



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

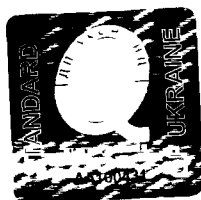
ТАБЛИЧКИ МАРКОВАЛЬНІ

Технічні умови

ДСТУ 7232:2011

Видання офіційне

БЗ № 4—2011/462



Київ
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ
2011

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: Державне підприємство «Всеукраїнський державний науково-виробничий центр стандартизації, метрології, сертифікації та захисту прав споживачів» (ДП «Укрметртестстандарт»)

РОЗРОБНИКИ: Л. Кузьменко; Т. Любомирова; В. Місячний; Н. Ромащук

2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 2 лютого 2011 р. № 37

3 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ (зі скасуванням в Україні ГОСТ 12969–67)

Право власності на цей документ належить державі.
Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.
Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України

Держспоживстандарт України, 2011

ЗМІСТ

	с.
1 Сфера застосування	1
2 Нормативні посилання	1
3 Терміни та визначення понять	2
4 Основні розміри	2
5 Технічні вимоги	2
6 Правила приймання	3
7 Методи контролювання	4
8 Транспортування та зберігання	4
9 Гарантії виробника	4

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

ТАБЛИЧКИ МАРКОВАЛЬНІ

Технічні умови

ТАБЛИЧКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ

Технические условия

LABELING PLATES

Specifications

Чинний від 2011-08-01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт поширюється на таблички марковальні (далі — таблички) для машин, приладів та виробів загальнотехнічної призначеності (далі — вироби). Таблички установлюють на výroбах під час їхнього виробництва.

Цей стандарт не поширюється на реєстраційні обліково-ідентифікаційні таблички для машин і механізмів, які виготовляють згідно з вимогами ДСТУ 4425.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті є посилання на такі нормативні документи:

ДСТУ 2887-94 Пакування та маркування. Терміни та визначення

ДСТУ 3004-95 Надійність техніки. Методи оцінки показників надійності за експериментальними даними

ДСТУ 4425:2005 Табличка реєстраційна обліково-ідентифікаційна для сільськогосподарської техніки та інших машин і механізмів. Технічні умови

ДСТУ ГОСТ 166:2009 (ИСО 3599-76) Штангенциркули. Технические условия (Штангенциркулі. Технічні умови)

ДСТУ ГОСТ 427:2009 Линейки измерительные металлические. Технические условия (Лінійки вимірювальні металеві. Технічні умови)

ДСТУ ІЕС 61310-2-2001 Безпечність машин. Позначення, маркування та приведення в дію Частина 2. Вимоги до маркування (ІЕС 61310-2:1995, IDT)

ГОСТ 9.302-88 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля (ЕСЗКС. Покриви металеві та неметалеві неорганічні. Методи контролювання)

ГОСТ 9.303-84 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору (ЕСЗКС. Покриви металеві та неметалеві неорганічні. Загальні вимоги до вибору)

ГОСТ 1760-86 Подпергамент. Технические условия (Підпергамент. Технічні умови)

ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия (Ящики дощаті нерозбірні для вантажів масою до 500 кг. Загальні технічні умови)

ГОСТ 9142-90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия (Ящики з гофрованого картону. Загальні технічні умови)

ГОСТ 9590-76 Пластик бумажно-слоистый декоративный. Технические условия (Пластик паперово-шаруватий декоративний. Технічні умови)

ГОСТ 13726-97 Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия (Стрічки з алюмінію й алюмінієвих сплавів. Технічні умови)

ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов (Маркування вантажів)

ГОСТ 15150–69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды (Машини, прилади та інші технічні вироби. Виконання для різних кліматичних районів. Категорії, умови експлуатування, зберігання і транспортування в частині впливу кліматичних чинників зовнішнього середовища)

ГОСТ 19904–90 Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент (Прокат листовий холоднокатаний. Сортамент)

ГОСТ 21631–76 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия (Листи з алюмінію й алюмінієвих сплавів. Технічні умови)

ГОСТ 23170–78 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования (Пакування для виробів машинобудування. Загальні вимоги)

ГОСТ 23216–78 Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита и упаковка. Общие требования и методы испытаний (Вироби електротехнічні. Зберігання транспортування, тимчасовий протикорозійний захист і пакування. Загальні вимоги і методи випробовування)

ГОСТ 24297–87 Входной контроль продукции. Основные положения (Вхідне контролювання продукції. Основні положення)

ГОСТ 29329–92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования (Ваги для статичного зважування. Загальні технічні вимоги).

3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

У цьому стандарті використано терміни, установлені в ДСТУ 2887: пакування, маркування.

Нижче подано термін, вжитий в цьому стандарті, та визначення позначеного ним поняття:

3.1 таблицка марковальна

Пластина, на яку нанесено маркування (текст, умовне позначення, рисунок), яке характеризує виріб.

4 ОСНОВНІ РОЗМІРИ

4.1 Таблички за формою та розміром мають відповідати вимогам конструкторської документації та чинної нормативної документації на відповідний типорозмір.

4.2 Допуск на довжину та ширину таблицки — $h14$. Допуски на розміри написів мають становити $\pm 0,3$ мм, на розміри їх розташування — $\pm 0,5$ мм, несиметричність розташування написів у поздовжньому напрямку — не більше ніж 1 мм.

4.3 Товщина таблицок і допуск за товщиною мають відповідати значенням, які вказано на вихідний матеріал.

5 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

5.1 Таблички мають відповідати вимогам цього стандарту та конструкторської документації.

Кліматичні умови виконання таблицок — згідно з ГОСТ 15150.

5.2 Таблички потрібно виготовляти з тонколистової сталі згідно з ГОСТ 19904, тонколистового алюмінієвого сплаву — згідно з ГОСТ 21631, алюмінієвої стрічки — згідно з ГОСТ 13726, декоративного паперово-шаруватого пластику — згідно з ГОСТ 9590.

За домовленістю між замовником і виробником для виготовлення таблицок допускають застосовувати інші матеріали згідно з чинною нормативною документацією.

5.3 Задирки та гострі краї в таблицках не допускають. Лицьова поверхня таблицок не повинна мати вм'ятин, подряпин, нерівностей.

5.4 Шорсткість лицьової поверхні таблицок має відповідати шорсткості матеріалу заготовки.

5.5 Наявність захисного покриття, тип покриття визначає замовник. Вибір покриття — згідно з вимогами ГОСТ 9.303.

5.6 Місце розташування табличок на виробі та їхнє кріплення — згідно з вимогами нормативного документа на виріб.

Таблички, як правило, мають бути розташовані на незнімних частинах виробу на видному місці, бути доступними для огляду під час монтування, експлуатування та ремонтування виробу.

5.7 Усі написи на табличках з металу мають бути рельєфними (опуклими чи заглибленими) та чітко видними. За домовленістю між замовником і виробником допускають застосування плоских написів на табличках.

Маркування на табличках має бути довговічним, розбірливим, тривким до зміни кольору, тривким до пошкодження під впливом чинників навколишнього середовища, тривким до стирання та незмінним за розмірами упродовж усього терміну служби виробу. Вимоги до шрифту — згідно вимогами чинних нормативних документів.

5.8 Маркування, яке наносять на табличку має бути зрозумілим та однозначним стосовно виробу.

5.9 Вимоги до змісту маркування мають відповідати вимогам, зазначеним у нормативному документі на виріб.

Правила маркування для ідентифікації виробу для забезпечення механічної та електричної безпечності під час експлуатування та запобігання можливих небезпек у разі неправильного з'єднання мають відповідати вимогам ДСТУ ІЕС 61310-2.

5.10 Середній повний термін служби таблички — не менше середнього повного терміну служби виробу.

Критерієм граничного стану треба вважати порушення чіткої видимості та розбірливості маркування, пошкодження поверхні та маркування впливом чинників навколишнього середовища.

5.11 Пакування та маркування

5.11.1 На зворотньому боці таблички має бути нанесено знак для товарів та послуг чи код підприємства виробника таблички, зареєстрований в установленому порядку. Спосіб нанесення визначає підприємство-виробник.

5.11.2 Таблички, за потреби, перед пакуванням змащують з обох боків нейтральним консервувальним мастилом згідно з технічною документацією, затвердженою в установленому порядку.

5.11.3 Таблички мають бути обгорнуті в підпергаментний папір згідно з ГОСТ 1760 і вкладені:

а) таблички розміром до 250 мм × 200 мм — у ящики з гофрованого картону згідно з ГОСТ 9142; маса ящика (брутто) не повинна перевищувати 10 кг;

б) таблички розміром більше ніж 250 мм × 200 мм — у дерев'яні ящики згідно з ГОСТ 2991; маса ящика (брутто) не повинна перевищувати 30 кг.

5.11.4 За домовленістю між замовником і виробником допускають застосовувати інше пакування, що запобігає пошкодженню лицьового боку табличок та відповідає вимогам конструкторської документації, затвердженої в установленому порядку.

5.11.5 На кожне пакування має бути наклеєно етикетку, на якій зазначають:

— назву підприємства-виробника, адресу, знак для товарів і послуг чи код виробника, зареєстрований в установленому порядку;

— умовну позначку таблички;

— кількість запованих табличок;

— дату виготовлення;

— дату пакування;

— відомості щодо прийняття;

— масу нетто, кг.

5.11.6 Транспортне маркування табличок — згідно з вимогами ГОСТ 14192.

6 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

6.1 Перевіряння відповідності табличок усім вимогам цього стандарту і технічної документації (за винятком довговічності) підприємство-виробник повинен проводити під час приймально-здавальних випробувань.

6.2 Приймально-здавальним випробовуванням підлягають 2 % табличок від партії. За партію вважають кількість табличок, виготовлених за зміну протягом одного технологічного циклу, з одних матеріалів та оформлених одним документом з якості.

6.3 Під час отримання незадовільних результатів приймально-здавальних випробовувань проводять повторні випробовування на подвійній кількості табличок. Результати повторних випробувань вважають остаточними і поширюються на всю партію.

У разі незадовільних результатів повторних випробувань допускають проводити суцільне контролювання за показниками невідповідності з відбраковуванням табличок.

7 МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

7.1 Вхідне контролювання якості матеріалів на відповідність 5.2 здійснюють згідно з ГОСТ 24297.

7.2 Контролювання відповідності табличок вимогам 5.3—5.9, 5.11 проводять зовнішнім огляданням без застосування збільшувальних приладів за нормального природного або штучного освітлення.

7.3 Контролювання відповідності табличок вимогам 4.1—4.3 проводять вимірюванням за допомогою штангенциркуля згідно з ГОСТ 166 і лінійки згідно з ГОСТ 427.

7.4 Контролюють відповідність табличок щодо захисного покриття (за наявності такого) 5.5 згідно з ГОСТ 9.302.

7.5 Контролюють відповідність маси нетто та брутто пакування 5.11 на вагах середнього класу точності згідно з ГОСТ 29329.

7.6 Контролюють відповідність на довговічність (5.10) під час поставлення таблички на виробництво і в подальшому в разі проведення типових випробовувань згідно з вимогами ДСТУ 3004.

Дозволяють контролювання за цією вимогою проводити у складі виробу за методом, який зазначено в нормативному документі на виріб.

8 ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

8.1 Транспортиують таблички будь-яким видом транспорту згідно з чинними правилами перевезення вантажів, чинними на цьому виді транспорту. Під час транспортування таблички мають бути захищені від механічних пошкоджень.

Умови транспортування табличок залежно від впливу кліматичних чинників мають відповідати умовам зберігання згідно з ГОСТ 15150.

Умови транспортування табличок залежно від впливу механічних чинників мають відповідати вимогам ГОСТ 23216 та ГОСТ 23170.

8.2 Умови зберігання табличок залежно від впливу кліматичних чинників мають відповідати умовам зберігання згідно з ГОСТ 15150.

Упаковані таблички треба зберігати в закритих приміщеннях за відсутності в них парів речовин, які можуть зруйнувати матеріал і покриття (за наявності) таблички.

8.3 Умови транспортування та зберігання табличок у частині впливу кліматичних і механічних чинників мають відповідати умовам транспортування та зберігання виробу.

9 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

9.1 Підприємство-виробник гарантує відповідність табличок вимогам цього стандарту і конструкторської документації за дотримання умов експлуатування, транспортування та зберігання.

9.2 Гарантійний строк експлуатації табличок має відповідати гарантійному строку експлуатації виробу.

9.3 Гарантійний строк зберігання табличок має відповідати гарантійному строку зберігання виробу.

Код УКУД 21 020

Ключові слова: виріб, маркування, пакування, пакування, таблички
