



**ДЕРЖАВНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ**

---

# **ОБВ'ЯЗКИ ІЗ ПАКУВАЛЬНИХ СТРІЧОК**

**Загальні технічні умови**

**ДСТУ 3700–98**

*Видання офіційне*

БЗ № 12–97/228

**Київ  
ДЕРЖСТАНДАРТ УКРАЇНИ  
1998**



ДСТУ 3700–98

ДЕРЖАВНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

---

# ОБВ'ЯЗКИ ІЗ ПАКУВАЛЬНИХ СТРІЧОК

Загальні технічні умови

*Видання офіційне*

Київ  
ДЕРЖСТАНДАРТ УКРАЇНИ  
1998

## **ПЕРЕДМОВА**

1 РОЗРОБЛЕНО Українським науково-дослідним інститутом механічної обробки деревини (УкрНДІМОД)

ВНЕСЕНО Міністерством промислової політики України

2 ЗАТВЕРДЖЕНО І ВВЕДЕНО В ДІЮ наказом Держстандарту України від 13 лютого 1998 р. № 85

3 ВВЕДЕНО ВПЕРШЕ

4 РОЗРОБНИКИ: **О. О. Гончар**, канд. техн. наук; **М. І. Червоний**

**ЗМІСТ**

	С.
1 Галузь використання .....	1
2 Нормативні посилання .....	1
3 Класифікація .....	1
4 Загальні технічні вимоги .....	3
5 Вимоги безпеки .....	3
6 Вимоги охорони навколишнього природного середовища .....	3
7 Правила приймання .....	4
8 Методи контролю .....	4
9 Вказівки щодо експлуатації .....	4
10 Гарантії виробника .....	4
Додаток А .....	5

**ДЕРЖАВНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ**

**ОБВ'ЯЗКИ ІЗ ПАКУВАЛЬНИХ СТРІЧОК**

**Загальні технічні умови**

**ОБВЯЗКИ ИЗ УПАКОВОЧНЫХ ЛЕНТ**

**Общие технические условия**

**STRAPS FROM PACKAGING BANDS**

**General requirements**

Чинний від 1999—01—01

**1 ГАЛУЗЬ ВИКОРИСТАННЯ**

Цей стандарт поширюється на обв'язки із пакувальних стрічок разового використання, призначені для скріплення штучних та тарно-штучних вантажів під час їх пакування та пакетування. Вимоги цього стандарту є обов'язковими.

**2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

У цьому стандарті є посилання на такі стандарти:

ГОСТ 12.1.004—91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005—88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.018—93 ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования

ГОСТ 12.3.030—83 ССБТ. Переработка пластических масс. Требования безопасности

ГОСТ 12.4.010—75 ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 503—81 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия

ГОСТ 3560—73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 6009—74 Лента стальная горячекатаная. Технические условия

ГОСТ 7502—89 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 13837—79 Динамометры общего назначения. Технические условия

ГОСТ 24297—87 Входной контроль продукции. Основные положения

**3 КЛАСИФІКАЦІЯ**

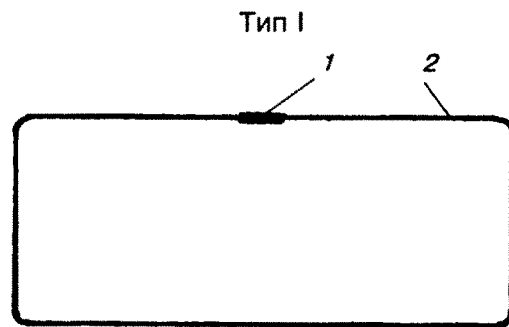
3.1 Типи обв'язок повинні відповідати наведеним у таблиці 1 та на рисунках 1 і 2.

3.2 Кількість, розміри та форми обв'язок повинні встановлюватись виробником продукції з урахуванням її габаритів, маси та умов транспортування і зберігання.

Таблиця 1

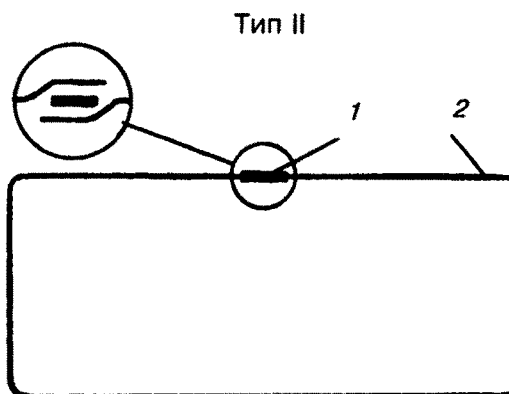
Тип обв'язки	Вид з'єднання	Метод з'єднання	Матеріал стрічки	Сфера використання
I	Нерознімне	Зварювання	Метал	Вантажі з постійним об'ємом
			Пластмаса	
		Механічний	Метал	
			Пластмаса	
			Тканий	
II	Рознімне	Скріп-замками, пряжками	Метал	Всі вантажі
			Пластмаса	
			Тканий	

3.3 Для обв'язування продукції повинні застосовуватись пакувальні стрічки:  
 — металеві згідно з ГОСТ 503, ГОСТ 3560 та ГОСТ 6009;  
 — пластмасові та ткани — згідно з технологічною документацією, затвердженою в установленому порядку.



1 — нерознімний вузол з'єднання; 2 — пакувальна стрічка

Рисунок 1 — Обв'язка нерознімна



1 — рознімний вузол з'єднання; 2 — пакувальна стрічка

Рисунок 2 — Обв'язка рознімна

## 4 ЗАГАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

4.1 Обв'язки повинні відповідати вимогам цього стандарту та нормативної документації, затвердженої в установленому порядку.

4.2 Пакувальні стрічки для обв'язок повинні бути стійкими до згинання і не зменшувати міцність на розрив у разі вигину на 180 °.

4.3 Пакувальні стрічки для обв'язок небезпечних вантажів повинні бути негорючими і виключати можливість виникнення іскор під час обв'язування, випадкових розривів чи зняття обв'язок з продукції.

4.4 Конструкція обв'язок повинна забезпечувати можливість проведення вантажно-розвантажувальних робіт засобами механізації.

4.5 Обв'язки повинні бути рознімними в разі застосування:

— пакувальних стрічок, які змінюють свої розміри в процесі експлуатації;

— обв'язок для продукції, яка змінює свій об'єм під час транспортування та зберігання.

4.6 Вид та метод з'єднання пакувальних стрічок повинні визначатися виробником обв'язуваної продукції відповідно до таблиці 1 та рис. 1 і 2.

4.7 Міцність з'єднання кінців пакувальних стрічок в обв'язках повинна бути в разі:

— зварювання і з'єднання скріп-замками та пряжками не менше за міцність пакувальної стрічки на розрив;

— з'єднання сталевих пакувальних стрічок скріпами та просічками — не менше ніж 80 % міцності пакувальної стрічки на розрив.

4.8 Зусилля натягування пакувальних стрічок в обв'язках для конкретних виробів встановлюється виробником продукції.

4.9 Розміри обв'язок, їх кількість, матеріал пакувальної стрічки, зусилля їх натягування повинні зазначатися в нормативних документах на конкретний виріб.

4.10 Допускається в окремих випадках використання рознімних обв'язок або окремих їх елементів повторно за умови відсутності на них пошкоджень (тріщин, надрізів тощо) та збереження необхідної міцності.

## 5 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

5.1 Конструкція стрічкообв'язувальних і пакувальних машин та засобів з'єднання пакувальних металевих і пластмасових стрічок повинна забезпечувати безпеку робочому персоналу під час проведення обв'язувальних робіт та у разі можливого розриву стрічки.

5.2 Гранично допустимі концентрації шкідливих речовин на робочих місцях під час зварювання стрічок — згідно з ГОСТ 12.1.005.

5.3 Засоби індивідуального захисту для рук — згідно з ГОСТ 12.4.010.

5.4 Вимоги безпеки під час використання та утилізації пластмасових пакувальних стрічок — згідно з ГОСТ 12.3.030.

5.5 Протипожежний захист під час обв'язування пластмасовими та тканими з пластмасових волокон пакувальними стрічками та під час їх використання — згідно з ГОСТ 12.1.004 та ГОСТ 12.1.018.

## 6 ВИМОГИ ОХОРОНИ НАВКОЛИШНЬОГО ПРИРОДНОГО СЕРЕДОВИЩА

6.1 Використані обв'язки повинні утилізуватися безпечними способами шляхом переплавлення.

## **7 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ**

7.1 Вхідний контроль пакувальних стрічок — згідно з ГОСТ 24297.

7.2 Приймання обв'язок повинно проводитись згідно з правилами приймання обв'язуваної продукції.

## **8 МЕТОДИ КОНТРОЛЮ**

8.1 Розміри згідно з 3.2 та прогин згідно з 8.2 перевіряють металевою лінійкою згідно з ГОСТ 427 або металевою рулеткою згідно з ГОСТ 7502.

8.2 Натягування пакувальної стрічки в обв'язці згідно з 4.8 перевіряють вимірюванням її прогину під час відтягування стрічки на упакованому вантажі за допомогою динамометра згідно з ГОСТ 13837.

8.3 Міцність з'єднання пакувальних стрічок в обв'язці згідно з 4.2, 4.7 та 4.10 перевіряють на розрив згідно з додатком А або на розривній машині.

## **9 ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ**

9.1 Під час виконання вантажно-розвантажувальних робіт забороняється піднімати вантаж або кріпити його в транспортних засобах за обв'язки.

9.2 Обв'язки не повинні розташовуватись на шляху вил навантажувача під час введення їх під вантаж.

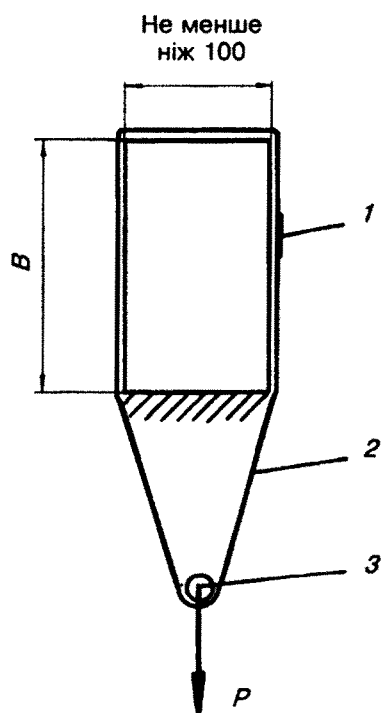
## **10 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА**

10.1 Виробник гарантує відповідність якості обв'язок вимогам цього стандарту під час транспортування та зберігання обв'язаної продукції.

10.2 Гарантійний термін зберігання обв'язок встановлюється в технічних умовах виробника на конкретну обв'язку.



ДОДАТОК А  
(обов'язковий)



1 — з'єднання обв'язки; 2 — обв'язка; 3 — вісь діаметром не менше ніж 10 мм і не більше ніж 100 мм; *P* — розривне зусилля; *B* — не менше за довжину вузла з'єднання

Рисунок А.1 — Схема випробування обв'язок

**ДСТУ 3700–98**

УДК 621.798.15:006.354

55.080

Г86

**Ключові слова:** обв'язки, пакувальні стрічки, класифікація, загальні технічні вимоги, приймання, контроль, безпека, охорона навколишнього природного середовища, гарантії

---