



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Система розроблення та поставлення продукції
на виробництво

ЗАСОБИ ІНДИВІДУАЛЬНОГО ЗАХИСТУ

Основні положення

ДСТУ 4676:2006

Видання офіційне



БЗ № 3–2006/215

Київ
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ
2007

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: Національний науково-дослідний інститут охорони праці (ННДІОП), Технічний комітет зі стандартизації «Безпека промислової продукції та засоби індивідуального захисту працюючих» (ТК 135)

РОЗРОБНИКИ: **В. Воробйов**, д-р техн. наук (науковий керівник); **В. Захаров**; **В. Миколенко**; **О. Мізюк**; **В. Рурикевич**

2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 7 вересня 2006 р. № 273

3 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ (зі скасуванням в Україні ГОСТ 15.004–88)

Право власності на цей документ належить державі.
Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.
Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України

Держспоживстандарт України, 2007

ЗМІСТ

	с.
1 Сфера застосування	1
2 Нормативні посилання	1
3 Терміни та визначення понять	2
4 Скорочення	3
5 Загальні положення	3
6 Порядок розроблення ЗІЗ	3
7 Зразки-еталони та базові зразки	9
8 Підготовка та освоєння виробництва ЗІЗ	9
9 Зняття виробу з виробництва	10
Додаток А Перелік основних класів засобів індивідуального захисту згідно з ГОСТ 12.4.011	11
Додаток Б Форма заявки на розроблення та освоєння ЗІЗ	12
Додаток В Форма титульного аркуша технічного завдання	13
Додаток Г Форма останнього аркуша технічного завдання	14
Додаток Д Вимоги до зразка-еталона (базового зразка)	15
Додаток Е Форма ярлика для зразка-еталона (базового зразка) ЗІЗ	16
Додаток Ж Форма акта приймання розробки ЗІЗ	18
Додаток И Форма акта кваліфікаційного випробовування	20
Додаток К Бібліографія	21

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

СИСТЕМА РОЗРОБЛЕННЯ ТА ПОСТАВЛЕННЯ ПРОДУКЦІЇ
НА ВИРОБНИЦТВО

ЗАСОБИ ІНДИВІДУАЛЬНОГО ЗАХИСТУ

Основні положення

СИСТЕМА РАЗРАБОТКИ И ПОСТАНОВКИ ПРОДУКЦИИ
НА ПРОИЗВОДСТВО

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

Основные положения

SYSTEM OF PRODUCTS DEVELOPMENT AND LAUNCHING
INTO MANUFACTURE

PERSONAL PROTECTION EQUIPMENT

Basic principles

Чинний від 2007-01-01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт установлює основні положення розроблення, поставлення і зняття з виробництва засобів індивідуального захисту (ЗІЗ).

Стандарт призначений для використання суб'єктами господарювання незалежно від форм власності, які розробляють та ставлять на виробництво ЗІЗ.

Стандарт поширюється на види ЗІЗ, перелік яких подано в додатку А.

Стандарт не поширюється на розроблення та поставлення на виробництво ЗІЗ спеціального призначення (для потреб Міністерства оборони, Міністерства надзвичайних ситуацій, Міністерства внутрішніх справ тощо), а також на одиничні та несерійні вироби.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті є посилання на такі нормативні документи:

Технічний регламент з підтвердження відповідності засобів індивідуального захисту (затверджений Державним комітетом України з питань технічного регулювання та споживчої політики 27 вересня 2004 року № 207)

ДСТУ 1.1:2001 Національна стандартизація. Стандартизація та суміжні види діяльності. Терміни та визначення основних понять

ДСТУ 2960–94 Організація промислового виробництва. Основні поняття. Терміни та визначення

ДСТУ 3008–95 Документація. Звіти у сфері науки і техніки. Структура і правила оформлення

ДСТУ 3021–95 Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення

ДСТУ 3278–95 Система розроблення та поставлення продукції на виробництво. Основні терміни та визначення

ДСТУ 3574–97 Патентний формуляр. Основні положення. Порядок складання та оформлення

ДСТУ 3575–97 Патентні дослідження. Основні положення та порядок проведення

ДСТУ 3973–2000 Система розроблення та поставлення продукції на виробництво. Правила виконання науково-дослідних робіт. Загальні положення

ДСТУ 3974–2000 Система розроблення та поставлення продукції на виробництво. Правила виконання дослідно-конструкторських робіт. Загальні положення

ГОСТ 2.106–96 ЕСКД. Текстовые документы (ЕСКД. Текстові документи)

ГОСТ 12.0.003–74 ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация (ССБП. Небезпечні та шкідливі виробничі чинники. Класифікація)

ГОСТ 12.4.011–89 ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация (ССБП. Засоби захисту працівників. Загальні вимоги та класифікація)

ГОСТ 12.4.061–88 ССБТ. Метод определения работоспособности человека в средствах индивидуальной защиты (ССБП. Метод визначання працездатності людини в засобах індивідуального захисту).

3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

Нижче подано терміни, вжиті в цьому стандарті, та визначення позначених ними понять:

3.1 базовий зразок

Виріб, який є незмінною основою для виготовлення продукції, але під час виготовлення якого можна застосовувати різні варіанти рекомендованих технологій, і який можна доукомплектовувати чи доробляти (за умови збереження захисних властивостей) на вимогу замовника для розширення кола користувачів

3.2 виробник (продукції)

Фізична або юридична особа, яка виготовляє та несе відповідальність за виготовлення і здатна забезпечити якість продукції, що відповідає вимогам нормативного документа на продукцію (ДСТУ 3278)

3.3 нормативний документ (НД)

Документ, що встановлює правила, загальні принципи чи характеристики різного виду діяльності або її результатів.

Примітка 1. Термін «нормативний документ» є родовим терміном, що охоплює такі поняття, як «стандарт», «технічні умови», «настанови (правила)» та «регламент».

Примітка 2. Під «документом» треба розуміти будь-який носій із записаною в ньому або на його поверхні інформацією.

Примітка 3. Терміни на позначення різного виду нормативних документів визначено так, щоб назва документа відповідала його суті (ДСТУ 1.1)

3.4 дослідно-конструкторська робота (ДКР)

Сукупність робіт над створенням конструкторської та технологічної документації, виготовленням та випробовуванням дослідного або головного зразка продукції (ДСТУ 3278)

3.5 дослідно-технологічна робота (ДТР)

Сукупність робіт над створенням нових речовин, матеріалів і (або) технологічних процесів (ДСТУ 3278)

3.6 науково-дослідна робота над створенням продукції (НДР)

Сукупність робіт, які виконують для пошуку перспективних принципів та шляхів створення нової чи модернізації виготовлюваної продукції (ДСТУ 3278)

3.7 виконавець НДР, ДКР, ДТР

Фізична або юридична особа, яка виконує НДР, ДКР, ДТР (ДСТУ 3278)

3.8 дослідний зразок

Зразок продукції, виготовлений за новою розробленою документацією для перевіряння за допомогою випробовування відповідності її заданим технічним вимогам, щоб прийняти рішення про можливість впровадження у виробництво і (або) використати за призначеністю (ДСТУ 3021)

3.9 замовник (продукції)

Фізична або юридична особа, на замовлення якої створюють, виробляють і (або) постачають продукцію (ДСТУ 3278)

3.10 зразок-еталон

Зразок продукції, затверджений в установленому порядку та призначений для порівняння з ним продукції, яку випускають, у процесі її виробництва (ДСТУ 3278)

3.11 дублікат зразка-еталона

Копія зразка-еталона, яка забезпечує ідентичність його відтворення (ДСТУ 3278)

3.12 розробник (продукції)

Фізична або юридична особа, яка розробляє продукцію (ДСТУ 3278)

3.13 споживач (продукції)

Підприємство чи організація, які використовують дану продукцію за її призначеністю (ДСТУ 2960, ДСТУ 3278)

3.14 дослідна партія продукції

Сукупність дослідних зразків чи певний обсяг непоштучної продукції, виготовленої за встановлений інтервал часу для контролювання відповідності продукції визначеним вимогам та прийняття рішення щодо поставлення продукції на виробництво (ДСТУ 3278)

3.15 технічна документація (ТД)

Сукупність документів, необхідних і достатніх для безпосереднього використання на усіх стадіях життєвого циклу продукції (ДСТУ 3278).

Примітка. До технічної документації належать конструкторська, технологічна, програмна документація, технічне завдання на розроблення продукції тощо

3.16 технічне завдання (ТЗ)

Документ, що встановлює основну призначеність, техніко-економічні та спеціальні вимоги до виробу, обсягу, стадій розроблення та складу конструкторської документації (ДСТУ 3278).

4 СКОРОЧЕННЯ

У цьому стандарті використані також такі скорочення, які не зазначені в розділі 3:

ЗІЗ — засіб індивідуального захисту;

ЄСКД — Єдина система конструкторської документації;

ЄСТД — Єдина система технологічної документації;

ЄСПД — Єдина система програмної документації;

ІЗОД — інформація з обмеженим доступом;

ПМ — програма і методика випробовування;

РД — робоча документація;

РКД — робоча конструкторська документація;

РК — реєстраційна картка НДР;

ОК — облікова картка;

ТУ — технічні умови.

5 ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

ЗІЗ, заплановані для розроблення та поставлення на виробництво, повинні:

— задовольняти вимоги споживача, зокрема з постачання і обслуговування;

— відповідати вимогам законодавчих та нормативних документів.

ЗІЗ повинні забезпечувати запобігання впливу небезпечних та шкідливих виробничих чинників на працівників, не повинні самі бути їх джерелом і повинні задовольняти вимоги щодо безпеки Технічного регламенту з підтвердження відповідності засобів індивідуального захисту.

Розроблення ЗІЗ здійснюють за договором з замовником або з ініціативи розробника (виконавця).

6 ПОРЯДОК РОЗРОБЛЕННЯ ЗІЗ**6.1 Організація розроблення**

6.1.1 Юридичні або фізичні особи, залежно від характеру участі у розробленні ЗІЗ, поділяють на замовника, головного розробника та виробника ЗІЗ.

У загальному випадку учасники розроблення ЗІЗ виконують функції, що наведені у 6.1.1.1—6.1.1.3 цього стандарту.

6.1.1.1 Замовник виконує такі основні функції:

- ініціює розроблення (модернізацію) конкретного виду ЗІЗ на конкурсній основі і видає форму заявки (додаток Б або власну) на розроблення ЗІЗ його потенційним розробникам;
- видає вихідні вимоги на розроблення ЗІЗ як додаток до форми заявки (параметри та характеристики ЗІЗ та матеріалів, застосованих під час його вироблення);
- здійснює експертизу заявок, оформлених потенційними розробниками ЗІЗ, за результатами експертизи вибирає головного виконавця (виконавця) і приймає рішення стосовно укладання з ним договору;
- розглядає і затверджує ТЗ на розроблення ЗІЗ;
- укладає договір на розроблення ЗІЗ із головним виконавцем і надає роботі шифр;
- супроводжує і контролює розроблення ЗІЗ на всіх етапах;
- приймає окремі етапи робіт і бере участь у приймальних випробуваннях ЗІЗ;
- визначає можливі об'єкти інтелектуальної власності та заходи щодо їх захисту;
- приймає роботу у цілому;
- приймає рішення щодо умов передавання ЗІЗ для поставлення на серійне (масове) виробництво, для використання спецустаткування, залишків матеріалів та інших матеріальних цінностей, що були придбані за договором коштом замовника.

6.1.1.2 Головний розробник виконує такі функції:

- готує і подає заявку щодо розроблення ЗІЗ за встановленою замовником формою;
- на підставі вихідних вимог замовника розробляє ТЗ на розроблення ЗІЗ, погоджує ТЗ із зацікавленими організаціями та подає його на затвердження замовнику;
- разом із розробниками окремих складових частин ЗІЗ встановлює на них в ТЗ вимоги і виконує щодо них функції замовника;
- готує матеріали для укладання договору і подає їх замовнику;
- укладає договори на розроблення складових частин ЗІЗ з їх виконавцями;
- визначає, за необхідності, виробника дослідного зразка ЗІЗ, якщо він не є його виробником;
- розробляє ЗІЗ згідно з ТЗ і координує роботу розробників з виготовлення складових частин;
- використовує, за наявності, результати попередніх розробок ЗІЗ і залучає, у разі потреби, до розроблення ЗІЗ підприємства та організації за відповідним напрямком;
- розробляє технічну документацію, у разі потреби створює моделі, макети або експериментальні зразки майбутніх ЗІЗ та їх випробовує;
- проводить патентні дослідження і складає звіт або патентний формуляр згідно з вимогами ДСТУ 3574, ДСТУ 3575, якщо це передбачено ТЗ на розроблення ЗІЗ;
- розробляє робочу конструкторську документацію дослідного зразка;
- розробляє і виготовляє самостійно або із залученням інших підприємств технологічне, контрольно-вимірювальне і випробувальне устаткування, яке обумовлене особливостями виготовлення дослідного зразка і його виробництва;
- виготовляє дослідний зразок (дослідну партію) ЗІЗ або забезпечує виробника дослідного зразка РД для його виготовлення;
- організовує і проводить попередні випробування дослідного зразка (дослідної партії) ЗІЗ;
- подає дослідний зразок (дослідну партію) до приймального випробування і бере участь у ньому;
- розробляє і реалізує заходи щодо покращання технічних показників продукції та забезпечення виконання завдань ТЗ, підвищення надійності, ступеня стандартизації та уніфікації складових частин виробу, використання нових матеріалів;
- реалізовує зауваження і пропозиції замовника і виробника, які спрямовані на поліпшення конструкції та експлуатаційної надійності зразка ЗІЗ;
- подає замовнику або проектній організації, якщо її визначено, відомості, необхідні для проектування та реконструкції підприємств і виробництв, щоб підготувати серійне виробництво ЗІЗ;
- відповідає за досягнення визначених у ТЗ технічних показників ЗІЗ;
- відповідає за якість і терміни розроблення РКД;
- розробляє регламент технічного обслуговування зразка ЗІЗ;
- на вимогу замовника складає звіт згідно з ДСТУ 3008;

- готує та подає до органу державної реєстрації РК НДР, ДКР, ДТР і заключний звіт;
- надає замовнику пропозиції щодо складу приймальної комісії та здає роботу;
- бере участь у поставленні розробленого ЗІЗ на виробництво і здійснює авторський нагляд під час серійного виготовлення ЗІЗ.

6.1.1.3 Виробник ЗІЗ виконує такі функції:

- бере участь у розробленні ЗІЗ не пізніше, ніж на етапі технічного проекту, і вносить пропозиції щодо уніфікації ЗІЗ;
- вносить пропозиції розробнику ЗІЗ щодо розробленої РКД;
- виготовляє дослідний зразок або дослідну партію ЗІЗ;
- надає пропозиції щодо опрацьовування конструкції на технологічність;
- бере участь у попередніх і приймальних випробовуваннях дослідного зразка (дослідної партії);
- забезпечує готування та освоєння серійного виробництва ЗІЗ;
- аналізує зауваження та пропозиції замовника та експлуатаційних організацій, які спрямовані на поліпшення конструкції та експлуатаційних показників ЗІЗ, та інформує про це розробника ЗІЗ;
- подає за встановленим порядком розробнику ЗІЗ пропозиції щодо доопрацьовування ЗІЗ і внесення змін до РД або виконує ці роботи сам на доручення розробника.

6.1.1.4 Розбіжності, які виникають під час вирішення технічних питань у взаємовідносинах між замовником, розробником і виробником, розглядають і вирішують на погоджувальних нарадах учасників розроблення ЗІЗ.

6.1.2 Замовником може бути:

- центральні і місцеві органи виконавчої влади, якщо вони фінансують ДКР (виконують функції державного або головного замовника);
- споживач, якому будуть поставляти продукцію;
- установа, якій буде делеговано право виявлення інтересів споживача;
- виробник, який збирається випускати продукцію за замовленою документацією;
- виробник кінцевої продукції стосовно розробників матеріалів та комплектувальних виробів.

6.1.3 Розроблення ЗІЗ у загальному випадку охоплює:

- встановлення вихідних вимог до ЗІЗ;
- розроблення технічного завдання (ТЗ);
- розроблення технічної та нормативної документації;
- виготовлення та випробовування зразків продукції;
- приймання результатів розроблення;
- затвердження зразка-еталона або базового зразка.

Залежно від типу ЗІЗ наведений порядок можна доповнювати іншими роботами, не переліченими вище. Перелік методів випробовування повинен обов'язково охоплювати випробовування, які підтверджують спроможність виробів виконувати задекларовані захисні функції.

6.1.4 Розробник, на основі даних про основного споживача і враховуючи чинні нормативні документи, що регламентують вимоги до ЗІЗ, проводить за необхідності науково-дослідні (НДР), дослідно-технологічні (ДТР) і (або) дослідно-конструкторські (ДКР) роботи відповідності до ДСТУ 3973 та ДСТУ 3974.

6.2 Розроблення ТЗ на ЗІЗ

6.2.1 ТЗ є документом, що встановлює вимоги до змісту, обсягу та термінів виконання розроблення ЗІЗ. Розроблення ТЗ проводить організація-розробник ЗІЗ з обов'язковим затвердженням його замовником. Дозволено замість ТЗ використовувати зразок ЗІЗ, призначений для відтворення, а в разі ініціативного розроблення ЗІЗ — будь-який документ, який має необхідні і достатні вимоги для розроблення ЗІЗ.

6.2.2 ТЗ повинно містити вимоги, що визначають захисні властивості ЗІЗ, перелік нормативних документів, що регламентують вимоги до них, порядок здавання і приймання результатів розроблення.

6.2.3 ТЗ розробляють на основі наукового прогнозування та перспектив подальшого розвитку, результатів виконання попередніх розробок, аналізу патентної, науково-технічної документації, інформаційних матеріалів щодо новітніх досягнень вітчизняної та світової науки і техніки, а також досвіду попередньої експлуатації аналогічної продукції.

Необхідність проведення тих або інших робіт, які передують розробленню ТЗ, визначає замовник за участю розробника.

6.2.4 Конкретний зміст ТЗ, порядок його розроблення та затвердження, фізичних та юридичних осіб, що будуть брати участь у розробленні ЗІЗ, визначає замовник спільно з головним виконавцем.

Розроблення ТЗ та його погодження у випадку ініціативного розроблення ЗІЗ є цілком прерогативою її виконавця.

За потреби до розроблення ТЗ можна залучати інші зацікавлені організації (підприємства): виробника, організацію з розроблення конкретних видів ЗІЗ, інші організації і установи.

6.2.5 У вихідних вимогах на розроблення ТЗ замовник визначає вимоги у формі показників та характеристик, яким повинні відповідати розроблювані ЗІЗ. Доручення на розроблення ТЗ замовник може дати кільком потенційним виконавцям для остаточного його вибору на конкурсній основі.

6.2.6 ТЗ не повинно містити вимоги, які суперечать вимогам чинних стандартів та чинних документів з охорони праці.

6.2.7 Термін розроблення ТЗ встановлює замовник спільно з розробником.

6.3 Вимоги до побудови та змісту ТЗ на ЗІЗ

6.3.1 ТЗ на розроблення ЗІЗ встановлює мету розроблення і призначеність продукції, яку розробляють або модернізують, сукупність вимог до її захисних властивостей, етапи розроблення ЗІЗ та терміни їх виконання.

Титульний і останній аркуш ТЗ на розроблення ЗІЗ виконують згідно з додатками В і Г відповідно.

6.3.2 У загальному випадку ТЗ містить такі розділи, як:

- назва ЗІЗ, шифр та сфера його застосування;
- підстава для виконання ДКР;
- мета розроблення ЗІЗ і його призначеність;
- технічні вимоги;
- техніко-економічні вимоги;
- вимоги до матеріалів, з яких треба виготовляти ЗІЗ;
- спеціальні вимоги;
- вимоги до пакування і маркування;
- вимоги до розроблюваної документації;
- стадії та етапи розроблення ЗІЗ;
- порядок проведення випробовування ЗІЗ;
- порядок приймання ЗІЗ;
- виробник ЗІЗ;
- вимоги щодо технічного захисту ІзОД (за необхідності);
- додатки.

Залежно від специфіки та призначеності ЗІЗ ТЗ доповнюють або вилучають окремі вимоги.

6.4 Підписання, погодження та затвердження ТЗ

6.4.1 Перелік підприємств і організацій, керівники яких підписують і погоджують ТЗ, у кожному окремому випадку визначають замовник та розробник.

6.4.2 У загальному випадку ТЗ на розроблення ЗІЗ підписують:

- керівник підприємства, організації — головного розробника ЗІЗ — на титульному аркуші, праворуч, нижче назви ЗІЗ;
- керівник розробки ЗІЗ — на останньому аркуші;
- керівники підрозділів стандартизації і метрології, якщо інше не встановлено замовником, на останньому аркуші.

6.4.3 Погодження ТЗ у загальному випадку оформлюють своїми підписами під грифом ПОГОДЖЕНО:

- головний споживач — на титульному аркуші ліворуч, вище назви розробки ЗІЗ;
- керівник науково-дослідної організації з виду продукції ЗІЗ (на вимогу замовника) — на титульному аркуші ліворуч, нижче назви розробки ЗІЗ;

— керівники підприємств (організацій)-виконавців розробки ЗІЗ (на вимогу замовника) — на останньому аркуші;

— керівник підприємства (організації)-розробника ТЗ, якщо він не є головним виконавцем, — на останньому аркуші.

Якщо підписи не вміщуються на одному аркуші, то їх переносять на наступний аркуш.

6.4.4 Дозволено погодження ТЗ окремим документом (листом, протоколом), на який роблять посылання під грифом ПОГОДЖЕНО.

6.4.5 Замовник затверджує ТЗ і оформлює це підписом на титульному аркуші у правому верхньому кутку, вище назви розробки ЗІЗ, під грифом ЗАТВЕРДЖЕНО.

6.4.6 Розбіжності, що виникають під час погодження та затвердження ТЗ, розглядає і вирішує замовник з іншими учасниками розробки ЗІЗ на погоджувальних нарадах.

6.5 Внесення змін, облік та зберігання ТЗ

6.5.1 Зміни до ТЗ вносять до приймального випробовування у випадках:

— уточнення замовником раніше затвердженого ТЗ;

— уточнення виконавцем вимог до ЗІЗ за результатами виконання етапів роботи.

6.5.2 Зміни в затвержене ТЗ вносять доповненням, яке погоджують і затверджують за тим самим порядком, що й основний документ. Дозволено доповнення до ТЗ погоджувати тільки з тими організаціями, до компетенції яких воно належить.

Після випуску доповнення на титульному аркуші ТЗ нижче рядка «Шифр, індекс» роблять позначення «Діє з доповненням № ____».

6.5.3 Заявка на розроблення та освоєння ЗІЗ та оригінал затвердженого ТЗ є складовою частиною договору, його зберігають у замовника, а другий примірник — у розробника разом із договором на розробку ЗІЗ.

6.5.4 Термін зберігання ТЗ — до зняття продукції з виробництва.

6.5.5 Інформація, що викладена у ТЗ, є конфіденційною, і її розмноження, розсилання стороннім організаціям, ознайомлення з нею будь-кого без дозволу замовника (за ініціативного розроблення — виконавця) заборонено.

6.6 Розроблення технічної та нормативної документації

6.6.1 Розробник ЗІЗ розробляє проекти технічної та нормативної документації відповідно до правил, встановлених стандартами національної стандартизації, стандартами ЄСКД, ЄСТД, ЄСПД, ДСТУ 3974 та цього стандарту.

Нормативна документація на етапі її розроблення повинна проходити обов'язкову експертизу на відповідність чинним нормативним документам у Національному науково-дослідному інституті охорони праці, який є головним у вирішенні питань розроблення нових видів ЗІЗ [1], [2].

6.6.2 У процесі розроблення документації вибирання та перевіряння нових технічних вирішень, які будуть забезпечувати одержання основних споживчих властивостей ЗІЗ, треба виконувати під час лабораторних, стендових та інших дослідних випробовувань експериментальних зразків чи їх складових частин в умовах, наближених до реальних.

Обсяг та зміст таких випробовувань зразків визначає розробник з урахуванням їх новизни, складності, особливостей їх виробництва та застосовування.

Відповідно до технічної документації розроблюють дослідний зразок (дослідну партію).

6.6.3 Результатом розроблення є комплект відповідної технічної документації і дослідний зразок (дослідна партія) ЗІЗ.

6.6.3.1 Порядок проведення попереднього і експлуатаційного випробовування дослідного зразка (дослідної партії) визначають згідно з чинними стандартами або типовими ПМ, які стосуються даного виду ЗІЗ. За їх відсутності або недостатньої повноти випробовують згідно з ПМ, підготовленою разом із замовником. Розроблення та оформлення ПМ — згідно з ГОСТ 2.106.

ПМ повинна передбачати дослідження фізіологічних функцій організму під час використання ЗІЗ (згідно з ГОСТ 12.4.061 або іншими чинними стандартами) та містити вимоги щодо обсягу та три-

валості випробовування, режиму дослідного носіння (використовування) та догляду за виробами (календарні терміни видавання в ношення, розподіл серед носіїв, періодичність огляду для реєстрації появи та видів пошкоджень і (або) руйнування, одержання відгуків від носіїв, графік огляду).

6.6.3.2 Випробовування проводять спеціалізовані випробовувальні лабораторії (центри), акредитовані на право виконання цих робіт.

6.6.3.3 Результати випробування реєструють протоколом, на підставі якого складають акт попереднього випробовування дослідного зразка. Затверджує акт керівник випробовувальної лабораторії (центру).

За результатами випробування дослідного зразка (дослідної партії) коригують робочу документацію з наданням літери «О» та затверджують її в установленому порядку.

6.7 Приймання результатів розроблення

6.7.1 Для приймання результатів розроблення і проведення приймального випробовування призначають приймальну комісію, у склад якої входять представники замовника, основного споживача, виробника, головного розробника, а також органів нагляду. За поданням замовника та головного розробника у її склад додатково можуть бути долучені представники інших зацікавлених організацій і підприємств.

Приймальну комісію призначають наказом (розпорядженням) замовника. Головою комісії призначають представника замовника, а за його відсутності — основного споживача.

6.7.2 До приймання ЗІЗ у загальному випадку подають:

- програму приймання;
- затверджене ТЗ;
- дослідний зразок (дослідну партію) ЗІЗ;
- акт попереднього випробовування дослідного зразка (дослідної партії);
- проект програми та методики приймального випробовування дослідного зразка;
- акт про завершення доопрацювання дослідного зразка та коригування РД;
- РКД з літерою «О», зокрема експлуатаційну документацію і проект ТУ;
- довідку щодо наявності розробленої документації на технологічне, контрольньо-вимірвальне устаткування і технологічне оснащення;
- висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи про відповідність нормативної документації і якості ЗІЗ вимогам санітарного законодавства України. Без нього ПК не може прийняти рішення про поставлення ЗІЗ на виробництво.

6.7.3 Приймальна комісія:

- визначає відповідність дослідного зразка вимогам ТЗ та нормативній і технічній документації;
- проводить приймальне випробовування дослідного зразка ЗІЗ, результати якого оформляють протоколом та актом приймального випробовування встановленого зразка;
- визначає готовність до масового (серійного) випуску ЗІЗ;
- приймає рішення (за необхідності) про доопрацювання зразка ЗІЗ;
- рекомендує виготовлення установочої серії ЗІЗ і її обсяг;
- затверджує: для засобів захисту органів дихання, ніг, голови, очей, обличчя, засобів захисту від вібрації, падіння з висоти, дерматологічних засобів захисту — зразок-еталон; для ізолювальних костюмів, спеціального та захисного одягу, засобів захисту рук, органів слуху, комплексних засобів захисту — базовий зразок з рекомендованими варіантами технології оброблення складових одиниць та деталей.

6.7.4 За результатами розгляду і приймання приймальна комісія складає акт, який оформлює згідно з додатком Ж. За наявності зауважень та пропозицій в акті повинні бути вказані строки та обсяги доопрацювання дослідного зразка, КД, ТД, можливість надання КД літери «О₁» і пропозиції щодо поставлення ЗІЗ на виробництво.

Якщо ЗІЗ не може бути рекомендований для поставлення на виробництво у такому виконанні, то в акті зазначають подальший напрямок робіт щодо вдосконалення продукції та обґрунтовують необхідність повторного приймання або припинення подальших робіт із розроблення цього ЗІЗ.

Внесення комісією рекомендацій щодо виготовлення установочої серії фактично означає необхідність освоєння виробництва, що складається з виготовлення установочої серії та кваліфікаційного випробовування.

6.7.5 Акт приймальної комісії затверджує керівник організації-замовника. Позитивне рішення приймальної комісії і затвердження акта приймальної комісії є підставою для одержання дозволу на поставлення ЗІЗ на виробництво у встановленому порядку, а також їх складових частин у разі їх самостійної поставки.

Акт не може бути затверджений, якщо технічна документація не відкоригована за зауваженнями комісії.

6.7.6 Закінченням розроблення ЗІЗ вважають дату затвердження акта приймання і звітної документації. До звітної документації належать комплекти технічної документації, які оформлюють згідно з чинними стандартами, а також проміжні звіти за етапами та заключний звіт, які складають згідно ДСТУ 3008. Необхідність розроблення звітів зазначають у ТЗ на ДКР або договорі на її виконання.

7 ЗРАЗКИ-ЕТАЛОНИ ТА БАЗОВІ ЗРАЗКИ

7.1 Призначення

7.1.1 Для оцінювання якості та порівняння зовнішнього виду ЗІЗ та інших ознак, що визначаються органолептичним методом і можуть впливати на захисні властивості ЗІЗ, разом з технічною документацією застосовують зразок-еталон (базовий зразок).

7.1.2 Вимоги до зразка-еталона та базового зразка і форми їх ярликів наведено в додатках Д та Е відповідно.

7.2 Застосовування

Зразки-еталони та базові зразки застосовують під час поставлення на виробництво, виготовлення, приймання та реалізації ЗІЗ.

7.3 Зберігання

7.3.1 Зразки-еталони та базові зразки треба зберігати в установі, яка подавала їх на затвердження, якщо рішенням приймальної комісії не передбачено інше місце зберігання.

Зразок-еталон або базовий зразок з прикріпленим до нього ярликом повинен бути опломбований приймальною комісією, щоб не виникало заперечень його автентичності.

7.3.2 На підприємстві, що виготовляє ЗІЗ, повинен бути зразок-еталон, затверджений керівниками організації-розробника КД і підприємства-виробника, який виготовлений ними на основі базового зразка (затвердженого ПК) і відповідає йому в одному із рекомендованих варіантів технології оброблення складаних одиниць і деталей.

7.3.3 Дозволено за необхідності застосовувати дублікати зразків-еталонів. Дублікат відбирають від серійної продукції, закріплюють на ньому ярлики, оформлені згідно з 7.1.2, з написом «Дублікат» і завіряють його підписом керівника підприємства-виробника.

7.3.4 Після закінчення терміну дії, а також у разі погіршення зовнішнього вигляду під час зберігання зразка-еталона або базового зразка він повинен бути заново затверджений відповідно до прописаної вище процедури.

8 ПІДГОТОВКА ТА ОСВОЄННЯ ВИРОБНИЦТВА ЗІЗ

8.1 Підготовка виробництва та кваліфікаційне випробовування

8.1.1 Рішення про можливість використання технічної документації до її затвердження для підготовки виробництва приймають спільно виробник і розробник.

8.1.2 Підготовка та освоєння серійного виробництва ЗІЗ здійснюється згідно з порядком, встановленим виробником.

Освоєння виробництва, якщо воно не було виконано раніше, здійснюють у процесі виготовлення установчої серії (першої промислової партії). При цьому виконують заходи з відпрацювання технології і підготовки персоналу до випуску ЗІЗ із стабільними властивостями та в заданому обсязі.

8.1.3 Для підтвердження готовності виробництва до серійного (масового) виготовлення ЗІЗ виробник перевіряє повноту технологічного процесу, якість і стабільність виконання технологічних операцій та проводить кваліфікаційне випробовування зразків установчої серії (першої промислової партії) згідно

з програмою та методикою кваліфікаційного випробовування, розроблену з урахуванням вимог Технічного регламенту з підтвердження відповідності ЗІЗ.

Випробовування повинні підтвердити, що відхили основних параметрів продукції, пов'язані з технологією виробництва, не виходять за допустимі межі та що недоліки продукції, виявлені приймальною комісією, усунені. Результати кваліфікаційного випробовування оформлюють актом (протоколом) згідно з додатком И. Акт підписують члени комісії і затверджує виробник. Комісію треба призначати наказом виробника.

Програму та методику кваліфікаційного випробовування підготовлює виробник разом з розробником. Затверджує програму виробник ЗІЗ.

За позитивних результатів випробовування освоєння виробництва вважають закінченим, а виготовлені ЗІЗ можна поставляти замовнику (споживачу) згідно з чинною документацією.

За негативних результатів кваліфікаційного випробовування приймання продукції припиняють до усунення виявлених недоліків і одержання позитивних результатів повторного випробовування.

8.1.4 Можливість приймання та поставлення продукції безпосередньо з установчої серії в період освоєння її виробництва (до затвердження акта кваліфікаційного випробовування) допустимо у виняткових випадках за обов'язкової згоди споживача.

У цьому разі виробник повинен підтвердити відповідність ЗІЗ вимогам безпеки, охорони здоров'я та навколишнього середовища. Продукцію установчої серії у цьому разі приймають відповідно до правил приймання, які встановлені в технічних умовах або стандартах на цю продукцію.

8.2 Поставлення ЗІЗ на виробництво

8.2.1 Виробник на основі внесених приймальною комісією рекомендацій виготовляє установчу серію, удосконалює технологічний процес, якість і стабільність виконання технологічних операцій.

8.2.2 Для малосерійної продукції виготовлення дослідних зразків може бути недоцільним унаслідок високої вартості, яка перевищуватиме шкоду від виправлення можливих недоробок перших зразків продукції. Роль дослідних зразків може виконувати головний зразок, який спочатку піддають приймальному випробовуванню, а потім, після необхідних доопрацювань, поставляють замовнику.

Для модернізованої продукції зразки можна не виготовляти, якщо для розробленої продукції використовують раніше перевірені технічні рішення. Приймальне випробовування проводять на головних зразках першої промислової партії і, як правило, суміщають з кваліфікаційним випробовуванням.

9 ЗНЯТТЯ ВИРОБУ З ВИРОБНИЦТВА

Продукція підлягає зняттю з виробництва у разі:

- невідповідності вимогам чинних нормативних документів;
- невідповідності технічних характеристик сучасному стану розвитку галузі;
- невідповідності технічного рівня продукції вимогам безпеки, охорони здоров'я, чинним санітарним вимогам;
- відсутності замовлень на виготовлення продукції.

ДОДАТОК А
(довідковий)ПЕРЕЛІК ОСНОВНИХ КЛАСІВ
ЗАСОБІВ ІНДИВІДУАЛЬНОГО ЗАХИСТУ
ЗГІДНО З ГОСТ 12.4.011**А.1. Костюми ізолювальні:**

пневмокостюми;
гідроізолювальні костюми;
скафандри.

А.2. Засоби захисту органів дихання:

протигази;
респіратори;
саморятівники;
пневмошоломи;
пневмомаски;
пневмокуртки.

А.3. Одяг спеціальний та захисний:

кожухи, пальто;
півпальто, півкожухи;
накидки;
плащі, півплащі;
халати;
костюми;
куртки, сорочки;
брюки, шорти;
комбінезони, півкомбінезони;
жилети;
плаття, сарафани;
блузи, спідниці;
фартухи;
наплічники.

А.4. Засоби захисту ніг:

чоботи;
чоботи з подовженою халявою;
чоботи з укороченою халявою;
півчоботи;
черевики;
півчеревики;
туфлі;
бахіли;
калоші;
боти;
капці (сандалії);
унти, чувяки;
щитки, ботфорти, наколінники, онучі.

А.5. Засоби захисту рук:

рукавиці;
рукавички;
піврукавички;
напальчники;
надолонники;
напульсники;
нарукавники, налокітники.

А.6. Засоби захисту від вібрації:

антивібраційні рукавиці;
антивібраційне взуття.

А.7. Засоби захисту голови:

каска захисні;
шоломи, підшоломники;
шапки, берети, шляпи, ковпаки, косинки,
накомарники.

А.8. Засоби захисту очей:

окуляри захисні.

А.9. Засоби захисту обличчя:

щитки захисні лицеві.

А.10. Засоби захисту органів слуху:

протишумові шоломи;
протишумові вкладки;
протишумові навушники.

**А.11. Засоби захисту від падіння з висоти
та інші запобіжні засоби:**

запобіжні пояси, троси; страхувально-підвісні
системи; ручні захвати, маніпулятори; засоби
захисту від ураження електричним током;
наколінники, налокітники, наплічники.

А.12. Засоби дерматологічні захисні:

захисні;
очисники шкіри;
репаративні засоби.

А.13. Засоби захисту комплексні.

ДОДАТОК Б
(довідковий)

**ФОРМА ЗАЯВКИ НА РОЗРОБЛЕННЯ
ТА ОСВОЄННЯ ЗІЗ**

_____ (назва організації-замовника)

**ЗАЯВКА
на розроблення та освоєння ЗІЗ**

1 _____
(назва підприємства-розробника, адреса, код ЄДРПОУ)

2 Назва ЗІЗ _____

3 Призначеність і галузь застосування _____

4 Техніко-економічне обґрунтування необхідності розроблення нової продукції _____

5 Перелік професій, для яких необхідна нова продукція (орієнтовний перелік споживачів нової продукції) _____

6 Аналоги іноземних виробників (виріб, фірма, країна) та інформація щодо робіт у цьому напрямку з основними результатами цих робіт _____

7 Перелік професійних захворювань і травм, запобігти яким дозволить застосування даного ЗІЗ _____

8 Очікуваний ефект від застосування ЗІЗ _____

9 Умови експлуатації ЗІЗ:

- відомості про характер, сфера та рівень впливу небезпечних та шкідливих виробничих чинників згідно з ГОСТ 12.0.003–74 та відповідно до ДСН і ДСанПІН щодо допустимих рівнів шкідливих чинників;
- тривалість робочого часу та перерв, час безперервного перебування в зоні впливу небезпечних та шкідливих виробничих чинників.

10 Орієнтовний термін виконання заявки _____
(рік, квартал)

11 Орієнтовний термін виготовлення дослідного зразка (дослідної партії) і подання його на затвердження _____

12 Орієнтовна потреба або річний випуск _____

13 Орієнтовний початок промислового виробництва та поставлення ЗІЗ на виробництво _____

14 Можливий співвиконавець _____
(назва організації)

15 Вартість запропонованої розробки (грн.):
всього _____, зокрема перший рік _____

16 Виконання розробки ЗІЗ за рахунок _____

Керівник
підприємства-
головного розробника

_____ дата

_____ підпис

_____ розшифрування підпису

М. П.

ДОДАТОК В
(довідковий)

ФОРМА ТИТУЛЬНОГО АРКУША ТЕХНІЧНОГО ЗАВДАННЯ

ПОГОДЖЕНО*

ЗАТВЕРДЖЕНО

(керівник підприємства (організації)-головного споживача)

(керівник (заступник керівника) організації-замовника)

(підпис)

(розшифрування підпису)

(підпис)

(розшифрування підпису)

(дата)

(дата)

М. П.

М. П.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ
на розроблення засобу індивідуального захисту

(назва ЗІЗ)

(код продукції)

Діє з доповненням _____

(номер доповнення)*

ПОГОДЖЕНО**

(керівник (заступник керівника) науково-дослідної організації з конкретного виду ЗІЗ)

(керівник (заступник керівника) організації-головного розробника)

(підпис)

(розшифрування підпису)

(підпис)

(розшифрування підпису)

(дата)

(дата)

М. П.

М. П.

ПОГОДЖЕНО**

(керівник підприємства (організації))

(підпис)

(розшифрування підпису)

(дата)

М. П.

* Зазначають за наявності доповнення.

** Зазначають за наявності підприємств.

ДОДАТОК Г
(довідковий)

**ФОРМА ОСТАННЬОГО АРКУША
ТЕХНІЧНОГО ЗАВДАННЯ**

ПОГОДЖЕНО*

<hr/>		<hr/>	
(керівник підприємства (організації)-виконавець розробки ЗІЗ та назва організації)		(керівник підрозділу стандартизації організації-розробника)	
<hr/>	<hr/>	<hr/>	<hr/>
(підпис)	(розшифрування підпису)	(підпис)	(розшифрування підпису)
	<hr/>		<hr/>
	(дата)		(дата)
М. П.		М. П.	

ПОГОДЖЕНО*

<hr/>		<hr/>	
(керівник підприємства (організації)-розробника ТЗ на розробку ЗІЗ)		(керівник підрозділу метрологічної служби організації-розробника)	
<hr/>	<hr/>	<hr/>	<hr/>
(підпис)	(розшифрування підпису)	(підпис)	(розшифрування підпису)
	<hr/>		<hr/>
	(дата)		(дата)
М. П.		М. П.	

<hr/>	
(керівник розробки ЗІЗ)	
<hr/>	<hr/>
(підпис)	(розшифрування підпису)
	<hr/>
	(дата)
М. П.	

*Зазначають за наявності організації.

ДОДАТОК Д
(обов'язковий)

ВИМОГИ ДО ЗРАЗКА-ЕТАЛОНА (БАЗОВОГО ЗРАЗКА)

Д.1 Вимоги до зразка-еталона

Д.1.1 Зразком-еталоном є виріб, затверджений в установленому порядку як зразок конкретного виду ЗІЗ і призначений для звірення з ним продукції за зовнішнім виглядом та іншими ознаками, що визначають органолептичними методами.

Д.1.2 Як зразок-еталон, затверджують зразки з дослідної партії чи установчої серії залежно від готовності виробництва виробляти продукцію, ідентичну даному зразку.

Д.1.3 Невід'ємною частиною зразка-еталона є затверджений ярлик, який містить основні характеристики ЗІЗ та інформацію про його виробників.

Д.1.4 Під час випускання ЗІЗ різноманітних кольорів дозволено затверджувати зразок-еталон одного кольору з додатком до нього комплекту всіх передбачених кольорів зразка.

Д.1.5 Кількість зразків-еталонів встановлюють за погодженням з основним споживачем.

Д.1.6 Термін дії зразка-еталона не встановлюють, за винятком випадків, коли захисні властивості ЗІЗ не можуть зберігатися тривалий час.

Д.1.7 Зразки-еталони зберігають в організації, яка подала зразки на затвердження.

Д.1.8 Зразки-еталони треба зберігати протягом усього часу випуску ЗІЗ та строку для висунення претензій і рекламацій за останньою випущеною партією ЗІЗ.

Д.1.9 Зміни до ЗІЗ, що їх випускають, які впливають на ознаки, контрольовані за зразком-еталоном, вносять за умови затвердження нового зразка-еталона.

Д.2 Зразком-еталоном продукції є:

Д.2.1 для протигазів, респіраторів, саморятівників, пневмошоломів, пневмомасок, пневмокурток — одиниця продукції (комплект);

Д.2.2 для чобіт, чобіт з подовженою халявою, чобіт з укороченою халявою, півчобіт; черевиків, півчеревиків, туфель, бахилів, калош, ботів, капців (сандалів), унт, чувяків, щитків, ботфортів, наколінників, онуч — одна півпара однієї моделі;

Д.2.3 для касок захисних, шоломів, підшоломників — одиниця продукції;

Д.2.4 для протишумових шоломів, протишумових вкладок, протишумових навушників — одиниця продукції;

Д.2.5 для запобіжних поясів, тросів, строп, ручних захватів, маніпуляторів, амортизаторів — одиниця продукції;

Д.2.6 для інших видів продукції, які складаються з комплектувальних — комплект устаткування.

Д.3 Базовим зразком є:

Д.3.1 для пневмокостюмів, гідроізоляційних костюмів, скафандрів — одиниця продукції (комплект);

Д.3.2 для рукавиць та рукавичок — одна півпара однієї моделі; для напальчників, надолонників, напульсників, нарукавників, налокітників — одиниця продукції;

Д.3.3 для шапок, беретів, шляп, ковпаків, косинок, накомарників — одиниця продукції;

Д.3.4 для наколінників, наплічників — одиниця продукції.

ДОДАТОК Е
(обов'язковий)

**ФОРМА ЯРЛИКА ДЛЯ ЗРАЗКА-ЕТАЛОНА
(БАЗОВОГО ЗРАЗКА) ЗІЗ**

Е.1 Форма лицьової сторони ярлика

Е.1.1 Форма ярлика базового зразка

Базовий зразок <hr/> Склад виробу: 1 2 3 4 5 6 7 8 Строк дії	«ЗАТВЕРДЖУЮ» Приймальна комісія Акт від «___» _____ 200_ р. Голова комісії «___» _____ 200_ р. Замовник «___» _____ 200_ р. Розробник «___» _____ 200_ р. Виробник «___» _____ 200_ р.
--	--

Е.1.2 Форма ярлика для зразка-еталона

Відповідно до рішення приймальної комісії Акт від «___» _____ 200_ р. Зразок-еталон <hr/> <hr/> Строк дії	«ЗАТВЕРДЖУЮ» Керівник організації-розробника конструкторсько-технологічної документації «___» _____ 200_ р. Керівник організації, що виробляє продукцію «___» _____ 200_ р.
---	---

Примітка. На лицьовій стороні ярлика, крім перелічених даних, наводять:

- 1 для базового зразка:
 - повну назву виробу;
 - перелік складових частин виробу;
 - строк дії базового зразка.
- 2 для зразка-еталона:
 - повну назву виробу;
 - строк дії зразка-еталона.

Е.2 Форма зворотної сторони ярлика для зразка-еталона (базового зразка) ЗІЗ**Зразок-еталон
(базовий зразок)**(повна та стисла назва ЗІЗ)

Строк дії

Місцеперебування

Примітка. На зворотній стороні ярлика повинна бути відображена інформація про зразок:

1 для зразка-еталона:

- повна назва виробу;
- артикул;
- нормативний документ, за яким виготовлено зразок;
- перелік основних показників, які встановлені на продукцію, і їх числові значення;
- від яких шкідливих та небезпечних чинників захищає або для чого використовують;
- маркування за захисними властивостями (якщо зразок-еталон є кінцевим виробом);
- строк дії зразка;
- місцеперебування зразка-еталона;

2 для базового зразка:

- повна назва виробу;
- артикул;
- перелік основних типорозмірів;
- перелік складових частин;
- від яких шкідливих та небезпечних чинників захищає або для чого використовують;
- маркування за захисними властивостями;
- строк дії зразка;
- місцеперебування базового зразка.

ДОДАТОК Ж

(довідковий)

ФОРМА АКТА ПРИЙМАННЯ РОЗРОБКИ ЗІЗ

ЗАТВЕРДЖУЮ

_____ (керівник організації-замовника та назва організації)

_____ (підпис)

_____ (розшифрування підпису)

_____ (дата)

М. П.

**АКТ
приймальної комісії
(складової частини розробки ЗІЗ)**

_____ (назва ЗІЗ, його шифр)

М. _____

«__» _____ 200__ р.

Приймальна комісія у складі:

Голова комісії (представник замовника) _____

_____ (ініціали, прізвище, посада, організація)

Члени комісії:

1. _____

_____ (ініціали, прізвище, посада, організація)

2. _____

_____ (ініціали, прізвище, посада, організація)

3. _____

_____ (ініціали, прізвище, посада, організація)

яка діє на підставі _____

_____ (назва, номер і дата документа про призначення комісії)

склала цей акт про таке:

1 У період з «__» _____ 200__ р. до «__» _____ 200__ р. комісія здійснювала приймання розробки ЗІЗ _____

_____ (назва ЗІЗ)

що виконували _____

_____ (назва організації-розробника ЗІЗ)

за договором (контрактом) від «__» _____ 200__ р. № ____ з _____

_____ (місяць, рік)

по _____ за ТЗ, затвердженим _____

_____ (місяць, рік)

_____ (дата затвердження ТЗ)

2 Комісія розглянула програму приймання розробки ЗІЗ та погодилася проводити приймання розробки ЗІЗ згідно із запропонованою програмою.

3 Комісії були надані дослідні зразки _____

_____ (назва зразка ЗІЗ)

у кількості _____ шт. і така технічна документація: _____

(звіти за етапи, КД і ТД з літерою «О» тощо)

4 Комісія розглянула результати попередніх випробувань, відомості щодо відповідності дослідних зразків вимогам ТЗ, проект технічних умов і встановила:

дослідні зразки _____ приймальні випробування витримали, відповідають вимогам ТЗ
(назва ЗІЗ, шифр)

і проекту технічних умов: _____

(коротка характеристика дослідних зразків ЗІЗ, оцінювання технічного рівня ЗІЗ)

5 Комісія розглянула подану робочу конструкторську і технологічну документацію, технологічне, контрольно-вимірювальне та випробовувальне устаткування, яке входить до комплексу дослідного зразка ЗІЗ, і встановила: _____

(коротке оцінювання відповідності робочої документації вимогам щодо комплектності,

повноти змісту і правильності оформлювання; придатності документації для організації і серійного

виробництва; коротке оцінювання якості технологічної документації; оцінювання рівня стандартизації і уніфікації;

оцінювання трудомісткості і собівартості ЗІЗ; оцінювання продуктивності і достатності устаткування

для серійного випуску ЗІЗ; оцінювання рівня ергономічної та естетичної досконалості ЗІЗ)

6 Комісія постановила:

вважати розробку _____ виконаною відповідно до ТЗ і прийнятою, рекомендувати проект ТУ
(назва ЗІЗ, шифр)

до затвердження, присвоїти конструкторській і технологічній документації літеру «О₁».

7 Комісія пропонує:

керівнику _____ організувати підготовку
(назва виготовлювача)

виробництва для серійного виготовлення _____ згідно
(назва ЗІЗ)

із затвердженою документацією літери «О₁» _____
(позначення основного документа)

і технічними умовами _____,
(позначення документа)

керівнику _____
(назва організації-розробника ЗІЗ)

(рекомендації щодо доопрацювання дослідного зразка ЗІЗ, строків коригування робочої конструкторської

документації, покращення якості ЗІЗ, пропозиції щодо освоєння виробництва тощо)

Додатки _____

(перелік документації і матеріалів)

Голова комісії

(підпис)

(розшифрування підпису)

Члени комісії

(підпис)

(розшифрування підпису)

(підпис)

(розшифрування підпису)

(підпис)

(розшифрування підпису)

ДОДАТОК И
(довідковий)

ФОРМА АКТА КВАЛІФІКАЦІЙНОГО ВИПРОБОВУВАННЯ

ЗАТВЕРДЖУЮ

(Керівник підприємства-виробника)

(підпис)

(розшифрування підпису)

(дата)

М.П.

АКТ № _____ кваліфікаційного випробовування виробів

(повна і скорочена назва виробу)

№№ (зав., інв.) _____

Мета випробовування: перевіряння відповідності виробу вимогам

(номери пунктів та повна назва нормативного документа на продукцію)

Умови випробовування: _____

(конкретні значення)

Місце випробовування: _____

(повна назва підприємства, акредитованого на даний вид випробовування)

Строк випробовування:

початок _____ кінець _____

Перелік використаної контрольно-вимірювальної апаратури та устаткування, їхні заводські, інвентарні номери та відмітка про перевірку та атестацію: _____

Результати випробування: _____

(зазначають номер виробу, значення параметра

за нормативним документом та результат випробування, оформленого, у разі необхідності, у вигляді таблиць)

Висновки за результатами випробування: _____

Випробовування проводили:

Особистий підпис
Особистий підпис
Особистий підпис

Розшифрування підпису
Розшифрування підпису
Розшифрування підпису

ДОДАТОК К
(довідковий)

БІБЛІОГРАФІЯ

- 1 Постанова Кабінету Міністрів України від 23 червня 1994 року № 431
- 2 Постанова Кабінету Міністрів України від 20 липня 1995 року № 535.

УКНД 03.100.01

Ключові слова: виробництво, затвердження, зняття, погодження, порядок, поставлення, продукція, розроблення.
