



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

ПЛИТИ ДЕРЕВИННОВОЛОКНИСТІ

Технічні умови

Частина 3. Вимоги до плит середньої твердості
(EN 622-3:2004, IDT)

ДСТУ EN 622-3:2006

Видання офіційне

БЗ № 6--2006/403

Київ
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ
2011

ПЕРЕДМОВА

- 1 ВНЕСЕНО Український державний науково-дослідний інститут «Ресурс» (УкрНДІ «Ресурс») ПЕРЕКЛАД І НАУКОВО-ТЕХНІЧНЕ РЕДАГУВАННЯ: В. Головач, канд. техн. наук; М. Гудзьо; О. Ісакова
- 2 НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 16 серпня 2006 р. № 246 з 2007–10–01
- 3 Національний стандарт ДСТУ EN 622-3:2006 ідентичний з EN 622-3:2004 Fibreboards — Specifications — Part 3: Requirements for medium boards (Плити деревинноволокнисті. Технічні умови. Частина 3. Вимоги до плит середньої твердості) і долучений з дозволу CEN, rue de Stassart 36, B-1050 Brussels. Усі права щодо використання європейських стандартів у будь-якій формі й будь-яким способом залишаються за CEN та її національними членами, і будь-яке використання без письмового дозволу Державного комітету України з питань технічного регулювання та споживчої політики (ДССУ) заборонено
- Ступінь відповідності — ідентичний (IDT)
- Переклад з англійської (en)
- 4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ

Право власності на цей документ належить державі.
Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.
Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України

Держспоживстандарт України, 2011

ЗМІСТ

	с.
Національний вступ	IV
1 Сфера застосування	1
2 Нормативні посилання	1
3 Терміни та визначення понять	2
4 Вимоги	3
4.1 Загальні положення	3
4.2 Вимоги до плит загальної призначеності	3
4.3 Вимоги до плит, застосовуваних у тримальних конструкціях	5
5 Підтвердження відповідності	6
5.1 Загальні положення	6
5.2 Зовнішнє контролювання	6
5.3 Внутрішнє контролювання	6
6 Маркування	7
6.1 Плити загальної призначеності	7
6.2 Плити, застосовувані у тримальних конструкціях	7
6.3 Кольорове кодування	7
Додаток А Додаткові параметри плит	7
Додаток В Випробовування кип'ятінням згідно з EN 1087-1:1995. Модифікований метод	8
Додаток С Визначання міцності на вигин після випробовування кип'ятінням згідно з EN 1087-1:1995. Модифікований метод	8
Бібліографія	9

НАЦІОНАЛЬНИЙ ВСТУП

Цей стандарт є тотожний переклад EN 622-3:2004 Fibreboards — Specifications — Part 3: Requirements for medium boards (Плити деревинноволокнисті. Технічні умови. Частина 3. Вимоги до плит середньої твердості).

Відповідальний за цей стандарт — Український державний науково-дослідний інститут «Ресурс» (УкрНДІ «Ресурс»).

Стандарт містить вимоги, які відповідають чинному законодавству України.

Цей стандарт не замінює чинних в Україні стандартів.

До стандарту внесено такі редакційні зміни:

— слова «цей європейський стандарт» замінено на «цей стандарт»;

— структурні елементи стандарту: «Титульний аркуш», «Передмову», «Національний вступ», першу сторінку та «Бібліографічні дані» — оформлено згідно з вимогами національної стандартизації України;

— до розділу 2 «Нормативні посилання» та до «Бібліографії» долучено «Національні пояснення», виділені в тексті рамкою;

— вилучено попередній довідковий матеріал «Передмова».

Копії стандартів, на які є посилання у цьому стандарті, можна отримати в Головному фонді нормативних документів.

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

ПЛИТИ ДЕРЕВИННОВОЛОКНИСТІ

Технічні умови

Частина 3. Вимоги до плит середньої твердості

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ

Технические условия

Часть 3. Требования к плитам средней твердости

FIBREBOARDS

Specifications

Part 3. Requirements for medium boards

Чинний від 2007-10-01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт встановлює вимоги до деревинноволокнистих плит середньої твердості, які зазначені у EN 316.

Величини, зазначені в цьому стандарті, стосуються властивостей продукції, але вони не є такими, які використовують у розрахунках проектів¹⁾.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Цей стандарт містить положення з інших публікацій через датовані й недатовані посилання. Ці нормативні посилання наведено у відповідних місцях тексту, а перелік публікацій наведено нижче. У разі датованих посилань пізніші зміни чи перегляд будь-якої з цих публікацій стосуються цього стандарту тільки тоді, коли їх уведено разом зі змінами чи переглядом. У разі недатованих посилань треба користуватися останнім виданням.

EN 310.1993 Wood-based panels — Determination of modulus of elasticity in bending and of bending strength

EN 317 Particleboards and Fibreboards — Determination of swelling in thickness after immersion in water

EN 318 Wood-based panels — Determination of dimensional changes associated with changes in relative humidity

EN 319 Particleboards and Fibreboards — Determination of tensile strength perpendicular to the plane of the board

EN 326-1 Wood-based panels — Sampling, cutting and inspection — Part 1: Sampling and cutting of test pieces and expression of test results

EN 326-2 Wood-based panels — Sampling, cutting and inspection — Part 2: Quality control in the factory

¹⁾ Такі характеристичні значення (для використання в розрахунках проектів згідно з ENV 1995-1-1) наведено в EN 12369-1 а методи випробувань наведено у EN 789, EN 1058, ENV 1156

EN 326-3 Wood-based panels — Sampling, cutting and inspection — Part 3: Inspection of an isolated lot of panels

EN 622-1 Fibreboards — Specifications — Part 1: General requirements

EN 1087-1 Particleboards — Determination of moisture resistance — Part 1: Boil test

EN 12871 Wood-based panels — Performance specifications and requirements for load-bearing boards for use in floors, walls and roofs

EN 13986 Wood-based panels for use in construction — Characteristics, evaluation of conforming and marking

ENV 1995-1-1 Eurocode 5 — Design of timber structures — Part 1-1: General rules and rules for buildings

ISO 3340 Fibre building boards — Determination of sand content.

НАЦІОНАЛЬНЕ ПОЯСНЕННЯ

EN 310:1993 Плити деревинні. Визначання модуля пружності під час вигину і міцності на вигин

EN 317 Плити деревинностружкові і деревинноволокнисті. Визначання розбухання по товщині після занурювання у воду

EN 318 Плити деревинні. Визначання зміни розмірів залежно від зміни відносної вологості

EN 319 Плити деревинностружкові та деревинноволокнисті. Визначання міцності на розтяг перпендикулярно до площини плити

EN 326-1 Плити деревинні. Відбирання зразків, вирізування і контролювання. Частина 1. Відбирання і вирізування випробних зразків, опрацювання результатів випробовування

EN 326-2 Плити деревинні. Відбирання зразків, вирізування і контролювання. Частина 2. Контролювання якості на виробництві

EN 326-3 Плити деревинні. Відбирання зразків, вирізування і контролювання. Частина 3. Перевіряння відібраної партії плит

EN 622-1 Плити деревинноволокнисті. Технічні умови. Частина 1. Загальні вимоги

EN 1087-1 Плити деревинностружкові. Визначання вологотривкості. Частина 1. Метод кип'ятіння

EN 12871 Плити деревинні. Технічні умови і вимоги до плит, застосовуваних у тримальних конструкціях для підлог, стін та покрівель

EN 13986 Плити деревинні для використання у конструкціях. Характеристики оцінювання відповідності і маркування

ENV 1995-1-1 Єврокод 5. Проектування деревинних конструкцій. Частина 1-1. Загальні правила та правила для будівель

ISO 3340 Плити деревинноволокнисті будівельні. Визначання вмісту піску.

3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

У цьому стандарті використано такі терміни та визначення позначених ними понять:

3.1 сухі умови (*dry conditions*)

Умови, що відповідають класу експлуатації 1 згідно з ENV 1995-1-1, і яким характерна кількість вологи в матеріалі за температури 20 °C та відносної вологості навколишнього повітря, що перевищує рівень у 65 %, тільки декілька тижнів на рік

[EN 13986]

3.2 вологі умови (*humid conditions*)

Умови, що відповідають класу експлуатації 2 згідно з ENV 1995-1-1 і яким характерна кількість вологи в матеріалі за температури 20 °C та відносної вологості навколишнього повітря, що перевищує рівень у 85 %, тільки декілька тижнів на рік

[EN 13986]

3.3 зовнішні умови (*external conditions*)

Умови, що відповідають класу експлуатації 3 згідно з ENV 1995-1-1 і яким характерні кліматичні умови з рівнем вологості, який перевищує встановлений класом експлуатації 2

[EN 13986]

3.4 для загальної призначеності (general purpose use)

Загальна призначеність для використання без навантаги, наприклад меблі та оздоблення (фурнітура)

3.5 застосування у тримальних конструкціях (load-bearing use)

Використовують у конструкціях з навантагою, а саме — організоване монтування збірних частин, розроблених для забезпечення механічної тривкості і стабільності робіт. Також віднесено до «конструкційних»

3.6 категорія тривалості навантажування (load duration category)

Див. таблицю 1.

Таблиця 1 — Категорії тривалості навантажування

Категорія тривалості навантажування	Тривалість навантажування	Приклади навантажування
Постійна	Понад 10 років	Власна вага
Довгострокова	Від 6 місяців до 10 років	Накопичення
Середньострокова	Від 1 тижня до 6 місяців	Прикладена навантага
Короткострокова	Менше тижня	Сніг ^{a)} , вітер
Миттєва		Випадкова навантага

^{a)} У регіонах, де сніговий покрив зберігається довгий період часу, частину навантаги треба розглядати як середньострокову.

4 ВИМОГИ**4.1 Загальні положення**

Плити середньої твердості мають відповідати загальним вимогам EN 622-1 разом з відповідними вимогами, зазначеними в 4.2 та 4.3 цього стандарту. Вимоги до деяких додаткових параметрів наведено у додатку А.

Вимоги, вказані у таблицях 2—8, потрібно виконувати з 5-відсотковим рівнем значимості (з 95-відсоткового довірчою ймовірністю в разі розбухання по товщині), повинні базуватись на середніх значеннях випробовування окремих плит і бути розраховані відповідно до EN 326-1. У випадку розбухання по товщині вони мають дорівнювати або бути менші ніж значення у таблицях 1. Щодо усіх інших властивостей, вони мають дорівнювати або бути більші ніж значення у таблицях. Значення міцності на вигин та модуля пружності під час вигину у таблицях стосуються результатів випробовування, отриманих в будь-якому напрямку площини плити.

Параметри, не обов'язкові для певного типу плит, позначаються «-».

За винятком розбухання по товщині, міцності на розтяг після кип'ятіння (див. таблиці 7, 8) і міцності на вигин після кип'ятіння (див. таблиці 3, 4, 8), параметри випробовувань, дані в таблицях, характеризуються вмістом води в плиті відповідно за температури повітря 20 °C і відносної вологості 65 %. Параметри випробовувань розбухання по товщині, міцності на розтяг після кип'ятіння і міцності на вигин після кип'ятіння характеризуються вмістом води в плиті, відповідно за температури повітря 20 °C і відносної вологості 65 % перед обробленням (занурюванням у воду або кип'ятінням).

Щоб визначити тривкість плит середньої твердості для використання у вологих та зовнішніх умовах (див. таблиці 3, 4, 7 та 8), використовують випробовування міцності на розтяг після кип'ятіння (згідно з EN 1087-1) за модифікованим методом, наведеним у додатку В, або випробовування міцності на вигин (згідно з EN 1087-1) за модифікованим методом, наведеним у додатку С. Ці два методи розглядають як рівнозначні альтернативи. Коли подано результати обох методів, достатньо відповідності з однією серією випробовування (див. таблицю 8).

4.2 Вимоги до плит загальної призначеності**4.2.1 Вимоги до плит, які використовують у сухих умовах**

Таблиця 2 визначає вимоги до плит загальної призначеності, які використовують у сухих умовах, наприклад для внутрішньої обстановки, зокрема меблів.

Таблиця 2 — Вимоги до плит загальної призначеності, які використовують у сухих умовах (тип MBL та MBH)

Параметри	Метод випробування	Одиниця вимірювання	Діапазони номінальної товщини, мм, типи плит			
			≤ 10		> 10	
			MBL	MBH	MBL	MBH
Розбухання по товщині за 24 год	Згідно з EN 317	%	20	15	20	15
Міцність на розтяг	Згідно з EN 319	Н/мм ²	–	0,10	–	0,10
Міцність на вигин	Згідно з EN 310	Н/мм ²	10	15	8	12

Національна примітка
*) 1 Н/мм² = 1 МПа

4.2.2 Вимоги до плит, які використовують у вологих умовах

У таблиці 3 визначено вимоги до плит для використання у вологих умовах

Таблиця 3 — Вимоги до плит загальної призначеності, які використовують у вологих умовах (тип MBL H та MBH H)

Параметри	Метод випробування	Одиниця вимірювання	Діапазони номінальної товщини, мм, типи плит			
			≤ 10		> 10	
			MBL H	MBH H	MBL H	MBH H
Розбухання по товщині за 24 год	Згідно з EN 317	%	15	12	15	12
Міцність на розтяг	Згідно з EN 319	Н/мм ²	–	0,30	–	0,30
Міцність на вигин	Згідно з EN 310	Н/мм ²	12	18	10	15
Міцність на вигин після кип'ятіння ^{a)}	Згідно з EN 310, EN 1087-1	Н/мм ²	–	6	–	5 ^{a)}

^{a)} Для визначення міцності на вигин після кип'ятіння застосовують змінений метод згідно з додатком С. У разі випробування міцності на вигин після кип'ятіння, розміри зразків вимірюють до кип'ятіння

4.2.3 Вимоги до плит, які використовують у зовнішніх умовах

У таблиці 4 визначено вимоги до плит загальної призначеності, які використовують у зовнішніх умовах.

Таблиця 4 — Вимоги до плит для загального використання у зовнішніх умовах (тип MBL.E та MBH.E)

Параметри	Метод випробування	Одиниця вимірювання	Діапазони номінальної товщини, мм, типи плит			
			≤ 10		> 10	
			MBL.E	MBH.E	MBL.E	MBH.E
Розбухання по товщині за 24 год	Згідно з EN 317	%	9	7	9	7
Міцність на розтяг	Згідно з EN 319	Н/мм ²	–	0,30	–	0,30
Міцність на вигин	Згідно з EN 310	Н/мм ²	14	18	12	18
Модуль пружності під час вигинання	Згідно з EN 310	Н/мм ²	–	2200	–	2200
Міцність на вигин після кип'ятіння ^{a)}	Згідно з EN 310, EN 1087-1	Н/мм ²	–	6	–	6

^{a)} Для визначення міцності на вигин після кип'ятіння застосовують змінений метод згідно з додатком С. У разі випробування міцності на вигин після кип'ятіння, розміри зразків вимірюють до кип'ятіння

4.3 Вимоги до плит, застосовуваних у тримальних конструкціях

4.3.1 Загальні положення

Вимоги до плит, застосовуваних у тримальних конструкціях, поширюються тільки на плити збільшеної щільності*) середньої твердості типу MBH.

Національна примітка

*) Плити, в які для покращення механічної тривкості додано нафтохімічні речовини (наприклад бітум).

4.3.2 Вимоги до плит, які використовують у сухих умовах

У таблиці 5 визначено вимоги до плит, застосовуваних у тримальних конструкціях у сухих умовах для всіх категорій тривалості навантажування.

Таблиця 5 — Вимоги до плит, застосовуваних у тримальних конструкціях у сухих умовах (тип MBH LA1)

Параметри	Метод випробовування	Одиниця вимірювання	Діапазони номінальної товщини, мм	
			≤ 10	> 10
Розбухання по товщині за 24 год	Згідно з EN 317	%	15	15
Міцність на розтяг	Згідно з EN 319	Н/мм ²	0,10	0,10
Міцність на вигин	Згідно з EN 310	Н/мм ²	18	15
Модуль пружності під час вигину	Згідно з EN 310	Н/мм ²	1 800	1 600

Примітка. Якщо плити замовлені для настилання підлоги, оббивання стін і покривання даху, варто звернутися до чинного стандарту EN 12871. Для плит такої призначеності треба виконати додаткові випробовування.

У таблиці 6 визначено вимоги до високонавантажуваних плит для тримальних конструкцій, застосовуваних у сухих умовах для всіх категорій тривалості навантажування.

Таблиця 6 — Вимоги до високонавантажуваних плит для тримальних конструкцій, які застосовують у сухих умовах (тип MBH.A2)

Параметри	Метод випробовування	Одиниця вимірювання	Діапазони номінальної товщини, мм	
			≤ 10	> 10
Розбухання по товщині за 24 год	Згідно з EN 317	%	15	15
Міцність на розтяг	Згідно з EN 319	Н/мм ²	0,20	0,20
Міцність на вигин	Згідно з EN 310	Н/мм ²	21	18
Модуль пружності під час вигинання	Згідно з EN 310	Н/мм ²	2 500	2 300

Примітка. Якщо плити замовлені для настилання підлоги, оббивання стін і покривання даху, варто звернутися до чинного стандарту EN 12871. Для плит такої призначеності треба виконати додаткові випробовування.

4.3.3 Вимоги до плит, які використовують у вологих умовах

У таблиці 7 визначено вимоги до плит для тримальних конструкцій, застосовуваних у вологих умовах тільки у разі миттєвого або короткострокового навантажування.

Таблиця 7 — Вимоги до плит для тримальних конструкцій, застосовуваних у вологих умовах (тип MBH.HLS1)

Параметри	Метод вимірювання	Одиниця вимірювання	Діапазони номінальної товщини, мм	
			≤ 10	> 10
Розбухання по товщині за 24 год	Згідно з EN 317	%	9	9
Міцність на розтяг	Згідно з EN 319	Н/мм ²	0,30	0,30

Кінець таблиці 7

Параметри	Метод вимірювання	Одиниця вимірювання	Діапазони номінальної товщини, мм	
			≤ 10	> 10
Міцність на вигин	Згідно з EN 310	Н/мм ²	20	18
Модуль пружності під час вигинання	Згідно з EN 310	Н/мм ²	2 000	1 800
Міцність на розтяг після кип'ятіння ^{a)}	Згідно з EN 319, EN 1087-1	Н/мм ²	0,15	0,15
Примітка. Якщо плити замовлені для настилення підлоги, оббивання стін і покривання даху, варто звернутися до чинного стандарту EN 12871. Для плит такої призначеності треба виконати додаткові випробовування.				
^{a)} Для визначення треба застосовувати змінений метод згідно з додатком В.				

У таблиці 8 визначено вимоги до високонавантажуваних плит для тримальних конструкцій, застосовуваних у вологих умовах тільки у разі миттєвого або короткострокового навантаження.

Таблиця 8 — Вимоги до високонавантажуваних плит для тримальних конструкцій, які застосовують у вологих умовах (тип MBH.HLS2)

Параметри	Метод випробовування	Одиниця вимірювання	Діапазони номінальної товщини, мм	
			≤ 10	> 10
Розбухання по товщині за 24 год	Згідно з EN 317	%	9	9
Міцність на розтяг	Згідно з EN 319	Н/мм ²	0,40	0,40
Міцність на вигин	Згідно з EN 310	Н/мм ²	28	25
Модуль пружності під час вигинання	Згідно з EN 310	Н/мм ²	2 900	2 800
Міцність на розтяг після кип'ятіння ^{a)}	Згідно з EN 319, EN 1087-1	Н/мм ²	0,20	0,20
Міцність на вигин після кип'ятіння ^{b)}	Згідно з EN 310, EN 1087-1	Н/мм ²	10	9
Примітка. Якщо плити замовлені для настилення підлоги, оббивання стін і покривання даху, варто звернутися до чинного стандарту EN 12871. Для плит такої призначеності треба виконати додаткові випробовування.				
^{a)} Для визначення міцності на вигин після кип'ятіння застосовують змінений метод згідно з додатком В.				
^{b)} Для визначення застосовують змінений метод згідно з додатком С. У разі випробовування міцності на вигин після кип'ятіння, розміри зразків вимірюють до кип'ятіння.				

5 ПІДТВЕРДЖЕННЯ ВІДПОВІДНОСТІ

5.1 Загальні положення

Підтвердження відповідності цьому стандарту має бути виконане з використанням методів випробовування, наведених у EN 622-1 та у таблицях 2, 3, 4, 5, 6, 7 та 8.

5.2 Зовнішнє контролювання

Зовнішнє контролювання виробництва виконують відповідно до EN 326-3. Контролюють окрему пачку плит відповідно до EN 326-3.

5.3 Внутрішнє контролювання

Внутрішнє контролювання виконують відповідно до EN 326-2. Параметри, наведені у таблицях 2, 3, 4, 5, 6, 7 та 8 та у EN 622-1, потрібно контролювати в інтервалах між випробовуваннями, що не перевищують інтервалів, наданих у таблиці 9. Вибірку потрібно проводити довільно. Аль-

тернативні методи випробовування та (або) необумовлені випробні зразки можна використовувати якщо доведена їх відповідність зазначеним методам. Інтервали між випробовуваннями, зазначені у таблиці 9, пов'язані з виробництвом в умовах статистичного контролювання.

Таблиця 9 — Максимальні інтервали між випробовуваннями для кожної потокової лінії

Параметри	Максимальний інтервал між випробовуваннями
Загальні параметри	Див EN 622-1
Всі інші параметри, зазначені у таблицях 2, 3, 4, 5, 6, 7 і 8	8 год ^{a)}
^{a)} Якщо протягом 8 год виготовлено плити декількох діапазонів товщини, внутрішнє контролювання організують так, щоб принаймні одна партія кожного діапазону товщини була перевірена за один тиждень виробництва	

6 МАРКУВАННЯ

6.1 Плити загальної призначеності

Кожна плита або пачка повинна бути чітко помаркована виробником незмивним штампом чи клейким ярликом і містити таку інформацію:

- назва виробника, торгова марка чи ідентифікаційний знак;
- номер цього стандарту і умовна позначка типу плит (MBL, MBH, MBL.H, MBH.H, MBL.E або MBH.E відповідно);
- номінальна товщина;
- номер партії або дата виготовлення (тиждень і рік).

<p>Національна примітка В Україні маркують плити згідно з ГОСТ 4598-86</p>
--

6.2 Плити, застосовувані у тримальних конструкціях

Кожна плита повинна бути чітко помаркована виробником незмивним штампом чи клейким ярликом і містити принаймні таку інформацію у такій послідовності:

- назва виробника, торгова марка чи ідентифікаційний (товарний) знак;
- номер цього стандарту і умовна позначка типу плит (MBH.LA1/MBH.LA 2 або MBH.HLS1/MBH.HLS2 відповідно);
- номінальна товщина;
- номер партії або дата виготовлення (тиждень і рік).

Примітка. Якщо потрібно розрізати плити за розмірами, замовленими споживачем, у разі його згоди з попереднім маркуванням, нове маркування не потрібне.

6.3 Кольорове кодування

Див. EN 622-1.

ДОДАТОК А (обов'язковий)

ДОДАТКОВІ ПАРАМЕТРИ ПЛИТ

Для спеціального застосування може знадобитись інформація щодо деяких параметрів, зазначених у таблиці А.1. За запитом ця інформація повинна бути надана виробником, в такому випадку вона має бути визначена з використанням методів випробовування, зазначених у таблиці А.1.

Значення у таблиці А.1 визначені так:

- Опір витяганню ґвинтів уздовж осі з похибкою 5-відсотковим рівнем значимості (див. розділ 4).
- Зміни розмірів є окремими максимальними значеннями і пов'язані зі змінами відносної вологи і вмісту піску, тобто жоден окремий результат випробовувань не може бути вищий за значення у таблиці.

Таблиця А.1 — Вимоги до додаткових параметрів плит

Параметри	Метод випробування	Одиниця	Вимога
Опір витяганню ґвинтів (лицьова сторона)	Згідно з EN 320	Н/мм ²	30
Зміни за довжиною	Згідно з EN 318	%	0,20
товщиною	Згідно з EN 318	%	7
Вміст піску	Згідно з ISO 3340	%	0,05

Примітка. Для певного застосування може знадобитись інформація щодо деяких параметрів, не зазначених у таблиці А.1. Наприклад інформація про теплопровідність, поглинання водяної пари або волнетривкість деревинноволокнистих плит, яка міститься у EN 13986.

ДОДАТОК В
(обов'язковий)

**ВИПРОБОВУВАННЯ КИП'ЯТІННЯМ ЗГІДНО З EN 1087-1:1995.
МОДИФІКОВАНИЙ МЕТОД**

EN 1087-1 повинен бути застосований з такими змінами у пунктах (підрозділах):

4.5 Вентильована сушильна шафа, здатна до підтримування внутрішньої температури $(70 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

5.5 Приєднання випробних зразків до колодок для плит під навантагою треба проводити після кип'ятіння (6.1) і подальшого оброблення (6.2).

Застосовують всі інші умови, вказані у цьому підрозділі.

6.2 Після витримування (120 ± 5) хв випробні зразки виймають і занурюють у воду за температури $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$ на (60 ± 5) хв. Випробні зразки треба розмістити лицьовою стороною вертикально окремо один від одного і на відстані не меншій ніж 15 мм від дна контейнера.

Випробні зразки витягують з води, обсушують їх паперовим рушником, розміщують лицьовою стороною горизонтально в сушильній шафі за температури $(70 \pm 2) ^\circ\text{C}$ на (960 ± 15) хв. Витягують випробні зразки з шафи, дають їм охолонути приблизно до кімнатної температури, приєднують зразки до колодок блоків лицьовими сторонами.

Примітка. Якщо поверхня зразків шорстка чи нерівна, їх потрібно перед з'єднанням з колодками відшліфувати абразивною шкуркою, розміщеною на плоскій поверхні.

ДОДАТОК С
(обов'язковий)

**ВИЗНАЧАННЯ МІЦНОСТІ НА ВИГІН
ПІСЛЯ ВИПРОБОВУВАННЯ КИП'ЯТІННЯМ
ЗГІДНО З EN 1087-1:1995.
МОДИФІКОВАНИЙ МЕТОД**

EN 1087-1 потрібно застосовувати з такими змінами у підрозділах:

4.3 Машина для випробування — відповідно до 4.2.1 та 4.2.3 EN 310;

4.4 Блоки для випробування — не використовують;

5.2 Випробні зразки вирізані за розмірами відповідно до 5.2 EN 310;

5.4 Вимірювання розмірів — не проводять;

6.1 Використовують за умови, що випробовування випробних зразків на вигин проводять відповідно до 5.2 EN 310 після кип'ятіння;

6.3 Виконання навантаги і вимірювання максимальної навантаги — використовують процедуру випробовування за розділом 6 EN 310;

7 Подання результатів — відповідно до 7.2 EN 310.

БІБЛІОГРАФІЯ

- EN 316 Wood fibreboards — Definition, classification, and symbols
 EN 382-2 Fibreboards — Determination of surface absorption — Part 2: Test method for hardboards
 EN 622-2 Fibreboards — Specifications — Part 2: Requirements for hardboards
 EN 622-4 Fibreboards — Specifications — Part 4: Requirements for softboards
 EN 622-5 Fibreboards — Specifications — Part 5: Requirements for dry process boards (MDF)
 EN 789 Timber structures — Test methods — Determination of mechanical properties of wood-based panels
 EN 1058 Wood-based panels — Determination of characteristic values of mechanical properties and density
 EN 12369-1 Wood-based panels — Characteristic values for structural design — Part 1: OSB, particleboards and fibreboards
 ENV 1156 Wood-based panels — Determination of duration of load and creep factors.

НАЦІОНАЛЬНА ПОЯСНЕННЯ

- EN 316 Плити деревинноволокнисті. Визначання, класифікування й умовні позначки
 EN 382-2 Плити деревинноволокнисті. Визначання поверхневого поглинання. Частина 2. Методи випробовування твердих плит
 EN 622-2 Плити деревинноволокнисті. Технічні умови. Частина 2. Вимоги до твердих плит
 EN 622-4 Плити деревинноволокнисті. Технічні умови. Частина 4. Вимоги до м'яких плит
 EN 622-5 Плити деревинноволокнисті. Технічні умови. Частина 5. Вимоги до плит, отриманих сухим способом (MDF)
 EN 789 Лісоматеріали конструкційні. Методи випробовування. Визначання механічних властивостей деревинних плит
 EN 1058 Плити деревинні. Визначання характеристичних значень механічних властивостей і щільності
 EN 12369-1 Плити деревинні. Характеристичні значення для проектування конструкцій. Частина 1. OSB, деревинностружкові та деревинноволокнисті плити
 ENV 1156 Плити деревинні. Визначання тривалості навантажування і чинники повзучості.

Код УКНД 79.060.20

Ключові слова: плити деревинноволокнисті, плити середньої твердості, розбухання по товщині, міцність на розтяг, міцність на вигин, модуль пружності під час вигинання, клас експлуатації, категорії навантаги, кольорове кодування, сухі умови, вологі умови, зовнішні умови, плити загальної призначеності, плити для тримальних конструкцій.

Редактор **А. Біденко**
Технічний редактор **О. Касіч**
Коректор **Т. Калита**
Верстальник **Р. Дученко**

Підписано до друку 13 04 2011 Формат 60 × 84 1/8
Ум друк арк 1,39 Обл-вид арк 0,74 Зам Цна договірна

Виконавець
Державне підприємство «Український науково-дослідний і навчальний центр
проблем стандартизації, сертифікації та якості» (ДП «УкрНДНЦ»)
вул Святошинська, 2, м Київ, 03115

Свідоцтво про внесення видавця видавничої продукції до Державного реєстру
видавців, виготівників і розповсюджувачів видавничої продукції від 14 01 2006 серія ДК № 1647