



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

ТАВРИ СТАЛЕВІ ГАРЯЧЕКАТАНІ РІВНОПОЛИЧНІ ІЗ ЗАОКРУГЛЕНИМИ КРАЙКАМИ Й ОСНОВОЮ СТІНКИ

Розміри та допуски на розміри й форму
(EN 10055:1995, IDT)

ДСТУ EN 10055:2006

БЗ № 10--2006/595

Видання офіційне



Київ
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ
2011

ПЕРЕДМОВА

1 ВНЕСЕНО: Технічний комітет «Прокат сортовий, фасонний та спеціальні профілі» (ТК 2), НДІ «УкрНДІМет»,
УкрДНТЦ «Енергосталь»

ПЕРЕКЛАД І НАУКОВО-ТЕХНІЧНЕ РЕДАГУВАННЯ: Д. Сталінський, канд. техн. наук; О. Рудюк, канд.
техн. наук; О. Кацалепенко, канд. техн. наук (науковий керівник); С. Павлова; Е. Пчельникова

2 НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 7 листопада 2006 р. № 320 з 2008–01–01

3 Національний стандарт відповідає EN 10055:1995 Hot rolled steel equal flange tees with radiused root and
toes — Dimensions and tolerances on shape and dimensions (Таври сталеві гарячекатані рівнополичні із за-
округленими крайками й основою стінки. Розміри та допуски на розміри й форму)

Ступінь відповідності — ідентичний (IDT)

Переклад з англійської (en)

4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ

Право власності на цей документ належить державі.
Відтворювати, тиражувати та розповсюджувати його повністю чи частково
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.
Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України

Держспоживстандарт України, 2011

ЗМІСТ

	с
Національний вступ	IV
1 Сфера застосування	1
2 Нормативні посилання	1
3 Терміни та визначення понять	1
4 Позначення	2
5 Розміри	2
6 Допуски на розміри та форму	2
7 Допуски на масу	2
8 Допуски на довжину	2

НАЦІОНАЛЬНИЙ ВСТУП

Цей стандарт є тотожний переклад EN 10055:1995 Hot rolled steel equal flange tees with radiused root and toes — Dimensions and tolerances on shape and dimensions (Таври сталеві гарячекатані рівнополичні із заокругленими крайками і основою стінки. Розміри та допуски на розміри й форму).

Технічний комітет, відповідальний за цей стандарт, — ТК 2 «Прокат сортовий, фасонний та спеціальні профілі».

Стандарт містить вимоги, які відповідають чинному законодавству України.

До стандарту внесено такі редакційні зміни:

— вилучено попередній довідковий матеріал «Передмова»;

— цей стандарт, а також його структурні елементи: «Титульний аркуш», «Передмова», «Зміст», «Національний вступ» та «Бібліографічні дані» — оформлено згідно з вимогами національної стандартизації України;

— слова «Цей Європейський стандарт» замінено на «Цей стандарт»;

— змінено позначки одиниць вимірів фізичних величин згідно із серією стандартів ДСТУ 3651–97;

— у розділі 2 долучено «Національне пояснення», виділене в тексті рамкою;

— у таблиці 1 заголовок колонки «Маса кг/м» замінено на «Маса 1 м довжини, кг».

EN 10025 та EN 10079, на які є посилання в цьому стандарті, прийнято як національні стандарти ДСТУ EN 10025:2005 та ДСТУ EN 10079–2002 відповідно.

Копії нормативних документів, на які є посилання в цьому стандарті, можна замовити в Головному фонді нормативних документів.

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

**ТАВРИ СТАЛЕВІ ГАРЯЧЕКАТАНІ
РІВНОПОЛИЧНІ ІЗ ЗАКРУГЛЕНИМИ
КРАЙКАМИ Й ОСНОВОЮ СТІНКИ**

Розміри та допуски на розміри й форму

**ТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ
РАВНОПОЛОЧНЫЕ С ЗАКРУГЛЕННЫМИ
КРОМКАМИ И ОСНОВАНИЕМ СТЕНКИ**

Размеры и предельные отклонения по размерам и форме

**HOT ROLLED STEEL EQUAL FLANGE TEES
WITH RADIUSSED ROOT AND TOES**

Dimensions and tolerances on shape and dimensions

Чинний від 2008-01-01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт містить вимоги до номінальних розмірів та допусків на розміри, форму і масу сталевих гарячекатаних рівнополичних таврів із заокругленими крайками й основою стінки. Ці вимоги не поширюються на рівнополичні таври з неіржавкої сталі.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Цей стандарт містить вимоги з інших стандартів у вигляді датованих або недатованих посилань. Ці нормативні посилання наведено у відповідних місцях тексту, а перелік подано нижче. Для датованих посилань пізніші зміни або перегляд цих публікацій стосуються стандарту тільки в разі, якщо їх уведено разом зі змінами чи переглядом. Для недатованих посилань чинною є остання редакція цієї публікації.

EN 10025 Hot rolled products of non alloy structural steels and their technical delivery conditions
EN 10079 Definition of steel products.

НАЦІОНАЛЬНЕ ПОЯСНЕННЯ

EN 10025 Вироби гарячекатані з нелегованих конструкційних сталей та технічні умови на постачання
EN 10079 Визначення металопродукції.

3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

У цьому стандарті використано терміни та визначення позначених ними понять згідно з EN 10079

4 ПОЗНАЧЕННЯ

Познака рівнополічних гарячекатаних таврів має містити таке:

- термін «Тавр»;
- номер цього стандарту;
- літеру «Т»;
- висоту h у міліметрах;
- номер стандарту та назву або номер марки сталі.

Приклад:

Тавр EN 10055 — Т40 — сталь EN 10025 — S235JR.

5 РОЗМІРИ

Сталеві гарячекатані рівнополічні таври із заокругленими крайками та основою стінки за цим стандартом виготовляють розмірами, зазначеними в таблиці 1 і на рисунку 1.

6 ДОПУСКИ НА РОЗМІРИ ТА ФОРМУ

6.1 Висота профілю (h)

Відхили від номінальних розмірів на висоту профілю (h) повинні бути в межах допусків, наведених у таблиці 2.

6.2 Ширина полиці (b)

Відхили від номінальних розмірів на ширину полиці (b) повинні бути в межах допусків, наведених у таблиці 2.

6.3 Товщина стінки (s)

Відхили від номінальних розмірів на товщину стінки за вимірювання на відстані $h/2$ від зовнішньої крайки стінки повинні бути в межах допусків згідно з таблицею 2.

6.4 Товщина полиці (t)

Відхили від номінальних розмірів за товщиною полиці за вимірювання на відстані $b/4$ від зовнішньої крайки полиці повинні бути в межах граничних відхилів згідно з таблицею 2.

6.5 Перекіс (k)

Перекіс профілю не повинен перевищувати максимального значення, зазначеного в таблиці 2.

6.6 Симетричність (e)

Відхил симетричності полиць не повинен перевищувати норм, наведених у таблиці 2, де

$$e = (b_1 - b_2)/2$$

6.7 Кривизна (q_{xx} або q_{yy})

Кривизна не повинна перевищувати значень, наведених у таблиці 2.

7 ДОПУСКИ НА МАСУ

Допуски на масу тавра не повинні перевищувати: мінус 8 % розрахункової маси за товщини стінки й полиці (s і t) від 4 мм до 7 мм включно і мінус 6 % розрахункової маси за товщини стінки й полиці (s і t) понад 7 мм (таблиця 2). Маса 1 м тавра обчислено за номінальними розмірами й густину сталі прийнято $7,85 \text{ кг/дм}^3$.

8 ДОПУСКИ НА ДОВЖИНУ

Допуски на виготовлювану довжину (L) не повинні перевищувати зазначених у таблиці 2.

Примітка L — максимальна виготовлювана довжина профілю за умови, що кінці тавра обрізано під прямим кутом

Таблиця 1 — Позначки та розміри сталевих гарячекатаних рівнополічних таврів із заокругленими крайками й основою стінки

Позначка	Маса 1 м довжини, кг	Площа поперечного перерізу, см ²	Розміри, мм						Позиція центра ваги d, см	Довідкові значення величин для осей					
			Висота h	Ширина b	Товщина slit	Радіус				X→X		Y→Y			
						r	r ₁	r ₂		$\frac{I_x}{V_x}$, см ³	$\frac{I_y}{V_y}$, см ³	$\frac{I_x}{V_x}$, см ⁴	$\frac{I_y}{V_y}$, см ⁴	$\frac{I_x}{V_x}$, см ³	$\frac{I_y}{V_y}$, см ³
T30	1,77	2,26	30	30	4	4	2	1	0,85	1,72	0,80	0,87	0,87	0,58	0,62
T35	2,33	2,97	35	35	4,5	4,5	2,5	1	0,99	3,10	1,23	1,04	1,57	0,90	0,73
T40	2,96	3,77	40	40	5	5	2,5	1	1,12	5,28	1,84	1,18	2,58	1,29	0,83
T50	4,44	5,66	50	50	6	6	3	1,5	1,39	12,1	3,36	1,46	6,06	2,42	1,03
T60	6,23	7,94	60	60	7	7	3,5	2	1,66	23,8	5,48	1,73	12,2	4,07	1,24
T70	8,32	10,6	70	70	8	8	4	2	1,94	44,5	8,97	2,05	22,1	6,32	1,44
T80	10,7	13,6	80	80	9	9	4,5	2	2,22	73,7	12,8	2,33	37,0	9,25	1,65
T100	16,4	20,9	100	100	11	11	5,5	3	2,74	179	24,6	2,92	88,3	17,7	2,05
T120	23,2	29,6	120	120	13	13	6,5	3	3,28	366	42,0	3,51	178	29,7	2,45
T140	31,3	39,9	140	140	15	15	7,5	4	3,80	660	64,7	4,07	330	47,2	2,88

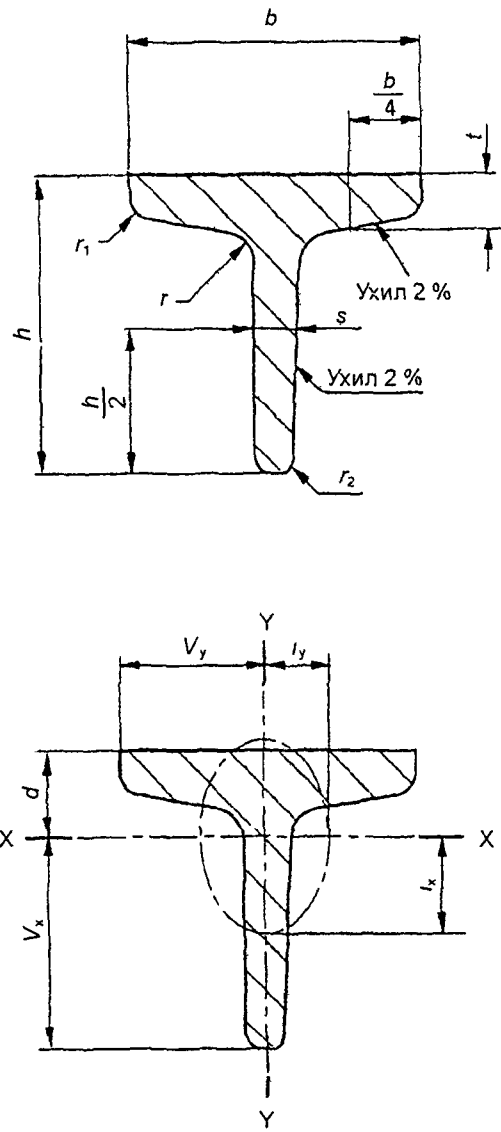


Рисунок 1 — Таври сталеві гарячекатані рівнополічні із заокругленими крайцями й основою стінки

Таблиця 2 — Допуски на розміри та форму для сталевих гарячекатаних рівнополічних таврів із заокругленими кінцями й основою стінки

1	<p>Переріз профілю</p>	Номинальні розміри, мм	Допуски, мм	
		$b \leq 50$ $50 < b \leq 100$ $100 < b$	b, h ± 1 $\pm 1,5$ $\pm 2,0$	s, t $\pm 0,5$ $\pm 0,75$ $\pm 1,0$
2	<p>Перекіс k</p>	Номинальні розміри, мм	Допуски, мм	
		$b, h \leq 100$ $100 < b, h$	$k \leq 1$ $k \leq 1,5$	
3	<p>Симетричність e</p>	$e = \frac{b_1 - b_2}{2}$		
		Номинальні розміри, мм	Допуски, мм	
		$b \leq 60$ $60 < b$	$e \leq 1$ $e \leq 1,5$	
4	<p>Довжина L</p> <p>L — це максимальна довжина для профілю за умови, що кінці профілю обрізано за прямим кутом Необхідні допуски має бути обумовлено в замовленні. За узгодженістю під час оформлення замовлення можуть бути прийнятими тільки плюсові або мінусові допуски.</p>	Звичайні допуски	± 100	
		Точні допуски	± 50	
			± 25	
			± 10	
5	<p>Кривизна q</p>	Для кривизни відхил q вимірюють по всій довжині профілю L		
		Номинальні розміри, мм	Допуски, мм	
		$50 \leq b, h \leq 100$	$q \leq 0,4 \% \text{ від } L$	
6	Маса використовують для конкретного профілю	Товщина, мм	Допуски, мм	
		$4 \leq s, t \leq 7$ $7 < s, t$	$- 8 \%$ $- 6 \%$	
		Відхили за масою профілю — це різниця між масою постачуваного профілю та теоретичною розрахунковою масою профілю		

ДСТУ EN 10055:2006

Код УКНД 77.140.70

Ключові слова: вироби з чавуну та сталі, гарячекатані вироби, таври, сталь, позначення, розміри, допуски на розміри та форму.

Редактор **Л. Ящук**
Технічний редактор **О. Марченко**
Коректор **Т. Калига**
Верстальник **В. Перекрест**

Підписано до друку 15 03 2011. Формат 60 x 84 1/8.
Ум. друк. арк. 0,93. Обл.-вид. арк. 0,33. Зам Ціна договірна.

Виконавець
Державне підприємство «Український науково-дослідний і навчальний центр
проблем стандартизації, сертифікації та якості» (ДП «УкрНДНЦ»)
вул Святошинська, 2, м Київ, 03115
Свідоцтво про внесення видавця видавничої продукції до Державного реєстру
видавців, виготівників і розповсюджувачів видавничої продукції від 14 01 2006 серія ДК № 1647