

КОНТРОЛЬНИЙ



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УКРАИНЫ

ЛЕНТЫ И ТЕСЬМЫ РЕМЕННЫЕ

Общие технические условия

ДСТ Украины 2038-92

Издание официальное

Цена 20 р.

ГОСТАНДАРТ УКРАИНЫ
К. 0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УКРАИНЫ

Ленты и тесьмы ременные.

Общие технические условия

ДСТ Украины
2038-92

Стрічки і тасьми ремінні

Загальні технічні умови

ОКП 81 5141 0000,
81 5224 0000

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт распространяется на ленты и тесьмы ременные, вырабатываемые на лентоткацком и вязальном оборудовании и применяемые в кожгалантерейной промышленности, для изготовления сельскохозяйственной упряжи и других нужд народного хозяйства.

Требования стандарта являются обязательными.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Характеристики

1.1.1. Ленты и тесьмы ременные должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по техническим описаниям на каждый артикул или группу артикулов, утвержденным в установленном порядке.

1.1.2. В зависимости от назначения ленты и тесьмы ременные подразделяются на 2 группы:

первая – ленты и тесьмы широкого потребления (применяемые в кожгалантерейной промышленности, ремни для фотоаппаратов, часов, крепления багажа и др.);

вторая – ленты, применяемые для изготовления сельскохозяйственной упряжи.

1.1.3. Образцы-эталоны лент и тесем ременных должны быть утверждены в соответствии с ГОСТ 15.007.

Издание официальное

© Госстандарт Украины, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта Украины

С. 2 ДСТ Украины 2038-92

Образцы-эталоны ременных лент, предназначенных для изготовления сельскохозяйственной упряжки, согласовываются с основным потребителем и утверждаются в установленном порядке.

1.1.4. Сырье, применяемое для изготовления лент и тесьмы, должно соответствовать требованиям ГОСТ 22893, ГОСТ 6904, ГОСТ 24662, ГОСТ 15887, ОСТ 17-360 и другой нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.5. Физико-механические показатели (ширина, толщина, разрывная нагрузка, разрывное удлинение при растяжении, линейная плотность 100 м ленты или тесьмы, плотность, число нитей, переплетение, оборудование), вид отделки, а также применяемое сырье для каждого конкретного артикула или группы артикулов должны быть указаны в техническом описании.

1.1.6. Допускаемые отклонения по линейной плотности изделий не должны быть более $\pm 5\%$, по ширине:

для изделий шириной	до 25 мм включ.	$\pm 1,0$ мм;
" "	св. 25 мм	$\pm 2,0$ мм.

1.1.7. Разрывная нагрузка и удлинение при разрыве должны соответствовать требованиям табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование изделий	Разрывная нагрузка, Н, не менее	Разрывное удлинение при растяжении, %, не более
Ленты широкого потребления	400	45
с применением латексных нитей	370	110
Ленты, применяемые для изготовления сельскохозяйственной упряжки:		
хлопчатобумажные	2200	18
полукапроновые	6000	18
Тесьмы ременные	300	40

1.1.8. Изделия могут выпускаться окрашенными, изготовленными из окрашенного сырья или в натуральном цвете используемого сырья.

Ленты, предназначенные для изготовления сельскохозяйственной упряжи, по требованию потребителя могут быть обработаны биостойкой, фунгицидной водоотталкивающей пропитками.

Ленты, обработанные пропитками, по физико-химическим показателям должны соответствовать требованиям табл. 2.

Ленты ремённые без пропитки имеют условное обозначение ЛРТ, с противогрибковой и водоотталкивающей пропиткой — ЛРТПВ.

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	Количество закрепленных химических компонентов в ленте
Свободные кислоты и щелочи	Не допускаются
Свободные соединения меди и хрома в виде солей сильных кислот, обнаруживаемых в холодной вытяжке	Не допускаются
Свободные дубильные вещества при горячей водной вытяжке	Допускаются следы
Нейтральные соли серной кислоты в пересчете на SO_3 , %, не более	0,33
Закрепленные соли меди в пересчете на Cu , %, не менее	0,07
Закрепленные соли хрома в пересчете на CrO_3 , %, не менее	0,04
Закрепленный салицианид, %, не менее	0,02
Массовая доля нафтената меди в пересчете на Cu , %	0,25 - 0,50

Примечания: 1. Количество закрепленных химических компонентов берется в процентах от массы абсолютно сухой ленты;

2. Допускается изменение цвета и разнотеночности ленты после пропитки в пределах утвержденных контрольных образцов цвета.

С. 4. ДСТ Украины 2038-92

1.1.9. По нормам устойчивости окраски изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 23627.

1.1.10. Определение качества лент и тесем первой группы – по ГОСТ 18827 со следующим дополнением:

кривизна на 1 м ленты должна быть не более 1,5 см;

разнооттеночность сырьевого происхождения, близна в 1 нить длиной до 2,5 см, недосека в 1 нить – не учитываются; суммарное количество различных пороков на условную длину ленты 10 м допускается не более 3;

количество отрезков на длину мотка или рулона 50 м ременных лент первой группы должно быть не более 3, а для лент с применением латексных нитей – не более 6 при длине наименьшего отрезка не менее 1,5 м.

Качество лент второй группы определяется количеством и размерами пороков внешнего вида, которые не должны превышать указанных в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

Вид пороков	Размер и количество пороков на длину 10 м
Близна в 1 нить длиной до 2,5 см	Не учитывается
Близна в 1-2 нити, в общей сложности, см	30
Недосека в 1 нить	Не учитывается
Недосека в 2 нити, шт	2
Неровный край на глубину 1 мм, в общей сложности, см	20
Кривизна на 1 м, см	1,5
Петли ярко выраженные (по этажону), случаев	2
Узлы, заработанные основой или утком	Не учитываются
Забойка, случаев	2
Зубчатая и неровная кромка на глубину 1 мм, длиной до, см	60

Продолжение табл. 3

Вид пороков	Размер и количество пороков на длину 10 м
Пятна разные до 0,5 см ² , в общей сложности, случаев	2
Разнооттеночность сырьевого происхождения	Не учитывается

1.1.11. Пороки, превышающие размеры, указанные в табл. 3, подлежат вырезу.

Допускается выпуск лент с условными вырезами без фактических разрезов.

Ленты второй группы выпускаются 2-х сортов.

1.1.12. Допускаемое количество пороков, количество отрезков и длина наименьшего отрезка на условную длину ленты 10 м должны соответствовать указанным в табл. 4.

Т а б л и ц а 4

Наименование группы лент	Количество пороков		Количество отрезков		Длина отрезка, м, не менее
	I	II	I	II	
	сорт	сорт	сорт	сорт	
Ленты, применяемые для изготовления сельхозупряжи	3	6	1	2	3

1.2. Маркировка

1.2.1. Первичная маркировка изделий - по ГОСТ 19411.

1.2.2. Маркировка изделий при транспортировании - по ГОСТ 7000.

С. 6 ДСТ України 2038-92

1.3. Упаковка

1.3.1. Первичная упаковка изделий - по ГОСТ 19411 со следующим дополнением:

по требованию потребителя длина ленты в мотке или рулоне может быть изменена.

1.3.2. Упаковка изделий при транспортировании - по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки изделий - по ГОСТ 16218.0.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор проб - по ГОСТ 16218.0 со следующим дополнением: длина точечной пробы должна быть 1,2 м.

3.2. Определение линейных размеров - по ГОСТ 16218.1.

3.3. Определение линейной плотности - по ГОСТ 16218.2.

3.4. Определение плотности - по ГОСТ 16218.4.

3.5. Определение разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении - по ГОСТ 16218.5 со следующим дополнением: предварительное натяжение для лент с разрывной нагрузкой до 3000 Н устанавливается 10 Н, для лент с разрывной нагрузкой свыше 3000 Н - 20 Н.

3.6. Определение устойчивости окраски - по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.5, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.27 со следующим изменением: устойчивость окраски к свету проверяется периодически - 1 раз в год.

3.7. Определение содержания химических компонентов пропитанных лент - по ГОСТ 25617.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Местное транспортирование ленты осуществляется в первичной упаковке в крытых перевозочных средствах, обеспечивающих сохранность качества.

4.2. Транспортирование и хранение должны соответствовать требованиям ГОСТ 7000.

5. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества ремешков лент требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Киевским научно-исследовательским институтом текстильно-галантерейной промышленности
Разработчики
Л. П. Крысько, канд. техн. наук, Л. А. Акагенова
2. ВНЕСЕН Корпорацией "Легтекс"
Вице-президент А.К. Малая
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Госстандарта Украины от 30.10.92 № 103а.
4. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Украинским научно-производственным центром по стандартизации, метрологии и сертификации за № 081/001991 от 13.11.92.
5. Срок первой проверки - 1997 г.
Периодичность проверки: каждые 5 лет
6. ВПЕРВЫЕ
7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта
ГОСТ 15.007 - 88	1.1.3
ГОСТ 6904-83	1.1.4
ГОСТ 7000 - 80	1.1.2; 1.3.2; 4.2
ГОСТ 9733.0 - 83	3.6
ГОСТ 9733.1 - 83	3.6
ГОСТ 9733.5 - 83	3.6
ГОСТ 9733.6 - 83	3.6
ГОСТ 9733.27 - 83	3.6
ГОСТ 15897 - 79	1.1.4

С. 8 ДСТ Украины 2038-92

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта
ГОСТ 16218.0 - 82	разд.2; 3.1
ГОСТ 16218.1 - 82	3.2
ГОСТ 16218.2 - 82	3.3
ГОСТ 18218.4 - 82	3.4
ГОСТ 16218.5 - 82	3.5
ГОСТ 18827 - 88	1.1.10
ГОСТ 19411.- 88	1.2.1; 1.3.1
ГОСТ 22693 - 77	1.1.4
ГОСТ 23627 - 89	1.1.9
ГОСТ 24662 - 81	1.1.4
ГОСТ 25617 - 83	3.7
ОСТ 17-360-85	1.1.4

Редактор С. Г. Бронштейн

Технический редактор А. И. Макарова

Подписано к печати 08.12.92. Формат 60x84 1/16. Усл.печ.л. 0,46, Зак. 1762к. Тираж 25 экз. Цена 20 р.

Украинский научно-производственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации Госстандарта Украины, 252143, г. Киев, ул. Метрологическая, 4.
 ППП корпорации УкрНТИ, 252171, г. Киев, ул. Горького, 180.