

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Конструкції будинків і споруд

ДЕТАЛІ ПРОФІЛЬНІ З ДЕРЕВИНИ І ДЕРЕВИННИХ МАТЕРІАЛІВ ДЛЯ БУДІВНИЦТВА

Технічні умови

ДСТУ Б В.2.6-150:2010

Київ

Мінрегіонбуд України

2011

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: Науково-технічний комітет "Будстандарт"

РОЗРОБНИКИ: О. Бобунов; О. Бобунова; І. Дерев'янка, канд. техн. наук (науковий керівник), Г. Желудков; О. Ференц, канд. техн. наук

2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Міністерства регіонального розвитку та будівництва України від 14.12.2010 р. № 499

3 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ (зі скасуванням в Україні ГОСТ 8242-88)

ЗМІСТ

	с.
ВСТУП	4
1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ.....	5
2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
3 ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ І РОЗМІРИ	10
4 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ.....	17
5 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ.....	21
6 МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ.....	23
7 ТРАНСПОРТУВАННЯ І ЗБЕРІГАННЯ.....	24
8 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ.....	24
9 ГАРАНТІЇ ВИГОТІВНИКА.....	27

ВСТУП

У стандарті використані основні положення ГОСТ 8242-88.

Стандарт доповнено розділами "Сфера застосування", "Нормативні посилання" та "Вимоги безпеки та охорони довкілля".

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Конструкції будинків і споруд
ДЕТАЛІ ПРОФІЛЬНІ З ДЕРЕВИНИ І ДЕРЕВИННИХ МАТЕРІАЛІВ
ДЛЯ БУДІВНИЦТВА

Технічні умови

Конструкции зданий и сооружений
ДЕТАЛИ ПРОФИЛЬНЫЕ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Технические условия

Structures of buildings and erections
PROFILED DETAILS FROM WOOD AND WOOD MATERIALS FOR
BUILDING

Specifications

Чинний від 2011-10-01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

1.1 Цей стандарт поширюється на профільні деталі з деревини і деревинних матеріалів для будівництва (далі – деталі): дошки і бруски для покриття підлог, підвіконні дошки, плінтуси, лиштва, поручні і обшивки.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті є посилання на такі нормативні акти та нормативні документи:

ДБН А.3.2-2:2009 Промислова безпека у будівництві. Основні положення

ДБН В.1.4-1.01-97 Система норм та правил зниження рівня іонізуючих випромінювань природних радіонуклідів у будівництві. Регламентовані радіаційні параметри. Допустимі рівні

ДБН В.2.5-28:2006 Природне та штучне освітлення

ДСТУ 2867-94 Шум. Методи оцінювання виробничого шумонавантажен-

ня. Загальні вимоги

ДСТУ 3962-2000 (ГОСТ 12.4.137-2001) Взуття спеціальне з верхом із шкіри для захисту від нафти, нафтопродуктів, кислот, лугів, нетоксичного та вибухонебезпечного пилу. Технічні умови

ДСТУ 4179-2003 Рулетки вимірювальні металеві. Технічні умови

ДСТУ 4922:2008 Лісоматеріали та пилопродукція. Методи визначення вологості

ДСТУ Б А.3.2-12:2009 ССБП. Системи вентиляційні. Загальні вимоги

ДСТУ Б В.2.7-244:2010 Вироби з деревини та деревних матеріалів. Покриття лакофарбові. Класифікація та позначки

ДСТУ-Н Б В.1.3-1:2009 Виконання вимірювань, розрахунок та контроль точності геометричних параметрів. Настанова

ДСТУ ГОСТ 12.1.012:2008 ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования (ГОСТ 12.1.012-90; IDT)

ДСТУ ГОСТ 12.4.041:2006 ССБП. Засоби індивідуального захисту органів дихання фільтрувальні. Загальні технічні умови (ГОСТ 12.4.041:2001; IDT)

ДСТУ ГОСТ 162:2009 Штангенглубиномеры. Технические условия (ГОСТ 162-90, IDT)

ДСТУ ГОСТ 166:2009 (ИСО 3599-76) Штангенциркули. Технические условия (ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76), IDT)

ДСТУ ГОСТ 427:2009 Линейки измерительные металлические. Технические условия (ГОСТ 427-75, IDT)

ДСН 3.3.6.037-99 Державні санітарні норми виробничого шуму, ультразвуку та інфразвуку

ДСН 3.3.6.039-99 Державні санітарні норми виробничої загальної та локальної вібрації

ДСН 3.3.6.042-99 Державні санітарні норми мікроклімату виробничих приміщень

НАПБ А.01.001-2004 Правила пожежної безпеки в Україні

ГОСТ 12.1.003-83 ССБТ. Шум. Общие требования безопасности (ССБП. Шум. Загальні вимоги безпеки)

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны (ССБП. Загальні санітарно-гігієнічні вимоги до повітря виробничої зони)

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности (ССБП. Шкідливі речовини. Класифікація та загальні вимоги безпеки)

ГОСТ 12.1.018-93 ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования (ССБП. Пожежовибухобезпека статичної електрики. Загальні вимоги)

ГОСТ 12.1.019-79 ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты (ССБП. Електробезпека. Загальні вимоги та номенклатура видів захисту)

ГОСТ 12.1.050-86 ССБТ. Методы измерения шума на рабочих местах (ССБП. Методи вимірювання шуму на робочих місцях)

ГОСТ 12.3.002-75 ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности (ССБП. Процеси виробничі. Загальні вимоги безпеки)

ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности (ССБП. Роботи вантажно-розвантажувальні. Загальні вимоги безпеки)

ГОСТ 12.4.010-75 ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия (ССБП. Засоби індивідуального захисту. Рукавиці спеціальні. Технічні умови)

ГОСТ 12.4.012-83 ССБТ. Вибрация. Средства измерения и контроля вибрации на рабочих местах. Технические требования (ССБП. Вібрація. Засоби вимірювання і контролю вібрації на робочих місцях. Технічні вимоги)

ГОСТ 12.4.013-85 ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия (ССБП. Окуляри захисні. Загальні технічні умови)

ГОСТ 12.4.029-76 Фартуки специальные. Технические условия (Фартухи

спеціальні. Технічні умови)

ГОСТ 2874-82 Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством (Вода питна. Гігієнічні вимоги і контроль за якістю)

ГОСТ 515-77 Бумага упаковочная битумизированная и дегтевая. Технические условия (Папір пакувальний бітумований та дьогтьовий. Технічні умови)

ГОСТ 2140-81 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения (Видимі пороки деревини. Класифікація, терміни та визначення, засоби вимірювання)

ГОСТ 3560-73 Лента стальная упаковочная. Технические условия (Стрічка сталева пакувальна. Технічні умови)

ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90°. Технические условия (Косинці перевірочні 90°. Технічні умови)

ГОСТ 7016-82 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности (Вироби з деревини та деревних матеріалів. Параметри шорсткості поверхні)

ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия (Лінійки перевірочні. Технічні умови)

ГОСТ 8925-68 Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция (Щупи плоскі для верстатних пристосувань. Конструкція)

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузив (Маркування вантажів)

ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Метод определения адгезии (Матеріали лакофарбові. Метод визначення адгезії)

ГОСТ 15612-85 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности (Вироби з деревини та деревних матеріалів. Методи визначення параметрів шорсткості поверхні)

ГОСТ 15613.1-84 Древесина клееная массивная. Методы определения предела прочности клеевого соединения при скалывании вдоль волокон (Деревина клеєна масивна. Методи визначення границі міцності клейового з'єднання при сколюванні вздовж волокон)

ГОСТ 15613.4-78 Древесина клееная массивная. Методы определения предела прочности зубчатых клеевых соединений при статическом изгибе (Деревина клеєна масивна. Методи визначення границі міцності зубчатих клейових з'єднань при статичному вигині)

ГОСТ 15867-79 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения прочности клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов (Деталі та вироби з деревини та деревних матеріалів. Метод визначення міцності клейового з'єднання на нерівномірний відрив облицювальних матеріалів)

ГОСТ 15876-90 Калибры для изделий из древесины и древесных материалов. Технические условия (Калібри для виробів з деревини та деревних матеріалів. Технічні умови)

ГОСТ 17005-82 Конструкции деревянные клееные. Метод определения водостойкости клеевых соединений (Конструкції дерев'яні клеєні. Метод визначення водостійкості клейових з'єднань)

ГОСТ 17617-72 Ленты из поливинилхлоридного пластиката. Технические условия (Стрічки з полівінілхлоридного пластикату. Технічні умови)

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции (Статистичний контроль якості. Методи випадкового відбору виборок штучної продукції)

ГОСТ 25885-83 Конструкции деревянные клееные. Метод определения прочности клеевых соединений древесно-плитных материалов с древесиной (Конструкції дерев'яні клеєні. Метод визначення міцності клейових з'єднань деревно-плитних матеріалів із деревиною)

ГОСТ 27574-87 Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия (Костюми жіночі для захисту від загальних виробничих забруднень і механічних впливів. Технічні умови)

ГОСТ 27575-87 Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия

условия (Костюми чоловічі для захисту від загальних виробничих забруднень і механічних впливів. Технічні умови)

СНиП 2.04.01-85 Внутренний водопровод и канализация зданий (Внутрішній водопровід і каналізація будівель)

СНиП 2.04.05-91 Отопление, вентиляция и кондиционирование (Опалення, вентиляція і кондиціонування)

СНиП 2.09.04-87 Административные и бытовые здания (Адміністративні і побутові будівлі)

ПУЭ-86 Правила устройства электроустановок (Правила будови електроустановок)

СП 1042-73 Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию (Санітарні правила організації технологічних процесів і гігієнічні вимоги до виробничого устаткування)

СанПиН 6027А-91 Санитарные правила и нормы применения полимерных материалов в строительстве (Санітарні правила та норми застосування полімерних матеріалів у будівництві)

3 ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ І РОЗМІРИ

3.1 Номінальні розміри поперечного перерізу деталей, їх марки і матеріал наведені у таблиці 1.

3.2 Довжина деталей установлюється відповідно до специфікації за узгодженням виробника зі споживачем з прирізкою за довжиною під кутом 90° або 45°.

За відсутності специфікації деталі, як правило, виготовляють такої довжини, мм:

-підвіконні дошки.....700, 850, 1000, 1300, 1450, 1600, 1900, 2200,
2500, 2800 (розміри рекомендовані)

- інші деталі.....від 2100 і більше

3.3 Граничні відхилення від номінальних розмірів деталей не повинні бути

більше, мм:

- за довжиною $\pm 3,0$ (для прирізаних деталей)
- за шириною $\pm 1,0$
- за товщиною $\pm 1,0$
- за висотою паза і чверті $\pm 0,5$
- за товщиною і шириною гребеня і чверті ..0
-0,5
- за іншими розмірами перерізів $\pm 1,0$

Прогини на лицьових сторонах деталей, що сполучаються, не повинні перевищувати 1 мм.

3.4 Відхил від перпендикулярності сторін деталей не повинен бути більше ніж 1 мм на ділянці довжиною 100 мм.

Відхил від площинності (пожолобленість) не повинен бути більше:

- для підвіконних дощок і поручнів 1,5 мм на 1 м довжини і 1 мм
за шириною
- для дощок підлоги 3,0 мм на 1 м довжини і 2 мм
за шириною

Для плінтусів, лиштв і обшивань відхил від площинності вважають допустимим, якщо він усувається легким притисненням до рівної поверхні.

Відхил від прямолінійності будь-якої крайки деталі за довжиною на 1 м довжини не повинен бути більше:

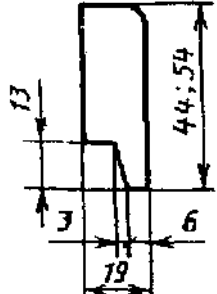
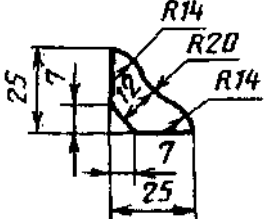
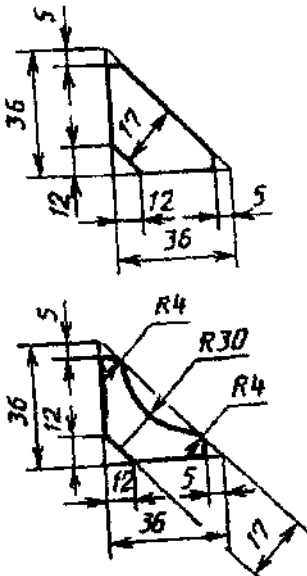
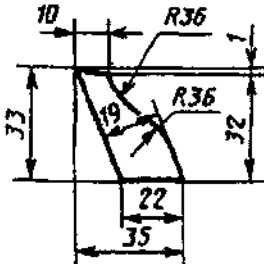
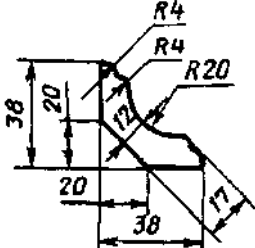
- для поручнів, підвіконних дощок і дощок для покриття
підлоги шириною більше 70 мм марки ДП-35 2 мм
- для інших деталей шириною більше 70 мм 3 мм
- для плінтусів і лиштв шириною менше 70 мм 6 мм

3.5 Умовна позначка повинна складатись з марки деталі, перерізу, довжини (для підвіконних дощок і деталей, прирізаних за довжиною) і позначки цього стандарту.

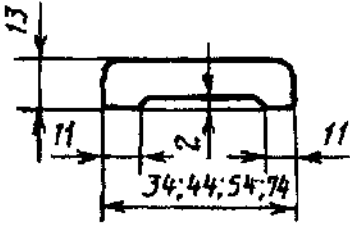
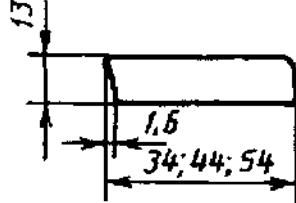
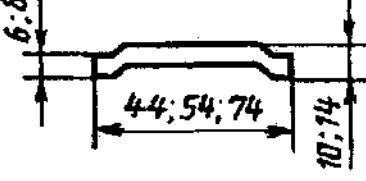
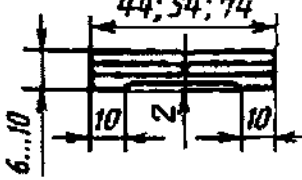
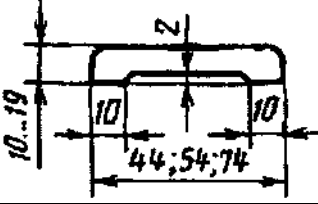
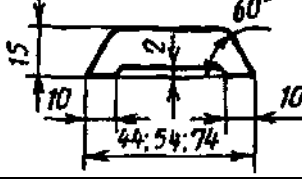
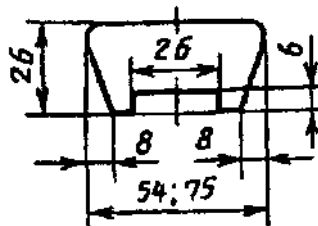
Таблиця 1

Найменування і номінальний розмір перерізу деталі	Марка деталі	Матеріал деталі
1 Дошки для покриття підлог 	ДП-21	Деревина хвойних і листяних порід, крім липи і тополі
	ДП-27	Деревина хвойних і листяних порід, крім липи і тополі. Осика і вільха допускаються для житлових будинків
	ДП-35	Деревина хвойних і листяних порід, крім липи, тополі, осики і вільхи
2 Бруски для покриття підлог 	БП-27	Деревина хвойних і листяних порід, крім липи і тополі. Осика і вільха допускаються для житлових будинків
3 Плінтуси 	Пл-1	Деревина хвойних і листяних порід

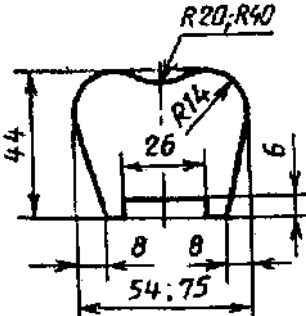
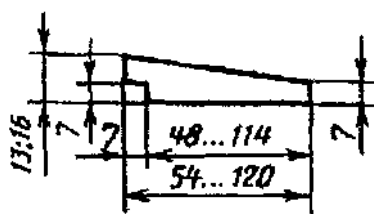
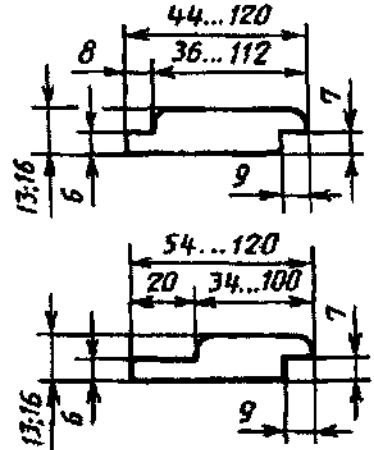
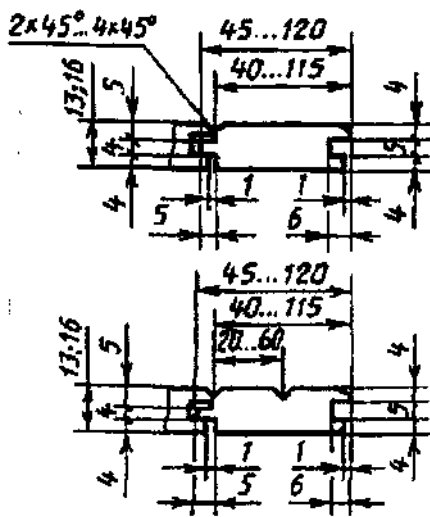
Продовження таблиці 1

Найменування і номінальний розмір перерізу деталі	Марка деталі	Матеріал деталі
	Пл-2	Деревина хвойних і листяних порід
	Пл-3	Те саме
	Пл-4	»
	Пл-5	»
	Пл-6	»

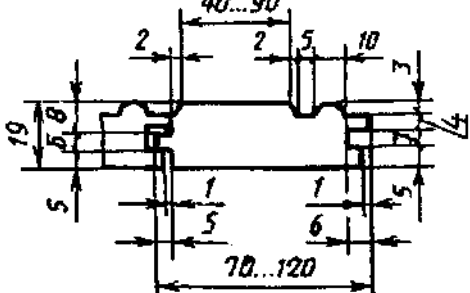
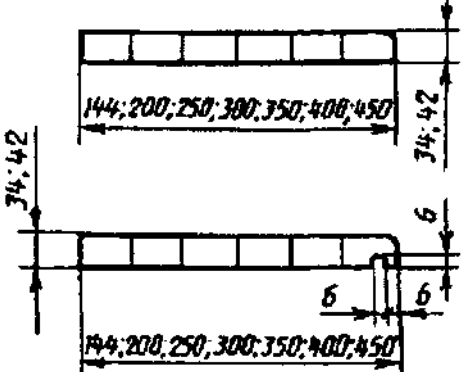
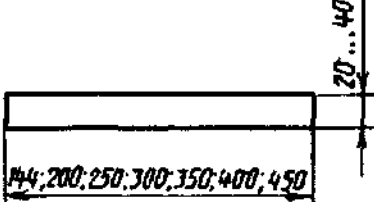
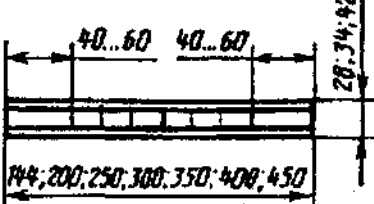
Продовження таблиці 1

Найменування і номінальний розмір перерізу деталі	Марка деталі	Матеріал деталі
4 Лиштва 	Н-1	Деревина хвойних і листяних порід
	Н-2	Те саме
	Н-3	Тверда деревноволокниста плита
	Н-4	Склеєна з двох-трьох шарів твердої деревноволокнистої плити
	Н-5	Деревностружкова плита
	Н-6	Пресована деревностружкова маса
5 Поручні 	П-1	Деревина хвойних і листяних порід

Продовження таблиці Т

Найменування і номінальний розмір перерізу деталі	Марка деталі	Матеріал деталі
	П-2	Деревина хвойних і листяних порід
6 Обшивання 	О-1	Деревина хвойних порід і осика для зовнішнього обшивання. Деревина хвойних і листяних порід для внутрішнього обшивання
	О-2	Те саме
	О-3	»

Кінець таблиці 1

Найменування і номінальний розмір перерізу деталі	Марка деталі	Матеріал деталі
	О-4	Деревина хвойних порід і осика для зовнішнього обшивання. Деревина хвойних і листяних порід для внутрішнього обшивання
7 Підвіконні дошки 	ПД-1	Деревина хвойних порід Не допускається змішувати породи в одній підвіконній дошці, крім сосни, ялини, ялиці
	ПД-2	Цементностружкова плита
	ПД-3	Деревина хвойних порід, надтверда деревноволокниста плита мокрого способу виробництва або водостійка фанера
Примітка 1. Незазначені радіуси перерізів деталей повинні бути 5 мм, фаски $2 \times 45^\circ$ або $2 \times 30^\circ$. Для обшивання марки О-3 товщиною 16 мм розмір від нижньої пласті до гребеня збільшують на 3 мм. Примітка 2. Лиштва марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 виготовляють за узгодженням зі споживачем. Примітка 3. Дошки для покриття підлог марки ДП-21 застосовують для житлових будинків, марки ДП-35 - для промислових будівель, фізкультурних залів тощо – приміщень із підвищеним навантаженням на підлоги. При настиланні дощок для покриття підлог марки ДП-21 відстань між лагами повинна бути не більше 300 мм. Примітка 4. Підвіконні дошки, за винятком марки ПД-2, виготовляють із фаскою або закругленням за лицьовою крайкою. На вимогу споживачів підвіконні дошки виготовляють із вибраними крапельниками. Підвіконна дошка марки ПД-3 повинна виготовлятися із суцільним заповненням. Примітка 5. Допускається застосування деталей інших профілів.		

Приклади умовних познач:

Дошки для покриття підлоги завтовшки 21 мм і завширшки плоскістю 64 мм, не прирізана за довжиною:

ДП-21 × 64 – ДСТУ Б В.2.6-150:2010 .

Плінтуса марки 1, прирізаного за довжиною на 2100 мм:

ПЛ-1-2100 – ДСТУ Б В.2.6-150:2010 .

Підвіконної дошки марки 1 завтовшки 34 мм, завширшки 300 мм, завдовжки 1450 мм:

ПД-1-34 × 300 × 1450 – ДСТУ Б В.2.6-150:2010 .

4 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

4.1 Деталі повинні виготовлятися відповідно до вимог цього стандарту за технологічною документацією, затвердженою у встановленому порядку.

4.2 Характеристики

4.2.1 У деревині деталей не допускаються вади, що перевищують норми, наведені в таблиці 2.

4.2.2 У поручнях на лицьовій поверхні під прозоре покриття не допускаються всі види вад, крім здорових, зрослих сучків діаметром не більше 8 мм, крені, водшару, завитків, завилькуватості, вічок, волосяних тріщин, нахилу волокон більше 15 %.

4.2.3 Частково зрілі сучки діаметром до 15 мм, сучки незрілі, гнилі і тютюнові діаметром до 10 мм, що допускаються, повинні бути зашпакльовані; сучки, розміри яких перевищують зазначені, повинні бути забиті пробками.

Вади на неліцьових поверхнях (включаючи крайкові сучки) допускається не зашпаровувати.

Червоточини, що допускаються, тріщини, вищерблення, вириви, вм'ятини і запили на лицьовій поверхні повинні бути зашпакльовані.

У деталях під прозоре покриття на лицьовій поверхні не допускається більше одного забиття пробкою на 1 м довжини деталі. Допускається шпаклювання деталей під колір деревини.

- експлуатованих зовні приміщень.....5 ±3

За узгодженням з організаціями торгівлі вологість деревини деталей, що поставляються в роздрібну торгівлю, допускається встановлювати до 20 %.

Вологість деревини закладень повинна бути на 2-3 % менше вологості деревини деталей.

4.2.5 Параметр шорсткості фрезерованих поверхонь деталей ($Rm_{(max)}$) за ГОСТ 7016 не повинен бути більше, мкм:

- під прозоре покриття поручнів 80
- інших деталей 120
- під непрозоре покриття..... 200
- неліцевих поверхонь 500

4.2.6 Деталі з деревини виготовляють цільними або клеєними за довжиною і перерізом. Для склеювання деталей за довжиною під прозоре покриття слід застосовувати з'єднання з довжиною зубчастого шипа до 10 мм.

4.2.7 Підвіконні дошки марки ПД-1 повинні бути склеєні за шириною. Ширина заготовок, що склеюються, повинна бути не більше 100 мм.

Підвіконні дошки шириною 144 мм допускається не склеювати.

4.2.8 Клейові з'єднання в деталях повинні виконуватися на клеях не нижче середньої водостійкості згідно з ГОСТ 17005.

4.2.9 Міцність клейових з'єднань повинна бути не менше:

- на сколювання уздовж волокон 4 МПа
- на вигин при зубчастому з'єднанні 24 МПа
- нерівномірний відрив:
- листових ліцевальних матеріалів..... 1,50 кН/м
- полівінілхлоридної декоративної плівки 1,8 Н/см.

4.2.10 Деталі поставляють без оздоблювального покриття, із прозорою і непрозорою обробкою лицевих поверхонь лакофарбовими і захисно-декоративними матеріалами; підвіконні дошки за лицевими поверхнями можуть бути облицьовані шпоною або декоративним паперовошаровим пластиком; лиштви – полівінілхлоридною декоративною плівкою із шаром, що

клеїться.

Лиштиви марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 слід виготовляти із закінченим оздоблювальним покриттям і застосовувати в приміщеннях з нормальним вологісним режимом.

Вид оздоблювального покриття визначають за узгодженням виробника зі споживачем.

4.2.11 Якість лакофарбових покриттів деталей повинна бути не нижче IV класу згідно з ДСТУ Б В.2.7-244. У закінченому покритті не допускаються підняття ворсу, просвічування основи і пропуски покриття.

На лицьових поверхнях деталей з декоративним облицюванням листовими або плівковими матеріалами розміри і число подряпин, вм'ятин, плям, включень, структурних нерівностей повинно бути не більше IV класу згідно з ДСТУ Б В.2.7-244. Інші дефекти не допускаються.

4.2.12 Лакофарбові покриття деталей повинні мати міцність зчеплення (адгезію) з деревиною не нижче другого балу згідно з ГОСТ 15140.

4.2.13 Дошки для покриття підлог з боку нижньої плоскості і підвіконні дошки в місцях при микання до стін повинні бути антисептовані. За наявності оздоблювального покриття зазначені поверхні деталей допускається не антисептувати.

Антисептовані поверхні не повинні мати пропусків захисного покриття.

4.3 Пакування і маркування

4.3.1 Деталі повинні бути упаковані в транспортні пакети або пачки. На вимогу споживача деталі допускається не упаковувати.

4.3.2 Формування транспортних пакетів повинне відповідати вимогам ГОСТ 21100.

Масу транспортного пакета визначають залежно від виду транспорту і технічних характеристик вантажно-розвантажувальних засобів.

Пачки повинні бути сформовані з деталей однієї марки, перерізу і довжини (для прирізаних у розмір деталей). Довжина неприрізаних деталей у кожній пачці не повинна відрізнятися від середньої довжини деталей у пачці

більше ніж на 0,5 м. Лиштиви, прирізані за довжиною, повинні бути упаковані в пачку комплектом.

При формуванні пачок один із торців повинен бути вирівняний, деталі завдовжки до 2,5 м повинні бути зв'язані не менше ніж у двох місцях, понад 2,5 м до 4,0 м – у трьох місцях, понад 4,0 м -у чотирьох місцях металевою стрічкою згідно з ГОСТ 3560 або стрічкою з полівінілхлоридного пластикату згідно з ГОСТ 17617.

Допускається використання інших пакувальних матеріалів.

Пакування повинно забезпечувати щільність і збереженість деталей під час навантаження, транспортування і розвантаження.

4.3.3 Підвіконні дошки, що мають оздоблювальне покриття, укладають лицьовою плоскістю попарно одну до одної. На вимогу споживача між обробленими поверхнями повинна бути покладена прокладка з паперу згідно з ГОСТ 515.

4.3.4 Кожна пачка або пакет повинні мати ярлик, на якому вказують:

- найменування або знак для товарів і послуг підприємства-виробника;
- умовну позначку деталей і вид оздоблювального покриття;
- кількість деталей за марками, перерізом, довжиною (для прирізаних у розмір деталей) у метрах (кубічних метрах, квадратних метрах) або штуках і видом оздоблювального покриття;
- дату виготовлення і штамп ВТК.

4.3.5 Транспортне маркування – згідно з ГОСТ 14192.

5 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

5.1 Деталі приймають партіями. Партією вважають кількість деталей однієї марки, перерізу, виду прирізки, виду обробки, оформлена одним документом про якість.

Об'єм партії встановлюють за узгодженням виробника зі споживачем.

За відсутності специфікації допускається поставка деталей довжиною від 1,0 до 2,1 м в об'ємі не більше 10 % партії, а для плінтусів – 25 %.

5.2 Випробування деталей за показниками, наведеними у 3.1-3.4, 4.2.1-4.2.5, 4.2.11, 4.2.13, є приймально-здавальними.

Для перевіряння застосовують вибірковий одноступінчастий контроль за альтернативною ознакою згідно з ДСТУ-Н Б В.1.3-1. Плани контролю (приймальний рівень дефектності 4 %) наведені в таблиці 3.

Таблиця 3

Об'єм партії	Обсяг вибірки	Приймальне число	Бракувальне число
До 90 включно	8	1	1
Понад 90 до 280 включно	13	1	2
» 280 » 500 »	20	2	3
» 500 » 1200 »	32	3	4
» 1200 » 3200 »	50	5	6
» 3200 » 10000 »	80	7	8

5.3 Приймальний контроль здійснюють у такому порядку:

- з партії деталей роблять вибірку методом випадкового відбору згідно з ГОСТ 18321;
- перевіряють кожну деталь у вибірці на відповідність вимогам цього стандарту і визначають кількість деталей з недопустимими дефектами;
- партію приймають, якщо кількість дефектних деталей у вибірці менше або дорівнює приймальному числу;
- партію не приймають, якщо кількість дефектних деталей у вибірці дорівнює або більше бракувального числа.

5.4 Міцність клейових з'єднань і міцність зчеплення лакофарбових покриттів з деревиною деталей перевіряють не рідше одного разу у квартал і при одержанні кожної нової партії клею і лакофарбового матеріалу.

5.5 Ширину дощок і брусків для покриття підлог вимірюють за лицьовою стороною без урахування висоти гребеня, ширину обшивки – без урахування глибини чверті або висоти гребеня.

5.6 Кожна партія деталей, що відвантажується споживачу, повинна супроводжуватись документом, у якому повинно бути зазначено:

- найменування або знак для товарів і послуг підприємства-виробника;
- найменування деталей;
- кількість деталей за марками, перерізом і довжиною (для прирізаних у розмір деталей) у метрах (кубічних метрах, квадратних метрах) або штуках;
- порода деревини;
- вид оздоблювального (лицювального) покриття; – дата відвантаження;
- штамп ВТК;
- позначка цього стандарту.

6 МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

6.1 Довжину, ширину і товщину деталей вимірюють металевими лінійками згідно з ДСТУ ГОСТ 427, металевими рулетками згідно з ДСТУ 4179, граничними калібрами згідно з ГОСТ 15876, штангенциркулями згідно з ДСТУ ГОСТ 166, штангенглибиномірами згідно з ДСТУ ГОСТ 162.

Ширину і товщину вимірюють по торцях і посередині довжини деталей.

6.2 Відхили від перпендикулярності (прямолінійності) сторін деталей визначають перевірочними косинцями згідно з ГОСТ 3749, перевірочними лінійками згідно з ГОСТ 8026 і щупами згідно з ГОСТ 8925 вимірюванням максимального зазора.

Відхили від площинності визначають за допомогою набору щупів вимірюванням найбільшого зазора між поверхнею виробу, що перевіряється, і еталонною поверхнею з відхилом від площинності не більше $\pm 0,1$ мм/м.

6.3 Породу деревини визначають візуально. Вади деревини і обробки оцінюють і вимірюють згідно з ГОСТ 2140. Розмір сучка визначають за найменшим діаметром розрізу сучка.

6.4 Вологість деревини деталей визначають згідно з ДСТУ Б В.2.7-244.

6.5 Шорсткість поверхні деталей визначають згідно з ГОСТ 15612 або порівнянням зі зразками-еталонами.

6.6 Міцність клейового з'єднання на сколювання уздовж волокон

визначають згідно з ГОСТ 15613.1.

6.7 Міцність зубчастого клейового з'єднання при статичному вигині визначають згідно з ГОСТ 15613.4.

6.8 Міцність склеювання листових лицювальних матеріалів з деревиною деталей визначають згідно з ГОСТ 25885, плівкових – згідно з ГОСТ 15867.

6.9 Якість лакофарбових покриттів визначають згідно з ДСТУ Б В.2.7-244.

6.10 Якість антисептування визначають візуально.

6.11 Міцність зчеплення лакофарбових покриттів із поверхнею деталей, що обробляється, перевіряють методом "гратчастих надрізів" згідно з ГОСТ 15140.

7 ТРАНСПОРТУВАННЯ І ЗБЕРІГАННЯ

7.1 Деталі транспортують усіма видами транспорту відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на даному виді транспорту.

7.2 Деталі повинні зберігатися розсортованими за марками, перерізами, довжиною і ступенем заводської готовності деталей.

7.3 При навантаженні, транспортуванні, розвантаженні і зберіганні повинна бути забезпечена збереженість деталей (захист від механічних ушкоджень, зволоження, забруднення). Умови зберігання повинні забезпечувати нормовану вологість деревини деталей.

8 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

8.1 Деталі профільні безпечні для здоров'я людей під час виробництва, транспортування, зберігання, застосування і під час експлуатації за умови виконання вимог даного стандарту до безпеки виробництва та охорони праці.

8.2 Під час роботи з виготовлення деталей профільних необхідно дотримуватись вимог НАПБ А.01.001.

8.3 За ступенем впливу на організм людини деталі профільні відносяться до малонебезпечних речовин і відповідають четвертому класу небезпеки згідно з ГОСТ 12.1.007.

8.4 Ефективна сумарна питома активність природних радіонуклідів у сировині для виробництва деталей профільних відповідно до ДБН В.1.4-1.01 не повинна перевищувати 370 Бк/кг.

8.5 Приміщення, у яких ведуться роботи з виготовлення та пакування деталей профільних, повинні бути обладнані припливно-витяжною вентиляцією згідно з ДСТУ Б А.3.2-12 і СНиП 2.04.05, освітленням згідно з ДБН В.2.5-28, опаленням згідно зі СНиП 2.04.01, питною водою згідно з ГОСТ 2874.

8.6 Вміст шкідливих речовин і пилу у повітрі робочої зони не повинен перевищувати встановлених гранично-допустимих концентрацій, зазначених у ГОСТ 12.1.005.

Періодичність контрольних вимірів вмісту шкідливих речовин у повітрі робочої зони встановлюється згідно з ГОСТ 12.1.005 і проводиться за чинними методиками, затвердженими у встановленому порядку.

8.7 Експлуатація електроприладів і електроустановок повинна відповідати вимогам ГОСТ 12.1.019 і ПУЕ.

8.8 Устаткування, комунікації і місткості повинні бути заземлені від статичної електрики відповідно до вимог ГОСТ 12.1.018.

8.9 Виконуючи вантажно-розвантажувальні роботи, необхідно керуватися вимогами відповідно до ГОСТ 12.3.009 і ДБН А.3.2-2.

8.10 Рівень шуму в робочій зоні не повинен перевищувати допустимих значень, установлених згідно з ГОСТ 12.1.003 і ДСН 3.3.6.037.

Контроль рівня шуму – відповідно до вимог ГОСТ 12.1.050 і ДСТУ 2867.

8.11 Рівень вібрації на робочих місцях не повинен перевищувати допустимих значень, установлених згідно з ДСТУ ГОСТ 12.1.012 і ДСН 3.3.6.039.

Контроль рівня вібрації – відповідно до вимог ГОСТ 12.4.012.

8.12 При виготовленні деталей профільних слід дотримуватись санітарних правил організації технологічних процесів і гігієнічних вимог до виробничого устаткування відповідно до ГОСТ 12.3.002 і СП 1042.

8.13 Параметри мікроклімату виробничих приміщень повинні відповідати

вимогам відповідно до ДСН 3.3.6.042.

8.14 Працюючі на виробництві деталей профільних повинні бути забезпечені санітарно-побутовими приміщеннями, що відповідають вимогам згідно зі СНиП 2.09.04.

8.15 Виробляючи і застосовуючи деталі профільні, слід використовувати засоби індивідуального захисту працюючих:

- спецодяг – згідно з ГОСТ 12.4.029, ГОСТ 27574, ГОСТ 27575
- окуляри захисні – згідно з ГОСТ 12.4.013;
- рукавиці – згідно з ГОСТ 12.4.010;
- респіратори – згідно з ДСТУ ГОСТ 12.4.041;
- взуття – згідно з ДСТУ 3962.

8.16 До робіт із виробництва деталей профільних допускаються особи, не молодші 18 років, що пройшли:

- попередній медогляд;
- професійну підготовку;
- вступний інструктаж з безпеки праці, виробничої санітарії, пожежної й електробезпеки. Медогляд осіб, зайнятих у виробництві деталей профільних, необхідно проводити в порядку, встановленому МОЗ України наказом № 246 від 21.05.07 р.

8.17 У разі зміни технології виробництва деталей профільних, заміни вихідних матеріалів, устаткування, зміни умов праці, а також у випадку порушення правил безпеки всі робітники повинні пройти позачерговий інструктаж із записом у журналі реєстрації перевірки знань працюючих з техніки безпеки.

8.18 У приміщеннях, де виготовляються чи зберігаються деталі профільні, забороняється зберігати харчові продукти та приймати їжу.

8.19 Полімерні матеріали, які використовують при виробництві деталей профільних, повинні відповідати вимогам СанПіН 6027А.

9 ГАРАНТІЇ ВИГОТІВНИКА

9.1 Виробник гарантує відповідність деталей вимогам цього стандарту при дотриманні споживачем умов транспортування і зберігання.

9.2 Гарантійний строк служби деталей профільних з деревини и деревинних матеріалів залежно від умов експлуатування визначається проектною документацією на конкретний об'єкт.

Код УКНД 91.100.99

Ключові слова: деталі профільні з деревини і деревинних матеріалів, технічні вимоги, правила приймання, методи контролювання.