

ПЕРЕДМОВА

- 1 РОЗРОБЛЕНО І ВНЕСЕНО Інститутом по автоматизації та механізації технології виробництва (інститут «КАМЕТ») Мінмашпрому України
- 2 ЗАТВЕРДЖЕНО І ВВЕДЕНО В ДІЮ наказом Держстандарту України № 165 від 22 травня 1995 р.
- 3 ВВЕДЕНО ВПЕРШЕ
- 4 РОЗРОБНИКИ: Н. К. Уточкіна, В. Я. Ковальов, І. М. Виходцева

ЗМІСТ

- 1 Галузь використання
 - 2 Основні положення.
 - 3 Обладнання для відрізування арматурної сталі і арматурних сіток
 - 4 Лінії і обладнання для заготовлювання арматурних стрижнів та виготовлення арматурних сіток.
- Абетковий покажчик українських термінів
Абетковий покажчик російських термінів.

ДСТУ 3097—95

ДЕРЖАВНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ЗАГОТОВЛЮВАННЯ АРМАТУРНИХ СТАЛІ ТА СІТОК Терміни та визначення

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ АРМАТУРНЫХ СТАЛИ И СЕТОК Термины и определения

EQUIPMENT FOR PRODUCTION OF REINFORCING STEEL AND REBAR MATS Terms and definitions

Чинний від 1996-07-01

1 ГАЛУЗЬ ВИКОРИСТАННЯ

1.1 Цей стандарт установлює терміни та визначення понять для обладнання, призначеного для відрізування, переміщення і заготовлювання арматурної стрижньової і дротяної сталі, сталевих канатів і зварених із сталевих стрижньової і дротяної арматури сіток, які застосовуються для армування залізобетону.

1.2 Терміни, регламентовані в цьому стандарті, обов'язкові для використання в усіх видах документації, у довідковій та навчально-методичній літературі, що належить до цієї сфери, а також для робіт з стандартизації чи в разі використання результатів цих робіт, включаючи програмні засоби для комп'ютерних систем. В інших випадках застосування цих термінів рекомендується.

1.3 Вимоги стандарту чинні для використання в роботі підприємств, установ, організацій, що діють на території України, технічних комітетів з стандартизації, науково-технічних та інженерних товариств, міністерств (відомств).

2 ОСНОВНІ ПОЛОЖЕННЯ

2.1 Для кожного поняття встановлено один стандартизований термін. Застосування термінів-синонімів стандартизованого терміна забороняється.

2.2 Для окремих стандартизованих термінів у стандарті подано, як довідкові, їх короткі форми, якими дозволяється користуватися у випадках, коїм неможливе їх різне тлумачення.

Узята в круглі дужки частина терміна може бути випущена в разі використання терміна в документах з стандартизації.

Наявність квадратних дужок у термінологічній статті означає, що до неї включено два терміни, які мають спільні терміноелементи.

В абетковому покажчику ці терміни подаються окремо із зазначенням номера тієї ж статті.

2.3 Наведені визначення можна в разі необхідності змінювати, вводячи до них похідні ознаки, розкриваючи значення використовуваних термінів, зазначаючи об'єкти, що входять в обсяг визначуваного поняття. Зміни не можуть порушувати обсяг і зміст понять, визначених у стандарті

У випадках, коли в терміні містяться всі необхідні і достатні ознаки понять, замість їх визначення ставиться ризик.

2.4 У стандарт, подано російські (ru) відповідники термінів, а також визначення російською мовою.

Якщо визначення терміта російською мовою відсутнє в чинних державних російськомовних стандартах, то подається переклад терміна та визначення російською мовою в круглих дужках.

2.5 У стандарті наведено абеткові покажчики українських та російських термінів.

2.6 Стандартизовані терміни набрано напівгрубим шрифтом, їхні короткі форми — світлим шрифтом, а синоніми — курсивом.

3 ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ВІДРІЗУВАННЯ АРМАТУРНОЇ СТАЛІ І АРМАТУРНИХ СІТОК

3.1 арматурні ножиці Машина чи інструмент, ручний чи привідний, призначений для поперечного розрізування арматурної сталі чи виробів з неї на відрізки	ru	арматурные ножницы Инструмент или машина с ножами для отрезки арматурной стали или изделий из нее
3.2 арматурні ручні ножиці Арматурні ножиці з ручним приводом ножів	ru	арматурные ручные ножницы Инструмент с ручным приводом ножей для отрезки арматурной стали, при работе с которым его вес полностью или частично воспринимается оператором
3.3 арматурні електричні ручні ножиці; арматурні ручні електроножиці	ru	арматурные электрические ручные ножницы; арматурные ручные электроножицы Отрезная головка с приводом ножей от встроенного в нее электродвигателя
3.4 арматурні гідравлічні ручні ножиці; арматурні ручні гідроніжиці	ru	арматурные гидравлически; ручные ножницы; арматурные ручные гидроніжицы Отрезная головка со встроенным в нее гидроцилиндром, соединенная с гидроприводом
3.5 арматурні пневматичні ручні ножиці; арматурні ручні пневмоніжиці	ru	арматурные пневматические ручные ножницы; арматурные ручные пневмоніжицы Отрезная головка со встроенным в нее пневмоцилиндром, соединенная с пневмоприводом

- гп арматурные пневмогидравлические
ручные ножницы; арматурные ручные
пневмогидроножницы
Отрезная головка с встроенным в нее
гидроцилиндром, соединенная с
пневмогидроприводом
- гп арматурные механические ножницы
Машина для отрезки арматурной
стали, имеющая электромеханический
привод
- гп арматурные гидравлические
ножницы; арматурные гидроножницы
Машина для отрезки арматурной
стали, имеющая гидропривод
- гп арматурные пневматические
ножницы; арматурные
пневмоножницы
Машина для отрезки арматурной
стали, имеющая пневмопривод
- гп арматурные пневмогидравлические
ножницы; арматурные пнев-
могидроножницы
Машина для отрезки арматурной
стали, имеющая пневмогидропривод
- гп пила трения
Машина с вращающимся диском,
отрезающим арматуру за счет тепла,
выделяющегося при трении между
диском и арматурой
- гп сеточные ножницы
Машины или инструмент для отрезки
арматурных сеток
- гп сеточные ручные ножницы
Инструмент с ручным приводом
ножей для отрезки сеток
- гп сеточные механические ножницы
Машина для отрезки арматурных
сеток, имеющая
электромеханический привод
- гп сеточные гидравлические ножницы;
сеточные гидроножницы
Машина для отрезки арматурных
сеток, имеющая гидропривод

- гц сеточные пневматические ножницы;
сеточные пневмоножницы
Машина для отрезки арматурных
сеток, имеющая пневмопривод
- гц сеточные пневмогидравлические
ножницы; сеточные
пневмогидроножницы
Машина для отрезки арматурных
сеток, имеющая пневмогидропривод

- гц комплект оборудования отрезки
арматурных стержней [сеток]
Набор оборудования, состоящий из
машин для отрезки арматурных
стержней [сеточных ножниц] и
раздельно управляемых или
неприводных механизмов для подачи
стержней [сеток]
- гц автоматическая линия отрезки
арматурных стержней [сеток]
Комплект взаимосвязанного
оборудования для отрезки и подачи
арматурных стержней [сеток],
автоматически выполняющий в
определенной последовательности с
определенным ритмом весь
технологический процесс
- гц автоматическая [полуавтоматическая]
линии безотходной заготовки
арматурных стержней Комплект
взаимосвязанного оборудования для
отрезки арматурных стержней, их
стыковой сварки и подачи,
автоматически выполняющий в опре
деленной последовательности весь
технологический процесс с
определенным ритмом (с пуском
оборудования оператором при
повторении операций)
- гц автоматическая
[полуавтоматическая] линия
изготовления арматурных сеток
Комплект взаимосвязанного
оборудования, автоматически
выполняющий в определенной
последовательности весь
технологический процесс
изготовления арматурных сеток с
определенным ритмом (с пуском

оборудования оператором при повторении операций)

- гп правильно-отрезной автомат
Машина, содержащая объединенные общей кинематической схемой механизмы для размотки арматурной стали с мотка, ее перемещения, выпрямления, отрезки стержней и их сброса, последовательно выполняющая эти операции
- гп (установка для правки и отрезки арматурной стали
Комплект взаимосвязанного оборудования для размотки арматурной стали с мотка, ее правки, отрезки стержней, их сброса и накопления)
- гп устройство правки арматуры;
правильное устройство.
Приспособление для выпрямления арматурной стали посредством ее многократных перегибов при перемещении между выпрямляющими элементами
- гп размоточное устройство
Приспособление для размещения мотка арматурной стали и ее размотки с невращающегося мотка
- гп вертушка
Приспособление для размещения мотка арматурной стали и ее размотки при вращении мотка
- гп (арматурная) двухъярусная вертушка
Вертушка, на вертикальной оси которой в два яруса расположены две катушки для мотков арматурной стали)

- гп (подающий стол (арматурных стержней)
Оборудование для укладки пакета продольных мерных арматурных стержней, с которого их подают вручную к электродам сварочной машины)
- гп механизм отделения стержней;
отделитель стержней Устройство для отделения арматурных стержней от пачки стержней

- гп приемное устройство стержней;
приемное устройство
Устройство для размещения подаваемых арматурных стержней

- гп механизм укладки стержней;
укладчик стержней
Устройство для подачи арматурных стержней с их упорядоченным распределением в приемном устройстве
- гп механизм сброса стержней;
сбрасыватель стержней
Устройство для перемещения арматурных стержней с их падением