



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

ДРІТ ТЯГНУТИЙ ДЛЯ НЕЛЕГОВАНИХ СТАЛЕВИХ ДРОТЯНИХ КАНАТІВ ЗАГАЛЬНОЇ ПРИЗНАЧЕНОСТІ

Правила приймання
(ISO 2701:1977, IDT)

ДСТУ ISO 2701:2006

Видання офіційне

БЗ № 5-2006/337

Київ
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ
2009

ПЕРЕДМОВА

1 ВНЕСЕНО: Національна металургійна академія України, ТК 136 «Кріпильні вироби»

ПЕРЕКЛАД І НАУКОВО-ТЕХНІЧНЕ РЕДАГУВАННЯ: **А. Должанський**, д-р техн. наук; **Л. Луканова** (науковий керівник); **Ю. Проїдак**, д-р техн. наук

2 НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 29 червня 2006 р. № 180 з 2007–10–01

3 Національний стандарт відповідає ISO 2701:1977 Draw wire for general purpose non-alloy steel wire ropes — Terms of acceptance (Дріт тягнутий для нелегованих сталевих дротяних канатів загальної призначеності. Правила приймання)

Ступінь відповідності — ідентичний (IDT)
Переклад з англійської (en)

4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ

Право власності на цей документ належить державі.
Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.
Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України

Держспоживстандарт України, 2009

ЗМІСТ

	С.
Національний вступ	IV
1 Сфера застосування	1
2 Нормативні посилання	1
3 Терміни та визначення понять	1
4 Випробовування і повторні випробовування.....	2
5 Вибірка і критерій відповідності	2
6 Приймання або відбраковування	3

НАЦІОНАЛЬНИЙ ВСТУП

Цей стандарт є тотожний переклад ISO 2701:1977 Draw wire for general purpose non-alloy steel wire ropes — Terms of acceptance (Дріт тягнутий для нелегованих сталевих дротяних канатів загальної призначеності. Правила приймання)

Технічний комітет, відповідальний за цей стандарт в Україні, — ТК 136 «Кріпильні вироби». Стандарт уміщує вимоги, які відповідають чинному законодавству України.

До стандарту внесено такі редакційні зміни:

— Структурні елементи цього стандарту: «Титульний аркуш», «Передмову», «Зміст», «Національний вступ» та «Бібліографічні дані» — оформлено згідно з вимогами комплексу стандартів «Національна стандартизація»;

— слова «цей міжнародний стандарт» замінено на «цей стандарт»;

— у розділі 2 наведено «Національне пояснення», виділене в тексті рамкою.

Копію міжнародного стандарту ISO 2232, на який є посилання в цьому стандарті, можна замовити в Головному фонді нормативних документів ДП «УкрНДНЦ».

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

**ДРІТ ТЯГНУТИЙ ДЛЯ НЕЛЕГОВАНИХ СТАЛЕВИХ
ДРОТЯНИХ КАНАТІВ ЗАГАЛЬНОЇ ПРИЗНАЧЕНОСТІ**

Правила приймання

**ПРОВОЛОКА ВОЛОЧЕНАЯ ДЛЯ НЕЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЬНЫХ
ПРОВОЛОЧНЫХ КАНАТОВ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ**

Правила приёмки

**WIRE DRAW FOR GENERAL PURPOSE
NON-ALLOY STEEL WIRE ROPES**

Terms of acceptance

Чинний від 2007–10–01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт установлює правила приймання тягнутого дроту, призначеного для виготовлення нелегованих сталевих дротяних канатів загальної призначеності згідно з ISO 2232.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Вимоги цього стандарту базуються на нормативних документах, посилання на які наведені в тексті. Під час публікації зазначені видання були чинними. Усі стандарти є предметом перегляду, і сторони, що уклали угоди на основі цього стандарту, повинні, по можливості, керуватися останніми виданнями стандартів, наведених нижче. Члени ISO та IEC впорядковують каталоги чинних міжнародних стандартів

ISO 2232 Draw wire for general purpose non-alloy steel wire ropes — Specifications

НАЦІОНАЛЬНЕ ПОЯСНЕННЯ

ISO 2232 Дріт тягнутий для нелегованих сталевих дротяних канатів загального призначення.
Технічні умови

3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

У цьому стандарті вжито наведені нижче терміни та визначені ними поняття.

3.1 партія (lot)

Визначена кількість дроту однакового номінального діаметра, класу й оброблення, наданого для контролювання, виготовленого за однакових умов

3.2 одиниця продукції (unit; unit of product)

— Моток: визначена змінна чи стала довжина або маса дроту.

— Котушка: змінна або стала кількість дроту визначеної довжини, намотаної на бобіну з фланцями.

— Рулон м'якої намотки: змінна або стала кількість дроту визначеної довжини, намотаної на картонний барабан

3.3 одиниця вибірки (basic sampling unit)

Маса дроту m_1 , виражена в кілограмах, яка підлягає випробуванню, і, згідно із домовленістю, значення, якої дорівнює $100 d$, d — діаметр дроту, виражений у міліметрах

3.4 розмір партії N (size of lot N)

Кількість виробів, отримана залежно від одиниці вибірки у 3.3¹⁾ і розрахована за формулою:

$$N = 10 \cdot m/d,$$

де m — маса партії, т.

3.5 випробний зразок (test piece)

Відрізок дроту, достатній для випробування однієї характеристики випробного зразка

3.6 довжина випробного зразка (test length)

Відрізок дроту, достатній для всіх випробних зразків, необхідних для випробування всіх характеристик під час одного випробування

3.7 вибірка (sample)

Усі випробні відрізки, призначені для надання інформації про партію виробів

3.8 розмір вибірки n (size of sample n)

Число випробних відрізків

3.9 дефект (defect)

Невідповідність результату випробування зазначено у характеристиці відповідно до технічних вимог

3.10 дефектний відрізок (defect length)

Випробний відрізок, який має один або більше дефектів.

4 ВИПРОБОВУВАННЯ І ПОВТОРНІ ВИПРОБОВУВАННЯ

Випробовують кожну характеристику згідно з ISO 2232.

Повторне випробування виконують, якщо дефект є очікуваною помилкою в методі, відповідно до якого був взятий випробний зразок або виконане випробування.

5 ВИБІРКА І КРИТЕРІЙ ВІДПОВІДНОСТІ

Випробування, проведені виробником дроту відповідно до узгодженого методу, можуть бути прийняті виробником канатів під час приймальних випробувань; розмір вибірки і критерій відповідності мають бути такими, як наведено в таблиці 1.

Для забезпечення характерної вибірки (рівної можливості подання всієї партії) випробні відрізки треба вибирати довільно.

Таблиця 1

Розмір		Кількість дефектів	
партії (N)	вибірки (n)*	відповідна	невідповідна
2-15	8	0	1
16-50	13	0	1
51-90	20	1	2
91-150	32	1	2
151-280	50	2	3
281-500	80	3	4

* Якщо розмір партії менший ніж n, треба випробувати кожну одиницю.

¹⁾ Залежність між розміром партії й одиницею вибірки:
 $m = N \cdot m_1 \cdot 10^{-3} = N \cdot 100d \cdot 10^{-3}$,
 отже, $N = 10 m/d$.

Якщо кількість дефектів більше, ніж наведено в третій колонці таблиці 1, тоді всі зразки треба випробовувати (на 100 %), але тільки в частині невідповідності певній характеристиці.

У випадку, коли результати одного (або більше) з цих нових випробувань незадовільні, одиницю виробу, яку характеризує цей випробний відрізок, вважають невідповідною.

6 ПРИЙМАННЯ АБО ВІДБРАКОВУВАННЯ

Рішення щодо приймання або відбраковування партії виробу, яка не відповідає встановленим вимогам, приймають за узгодженням між зацікавленими сторонами.

Код УКНД 77.140.65

Ключові слова: вибірка, випробний зразок, дефект, дротяний канат, критерій відповідності, партія, правила приймання, тягнутий дріт.

Редактор **В. Кириленко**
Технічний редактор **О. Марченко**
Коректор **О. Рождественська**
Верстальник **Т. Шишкіна**

Підписано до друку 10.11.2009. Формат 60 × 84 1/8.
Ум. друк. арк. 0,93. Зам. Ціна договірна.

Виконавець
Державне підприємство «Український науково-дослідний і навчальний центр
проблем стандартизації, сертифікації та якості» (ДП «УкрНДНЦ»)
вул. Святошинська, 2, м. Київ, 03115

Свідоцтво про внесення видавця видавничої продукції до Державного реєстру
видавців, виготівників і розповсюджувачів видавничої продукції від 14.01.2006, серія ДК, № 1647