



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

**БЛОКИ ДВЕРНІ МЕТАЛЕВІ ПРОТИУДАРНІ
ВХІДНІ В КВАРТИРИ
Загальні технічні умови**

ДСТУ Б В.2.6-11:2011

Видання офіційне



Київ

Міністерство регіонального розвитку, будівництва
та житлово-комунального господарства України

2012

ПЕРЕДМОВА

- 1 РОЗРОБЛЕНО: Державне підприємство "Український державний науково-дослідний і проектний інститут цивільного сільського будівництва" (ДП "УкрНДІпроцивільсьбуд")
РОЗРОБНИКИ: **С. Буравченко**, канд. арх. (науковий керівник); **О. Московських**;
А. Нечепорчук
- 2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ:
наказ Мінрегіону України від 30.12.2011 р. № 439, чинний з 01.10.2012 р.
- 3 НА ЗАМІНУ ДСТУ Б В.2.6-11-97
- 4 Цей стандарт згідно з ДБН А.1.1-1-93 "Система стандартизації та нормування в будівництві. Основні положення" належить до класифікаційного угруповання "В.2.6 – Конструкції будинків і споруд"

**Право власності на цей документ належить державі.
Цей документ не може бути повністю чи частково відтворений,
тиражований і розповсюджений як офіційне видання без дозволу
Міністерства регіонального розвитку, будівництва
та житлово-комунального господарства України**

© Мінрегіон України, 2012

Офіційний видавець нормативних документів
у галузі будівництва і промисловості будівельних матеріалів
Мінрегіону України
Державне підприємство "Укрархбудінформ"

ЗМІСТ

	С.
1 Сфера застосування	1
2 Нормативні посилання	1
3 Терміни та визначення понять	4
4 Класифікація	4
5 Основні параметри і розміри	5
6 Загальні технічні вимоги	6
6.1 Загальні положення	6
6.2 Характеристика	6
6.3 Вимоги до сировини, матеріалів та комплектуючих виробів	9
6.4 Комплектність	9
6.5 Маркування	9
6.6 Пакування	10
7 Вимоги безпеки та охорони довкілля	10
8 Правила приймання	11
9 Методи контролювання	13
10 Оцінювання відповідності	13
11 Транспортування і зберігання	14
11.1 Транспортування	14
11.2 Зберігання	14
12 Вказівки щодо установки, експлуатації	15
13 Гарантії виробника	15
Додаток А	
Схема визначення лівих і правих дверних блоків	16
Додаток Б	
Схема замикання дверного полотна	17
Додаток В	
Схема розташування приладів у дверях	18
Додаток Г	
Схема розташування анкерних елементів закріплення дверної коробки в отворі	19

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

БЛОКИ ДВЕРНІ МЕТАЛЕВІ ПРОТИУДАРНІ ВХІДНІ В КВАРТИРИ

Загальні технічні умови

БЛОКИ ДВЕРНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОТИВОУДАРНЫЕ ВХОДНЫЕ В КВАРТИРЫ

Общие технические условия

ANTI-CHOCH METAL ENTRANCE DOORS TO THE APARTAMENT

General specifications

Чинний від 2012-10-01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт поширюється на блоки дверні металеві протиударні вхідні в квартири з підвищеними характеристиками щодо міцності з метою захисту приміщень від зламувань та несанкціонованих вторгнень.

Стандарт не розповсюджується на дверні блоки для службових приміщень, спецховищ та режимних банківських приміщень.

Стандарт як регламентні технічні умови може бути використано для оцінювання відповідності згідно з Технічним регламентом будівельних виробів, будівель і споруд.

Вид кліматичного виконання дверних блоків У2, будь-якої категорії розміщення згідно з ГОСТ 15150.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті є посилання на такі нормативно-правові акти і нормативні документи:

Закон України "Про захист прав споживачів" № 1023-12 від 12.05.1991 року

Технічний регламент будівельних виробів, будівель і споруд, затверджений постановою Кабінету Міністрів України від 20.12.2006 № 1764

ДБН В.2.2-15-2005 Будинки і споруди. Житлові будинки. Основні положення

ДБН В.2.2-20-2008 Будинки і споруди. Готелі

ДБН В.2.2-24-2009 Будинки і споруди. Проектування висотних житлових і громадських будинків

ДБН В.2.2-28:2010 Будинки і споруди. Будинки адміністративного та побутового призначення

ДБН В.2.5-28:2006 Інженерне обладнання будинків і споруд. Природне і штучне освітлення

ДБН В.2.5-56:2010 Інженерне обладнання будинків і споруд. Системи протипожежного захисту

ДБН В.2.6-31:2006 Конструкції будинків і споруд. Теплова ізоляція будівель

ДСТУ Б А.1.2-1:2007 Система ліцензування та сертифікації у будівництві. Оцінювання відповідності у будівництві згідно з Технічним регламентом будівельних виробів, будівель і споруд. Основні положення

ДСТУ Б А.1.2-2:2009 Система ліцензування та сертифікації у будівництві. Оцінювання відповідності у будівництві згідно з Технічним регламентом будівельних виробів, будівель і споруд. Порядок оцінювання відповідності продукції встановленим вимогам

ДСТУ Б В.1.1-6-2001 Захист від пожежі. Двері і ворота. Методи випробувань на вогнестійкість

ДСТУ Б В.2.6-12-97 Двері підвищеної міцності. Методи механічних випробувань

- ДСТУ Б В.2.6-17-2000 (ГОСТ 26602.1-99) Конструкції будинків і споруд. Блоки віконні та дверні. Метод визначення опору теплопередачі
- ДСТУ Б В.2.6-18-2000 (ГОСТ 26602.2-99) Конструкції будинків і споруд. Блоки віконні та дверні. Метод визначення повітро- та водонепроникності
- ДСТУ Б В.2.6-19-2000 (ГОСТ 26602.3-99) Конструкції будинків і споруд. Блоки віконні та дверні. Метод визначення звукоізоляції
- ДСТУ Б В.2.6-23:2009 Конструкції будинків і споруд. Блоки віконні та дверні. Загальні технічні умови
- ДСТУ Б В.2.6-85:2009 Конструкції будинків і споруд. Звукоізоляція огорожувальних конструкцій. Методи оцінювання
- ДСТУ Б В.2.6-86:2009 Конструкції будинків і споруд. Звукоізоляція огорожувальних конструкцій. Методи вимірювання
- ДСТУ-Н Б А.1.1-83:2008 Система стандартизації та нормування в будівництві. Настанова. Керівний документ В щодо визначення контролю виробництва на підприємстві в технічних умовах на будівельні вироби
- ДСТУ-Н Б А.1.1-89:2008 Система стандартизації та нормування в будівництві. Настанова. Керівний документ К. Система відповідності, роль та завдання нотифікованих органів у сфері Директиви стосовно будівельних виробів
- ДСТУ-Н Б А.3.1-6:2009 Управління, організація і технологія. Настанова з розроблення і постановки на виробництво продукції будівельного призначення
- ДСТУ-Н Б В.1.3-1:2009 Система забезпечення точності геометричних параметрів у будівництві. Виконання вимірювань, розрахунків та контроль точності геометричних параметрів. Настанова
- ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 Сталь вуглецева звичайної якості. Марки
- ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-89) Прокат тонколистовий з вуглецевої сталі якісної та звичайної якості загального призначення. Технічні умови
- ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94) Металопродукція. Приймання, маркування, пакування, транспортування та зберігання
- ДСТУ 4179-2003 Рулетки вимірювальні металеві. Технічні умови (ГОСТ 7502-98, MOD)
- ДСТУ ISO 9001:2009 Система управління якістю. Вимоги (ISO 9001:2008, IDT)
- ДСТУ ГОСТ 15.001:2009 Система розробки постановки продукції на виробництво. Продукція виробничого технічного призначення (Система розроблення і поставлення продукції на виробництво. Продукція виробнича технічного призначення)
- ДСТУ ГОСТ 2.601:2006 Єдина система конструкторської документації. Експлуатаційні документи (ГОСТ 2.601-2006, IDT)
- ДСТУ ГОСТ 166:2009 (ISO 3599-76) Штангенциркулі. Технічні умови (ГОСТ 166-89 (ISO 3599-76), IDT) (Штангенциркулі. Технічні умови (ГОСТ 166-89 (ISO 3599-76), IDT)
- ДСН 476-2002 Державні санітарні норми та правила при роботі з джерелами електромагнітних полів
- ДСН 3.3.6.037-99 Санітарні норми виробничого шуму, ультразвучу та інфразвучу
- ДСН 3.3.6.042-99 Державні санітарні норми мікроклімату виробничих приміщень
- НАПБ Б.03.002-2007 Норми визначення категорій приміщень, будинків та зовнішніх установок за вибухопожежною і пожежною небезпекою
- НАПБ Б.06.004-2007 Перелік однотипних за призначенням об'єктів, які підлягають обладнанню автоматичними установками пожежогасіння та пожежної сигналізації
- НПАОП 40.1-1.32-01 Правила будови електроустановок. Електрообладнання спеціальних установок

ГОСТ 2.418-77 ЕСКД. Правила выполнения конструкторской документации упаковки (ЕСКД. Правила виконання конструкторської документації упаковки)

ГОСТ 9.032-74 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения (ЕСЗКС. Покриття лакофарбові. Групи, технічні вимоги і позначення)

ГОСТ 9.104-79 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации (ЕСЗКС. Покриття лакофарбові. Групи умов експлуатації)

ГОСТ 9.407-84 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида (ЕСЗКС. Покриття лакофарбові. Метод оцінки зовнішнього виду)

ГОСТ 12.1.003-83 ССБТ. Шум. Общие требования безопасности (ССБП. Шум. Загальні вимоги безпеки)

ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования (ССБП. Пожежна безпека. Загальні вимоги)

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны (ССБП. Загальні санітарно-гігієнічні вимоги до повітря робочої зони)

ГОСТ 12.1.014-84 ССБТ. Воздух рабочей зоны. Метод измерения концентраций вредных веществ индикаторными трубками (ССБП. Повітря робочої зони. Метод вимірювання концентрації шкідливих речовин індикаторними трубками)

ГОСТ 12.1.026-80 ССБТ. Шум. Определение шумовых характеристик источников шума в свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью. Технический метод (ССБП. Шум. Визначення шумових характеристик джерел шуму у вільному звуковому полі над звуковідбивною площиною. Технічний метод)

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия (Прокат сортовой, калібрований, із спеціальною обробкою поверхні з вуглецевої якісної конструкційної сталі. Загальні технічні умови)

ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия (Ящики дощаті нерозбірні для вантажів масою до 500 кг. Загальні технічні умови)

ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (Ручне дугове зварювання. З'єднання зварні. Основні типи, конструктивні елементи і розміри)

ГОСТ 5378-88 Угломеры с нониусом. Технические условия (Кутоміри з ноніусом. Технічні умови)

ГОСТ 7376-89 Картон гофрированный. Общие технические условия (Картон гофрований. Загальні технічні умови)

ГОСТ 8828-89 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия (Папір-основа і папір двошаровий водонепроникний пакувальний. Технічні умови)

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия (Плівка поліетиленова. Технічні умови)

ГОСТ 12085-88 Мел природный обогащенный. Технические условия (Крейда природна збагачена. Технічні умови)

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов (Маркування вантажів)

ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (Дугове зварювання в захисному газі. З'єднання зварні. Основні типи, конструктивні елементи і розміри)

ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии (Матеріали лакофарбові. Методи визначення адгезії)

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части

воздействия климатических факторов внешней среды (Машины, прилади та інші технічні вироби. Виконання для різних кліматичних районів. Категорії, умови експлуатації, зберігання і транспортування в частині дії кліматичних чинників зовнішнього середовища)

ГОСТ 16504-81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения (Система державних випробувань продукції. Випробування та контроль якості продукції. Основні терміни та визначення)

ГОСТ 19729-74 Тальк молотый для производства резиновых изделий и пластических масс. Технические условия (Тальк мелений для виробництва гумових виробів і пластичних мас. Технічні умови)

ГОСТ 24297-87 Входной контроль продукции. Основные положения (Вхідний контроль продукції. Основні положення)

ГОСТ 27772-88 Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия (Прокат для будівельних сталевих конструкцій. Загальні технічні умови)

СНиП 2.04.01-85 Внутренний водопровод и канализация зданий (Внутрішній водопровід і каналізація будівель)

СНиП 2.04.05-91 Отопление, вентиляция и кондиционирование (Опалення, вентиляція та кондиціонування)

СП 1042-73 (ДНАОП 0.03-1.07-73) Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию (Санітарні правила організації технологічних процесів та гігієнічні вимоги до виробничого обладнання)

3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

У цьому стандарті використані терміни, установлені в ДСТУ Б В.2.6-23: двері, дверний проріз, дверний блок, коробка, полотно, притул, наплав, довговічність.

4 КЛАСИФІКАЦІЯ

4.1 Дверні блоки металеві протиударні класифікуються за такими основними ознаками:

- опором зламунню;
- призначенням;
- конструкцією;
- кількістю полотен;
- напрямками і способами відчинення;
- за класом вогнестійкості.

4.1.1 За опором зламунню при застосуванні статичних і ударних навантажень дверні блоки поділяють на два розряди міцності за опором зламу.

4.1.2 За призначенням дверні блоки поділяють на:

- дверні блоки вхідні в квартири (розряд міцності за опором злому 1);
- дверні блоки вхідні в житлові приміщення (розряд міцності за опором злому 2).

4.1.3 За кількістю дверних полотен дверні блоки поділяють на:

- однополотні;
- двополотні, у тому числі з полотнами різної ширини (за узгодженням замовника з виробником).

4.1.4 За напрямками і способами відчинення полотен дверні блоки поділяють на:

- поворотні з відчиненням дверного полотна всередину квартири;
- поворотні з відчиненням дверного полотна з квартири.

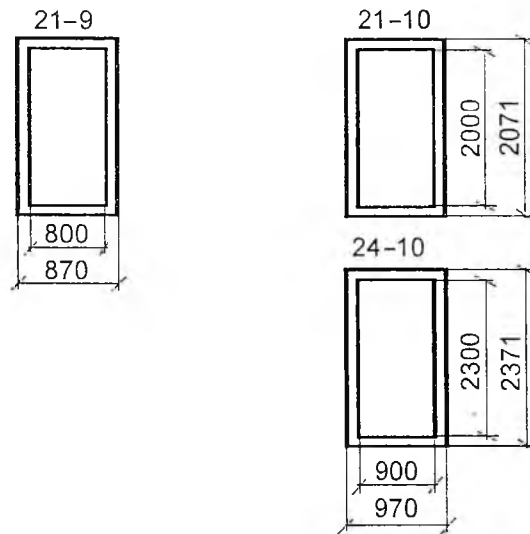
Дверні блоки можуть виготовлятися у правому чи лівому виконанні.

Схеми визначення лівих і правих дверних блоків наведені в додатку А.

5 ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ І РОЗМІРИ

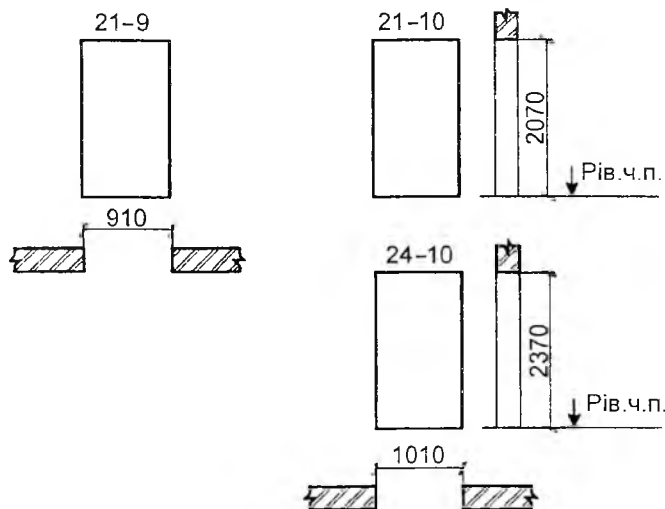
5.1 Типи, розміри, конструкцію та умовні позначки дверних блоків установлюють відповідно до вимог цього стандарту.

5.2 Габаритні розміри дверних блоків (рисунок 1) повинні відповідати дверним отворам у стінах, указаним на рисунку 2.



Примітка. На рисунку 1 наведені схеми дверних блоків зі сторони відчинення.

Рисунок 1 – Габаритні розміри дверних блоків

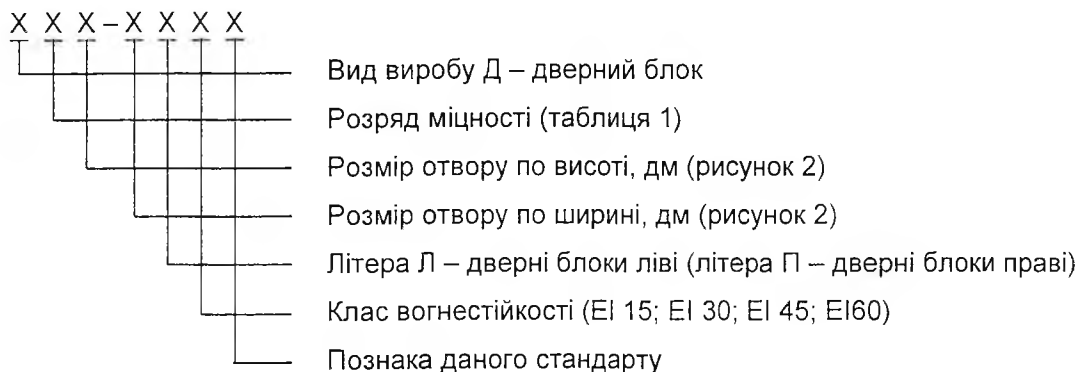


Примітка. На рисунку 2 цифри над наведеними схемами дверних отворів позначають розміри отворів у дециметрах.

Рисунок 2 – Розміри дверних отворів у стінах

За узгодженням замовника з виробником протиударні дверні блоки можуть виготовлятися і інших розмірів.

5.3 Умовні позначки дверних блоків приймають відповідно до схеми:



Приклад

Умовної позначки дверних блоків першого розряду міцності для отвору заввишки 21 дм і завширшки 10 дм, лівої з класом вогнестійкості EI 30:

Д1 21-10 Л EI 30 – ДСТУ Б В.2.6-11-2011.

6 ЗАГАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

6.1 Загальні положення

6.1.1 Дверні блоки повинні виготовлятися відповідно до вимог цього стандарту, конструкторської і технологічної документації, затвердженої в установленому порядку.

6.1.2 Протиударні дверні блоки включають:

- дверну коробку;
- дверне полотно;
- завіси;
- замки;
- вічко;
- ущільнювальні прокладки;
- за погодженням замовника з виробником можуть бути встановлені додатково: запобіжник (ланцюжок), засувка, дозакривач і елементи охоронної сигналізації;
- елементи кріплення і примикання до стіни.

6.1.3 Конструкція дверних блоків повинна забезпечувати надійний захист квартир від зламування за допомогою спеціальних пристроїв та інструментів: сокири, лома, електродріля, автомобільного домкрата тощо.

6.1.4 Конструкція дверних блоків повинна забезпечувати надійний захист квартир від пожежі відповідно до встановленого класу вогнестійкості.

6.2 Характеристика

6.2.1 Дверні блоки повинні чинити опір статичним і ударним навантаженням, які діють у напрямку відчинення дверей (таблиця 1).

6.2.2 Приведений опір теплопередачі $R_{\Sigma пр}$ дверного блока відповідно до призначення повинен бути не менше наведеного у таблиці 1 ДБН В.2.6-31.

6.2.3 Нормативна повітропроникність дверних блоків повинна бути не більше ніж $9 \text{ м}^3/\text{м}^2 \cdot \text{год}$ при різниці тисків $\Delta P = 100 \text{ Па}$.

6.2.4 Індекс ізоляція повітряного шуму R_w дверних блоків повинен бути не менше 30 дБ.

6.2.5 Дверні блоки повинні витримувати не менше 50 000 циклів відчинення-зачинення.

6.2.6 Конструкція дверних блоків повинна виключати можливість демонтажу коробки, полотна і пристроїв замикання з зовнішньої сторони.

6.2.7 Коробка дверних блоків повинна бути сталевую з товщиною листа не менше 2 мм. Дверна коробка в місці установлення замикаючих пристроїв повинна мати додаткові підсилюючі елементи (пластини, скоби тощо) для забезпечення вимог, указаних у таблиці 1.

6.2.8 Зовнішнє облицювання дверного полотна повинно бути виготовлено з суцільного сталевого листа завтовшки не менше 1,0 мм.

Таблиця 1

Розряди міцності за опором зламу	Навантаження						
	Статичні, кН (кгс), не менше						Ударні (нормативний запас енергії), Дж (кгс·м), не менше
	Зона вільного кута		Зона завіси		Зона пристрою замкнення на площині полотна		У будь-якій зоні дверного полотна
	Величина навантаження	Переміщення під навантаженням, не більше, мм	Величина навантаження	Переміщення під навантаженням, не більше, мм	Величина навантаження	Переміщення під навантаженням, не більше, мм	Величина навантаження
2	10 (1020)	10	10 (1020)	8	10 (1020)	5	500 (51,0)
1	7,5 (765)	20	7,5 (765)	8	7,5 (765)	5	400 (40,8)

Примітка. Навантаження вказані для однополотних і двополотних дверних блоків, у тому числі з полотнами різної ширини.

При товщині зовнішнього облицювання від 1,0 мм до 1,3 мм дверне полотно потрібно виконувати з внутрішнім силовим металевим каркасом, з чарунками в просвіті не більше 220 см².

6.2.9 Полотно дверних блоків зі сторони агресії повинно примикати до дверної коробки із зазором не більше 2 мм.

6.2.10 У місцях примикання полотна дверних блоків і коробки повинні бути встановлені ущільнювальні прокладки. Ущільнювальні прокладки в притворі повинні забезпечувати необхідну повітрозвуконепроникність і бути притиснутими без зазорів і випусків на зовнішню частину дверного полотна.

6.2.11 Полотно дверних блоків повинно відчинятись із зусиллям не більше 50 Н (5 кгс).

6.2.12 Граничні відхилення розмірів каркасів коробок і полотен дверей у зібраному вигляді не повинні перевищувати значень, указаних у таблиці 2.

Таблиця 2

У міліметрах

Номинальні розміри	Значення граничних відхилів	
	Внутрішніх розмірів коробок	Зовнішніх розмірів полотен
До 500 вкл.	–	0 -0,5
Від 501 до 2000 вкл.	+1,0 0	0 -1,0
Від 2001 до 3000 вкл.	+1,5 0	0 -1,5

6.2.13 Різниця довжин діагоналей коробок і полотен дверних блоків повинна бути не більше 3 мм.

6.2.14 Неплощинність дверних блоків повинна бути не більше 2 мм.

6.2.15 З'єднання полотна з коробкою повинно виготовлятися не менше ніж на трьох завісах. Завіси повинні виготовлятися відповідно до вимог цього стандарту, конструкторської документації, затвердженої в установленому порядку. Місця кріплення завіс до полотна і коробки (додаток Б) повинні мати додаткові підсилюючі елементи (пластини, скоби тощо) для забезпечення вимог, указаних у таблиці 1.

Замість середньої завіси може застосовуватись фіксуючий шип.

6.2.16 При розташуванні завіс з зовнішньої сторони (сторони нападу) вони повинні бути зачи-неними або мати захисні кожухи з сталевого листа завтовшки не менше ніж 2 мм, чи повинні бути передбачені пристрої, які забезпечують неможливість відчинення дверей після зрізування завіс.

6.2.17 Конструкція завіс повинна забезпечувати регулювання полотна дверних блоків за висотою, шириною та товщиною.

6.2.18 Протиударні дверні блоки вхідні в квартири другого розряду згідно з таблицею 1 повинні бути оснащені замками, що дозволяють замикати дверне полотно не менше ніж у трьох точках (додаток Б).

Схема розташування приладів у дверних блоках показана в додатку В.

Засув ригельної системи повинен проникати в дверну коробку чи елемент замикання на 12-22 мм.

6.2.19 У конструкції дверних блоків за погодженням замовника з виробником може бути передбачена можливість монтажу пропускного пристрою (додаткового накладного пристрою з елементами охоронної сигналізації) та дозакривача.

6.2.20 Конструктивні частини замків, що виступають з зовнішньої сторони над дверним полотном більше ніж на 10 мм, які містять у собі відповідний ключу шифр-механізм, повинні мати захист, передбачений заводом-виробником замків.

6.2.21 Конструкція дверних блоків і пристрої замкнення повинні бути зручними в обслуговуванні і ремонті.

6.2.22 У конструкції дверних блоків повинні використовуватись замки, механізм секрету яких має бути стійкий до висвердлювання, для захисту сувальдних механізмів замків повинні встановлюватися стійкі до висвердлювання термооброблені пластини з твердістю від 42 HRC до 45 HRC, товщиною не менше 3 мм, а для захисту циліндрових механізмів замків – термооброблені накладки, твердістю не менше від 54 HRC до 58 HRC.

6.2.23 Металеві поверхні дверних полотен і коробок повинні бути без дефектів: тріщин, задирок, корозії, подряпин і вм'ятин.

6.2.24 При з'єднанні елементів дверних блоків за допомогою електрозварювання точність складання повинна бути в межах розмірів і допусків, установлених робочими кресленнями і цим стандартом.

Основні типи і конструктивні елементи зварних з'єднань повинні відповідати вимогам ГОСТ 5264 і ГОСТ 14771.

6.2.25 Дверні блоки повинні мати лакофарбове або інше захисно-декоративне покриття, що дозволене органами Державного санітарного нагляду для застосування в житлових будівлях.

Дверні блоки можуть мати облицювання.

Види облицювальних матеріалів: плити MDF, ДСП (що ламінують натуральною шпоною або плівкою ПВХ; гладкі або фрезеровані), деревина та інші матеріали, з урахуванням умов експлуатації та безпеки.

Металеві поверхні дверних блоків мають бути без дефектів і повинні мати лакофарбове покриття.

Вид, фактура, колір (тон) захисно-декоративного покриття погоджується підприємством-виробником з замовником за зразками-еталонами, затвердженими в установленому порядку.

Лакофарбове покриття зовнішніх поверхонь повинно відповідати за якістю III класу згідно з ГОСТ 9.032, за вимогами експлуатації – У2 згідно з ГОСТ 9. 104, за адгезією з поверхнею, що оздоблюється не нижче 2 балу згідно з ГОСТ 15140, за товщиною не менше ніж 25 мкм.

6.2.26 Для будинків, залежно від їх ступенів вогнестійкості та висоти (поверховості), двері виготовляються чотирьох типів:

- з класом вогнестійкості EI 15;
- з класом вогнестійкості EI 30;
- з класом вогнестійкості EI 45;
- з класом вогнестійкості EI 60.

Примітка. Клас вогнестійкості дверних блоків, повинен застосовуватися згідно з ДБН В.2.2-15, ДБН В.2.2-20, ДБН В.2.2-24 та ДБН В.2.2-28.

6.3 Вимоги до сировини, матеріалів, комплектуючих виробів

6.3.1 Матеріали і комплектуючі вироби повинні пройти вхідний контроль згідно з ГОСТ 24297.

6.3.2 Матеріали, що застосовуються, повинні відповідати вимогам нормативних документів.

6.3.3 Прилади для дверних блоків повинні відповідати вимогам цього стандарту, нормативно-технічної і конструкторської документації на прилади конкретних типів.

6.3.4 Коробка, дверні полотна, елементи кріплення, що входять до складу конструкції, повинні бути виготовлені із сталей відповідно до ДСТУ 2651, ГОСТ 1050, ДСТУ 2834, ГОСТ 27772.

6.3.5 Ущільнювальні прокладки повинні бути виготовлені із світлоозономорозостійкої гуми чи інших матеріалів та відповідати вимогам нормативно-технічної документації, затвердженої в установленому порядку.

6.3.6 Теплоізоляційні матеріали, які використовуються для забезпечення певного класу вогнестійкості та інших теплових характеристик повинні мати дані з густини, товщини та групи горючості матеріалу, назву фірми виробника і нормативного документа, за яким вони виготовляються.

6.4 Комплектність

6.4.1 Дверні блоки повинні поставлятися комплектно. У комплект поставки повинні входити:

- дверні блоки в зібраному вигляді з замками (допускається коробку і полотно пакувати окремо);
- комплект елементів кріплення.

6.4.2 Кожна партія дверних блоків повинна бути споряджена паспортом, який складає підприємство-виробник відповідно до ДСТУ ГОСТ 2.601 та сертифікатом відповідності. У паспорті підприємства-виробника повинні вказуватись оптимальні місця кріплення дверних блоків до стіни (схема кріплення дверей в отворі).

6.4.3 Комплектність дверних блоків повинна відповідати специфікаціям, що наведені в паспорті підприємства-виробника та протоколи натурних випробувань з визначення класу вогнестійкості дверей.

6.4.4 Допускається прилади, деталі, які виступають відносно площини дверей, конструкції кріплення і ригельні замки не установлювати при виготовленні дверних блоків, а поставляти їх у комплекті з конструкціями.

6.5 Маркування

6.5.1 Маркування згідно з ДСТУ 3058 наносять безпосередньо на виріб і на металевий, пластмасовий, дерев'яний ярлик або етикетку, прикріплені до дверних блоків.

Маркування, яке наноситься безпосередньо на дверні блоки, повинно містити:

- товарний знак виробника чи його найменування;
- рік виготовлення;

– клас вогнестійкості.

Нанесення маркування виконується ударним способом – клеймування (ручним чи машинним) на верхній торець дверного полотна в двох місцях.

Маркування, яке наноситься на ярлик або етикетку повинно містити:

- назву виробу;
- назву країни виробника;
- найменування чи товарний знак підприємства-виробника, його адресу;
- дату виготовлення;
- строк служби;
- позначку стандарту;
- масу (брутто) з упаковкою;
- комплектність;
- штриховий код продукції.

6.5.2 Маркування вантажних місць треба здійснювати відповідно до вимог ГОСТ 14192.

6.5.3 Спосіб виконання і додаткові вимоги до маркування установлюють у конструкторській документації на конструкції конкретних типів.

6.6 Пакування

6.6.1 Кожний комплект дверних блоків повинен бути упакованим у тару, яка захищає від механічних пошкоджень і впливу атмосферних опадів при транспортуванні і зберіганні, виготовлену за робочими кресленнями підприємства-виробника, згідно з вимогами ГОСТ 2.418.

При доставці готових дверних блоків замовнику спеціально обладнаним автотранспортом підприємства-виробника, який забезпечує захист від механічних пошкоджень і дії атмосферних чинників, дозволяється упаковувати кожний дверний блок у поліетиленову плівку згідно з ГОСТ 10354, із захистом лицьових поверхонь картоном згідно з ГОСТ 7376. Упаковка виготовляється за конструкторською документацією підприємства-виробника.

6.6.2 Кількість виробів і спосіб їх укладання в тару повинні забезпечувати їх зберігання при вантажно-розвантажувальних роботах і транспортуванні різними видами транспорту.

Маса (брутто) вантажного місця повинна бути не більше 1000 кг.

6.6.3 У кожних дверних блоках перед пакуванням повинні бути зафіксовані полотна.

6.6.4 Невстановлені на виробі прилади чи їх частини і деталі кріплення повинні бути загорнуті в двошаровий пакувальний папір згідно з ГОСТ 8828 чи укладені в пакети з поліетиленової плівки згідно з ГОСТ 10354 та упаковані в тару разом з конструкцією.

Дозволяється укладання деталей приладів і елементів кріплення в окрему тару згідно з ГОСТ 2991. Великогабаритні вироби, що входять у комплект поставки і не встановлені в конструкції, поставляють в упаковці підприємства-виробника.

6.6.5 Кожна партія повинна мати супроводжувальний документ, тип і форму якого, а також порядок і строки направлення цих документів споживачу визначають умовами поставки чи договором.

7 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ТА ОХОРОНИ ДОВКІЛЛЯ

7.1 При виготовленні металевих дверних блоків необхідно дотримуватись СП 1042 та ДСН 3.3.6.037.

Рівень шуму при виготовленні металевих дверей визначається згідно з ГОСТ 12.1.003.

Метод визначення шумових характеристик при виготовленні металевих дверей – відповідно до ГОСТ 12.1.026.

Рівень електромагнітних полів на робочих місцях не повинен перевищувати вказаних у ДСН 476.

7.2 Технологічні відходи в процесі виготовлення металевих дверних блоків повертаються в технологічний цикл для подальшої переробки.

7.3 Виробничі приміщення для виготовлення дверних блоків повинні бути забезпечені опаленням згідно зі СНиП 2.04.05, освітленням згідно з ДБН В.2.5-28, системами вентиляції і кондиціонування повітря згідно зі СНиП 2.04.05. Водогін і каналізація повинні відповідати вимогам СНиП 2.04.01.

Мікроклімат робочих приміщень повинен відповідати вимогам ДСН 3.3.6.042.

Робітники повинні забезпечуватись санітарно-побутовими приміщеннями згідно з ДБН В 2.2-28.

7.4 Для всіх будинків і приміщень виробничого й складського призначення повинна бути визначена категорія за вибухопожежною та пожежною небезпекою відповідно до НАПБ Б.03.002 та зони класу відповідно до НПАОП 40.1-1.32.

Проектування автоматичних систем пожежогасіння та пожежної сигналізації, а також визначення необхідності обладнання цими системами будівель та приміщень, у яких виробляють та зберігають дверні блоки, здійснюється згідно з ДБН В.2.5-56.

Пожежна безпека виробництва повинна забезпечуватись відповідно до ГОСТ 12.1.004 і НАПБ Б.06.004.

7.5 Повітря робочої зони повинно відповідати вимогам ГОСТ 12.1.005.

Вміст шкідливих речовин у повітрі робочої зони контролюється згідно з ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.1.014 і методиками, затвердженими в установленому порядку.

Гігієнічні нормативи, які допускаються в повітрі робочої зони при виготовленні виробів:

- марганець, відноситься до II класу небезпеки, $ГДК_{р.з.} 0,2 \text{ мг/м}^3$;
- діоксид азоту, відноситься до III класу небезпеки, $ГДК_{р.з.} 2 \text{ мг/м}^3$;
- озон, відноситься до I класу небезпеки, $ГДК_{р.з.} 0,1 \text{ мг/м}^3$;
- оксид вуглецю – до IV класу небезпеки, $ГДК_{р.з.} 20 \text{ мг/м}^3$;
- оксид заліза – до III класу небезпеки, $ГДК_{р.з.} 6 \text{ мг/м}^3$.

8 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

8.1 Дверні блоки мають бути прийняті службою технічного контролю на відповідність вимогам цього стандарту, конструкторській документації, а також умовам, визначеним у договорі (замовленні) на їх виготовлення. Дверні блоки приймають партіями або поштучно. За партію приймають число блоків, виготовлених у межах однієї зміни та оформлених одним документом про якість. За партію може бути прийняте число блоків одного конструктивного виконання, яке виготовляється по одному замовленню (але не більше 200 шт.).

8.2 При поставленні дверей на виробництво підприємство-виробник проводить випробування згідно з ДСТУ ГОСТ 15.001 і ДСТУ Б А.3.1-6.

8.3 Контроль дверних блоків на відповідність вимогам, наведеним у 6.2.7 – 6.2.9; 6.2.12 – 6.2.14, 6.2.16, повинен проводитись відповідно до ДСТУ-Н Б В.1.3-1.

Для контролю формують випадкові вибірки.

8.4 Для контролю дверних блоків відповідно до вимог 6.2.1 – 6.2.5 відбирають два дверних блоки відповідно до ДСТУ Б А.3.1-6 і ДСТУ Б В.2.6-12.

При негативних результатах контролю одного з зразків проводять повторний контроль на подвійному числі зразків, відібраних від тієї самої партії.

Якщо при повторному випробуванні одержаний негативний результат, партію не приймають.

8.5 Дверні блоки повинні проходити приймально-здавальні випробування, періодичні та типові випробування згідно з ГОСТ 16504, а їх складові частини і деталі поопераційний контроль.

Перелік контрольованих показників наведений в таблиці 3.

Таблиця 3

Найменування показника	Номер пункту вимог	Вид випробування	Періодичність (не рідше)
Зовнішній вигляд	Конструкторська документація (КД)	Приймально-здавальні	Кожен виріб
Відхилення розмірів і прямолінійність	6.2.7...6.2.9, 6.2.12...6.2.14	Те саме	Те саме
Щільність прилягання прокладок	6.2.10	»	»
Робота завіс і замикаючих пристроїв	(КД)	»	»
Маркування	6.5	»	»
Комплектність	6.4	»	»
Монтажні розміри	(КД)	Періодичні	Один раз на рік
Габаритні розміри	(КД)	Те саме	Те саме
Маса дверей без упаковки	(КД)	»	»
Максимальний кут відчинення полотна	(КД)	»	»
Звукоізоляція	6.2.4	Періодичні, сертифікаційні	**
Опір теплопередачі	6.2.2	Те саме	**
Повітропроникність	6.2.3	»	**
Клас вогнестійкості	6.2.26	Приймальні, типові	*
Циклічні навантаження відчинення полотна	6.2.5	Періодичні, сертифікаційні	Один раз на два роки **
Якість лакофарбового покриття	6.2.25	Те саме	Те саме
Зусилля відчинення дверей	6.2.11	»	»
Статичні і динамічні навантаження	6.2.1	»	»
* Випробування проводяться при поставленні дверей на виробництво і при змінах конструкції або (і) матеріалів.			
** Відповідно до висновків протоколу випробувань.			

Готові блоки, які пройшли приймально-здавальні випробування, маркують.

Дверні блоки, які не пройшли приймально-здавальні випробування хоч би за одним показником, бракують.

Періодичні випробування проводяться на двох зразках.

Відбір дверних блоків для проведення періодичних випробувань проводиться з числа тих, які пройшли приймально-здавальні випробування. При отриманні негативних результатів періодичних випробувань проводяться повторні випробування на подвоєній кількості блоків, відібраних від тієї ж партії. У разі негативних результатів повторних періодичних випробувань партія виробів прийманню не підлягає, виробництво дверних блоків припиняють, проводять аналіз причин невідповідності.

Після усунення причин невідповідності та отриманні позитивних результатів періодичних випробувань виробництво дверних блоків поновлюється.

Допускається періодичні випробування об'єднати з сертифікаційними.

Типові випробування проводяться у разі зміни конструкції, матеріалів, які впливають на міцність і основні функціональні показники (характеристики) дверних блоків. Для проведення випробувань розробляється програма і методика. Типові випробування допускається об'єднати з сертифікаційними випробуваннями.

Сертифікаційні випробування проводяться з метою оцінювання відповідності якості конструкції вимогам цього стандарту.

9 МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

9.1 Конструкції дверних блоків повинні піддаватися статичним і динамічним випробуванням впливом постійних і тимчасових навантажень.

9.2 Випробування статичними і ударними навантаженнями, що діють у зонах кутів, завіс і замикаючих пристроїв (таблиця 1), проводяться відповідно до ДСТУ Б В.2.6-12.

9.3 Випробування з визначення класу вогнестійкості (6.2.26) проводяться згідно з ДСТУ Б В.1.1-6.

9.4 Опір теплопередачі конструкції дверних блоків (6.2.2) визначається згідно з ДСТУ Б В.2.6-17.

9.5 Опір повітропроникності конструкції дверних блоків (6.2.3) визначають відповідно до ДСТУ Б В.2.6-18.

9.6 Звукоізоляцію дверних блоків (6.2.4) визначають згідно з ДСТУ Б В.2.6-19, ДСТУ Б В.2.6-85 та ДСТУ Б В.2.6-86.

9.6 Роботу рухомих з'єднань (6.2.5) перевіряють контрольним відчиненням і зачиненням полотен дверних блоків відповідно до ДСТУ Б В.2.6-12.

9.7 Можливість демонтажу полотен дверних блоків (6.2.6) з зовнішньої сторони перевіряють візуально (за кресленнями).

9.8 Геометричні розміри (6.2.7 – 6.2.9, 6.2.12 – 6.2.14, 6.2.16) перевіряють згідно з ДСТУ-Н Б В.1.3-1 за допомогою штангенциркуля ШЦ-Ш згідно з ДСТУ ГОСТ 166, кутоміра відповідно до ГОСТ 5378, рулетки II класу точності згідно з ДСТУ 4179 чи шаблоном підприємства-виробника, затвердженим у встановленому порядку.

9.9 Додаткові підсилювальні елементи (пластини, скоби, накладки тощо) дверні коробки і полотна в місцях установки замків та завіс (6.2.15, 6.2.16, 6.2.22) перевіряють візуально до закріплення облицювання (за кресленнями).

9.10 Наявність ущільнювальних прокладок (6.2.10) і відповідність їх установлення нормативно-технічній документації перевіряють візуально.

9.11 Щільність притиснення ущільнювальних прокладок у примиканнях (6.2.10) перевіряють за наявності безперервного сліду, який залишає фарбувальна речовина, нанесена на поверхню ущільнювача.

Як фарбувальну речовину слід застосовувати крейду згідно з ГОСТ 12085, тальк відповідно до ГОСТ 19729 чи інші речовини, котрі не псують конструкції та які легко усуваються після закінчення контролю.

9.12 Зусилля відчинення полотна дверних блоків (6.2.11) визначається за методикою випробувань, затвердженою в установленому порядку, а також відповідно до цього стандарту.

9.13 Якість поверхні і зовнішній вид (6.2.23 і 6.2.25) протиударних дверних блоків визначають візуально, шляхом порівняння з зразком-еталоном, затвердженим у встановленому порядку. Якість поверхні лакофарбового покриття згідно з ГОСТ 9.407.

9.14 Відповідність марок та якість матеріалів (6.3.3, 6.3.4) перевіряють за сертифікатами підприємств-виробників.

9.15 Відділ технічного контролю повинен здійснювати контроль при пакуванні виробів у тару (6.6).

10 ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ

10.1 Оцінювання відповідності дверних блоків вимогам цього стандарту відповідно до Технічного регламенту будівельних виробів, будівель і споруд (далі – Технічного регламенту) здійснюється шляхом сертифікації призначеним у встановленому порядку з оцінки відповідності за показниками безпеки, установленими пунктами: 6.2.1 – 6.2.5 (опір статичним навантаженням, надійність, опір теплопередачі, звукоізоляція, повітропроникність), 6.2.18 (замикання на три сторони), 6.2.25 (якість лакофарбового покриття), 6.2.26 (клас вогнестійкості).

10.2 Оцінювання відповідності дверних блоків для будівель і споруд здійснюється відповідно до запроваджених положень Технічного регламенту, ДСТУ Б А.1.2-1, ДСТУ Б А.1.2-2, ДСТУ-Н Б А.1.1-83.

10.3 Підтвердження відповідності дверних блоків шляхом їх сертифікації здійснюється згідно з ДСТУ-Н Б А.1.1-89 відповідно до системи 1.

Згідно з додатком А ДСТУ Б А.1.2-2 до складу системи оцінки відповідності "1" входять наступні процедури:

- 1) здійснення виробником контролю* за виробництвом на підприємстві;
- 2) подальше випробування виробником зразків виробу, відібраних на підприємстві відповідно до програми випробувань;
- 3) випробування органом оцінки виробу певного типу;
- 4) перевірка органом системи якості виробництва;
- 5) проведення органом постійного нагляду, аналізу та оцінки систем якості** виробництва.

10.4 Процедури відповідно до 10.3 1) і 3) щодо контролю виробництва на підприємстві (FRS) і початкового випробування типу (ІТТ) виробник і орган оцінки відповідно виконують на підставі загальних вимог згідно з ДСТУ-Н Б А.1.1-83 і ДСТУ-Н Б А.1.1-89, з урахуванням вимог цього стандарту згідно з 10.1.

Початкові процедури (проведення, перевірка) стосуються переважно стадії розробки виробу, його проектування та поставлення на виробництво, а інші відповідно до переліку 10.3 – стадії сталого виробництва.

10.5 Для кожного окремого підприємства, типу дверного блока орган оцінки на підставі аналізу наявної у виробника (постачальника) документації, стану виробництва та системи його контролю, інших чинників, виходячи з вимог п.14 Технічного регламенту будівельних виробів, будівель і споруд, при застосуванні цього стандарту, як регламентних технічних умов, конкретизує перелік показників безпеки, які перевіряються випробуваннями відповідно до 10.3 3).

10.6 Орган оцінки може під свою відповідальність визнавати результати попередніх випробувань, у т.ч. виконаних іншим органом оцінки.

11 ТРАНСПОРТУВАННЯ І ЗБЕРІГАННЯ

11.1 Транспортування

11.1.1 Дверні блоки транспортують усіма видами транспорту з захистом від атмосферних опадів відповідно до вимог та правил, які діють на даному виді транспорту.

11.2 Зберігання

11.2.1 Дверні блоки повинні зберігатися у сухих приміщеннях, що вентилюються за температури від плюс 5 °С до плюс 25 °С, відносній вологості повітря від 50 % до 60 % при 20 °С.

11.2.2 Дверні блоки повинні зберігатися в упаковці у вертикальному положенні на підкладках, які виключають пошкодження дверних блоків (полотна мають бути зафіксовані). Допускається зберігання дверних блоків на стелажах у горизонтальному положенні.

* Відсутність на підприємстві системи контролю за виробництвом унеможливує позитивний висновок щодо видачі сертифіката відповідності.

** Наявність на підприємстві системи контролю виробництва дверних блоків не є обов'язковою вимогою для їх сертифікації. Відповідність системи контролю за виробництвом вимогам ДСТУ ISO 9001 є достатньою підставою для позитивної оцінки цієї системи.

12 ВКАЗІВКИ ЩОДО УСТАНОВКИ, ЕКСПЛУАТАЦІЇ

12.1 Дверні блоки в отворах встановлюються відповідно до технічної документації на конструкції конкретних типів дверних блоків, затвердженої у встановленому порядку.

Конструкція дверних блоків повинна забезпечувати надійне закріплення дверної коробки в отворі (при встановленні дверей в готовий отвір чи при замонолічуванні дверної коробки у процесі виготовлення стінової панелі в заводських умовах).

12.2 По периметру коробка дверних блоків в отворах огорожувальних конструкцій повинна кріпитися за допомогою елементів кріплення.

Схема розташування елементів кріплення дверної коробки в отворі показана в довідковому додатку Г.

13 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

13.1 Згідно з Законом України "Про захист прав споживачів" виробник дверних блоків повинен установити наступні строки:

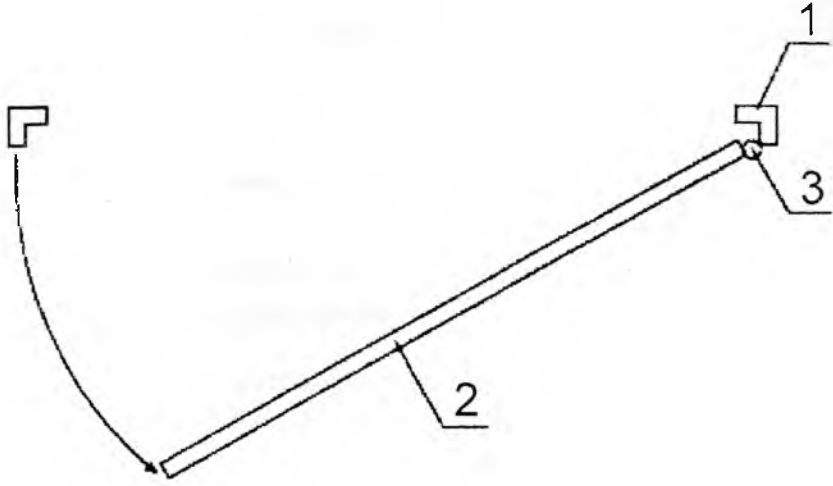
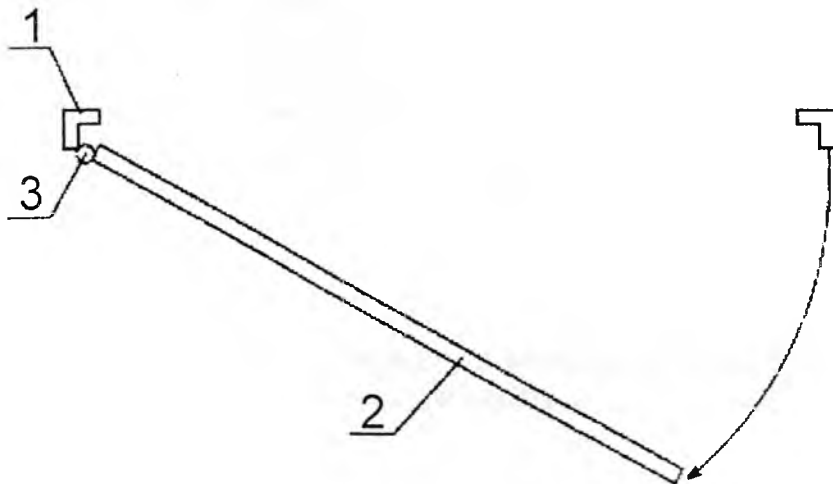
13.1.1 Гарантійний строк зберігання не менше ніж один рік.

13.1.2 Гарантійний строк експлуатації не менше трьох років.

13.1.3 Строк служби не менше 20 років.

ДОДАТОК А
(довідковий)

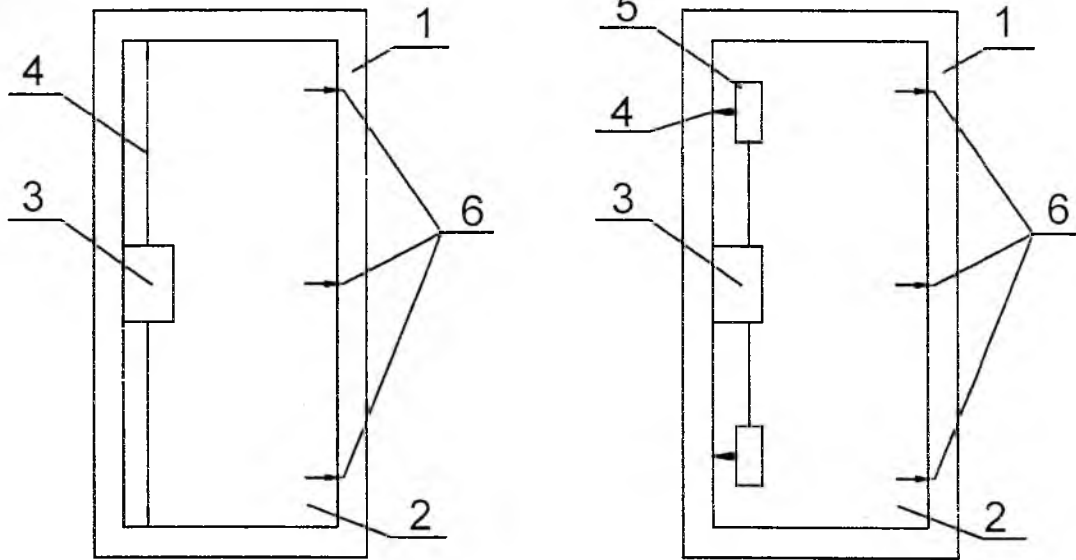
СХЕМА ВИЗНАЧЕННЯ ЛІВИХ І ПРАВИХ ДВЕРНИХ БЛОКІВ

Напрямок відчинення	Схеми відчинення
<p>Праві (відчинення дверного полотна проти годинникової стрілки)</p>	
<p>Ліві (відчинення дверного полотна за годинниковою стрілкою)</p>	

1 – коробка; 2 – полотно; 3 – завіса

ДОДАТОК Б
(довідковий)

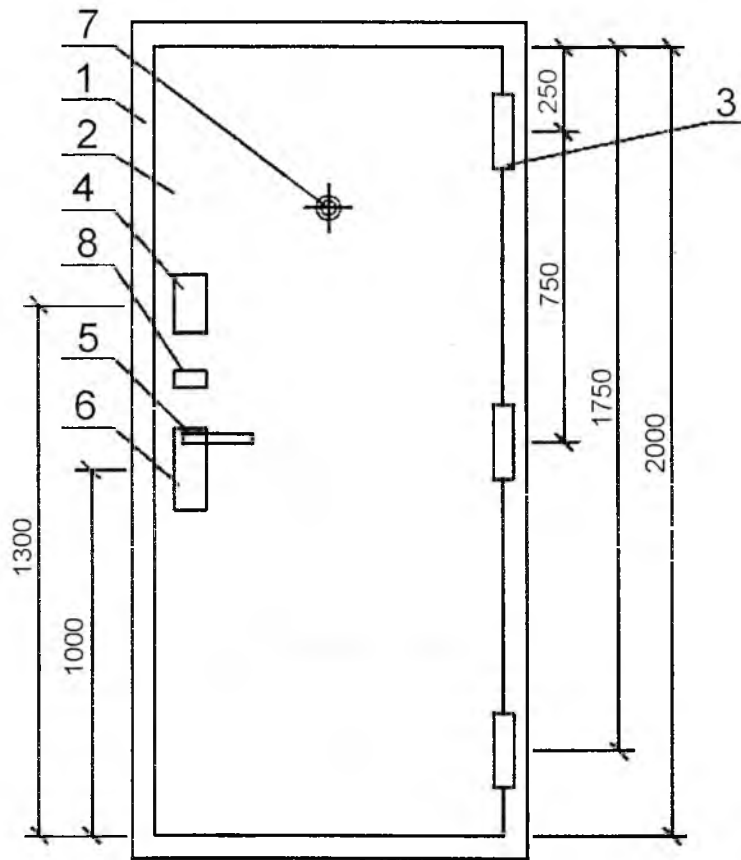
СХЕМА ЗАМИКАННЯ ДВЕРНОГО ПОЛОТНА



1 – коробка; 2 – полотно; 3 – замок; 4 – механізм замикання; 5 – розподільний механізм;
6 – протизламні штирі (антизрізи)

ДОДАТОК В
(довідковий)

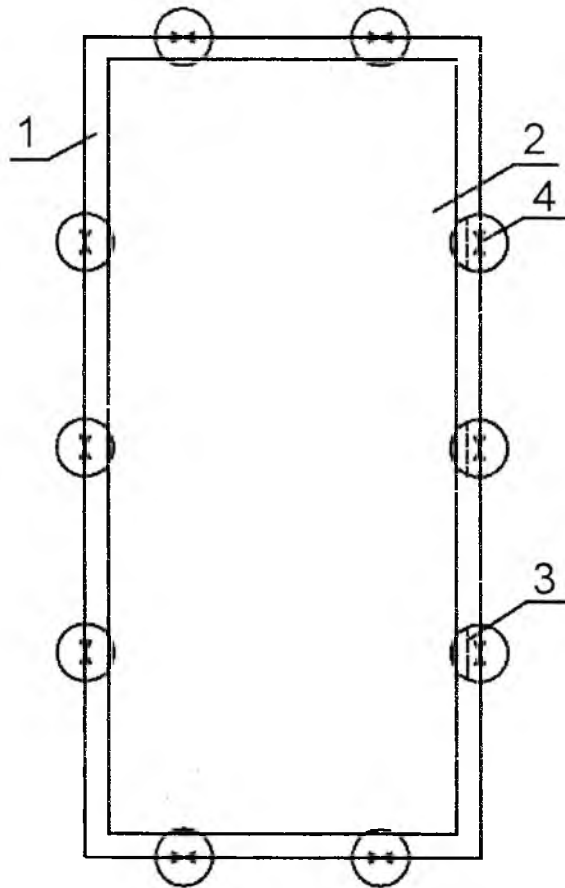
СХЕМА РОЗТАШУВАННЯ ПРИЛАДІВ У ДВЕРЯХ



1 – коробка; 2 – полотно; 3 – завіса; 4 – замок ригельний; 5 – ручка; 6 – замок врізний; 7 – вічко;
8 – запобіжник (ланцюжок)

ДОДАТОК Г
(довідковий)

СХЕМА РОЗТАШУВАННЯ ЕЛЕМЕНТІВ ЗАКРІПЛЕННЯ ДВЕРНОЇ КОРОБКИ В ОТВОРІ



1 – коробка; 2 – полотно; 3 – завіса; 4 – місця розташування елементів кріплення

Примітка. Елементи кріплення верхнього та нижнього ригелів дверної коробки рекомендовані для дверних блоків першого розряду.

Код УКНД: 91.060.50

Ключові слова: конструкції будинків і споруд; металеві протиударні дверні блоки вхідні в квартири; захист від зламувань та несанкціонованих вторгнень.

Редактор – А.І. Луценко
Комп'ютерна верстка – В.Б. Чукашкіна

Формат 60x84^{1/8}. Папір офсетний. Гарнітура "Arial".
Друк офсетний.

Державне підприємство "Укрархбудінформ".
вул. М. Кривоноса, 2А, корп. 3, м. Київ-37, 03037, Україна.
Тел. 249-36-62
Відділ реалізації: тел.факс (044) 249-36-62 (63, 64)
www.uabi.gov.ua Е-mail: uabi90@ukr.net

Свідоцтво про внесення суб'єкта видавничої справи до державного реєстру видавців
ДК № 690 від 27.11.2001 р.