	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 ГОСТ 83

Продовження таблиці 4.1

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
1.7 Натрій сірчистоокислий безводний (сульфіт натрію) ч.д.а. або ч.	ГОСТ 195	Хіміко-фотографічне оброблення галогенідосрібних плівок	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 195
1.8 Натрію тіосульфат кристалічний (тіосульфат натрію) фотографічний	ГОСТ 244	Хіміко-фотографічне оброблення галогенідосрібних плівок	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 244
1.9 Плівка галогенідосрібна марки Мікрат-Н	ГОСТ 13.1.301	Зйомка	Випробовування	Геометричні параметри, фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 2, 3, 4 ГОСТ 13.1.301
1.10 Плівка галогенідосрібна марки Мікрат-позитив П	ГОСТ 13.1.301	Зйомка	Випробовування	Геометричні параметри, фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 2, 3, 4 ГОСТ 13.1.301
1.11 Плівка Kodak H Q 1461, товщиною не менше ніж 100 мкм	НД виробника	Зйомка	Випробовування	Геометричні параметри, фізико-хімічні показники згідно з вимогами НД на виготовлення плівки
1.12 Плівка Fujifilm super HR 20, товщиною не менше ніж 100 мкм	НД виробника	Зйомка	Випробовування	Геометричні параметри, фізико-хімічні показники згідно з вимогами НД на виготовлення плівки
1.13 Плівка Сorex NDP Rap, товщиною не менше ніж 100 мкм	НД виробника	Зйомка	Випробовування	Геометричні параметри, фізико-хімічні показники згідно з вимогами НД на виготовлення плівки
1.14 Фенідон (1-фенілпіразолідон-3)	НД	Хіміко-фотографічне оброблення галогенідосрібних плівок	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 НД на виготовлення матеріалу
2. Допоміжні матеріали				
2.1 Аміак водний ч.д.а.	ГОСТ 3760	Контролювання збереження фотографічного зображення	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 ГОСТ 3760
2.2 Амоній ванадієвокислий мета ч.д.а.	ГОСТ 9336	Аналізування проявного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 9336
2.3 Амоній залізо (III) сульфат (1:1:2) 12-водяний (галуни залізоамонійні)	НД	Аналізування проявного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 НД на виготовлення матеріалу
2.4 Амоній надсірчаноокислий (персульфат) ч.д.а.	ГОСТ 20478	Аналізування води	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 20478

Продовження таблиці 4.1

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2.5 Амоній роданис- тий ч.д.а.	ГОСТ 27067	Аналізування проявного розчину	Аналізування	Хімічні показники згідно з розділами 1, 4 ГОСТ 27067
2.6 Ацетон ч.д.а.	ГОСТ 2603	Контролювання збереження фотографічного зображення Контролювання якості мікрофільмів Маркування коробок	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 ГОСТ 2603
2.7 Вода дистильована	ГОСТ 6709	Хіміко- фотографічне оброблення галогенідо- срібних плівок Проведення аналізування	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 6709
2.8 Вата медична гігроскопічна (очна або гігієнічна)	ГОСТ 5556	Вибірання режиму зйомки, зйомка та контролювання якості мікрофільмів Маркування коробок	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 5556, штамп ВТК
2.9 Вода питна	ГОСТ 2874	Хіміко- фотографічне оброблення галогенідо- срібних плівок Проведення аналізування	Аналізування	Показники якості згідно з розділами 1, 2 ГОСТ 2874
2.10 Пероксид водню	ГОСТ 177	Аналізування проявного розчину Аналізування води	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 177
2.11 2-Водна динатрієва сіль етилендіамін-N, N, N, N-тетраоцтової кислоти (трилон Б) х.ч., ч.д.а.	ГОСТ 10652	Аналізування проявного та фіксажного розчинів	Аналізування	Хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 10652
2.12 Вузол писальний (чорний)	ГОСТ 29282	Готування документів до зйомки	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, відповідність кольору
2.13 Гліцерин ч.д.а.	ГОСТ 6259	Готування до проведення електролізу срібла	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 6259

Продовження таблиці 4.1

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2.14 Голки 4-1, 3-2 для шиття руками	ГОСТ 8030	Вибирання режиму хіміко-фотографічного оброблення Хіміко-фотографічне оброблення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 8030, штамп ВТК
2.15 1,4-Діоксан ч.д.а.	ГОСТ 10455	Контролювання якості мікрофільмів (виготовлення клею)	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 ГОСТ 10455
2.16 N, N-Діетил-п-фенілендіамін (ЦПФ-1) або N, N-диметил-п-фенілендіамін	НД	Контролювання збереження фотографічного зображення	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 НД на виготовлення матеріалу
2.17 Дифеніламін сорт вищий	ГОСТ 194	Аналізування проявного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 ГОСТ 194
2.18 Емаль НЦ-25, колір червоний, чорний	ГОСТ 5406	Маркування коробок	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 5406, штамп ВТК
2.19 Етиловий ефір оцтової кислоти (етилацетат) марки А	ГОСТ 8981	Аналізування проявного розчину	Аналізування	Хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 8981
2.20 Желатин технічний марки Т-11	ГОСТ 11293	Аналізування фіксажного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 2, 4 ГОСТ 11293
2.21 Залізо (III) сірчаноокисле, гідратоване ч.д.а.	ГОСТ 9485	Контролювання збереження фотографічного зображення	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 9485
2.22 Замша обтиральна	ГОСТ 3717	Вибирання режиму зйомки, зйомка	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 3717, штамп ВТК
2.23 Зошит загальний	ГОСТ 13309	Виготовлення журналів	Візуальний контроль	Назва, марка, сорт, кількість аркушів
2.24 Індикатор бромфеноловий синій	НД	Аналізування проявного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 НД на виготовлення матеріалу

Продовження таблиці 4.1

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2.25 Індикатор метиленовий блакитний	НД	Аналізування фіксажного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 НД на виготовлення матеріалу
2.26 Індикатор метиловий оранжевий	НД	Аналізування фіксажного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 НД на виготовлення матеріалу
2.27 Індикатор фенолфталеїн	НД	Аналізування фіксажного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 НД на виготовлення матеріалу
2.28 Індикатор хромовий червоний алізариновий	ГОСТ 10945	Аналізування фіксажного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 2, 4 ГОСТ 10945
2.29 Індикатор хромовий темно-синій (кислотний хромовий темно-синій)	НД	Аналізування проявного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 НД на виготовлення матеріалу
2.30 Йод ч.д.а.	ГОСТ 4159	Аналізування проявного та фіксажного розчинів	Аналізування	Хімічні показники згідно з розділами 1, 4 ГОСТ 4159
2.31 Калій азотнокислий х.ч., ч.д.а.	ГОСТ 4217	Аналізування проявного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 4217
2.32 Калія боргідрид	НД	Контролювання збереження фотографічного зображення	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 НД на виготовлення матеріалу
2.33 Калій дво-хромокислий х.ч., ч.д.а.	ГОСТ 4220	Аналізування проявного та фіксажного розчинів	Аналізування	Хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 4220
2.34 Калій йодистий	ГОСТ 4232	Аналізування фіксажного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 4232
2.35 Калій роданистий х.ч. або ч.д.а.	ГОСТ 4139	Аналізування води Аналізування фіксажного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 4139
2.36 Калій хлористий ч.д.а., х.ч.	ГОСТ 4234	Аналізування проявного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 4234
2.37 Калій фосфорнокислий однозаміщений х.ч. або ч.д.а.	ГОСТ 4198	Контролювання збереження фотографічного зображення	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 4198

Продовження таблиці 4.1

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2.38 Калька паперова рулонна, ширина 625	ГОСТ 892	Готування документації до зйомки	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 892, штамп ВТК
2.39 Картон палітурний марок Б-ВС-1,25 або Б-ПС-1,25	ГОСТ 7950	Виготовлення трафаретів Виготовлення журналів	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 7950, штамп ВТК
2.40 Кислота азотна ч.д.а.	ГОСТ 4461	Аналізування води Аналізування проявного та фіксажного розчинів	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 4461
2.41 Кислота лимонна безводна ч.д.а.	ГОСТ 3652	Аналізування фіксажного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 2 ГОСТ 3652
2.42 Кислота оцтова особливої чистоти	ГОСТ 18270	Аналізування проявного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 18270
2.43 Кислота сірчана ч.д.а.	ГОСТ 4204	Аналізування проявного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 4204
2.44 Кислота соляна ч.д.а.	ГОСТ 3118	Аналізування проявного розчину Аналізування води	Аналізування	Хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 3118
2.45 Клей полівінілацетатний (БФ-6)	ГОСТ 12172	Готування документації до зйомки	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
2.46 Крохмаль розчинний ч.д.а.	ГОСТ 10163	Аналізування проявного та фіксажного розчинів	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 10163
2.47 Леза технічні	НД	Готування документації до зйомки	Візуальний контроль	Цілісність упаковки, назва, марка, сорт
2.48 Масло гвоздичне перегонне	НД	Аналізування фіксажного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 НД на виготовлення матеріалу

Продовження таблиці 4.1

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2.49 Натрію гідроксид ч.д.а.	ГОСТ 4328	Аналізування фіксажного розчину Контролювання збереження фотографічного зображення	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 4328
2.50 Натрій лимоннокислий 5,5 водний ч.д.а.	ГОСТ 22280	Аналізування фіксажного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 22280
2.51 Натрій оцтовокислий 3-водний ч.д.а., ч.	ГОСТ 199	Аналізування фіксажного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 199
2.52 Натрій сірчаний 9-водний (натрію сульфід) ч. д. а.	ГОСТ 2053	Аналізування фіксажного розчину Визначання масової частки срібла у плівкових матеріалах	Аналізування	Хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 2053
2.53 Натрій сірчаний (натрію сульфід) марки А	ГОСТ 596	Оброблення срібловмістких відходів	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 596
2.54 Нитки бавовняні швацькі «Прочные» № 10	ГОСТ 6309	Вибирання режиму хіміко- фотографічного оброблення Хіміко- фотографічне оброблення плівок	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, назва, марка, номер, сорт
2.55 Нитки бавовняні № 00, 0, 1, 3 «Особпрочные»	ГОСТ 6309	Готування мікрофільмів до зберігання	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, назва, марка, номер, сорт
2.56 Обкладинка тип В	ГОСТ 17914	Готування документації до зйомки	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 17914, штамп ВТК
2.57 Оксамит	ГОСТ 7081	Вибирання режиму зйомки, зйомка Копіювання Готування мікрофільмів до передавання на зберігання	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 7081, штамп ВТК
2.58 Олівці чорнографітні	ГОСТ 19445	Готування документації до зйомки	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, назва, марка, сорт

Продовження таблиці 4.1

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2.59 Рукавички хірургічні гумові	ГОСТ 3–88	Хіміко- фотографічне оброблення плівок Маркування коробок Контролювання якості мікрофільмів	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, назва, марка, сорт
2.60 Рукавички з трикотажного полотна тип 1	ГОСТ 5007	Відмірювання, видавання плівки Зйомка Хіміко- фотографічне оброблення плівок Копіювання Контролювання якості мікрофільмів	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, назва, марка, сорт
2.61 Рукавички гумові технічні К2Ц200нПм	ГОСТ 20010	Хіміко- фотографічне оброблення плівок Контролювання якості мікрофільмів	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, назва, марка, сорт
2.62 Папір креслярський (папір А 160 Л-1 або папір А 200 Л-1-00Б)	ГОСТ 597	Готування документації до зйомки Виготовлення трафаретів	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 597, штамп ВТК
2.63 Папір марки К-120	ГОСТ 23436	Виготовлення паперових пломб	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 23436, штамп ВТК
2.64 Папір упакувальний бітумований – папір БУ-Б	ГОСТ 515	Готування мікрофільмів до передавання на зберігання – пакування Відправлення документації	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 515, штамп ВТК
2.65 Папір двошаровий водонепроникний упакувальний – папір ДГ-1500	ГОСТ 8828	Готування мікрофільмів до передавання на зберігання – пакування Відправлення документації	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 8828, штамп ВТК

Продовження таблиці 4.1

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2.66 Папір індикаторний універсальний для визначання рН 1-10 і 7-14	НД	Хіміко-фотографічне оброблення плівок Аналізування проявного та фіксажного розчинів	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
2.67 Папір писальний № 1 марок А, Б, В аркушевий, сорт вищий або рулонний, сорт вищий	ГОСТ 18510	Вхідний контроль документації Хіміко-фотографічне оброблення плівок Готування документації до зйомки Готування мікрофільмів до передавання на зберігання Виготовлення журналів, бланків	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 18510, штамп ВТК
2.68 Папір фільтрувальний лабораторний ФБ-1, ФС-1, Ф	ГОСТ 12026	Хіміко-фотографічне оброблення плівок Аналізування проявного та фіксажного розчинів	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 12026, штамп ВТК
2.69 Пензель художній № 2	НД	Готування документації до зйомки Маркування коробок Вибірання режиму зйомки, зйомка Контролювання якості мікрофільмів	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, назва, марка, сорт
2.70 Плівка поліетиленова: Мс, рукав, 0,2 × 1000, вищий сорт, або Тс, рукав, 2 1000, вищий сорт, або Нс, рукав, 0,2 1000, вищий сорт	ГОСТ 10354	Готування мікрофільмів до передавання на зберігання Відправлення документації	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 10354, штамп ВТК
2.71 Плівка поліетилентерефталатна марки ПЕТФ-100	ГОСТ 24234	Вибірання режиму зйомки, зйомка	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 24234, штамп ВТК

Продовження таблиці 4.1

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2.72 Пломба типу 3-АД1М	ГОСТ 18677	Готування мікрофільмів до передавання на зберігання	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 18677, штамп ВТК
2.73 Пломба типу 7	ГОСТ 18677	Готування мікрофільмів до передавання на зберігання	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 18677, штамп ВТК
2.74 Порошок цинковий	ГОСТ 12601	Оброблення срібловмістких відходів	Аналізування	Фізико-хімічні та гранулометричні показники згідно з розділами 2, 4 ГОСТ 12601
2.75 Ручка кулькова, з чорною пастою	ГОСТ 28937	Контролювання якості мікро- фільмів	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, назва, марка, сорт, колір пасти
2.76 Силікагель- індикатор	ГОСТ 8984	Контролювання збереження фотографічного зображення	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 8984
2.77 Скоби канцелярські	НД	Вибірання режиму хіміко- фотографічного оброблення плівок Хіміко- фотографічне об- роблення плівок	Візуальний контроль	Цілісність упаковки, назва, марка, сорт
2.78 Спирт етиловий ректифікований	ДСТУ 4221	Вибірання режи- му зйомки, зйомка Хіміко- фотографічне оброблення плівок Контролювання якості мікрофільмів Проведення аналізування Копіювання мікрофільмів	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ДСТУ 4221, штамп ВТК
2.79 Срібло азотнокисле ч.д.а.	ГОСТ 1277	Аналізування води, аналізування проявного розчину Визначання масової частки срібла	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 1277

Продовження таблиці 4.1

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2.80 Стрічка ракордна перфорована марки «Ракорд-35»	НД	Вибирання режиму хіміко-фотографічного оброблення плівок Хіміко-фотографічне оброблення плівок Контролювання якості мікрофільмів	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
2.81 Стрічка склеювальна марок ЛТ-19 або ЛТ-38	НД	Вибирання режиму хіміко-фотографічного оброблення плівок Хіміко-фотографічне оброблення плівок Контролювання якості мікрофільмів Готування документації до зйомки	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
2.82 Тканини бавовняні і змішані сурові фільтрувальні — фільтрометкаль арт. 2078/100, арт. 2078/110	ГОСТ 332	Хіміко-фотографічне оброблення плівок Готування проявного та фіксажного розчинів	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 332, штамп ВТК
2.83 Тканини бавовняні (батист, бязь, фланель)	ГОСТ 29298	Вибирання режиму зйомки, зйомка Хіміко-фотографічне оброблення плівок Копіювання мікрофільмів Контролювання якості мікрофільмів Готування мікрофільмів до передавання на зберігання	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 29298, штамп ВТК
2.84 Тканини для сит із капронових і поліамідних ниток арт. 20К/100, або арт. 21К4/100, або арт. 27ПА/120	ГОСТ 4403	Хіміко-фотографічне оброблення плівок Готування проявного та фіксажного розчинів	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 4403, штамп ВТК

Кінець таблиці 4.1

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2.85 Туш чорна	НД	Готування документації до зйомки	Візуальний контроль	Цілісність упаковки, назва, марка, сорт
2.86 Хлороформ, сорт вищий	ГОСТ 20015	Аналізування проявного розчину	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 20015
2.87 Фанера ФК А/АВ, Е 1, Ш 2	ГОСТ 3916.1	Готування мікрофільмів до передавання на зберігання Відправлення документації	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 3916.1, штамп ВТК
2.88 Формалін технічний марки ФБМ	ГОСТ 1625	Аналізування проявного та фіксажного розчинів	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 3 ГОСТ 1625
2.89 Цвяхи будівельні П 1,4 × 25, П 1,4 32	ГОСТ 4028	Готування мікрофільмів до передавання на зберігання Відправлення документації	Візуальний контроль	Цілісність упаковки, назва, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 4028, штамп ВТК
2.90 Шпагат ШЛ 2,89 (0,36) або ШПП 2,2(0,45)	ГОСТ 17308	Готування мікрофільмів до передавання на зберігання Відправлення документації	Візуальний контроль	Цілісність упаковки, назва, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 17308, штамп ВТК

Таблиця 4.2 — Матеріали, що їх використовують під час зберігання документів СФД

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
1 Ацетон ч.д.а.	ГОСТ 2603	Оформлення Вхідний контроль (виготовлення клею)	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 ГОСТ 2603
2 Бязь	ГОСТ 29298	Вхідний контроль Плановий контроль	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 29298, штамп ВТК

Продовження таблиці 4.2

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
3 Вата медична гігроскопічна	ГОСТ 5556	Оформлення Маркування	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 5556, штамп ВТК
4 Голки 4-1, 3-2 для шиття руками	ГОСТ 8030	Вхідний контроль	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 8030, штамп ВТК
5 1,4 Діоксан ч., ч.д.а.	ГОСТ 10455	Вхідний контроль (виготовлення клею)	Аналізування	Фізико-хімічні показники згідно з розділами 1, 4 ГОСТ 10455
6 Дріт 0,5-1,2	ГОСТ 7480	Виготовлення журналів	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 7480, штамп ВТК
7 Емаль НЦ-25, колір чорний, червоний	ГОСТ 5406	Оформлення Маркування	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 5406, штамп ВТК
8 Загальний зошит	ГОСТ 13309	Вхідний контроль Плановий контроль	Візуальний контроль	Назва, марка, сорт, кількість аркушів
9 Картон палітурний марок Б-ВС-1,25 або Б-ПС-1,25	ГОСТ 7950	Виготовлення журналів Переплетення комплектувальних документів	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 7950, штамп ВТК
10 Нитки бавовняні швацькі № 10	ГОСТ 6309-93	Вхідний контроль Плановий контроль	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, назва, марка, номер, сорт
11 Нитки бавовняні швацькі № 00	ГОСТ 6309	Вхідний контроль Плановий контроль Відправлення на доопрацювання Переплетення документації	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, назва, марка, номер, сорт

Продовження таблиці 4.2

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
12 Оксамит	ГОСТ 7081	Вхідний контроль Плановий контроль	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 7081, штамп ВТК
13 Папір двошаровий водонепроникний улакувальний — папір ДГ 1500	ГОСТ 8828	Вхідний контроль (відправлення документації на доопрацювання)	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 8828, штамп ВТК
14 Папір для каталогів і картотек	ГОСТ 19344	Виготовлення карток обліку	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 19344, штамп ВТК
15 Папір писальний № 1 марок А, Б, В аркушевий, сорт вищий	ГОСТ 18510	Вхідний контроль Виготовлення журналів, бланків	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 18510, штамп ВТК
16 Папір пакувальний бітумований — папір БУ-Б	ГОСТ 515	Вхідний контроль (відправлення документації на доопрацювання)	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 515, штамп ВТК
17 Плівка поліетиленова: Мс, рукав, 0,2 × 1000, вищий сорт	ГОСТ 10354	Вхідний контроль (відправлення документації на доопрацювання)	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 10354, штамп ВТК
18 Пензль художній № 2 з волосся білки	НД	Маркування	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, назва, марка, сорт
19 Пломба типу 3-АД1М	ГОСТ 18677	Вхідний контроль Плановий контроль Внесення змін	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 18677, штамп ВТК
20 Рукавички з трикотажного полотна	ГОСТ 5007	Вхідний контроль Плановий контроль	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, назва, марка, сорт

Кінець таблиці 4.2

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
21 Спирт етиловий ректифікований технічний, сорт вищий	ГОСТ 18300	Вхідний контроль Плановий контроль (протирання мікрофільмів та коробок)	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 18300, штамп ВТК
22 Цвяхи будівельні П 1,4 × 25, П 1,4 × 32	ГОСТ 4028	Вхідний контроль (відправлення документації на доопрацювання)	Візуальний контроль	Цілісність упаковки, назва, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 4028, штамп ВТК
23 Шпагат ШЛ 2,89 (0,36) або ШПП 2,2(0,45)	ГОСТ 17308	Вхідний контроль (відправлення документації на доопрацювання)	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, назва, марка, сорт

Таблиця 4.3 — Матеріали, що їх використовують під час відтворення паперових копій документів СФД

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
1. Основні матеріали				
1.1 Калька паперова рулонна, ширина 625	ГОСТ 892	Готування копіювально-збільшувального апарата до роботи Відтворення копій	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 892, штамп ВТК
1.2 Калька рулонна 003R96140 формату А0 (841 мм)	НД виробника	Готування копіювально-збільшувального апарата до роботи Відтворення копій	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, штамп ВТК
1.3 Носій електрографічний магнітний № 12	НД	Готування копіювально-збільшувального апарата до роботи	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК

Продовження таблиці 4.3

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
1.4 Носій «Эгнос 10»	НД	Готування копіювально- збільшувально- го апарата до роботи	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
1.5 Носій С2	НД	Виготовлення копій на електрофо- тографічних апаратах	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
1.6 Папір писальний № 1 марок А, Б, В рулонний шириною (620—640) мм	ГОСТ 18510	Готування копіювально- збільшувально- го апарата до роботи Відтворення копій Виготовлення копій на електро- фотографічних апаратах	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 18510, штамп ВТК
1.7 Папір рулонний 003R90172, довжиною 175 м, шириною 841 мм (формату А0)	НД виробника	Готування копіювально- збільшувально- го апарата до роботи Відтворення копій Виготовлення копій	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, штамп ВТК
1.8 Папір рулонний 003R90089, довжиною 175 м, шириною 914 мм (формату А0)	НД виробника	Готування копіювально- збільшувально- го апарата до роботи Відтворення копій Виготовлення копій	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, штамп ВТК
1.9 Папір № 2А МГ рулонний шириною (620—640) мм	ГОСТ 9095	Готування копіювально- збільшувально- го апарата до роботи Відтворення копій	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 9095, штамп ВТК

Продовження таблиці 4.3

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
1.10 Тонер електрографічний ЩСЧ-16 чорний	НД	Готування копіювально-збільшувального апарата до роботи	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
1.11 Тонер електрографічний ЩСЧ-43 чорний	НД	Готування копіювально-збільшувального апарата до роботи	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
1.12 Тонер електрографічний № -4 чорний	НД	Готування копіювально-збільшувального апарата до роботи	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, штамп ВТК
1.13 Тонер електрографічний № -6 чорний	НД	Готування копіювально-збільшувального апарата до роботи	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
1.14 Тонер електрографічний № -3 чорний	НД	Готування копіювально-збільшувального апарата до роботи Виготовлення копій на електрофотографічних апаратах	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
1.15 Тонер електрографічний № -5 чорний	НД	Готування копіювально-збільшувального апарата до роботи	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
1.16 Тонер 006R0268	НД виробника	Готування копіювально-збільшувального апарата до роботи	Візуальний контроль упаковки	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка
1.17 Фоторецептор 001R00535	НД виробника	Виготовлення копій	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, марка

Продовження таблиці 4.3

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2. Допоміжні матеріали				
2.1 Ацетон	ГОСТ 2603	Контролювання фізичного стану мікрофільмів (виготовлення клею)	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 2603, штамп ВТК
2.2 Вата медична гігроскопічна (очна або хірургічна)	ГОСТ 5556	Готування копіювально- збільшувально- го апарата до роботи Виготовлення копій на електрофото- графічних апаратах	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 5556, штамп ВТК
2.3 Голки для шиття руками 4-1 або 3-2	ГОСТ 8030	Пакування, відправлення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 8030, штамп ВТК
2.4 Діоксан	ГОСТ 10455	Контролювання фізичного стану мікрофільмів (виготовлення клею)	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 10455, штамп ВТК
2.5 Дріт 0,5-1,2	ГОСТ 7480	Брошування та переплетен- ня	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 7480, штамп ВТК
2.6 Клей силікатний	НД	Пакування, відправлення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
2.7 Картон палітурний Б-ВС-1,25 або Б-ПС-1,25	ГОСТ 7950	Пакування, відправлення Пакування неброшурова- них копій Брошування та переплетен- ня	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 7950, штамп ВТК

Продовження таблиці 4.3

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2.8 Клей ПВА	НД	Комплектування	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
2.9 Леза технічні	НД	Комплектування	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
2.10 Марля побутова бавовняна	ГОСТ 11109	Готування копіювально-збільшувального апарата до роботи	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 11109, штамп ВТК
2.11 Нитки бавовняні швацькі «Прочные» № 10, «Особо прочные» № 00,0,1,3	ГОСТ 6309	Пакування, відправлення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 6309, штамп ВТК
2.12 Оксамит	ГОСТ 7081	Контролювання фізичного стану мікрофільмів Контролювання ВТК якості копій та мікрофільмів	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 7081, штамп ВТК
2.13 Папір двошаровий водонепроникний пакувальний – папір ДГ-1500	ГОСТ 8828	Пакування, відправлення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 8828, штамп ВТК
2.14 Папір обгортковий марок В, Д, О1, О2	ГОСТ 8273	Пакування, відправлення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 8273, штамп ВТК
2.15 Папір писальний № 1 марок А, Б, В аркушевий	ГОСТ 18510	Видавання завдання на виготовлення копій Пакування, відправлення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 18510, штамп ВТК

Продовження таблиці 4.3

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2.16 Плівка поліетиленова: Мс, рукав, 0,2x1000, вищий сорт , або Тс, рукав, 0,2 × 1000, вищий сорт, або Нс, рукав, 0,2 1000, вищий сорт	ГОСТ 10354	Пакування, відправлення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 10354, штамп ВТК
2.17 Рукавички гумові технічні К20Щ200нПм2	ГОСТ 20010	Готування копіювально- збільшувально- го апарата до роботи Виготовлення копій на електрофото- графічних апаратах	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 20010, штамп ВТК
2.18 Рукавички з трикотажного полотна тип 1	ГОСТ 5007	Пошук мікрофільмів Контролювання якості копій та мікрофіль- мів, фізичного стану мікрофільмів Готування копіювально- збільшувально- го апарата до роботи Відтворення копій	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 5007, штамп ВТК
2.19 Ручка кулькова	ГОСТ 28937	Оформлення супровідної документації Пакування, відправлення	Візуальний контроль	Відсутність пошкоджень, назва, марка, сорт, колір пасти
2.20 Стрічка поліетиленова з липким шаром	ГОСТ 20477	Пакування, відправлення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 20477, штамп ВТК
2.21 Стрічка ракордна марок Ракорд-70, або Ракорд-35, або Ракорд-32, або Ракорд-16	НД	Контролювання фізичного стану мікрофільмів	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК

Продовження таблиці 4.3

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2.22 Спирт етиловий ректифікований технічний	ГОСТ 18300	Контролювання фізичного стану мікрофільмів Контролювання якості копій та мікрофільмів Оброблення коробок для мікрофільмів	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 18300, штамп ВТК
2.23 Тканина бавовняна	ГОСТ 29298	Пакування, відправлення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 29298, штамп ВТК
2.24 Туш чорна	НД	Комплектування	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
2.25 Фарба штемпельна	НД	Контролювання ВТК якості копій та мікрофільмів Комплектування Контролювання ВТК якості копій Брошурування та переплетення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК
2.26 Фанера А/ВВ, Е1, Ш2 1830 × 5 (6,8) для посилок розміром (450 450 450) мм	ГОСТ 3916.1	Пакування, відправлення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 3916.1, штамп ВТК
2.27 Цвяхи будівельні П 1,4 25, П 1,4 32	ГОСТ 4028	Пакування, відправлення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 4028, штамп ВТК
2.28 Шнур ШЧхБ-0,5-1	НД	Брошурування та переплетення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показників, зазначених у сертифікаті, вимогам НД на виготовлення матеріалу, штамп ВТК

Кінець таблиці 4.3

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування	Вхідний контроль	
			Метод	Параметри, які підлягають контролюванню
2.29 Шпагат ШЛ 2.8(0,36) або ШПП 2,2(0,45)	ГОСТ 17308	Брошування та переплетення Пакування, відправлення	Візуальний контроль	Супровідні документи, цілісність упаковки, назва матеріалу, марка, сорт, відповідність показ- ників, зазначених у сертифікаті, ГОСТ 17308, штамп ВТК

Примітка. Перелік нормативних документів НД, згідно з якими виготовляють матеріали і на які є посилання у таблицях 4.1, 4.2, 4.3, подано в додатку Б.

5 ОСНОВНІ ПОКАЗНИКИ ТА ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.1 Основні показники матеріалів повинні відповідати вимогам і нормам, які викладено в розділах «Технічні вимоги» нормативних документів на ці матеріали.

5.2 До основних показників матеріалів, їх якісних та кількісних характеристик належать:

- фізико-хімічні;
- технічні;
- хімічні;
- гранулометричні;
- геометричні та інші показники.

5.3 Технічний рівень матеріалів визначають порівнянням основних показників, їх якісних та кількісних характеристик, отриманих під час проведення вхідного контролю, із показниками, зазначеними в нормативних документах.

5.4 Підприємство-виробник повинне гарантувати відповідність основних показників матеріалів вимогам розділу «Гарантії виробника» нормативних документів на ці матеріали, за умов дотримання правил зберігання протягом установленого гарантійного терміну зберігання.

5.5 Підприємства СФД або інші підприємства, установи, організації та їх філії, незалежно від форми власності, які здійснюють виготовлення документів СФД, а також бази зберігання СФД, які виконують роботи щодо довгострокового зберігання та відтворення документів СФД, повинні дотримуватись гарантійних термінів та умов зберігання матеріалів.

6 ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРІАЛІВ ТА ПОРЯДОК ВИДАВАННЯ ЇХ У ВИРОБНИЦТВО

6.1 Вхідний контроль матеріалів

6.1.1 Вхідний контроль матеріалів проводять, щоб запобігти видаванню у виробництво матеріалів, технічний рівень яких не відповідає вимогам нормативних документів.

6.1.2 Під час вхідного контролю матеріалів перевіряють супровідні документи (паспорт, сертифікат якості, протокол випробовування, етикетку або бирку), здійснюють зовнішній огляд (візуальний контроль) матеріалів, проводять випробовування (аналізування) матеріалів.

6.1.3 Перелік матеріалів та обсяги вхідного контролю визначає підприємство, яке використовує матеріали, за результатами вхідного контролю за попередній період.

6.1.4 Результати вхідного контролю підлягають реєстрації у журналі обліку результатів вхідного контролю матеріалів, форма якого наведена в додатку Г.

6.1.5 Вхідний контроль матеріалів може здійснювати підприємство, яке використовує матеріали, безпосередньо на підприємстві постачальника, якщо таку умову внесено до договору на постачання.

6.2 Організація вхідного контролю матеріалів

6.2.1 Вхідний контроль матеріалів здійснює відділ технічного контролю (далі — ВТК) або окремий підрозділ підприємства (лабораторія, бюро, група вхідного контролю) — підрозділ вхідного контролю (далі — ПВК).

До проведення випробовування (аналізування) матеріалів, що підлягають вхідному контролю, можна залучати сторонні організації.

6.2.2 Виробничий персонал, який здійснює вхідний контроль матеріалів, повинен мати необхідну кваліфікацію, бути атестованим в установленому порядку та забезпечений відповідними нормативними документами.

6.2.3 Виробничі місця для проведення вхідного контролю матеріалів повинні мати відповідне устаткування, засоби контролювання і вимірювання та бути атестовані в установленому порядку.

6.3 Порядок проведення вхідного контролю матеріалів

6.3.1 Проведення вхідного контролю матеріалів (відбирання проб (зразків)) здійснюють відповідно до вимог, викладених у розділах «Методи контролювання», «Методи аналізування», «Методи випробовування» нормативних документів на матеріали та ГОСТ 18321.

6.3.2 Під час контролювання супровідних документів перевіряють відповідність основних показників вимогам нормативного документа на матеріал, наявність маркування, штампів або клейма ВТК (ПВК), печатки підприємства-постачальника, назви матеріалу, дати виготовлення, номера партії, гарантійного терміну зберігання з етикеткою, биркою, маркуванням, клеймом тощо.

6.3.3 Під час зовнішнього огляду перевіряють:

- відповідність тари вимогам нормативних документів;
- цілісність упаковки;
- відсутність зовнішніх пошкоджень та дефектів.

6.3.4 Передавання до ВТК (ПВК) проб (зразків) матеріалів для проведення випробовування (аналізування) здійснюють разом із супровідними документами за актом передавання проб (зразків) матеріалів. Форму акта передавання проб (зразків) матеріалів наведено в додатку Д.

6.3.5 За результатами випробовування (аналізування) матеріалу складається протокол випробовування (аналізування) матеріалу.

Протокол випробовування (аналізування) матеріалу є підставою для прийняття партії матеріалу. Форму протоколу наведено в додатку Е.

6.3.6 За невідповідності результатів випробовування (аналізування) вимогам нормативних документів партія матеріалу підлягає повторному вхідному контролю.

6.3.7 У разі отримання негативних результатів повторного вхідного контролю на матеріал оформлюють акт рекламачії. Форму акта рекламачії наведено в додатку Ж.

6.3.8 Матеріали, які не пройшли вхідний контроль, ізолюють та зберігають окремо до прийняття рішення щодо повернення підприємству-виробнику або їх знищення.

6.3.9 Матеріали, які надійшли у герметичній упаковці (туби, банки, ампули тощо), реактиви та особливо чисті речовини, матеріали в рулонах, бобинах, котушках (тканини, нитки, плівки тощо) дозволено приймати зовнішнім оглядом упаковки та згідно із супровідними документами на матеріали, якщо нема інших вказівок у договорах на постачання.

6.3.10 За необхідності або виходячи з вимог виробництва ВТК (ПВК) може провести вибірко-вий контроль матеріалів.

6.3.11 Матеріали, прийняті за результатами вхідного контролю, треба зберігати партіями, у складі яких вони надійшли. Змішування однакових матеріалів з різних партій під час зберігання не дозволено.

6.4 Порядок видавання матеріалів у виробництво

6.4.1 У виробництво видають матеріали, які прийняті за результатами вхідного контролю.

6.4.2 Видавання у виробництво матеріалів здійснюють з однієї партії і згідно з порядком їх надходження та урахуванням терміну гарантійного зберігання.

6.4.3 Рекомендовано видавати у виробництво матеріали у тарі підприємства-виробника. У разі видавання матеріалу в іншій тарі йому надають бирку-дублікат зі штампом ВТК.

ДОДАТОК А
(довідковий)

**ПЕРЕЛІК МАТЕРІАЛІВ, ЩО ЇХ ВИКОРИСТОВУЮТЬ
ПІД ЧАС ГОТУВАННЯ УСТАТКОВАННЯ ДО РОБОТИ
ТА ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ**

Таблиця А.1 — Перелік матеріалів, що їх використовують під час готування устаткування до роботи та технічного обслуговування

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування
1 Ацетон	ГОСТ 2603	Мікроскопи Апарати типу РЕМ Напівавтомати склеювальні
2 Бензин авіаційний марки Б-95/130 або Б-91/115	ГОСТ 1012	Мікроскопи Терези лабораторні Апарати копіювальні Денситометри Верстати картонорізальні
3 Вуглець чотирехлористий	ГОСТ 20288	Апарати типу РЕМ
4 Вазелин конденсаторний технічний	ГОСТ 5774	Мікроскопи Машини різальні Шафи сушильні електричні
5 Вата бавовняна	ГОСТ 5679	Апарати для фотохімічного оброблення
6 Відходи бавовняні	ГОСТ 4644	Верстати картонорізальні Машини різальні Шафи сушильні Установки екстрагування срібла Прилад для перемотування паперу у рулони
7 Вата медична гігроскопічна	ГОСТ 5556	Апарати типу РЕМ, ЕР Апарати читальні Денситометри Мікроскопи
8 Гас для технічних потреб	ТУ У 22340203.007	Машини дротошвейні Апарати типу РЕМ, ЕР Апарати для фотохімічного оброблення Терези ричажні
9 Дріт ВА-2В-800 або ВА-2В-400	ГОСТ 18903	Апарати типу РЕМ, ЕР
10 Ефір петролейний	ТУ 6-02-1244	Денситометри Мікроскопи Револьметри проєкційні
11 Картридж до принтера	НД фірми виробника	Принтери
12 Клей 88-НП або 88-НП-1	ТУ 38-105540	Апарати типу РЕМ, ЕР Апарати для фотохімічного оброблення
13 Масло И-20А	ГОСТ 20799	Напівавтомати склеювальні Верстати свердлувальні
14 Масло И-40А	ГОСТ 20799	Апарати типу РЕМ, ЕР Машини паперорізальні Машини дротошвейні Верстати картонорізальні
15 Масло компресорне марки К-12	ГОСТ 1861	Машини паперорізальні

Кінець таблиці А.1

Назва матеріалу, марка, сорт	Позначення нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали	Сфера застосування
16 Масло консерваційне К-17	ГОСТ 10877	Верстати картонорізальні
17 Масло приладне МВП	ГОСТ 1805	Терези ричажні
18 Масло МС-14	ГОСТ 21743	Шафи сушильні електричні Машини різальні Верстати свердлувальні
19 Мастило ОКБ-122-7	ГОСТ 18179	Апарати копіювальні Револьметри проєкційні
20 Мастило ЦИАТИМ-200, ЦИАТИМ-201	ГОСТ 6267	Апарати типу РЕМ, ЕР Апарати для фотохімічного оброблення Машини дротшвейні, паперорізальні Установки екстрагування срібла Установки електролітичні
21 Овчина з висотою ворсу (10—12) мм, (12—14) мм	ГОСТ 4661	Апарати типу РЕМ, ЕР
22 Папір копіювальний марок МС-14П, або МВ-16П, або МВ-16	ГОСТ 489	Машинки друкарські
23 Пензлик художній № 2 з волосся білки	ОСТ 17-888	Апарати типу РЕМ, ЕР Апарати мікрофільмувальні Докуматори Апарати читальні Напівавтомати склеювальні
24 Солідол Ж-СКа 2/6-2	ГОСТ 1033	Напівавтомати склеювальні
25 Спирт етиловий ректифікований технічний	ГОСТ 18300 ДСТУ 4221	Апарати типу РЕМ, ЕР Апарати мікрофільмувальні Докуматори Апарати читальні Апарати для фотохімічного оброблення Апарати копіювальні Мікроскопи Столи фільмоперевіряльні Сенситометри Денситометри
26 Стрічки фарбувальні текстильні для друкарської машинки	ГОСТ 6048	Машинки друкарські
27 Тканини бавовняні (бязь, фланель)	ГОСТ 29298	Апарати типу РЕМ, ЕР Апарати мікрофільмувальні Докуматори Апарати читальні Апарати для фотохімічного оброблення Апарати копіювальні Мікроскопи Столи фільмоперевіряльні Сенситометри Денситометри
28 Тонер-порошок	НД фірми Dataproducts	Принтери
29 Тонер-порошок	НД фірми Canon	Копіювально-розмножувальні апарати типу Canon
30 Трихлоретилен сорт вищий	ГОСТ 9976	Апарати типу РЕМ, ЕР
31 Хутро штучне трикотажне технічного призначення	ТУ 17-09-66	Апарати типу РЕМ, ЕР

ДОДАТОК Б
(довідковий)**ПЕРЕЛІК НОРМАТИВНИХ ДОКУМЕНТІВ, ЗГІДНО З ЯКИМИ
ВИГОТОВЛЯЮТЬ МАТЕРІАЛИ**

Таблиця Б.1 — Перелік нормативних документів, згідно з якими виготовляють матеріали

Назва матеріалу	Позначення нормативних документів
1 Клей синтетический поливинилацетатный (Клей синтетичний полівінілацетатний)	ОСТ 6-15-1007-91
2 Шнуры-чулки технические. Технические условия (Шнури-панчохи технічні. Технічні умови)	ОСТ 17-184-88
3 Кисти художественные. Общие технические условия (Пензлі художні. Загальні технічні умови)	ОСТ 17-888-81
4 Носитель «Эгнос-10» (Носій «Егнос-10»)	ТУ 06-292-79
5 Фенидон (1-фенилпиразолидон-3) (Фенідон (1-фенілпіразолідон-3))	ТУ 09-4057-75
6 Калия боргидрид (Калію боргідрид)	ТУ 1-92-158-90
7 Эфир петролейный (Ефір петролейний)	ТУ 6-02-1244-83
8 Бумага индикаторная универсальная для определения pH 1-10 и 7-14 (Папір індикаторний універсальний для визначання pH 1-10 і 7-14)	ТУ 6-09-1181-89
9 N, N-Диэтил-п-фенилендиамин (ЦПФ-1), N, N-диметил-п-фенилендиамин (N, N-Діетил-п-фенілендіамін (ЦПФ-1), N, N-диметил-п-фенілендіамін)	ТУ 6-09-07-1263-81
10 Хромовый темно-синий. Индикатор /кислотный-хромовый темно-синий. Индикатор 2 – (5-хлор-2-оксифенил)-АЗО-1,8-диоксиафталин-3,6-дисульфокислоты динатриевая соль/ чистый для анализа (Хромовий темно-синій. Індикатор / кислотний-хромовий темно-синій. Індикатор 2 – (5-хлор-2-оксифеніл)-АЗО-1,8-діоксиафталін-3,6-дисульфокислоти динатрієва сіль/ чистий для аналізування)	ТУ 6-09-3870-84
11 Калий дисульфит (калий сернистокислый пиро) чистый (Калій дисульфіт (калій сірчистокислий піро) чистий)	ТУ 6-09-5312-86
12 Аммоний железо (III) сульфат (1:1:2) 12-водный (квасцы железоаммонийные) ч.д.а., ч. (Амоній залізо (III) сульфат (1:1:2) 12-водний (галуни залізоамонійні) ч.д.а., ч.)	ТУ 6-09-5359-88
13 Фенолфталеин (Фенолфталеїн)	ТУ 6-09-5360-87
14 Бромфеноловый синий водорастворимый индикатор (3,3,5,5 – Тетрабромфенолсульфофталеина аммонийная соль) чистый для анализа (Бромфеноловий синій водорозчинний індикатор (3,3,5,5-Тетрабромфенолсульфофталеїна амонійна сіль) чистий для аналізування)	ТУ 6-09-5421-90
15 Тонер электрографический 5 черный (Тонер електрографічний 5 чорний)	ТУ 6-10-1770-85
16 Тонер электрографический 4 черный (Тонер електрографічний 4 чорний)	ТУ 6-10-1777-80
17 Проявитель электрографический ОС2-3 черный (Проявник електрографічний ОС2-3 чорний)	ТУ 6-10-1828-81
18 Тонер электрографический 6 черный (Тонер електрографічний 6 чорний)	ТУ 6-10-1912-83
19 Тонер электрографічний ЩСЧ-16 чорний	ЗЭО.029.056 ТУ
20 Тонер электрографічний ЩСЧ-43 чорний	ЗЭО.029.055 ТУ
21 Красители органические ацетонорастворимые, оранжевый 4К, оранжевый Ж, алый С (Барвники органічні ацетонорозчинні, оранжевий 4К, оранжевий Ж, червоний С)	ТУ 6-14-179-83
22 Краситель органический основной метиленовый голубой. Технические требования к продукции, поставляемой на экспорт (Барвник органічний основний метиленовий блакитний. Технічні вимоги до продукції, яку поставляють на експорт)	ТУ 6-14-598-84

Кінець таблиці Б.1

Назва матеріалу	Позначення нормативних документів
23 Краситель органический основной метиленовый голубой. Технические требования к продукции, поставляемой на экспорт (Барвник органічний основний метиленовий блакитний. Технічні вимоги до продукції, яку поставляють на експорт)	ТУ 6-14-598-84
24 Клей силикатный конторский (Клей силікатний конторський)	ТУ 6-15-433-75
25 Тушь черная жидкая (Туш чорна рідка)	ТУ 6-15-458-86
26 Лента склеивающая ЛТ93 (Стрічка склеювальна ЛТ93)	ТУ 6-17-626-79
27 Ленты ракордные перфорированные (Стрічки ракордні перфоровані)	ТУ 6-17-673-79
28 Краска штемпельная (Фарба штемпельна)	ТУ 6-37-257-93
29 Бумага светонепроницаемая (Папір світлонепроникний)	ТУ 13-0281099-01-90
30 Носитель электрографический магнитный № 12 (Носій електрографічний магнітний № 12)	ТУ 14-1-4520-88
31 Мех искусственный трикотажный технического назначения (Хутро штучне трикотажне технічного призначення)	ТУ 17-09-66-79
32 Масло гвоздичное перегонное (Масло гвоздичне перегонне)	ТУ 18-16-417-81
33 Ручки автоматические трубчатые типа ЧП1 и наборы из них (Ручки автоматичні трубчасті типу НП1 і набори з них)	ТУ 25-03.1808-81
34 Клей 88-НП (Клей 88-НП)	ТУ 38-105540-85
35 Резинка стирательная (Гумка стиральна)	ТУ 38-106142-81
36 Скобы канцелярские (Скоби канцелярські)	ТУ 57-27-80
37 Лезвия с двумя режущими сторонами из углеродистой стали для технических целей (Леза технічні з двома різальними сторонами з вуглецевої сталі для технічних потреб)	ТУ 107-1125-87
38 Гас для технических потреб	ТУ У 22340203.007-98
39 Плівка Kodak H Q 1461, товщиною не менше ніж 100 мкм	НД фірми виробника
40 Плівка Fujifilm super HR 20, товщиною не менше ніж 100 мкм	НД фірми виробника
41 Плівка Correx NDP Rap, товщиною не менше ніж 100 мкм	НД фірми виробника

ДОДАТОК В
(довідковий)

**ФОРМА ЖУРНАЛУ ОБЛІКУ
НАДХОДЖЕННЯ МАТЕРІАЛІВ**

ЖУРНАЛ ОБЛІКУ НАДХОДЖЕННЯ МАТЕРІАЛІВ

Дата надходження матеріалів	Назва та позначення матеріалів	Підприємство-постачальник Дата виготовлення	Номер накладної	Кількість	Візуальний контроль упаковки проведено Підпис, Дата	Перевіряння супровідних документів проведено Підпис, Дата	Зауваження
1	2	3	4	5	6	7	8

ДОДАТОК Г
(обов'язковий)

**ФОРМА ЖУРНАЛУ ОБЛІКУ РЕЗУЛЬТАТІВ
ВХІДНОГО КОНТРОЛЮ МАТЕРІАЛІВ**

ЖУРНАЛ ОБЛІКУ РЕЗУЛЬТАТІВ ВХІДНОГО КОНТРОЛЮ МАТЕРІАЛІВ

Дата надходження матеріалів	Назва матеріалу, марка, нормативний документ	Підприємство-постачальник	Номер партії, дата виготовлення, назва та номер супровідного документа	Обсяг партії	Дата передавання проб (зразків) матеріалів на випробування, номер акта передавання проб (зразків) матеріалів	Номер протоколу та дата випробування (аналізування)	Висновок щодо результатів вхідного контролю матеріалів	Номер та дата складання акта рекламачії	Підпис контролера ВТК (ПВК)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ДОДАТОК Д
(обов'язковий)

**ФОРМА АКТА
ПЕРЕДАВАННЯ ПРОБ (ЗРАЗКІВ) МАТЕРІАЛІВ**

**АКТ
передавання проб (зразків) матеріалів**

№ _____ « _____ » _____ 200_ р.

Назва матеріалу _____

Нормативний документ _____

№ накладної _____ Рахунок _____

Кількість:

— по накладній _____

— фактично _____

Якість поставки _____

Вибірка проб (зразків)

— у тарі № _____ кількість _____

— у тарі № _____ кількість _____

— у тарі № _____ кількість _____

Посада відповідального
за зберігання матеріалів

особистий підпис

ім'я, прізвище

Посада відповідального
за проведення контролю

особистий підпис

ім'я, прізвище

ДОДАТОК Е
(обов'язковий)

**ФОРМА ПРОТОКОЛУ ВИПРОБОВУВАННЯ
(АНАЛІЗУВАННЯ) МАТЕРІАЛУ**

**ПРОТОКОЛ
випробовування (аналізування) матеріалу**

№ __ від _____ 200_ р.

Матеріал _____ Нормативний документ _____

Підприємство-виробник _____

Дата отримання _____ Сертифікат _____

Партія _____ Кількість _____

Дата виготовлення _____ Гарантійний термін _____

Результати контрольних випробовувань (аналізувань)

Номер випробовування (аналізування)	Параметр	Вимоги нормативного документа	Фактичний показник	Зауваження

Висновок _____

Керівник підрозділу,
який проводив випробовування

підпис

ім'я, прізвище

Дата випробовування _____

ДОДАТОК Ж
(обов'язковий)

ФОРМА АКТА РЕКЛАМАЦІЇ

**АКТ
рекламації**

№ _____ від « _____ » _____ 200_р.

Підприємство _____
(назва підприємства-споживача)

повідомляє _____
(назва підприємства-постачальника)

про постачання матеріалу _____
(назва, марка, тип, ДСТУ, ГОСТ, ТУУ)

з порушенням вимог нормативних документів за період з _____

до _____

Назва матеріалу, марка, нормативний документ, дата виготовлення	Дата надходження	Обсяг партії	Дата проведення вхідного контролю, номер протоколу випробування (аналізування)	Характер невідповідності вимогам нормативного документа та пункти вимог, які порушено	Обсяг забракованих матеріалів	Примітка

Керівник підприємства-споживача

особистий підпис

ім'я, прізвище

Керівник ВТК (ПВК)

особистий підпис

ім'я, прізвище

ДОДАТОК И
(довідковий)

БІБЛІОГРАФІЯ

- 1 Закон України «Про страховий фонд документації України»
- 2 Закон України про внесення змін до Закону України «Про страховий фонд документації України» від 11 січня 2005 року № 2310-IV
- 3 Російсько-український словник наукової термінології. – Київ: Наукова думка, 1998
- 4 ОСТ 6-15-1007–91 Клей синтетический поливинилацетатный (Клей синтетичний полівінілацетатний)
- 5 ОСТ 17-184–88 Шнуры-чулки технические. Технические условия (Шнури-панчохи технічні. Технічні умови)
- 6 ОСТ 17-888–81 Кисти художественные. Общие технические условия (Пензлі художні. Загальні технічні умови)
- 7 ТУ 06-292–79 Носитель «Эгнос-10» (Носій «Егнос-10»)
- 8 ТУ 09-4057–75 Фенидон (1-фенилпиразолидон-3) (Фенідон (1-фенілпіразолідон-3))
- 9 ТУ 1-92-158–90 Калия боргидрид (Калія боргідрид)
- 10 ТУ 6-02-1244–83 Эфир петролейный (Ефір петролейний)
- 11 ТУ 6-09-1181–89 Бумага индикаторная универсальная для определения pH 1-10 и 7-14 (Папір індикаторний універсальний для визначання рН 1-10 і 7-14)
- 12 ТУ 6-09-07-1263–81 N, N-Диэтил-п-фенилендиамин (ЦПФ-1), N, N-диметил-п-фенилендиамин (N, N-Діетил-п-фенілендіамін (ЦПФ-1), N, N-диметил-п-фенілендіамін)
- 13 ТУ 6-09-3870–84 Хромовый темно-синий. Индикатор /кислотный – хромовый темно-синий. Индикатор 2 – (5-хлор-2-оксифенил)-АЗО-1,8-диоксинафталин-3,6-дисульфокислоты динатриевая соль/ чистый для анализа (Хромовий темно-синій. Індикатор / кислотний – хромовий темно-синій. Індикатор 2 – (5-хлор-2-оксифеніл)-АЗО-1,8-діоксинафталін-3,6-дисульфокислоти динатрієва сіль/ чистий для аналізування)
- 14 ТУ 6-09-5312–86 Калий дисульфит (калий сернистокислый пиро) чистый (Калій дисульфіт (калій сірчистокислий піро) чистий)
- 15 ТУ 6-09-5359–88 Аммоний железо (III) сульфат (1:1:2) 12-водный (квасцы железоаммонийные) ч.д.а., ч. (Амоній залізо (III) сульфат (1:1:2) 12-водяний (галуни залізоамонійні) ч.д.а., ч.)
- 16 ТУ 6-09-5360–87 Фенолфталеин (Фенолфталеїн)
- 17 ТУ 6-09-5421–90 Бромфеноловый синий водорастворимый индикатор (3,3,5,5 - Тетрабром-фенолсульфогфалеина аммонийная соль) чистый для анализа (Бромфеноловий синій водорозчинний індикатор (3,3,5,5-Тетрабром-фенолсульфогфалеїна амонійна сіль) чистий для аналізування)
- 18 ТУ 6-10-1770–85 Тонер электрографический 5 черный (Тонер електрографічний 5 чорний)
- 19 ТУ 6-10-1777–80 Тонер электрографический 4 черный (Тонер електрографічний 4 чорний)
- 20 ТУ 6-10-1828–81 Проявитель электрографический ОС2-3 черный (Проявник електрографічний ОС2-3 чорний)
- 21 ТУ 6-10-1912–83 Тонер электрографический 6 черный (Тонер електрографічний 6 чорний)
- 22 ТУ 6-14-179–83 Красители органические ацетонорастворимые, оранжевый 4К, оранжевый Ж, алый С (Барвники органічні ацетонорозчинні, оранжевий 4К, оранжевий Ж, червоний С)
- 23 ТУ 6-14-598–84 Краситель органический основной метиленовый голубой. Технические требования к продукции, поставляемой на экспорт (Барвник органічний основний метиленовий блакитний. Технічні вимоги до продукції, яку поставляють на експорт)
- 24 ТУ 6-15-433–75 Клей силикатный конторский (Клей силікатний конторський)
- 25 ТУ 6-15-458–86 Тушь черная жидкая (Туш чорна рідка)
- 26 ТУ 6-17-626–79 Лента клеивающая ЛТ93 (Стрічка склеювальна ЛТ93)
- 27 ТУ 6-17-673–79 Ленты ракордные перфорированные (Стрічки ракордні перфоровані)
- 28 ТУ 6-37-257–93 Краска штемпельная (Фарба штемпельна)
- 29 ТУ 13-0281099-01–90 Бумага светонепроницаемая (Папір світлонепроникний)
- 30 ТУ 14-1-4520–88 Носитель электрографический магнитный № 12 (Носій електрографічний магнітний № 12)

31 ТУ 17-09-66–79 Мех искусственный трикотажный технического назначения (Хутро штучне трикотажне технічного призначення)

32 ТУ 18-16-417–81 Масло гвоздичное перегонное (Масло гвоздичне перегонне)

33 ТУ 25-03.1808–81 Ручки автоматические трубчатые типа ЧП1 и наборы из них (Ручки автоматичні трубчасті типу НП1 і набори з них)

34 ТУ 38-105540–85 Клей 88 – НП (Клей 88 – НП)

35 ТУ 38-106142–81 Резинка стирательная (Гумка стиральна)

36 ТУ 57-27-80 Скобы канцелярские (Скоби канцелярські)

37 ТУ 107-1125–87 Лезвия с двумя режущими сторонами из углеродистой стали для технических целей (Леза технічні з двома різальними сторонами з вуглецевої сталі для технічних потреб)

38 ТУ У 22340203.007–98 Гас для технических потреб

39 ЗЭО.029.056 ТУ Тонер электрографичный ЩСЧ-16 черный

40 ЗЭО.029.055 ТУ Тонер электрографичный ЩСЧ-43 черный.

УКНД 37.080

Ключові слова: державна система страхового фонду документації, документ страхового фонду документації, контролювання якості, матеріали для виготовлення, зберігання та відтворення документів страхового фонду, мікрографія.

Редактор М. Клименко
Технічний редактор О. Марченко
Коректор Г. Мякшина
Верстальник Р. Дученко

Підписано до друку 24.11.2006. Формат 60 × 84 1/8.
Ум. друк. арк. 4,65. Зам. **3697** Ціна договірна.

Відділ редагування нормативних документів ДП «УкрНДНЦ»
03115, м. Київ, вул. Святошинська, 2