

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УКРАИНЫ

Строительные материалы

**Линолеум поливинилхлоридный
многослойный и однослойный
без подосновы**

Технические условия

ДСТУ Б В.2.7-21-95

**Госкомградостроительства Украины
Киев**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН

Украинским научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом строительных материалов и изделий (НИИСМИ)

ВНЕСЁН

Управлением строительной индустрии, механизации и промышленности строительных материалов Госкомградостроительства Украины

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

Приказом Госкомградостроительства Украины от 3 марта 1995 г. № 42

3 СТАНДАРТ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ДСТУ 1.5-93 «ГСС Украины. Общие требования к построению, изложению, оформлению и содержанию стандартов»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

С вводом в действие настоящего стандарта на территории Украины прекращает действие ГОСТ 14632-79

Содержание

1 Область применения	4
2 Нормативные ссылки	4
3 Типы. Основные параметры и размеры	5
4 Технические требования	6
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды	8
6 Правила приемки	9
7 Методы контроля	10
8 Транспортирование и хранение	11
9 Указания к эксплуатации	12
10 Гарантии изготовителя	12

Государственный стандарт Украины

Строительные материалы
Линолеум поливинилхлоридный
многослойный и однослойный без
подосновы
Технические условия

Будівельні вироби
Лінолеум полівінілхлоридний
багатошаровий і одношаровий без
підоснови
Технічні умови

Building materials
Multilayer and sigle-layer polyvinilchloride
linoleum withoum backing
Specifications

Дата введения 1995-07-01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Настоящий стандарт распространяется на поливинилхлоридный многослойный и однослойный линолеум без подосновы (далее по тесту «линолеум»), изготавливаемый вальцово-каландровым, экструзионным способами из поливинилхлорида, пластификаторов, наполнителей, пигментов и различных добавок.

1.2 Линолеум предназначается для покрытия полов в помещениях жилых, общественных и производственных зданий, кроме помещений, связанных с интенсивным движением, воздействием абразивных материалов, жиров и масел, а также согласно требованиям СНиП 2.01.02-85, кроме вестибюлей, лестничных клеток и лифтовых холлов.

1.3 Требования настоящего стандарта подразделяются на рекомендуемые и обязательные.

Рекомендуемые требования изложены в п. п.3.2, 3.3, 3.4, 4.2.1, 4.2.2.

Все остальные требования стандарта обязательные.

Обязательные требования к качеству линолеума, обеспечивающие его безопасность для жизни, здоровья и имущества населения, охраны окружающей среды изложены в разделе 5.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте приведены ссылки на следующие документы:

ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-83	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.018-86	ССБТ. Пожарная безопасность. Электростатическая безопасность
ГОСТ 12.1.019-79	ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
ГОСТ 12.1.044-89	ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Переработка пластических масс. Требования безопасности

ГОСТ 12.3.030-82	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 15.009-91	Система разработки и постановки продукции на производство. Непроизводственные товары народного потребления
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленных предприятий
ГОСТ 2228-81	Бумага мешочная. Технические условия
ГОСТ 6433.2-71	Материалы электроизоляционные твердые. Методы определения электрического сопротивления при постоянном напряжении
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 11529-86	Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля
ГОСТ 11583-74	Материалы полимерные строительные отделочные. Методы определения цветоустойчивости под воздействие света, равномерности окраски и светлоты
ГОСТ 13939-84	Ленты технические комплектовочные. Технические условия
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов
ГОСТ 14841-80	Люксометры фотоэлектрические. Общие технические условия
ГОСТ 16475-90	Плитки поливинилхлоридные. Технические условия
ГОСТ 17308-85	Шпагат из лубяных волокон. Технические условия
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 26150-84	Материалы и изделия строительные полимерные отделочные на основе поливинилхлорида. Метод санитарно-химической оценки
СНиП 2.01.02-85	Строительные нормы и правила. Противопожарные нормы
СНиП 2.04.05-91	Строительные нормы и правила. Отопление
СНиП 3.04.01-87	Строительные нормы и правила. Изоляционные и отделочные покрытия
СанПиН 4630-88	Санитарные правила и нормы охраны поверхности от загрязнений
СанПиН 4946-89	Санитарные правила и нормы по охране атмосферного воздуха населенных мест
СП 1042-73	Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию
СН 3044-84	Санитарные нормы вибрации рабочих мест
СН 3223-85	Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах
СН 4088-86	Санитарные нормы микроклимата производственных помещений
РСН 356-91	Положение о радиационном контроле на объектах строительства и предприятиях стройиндустрии и стройматериалов Украины
ПУЭ-86	Правила устройств электроустановок

3 ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

3.1 Линолеум в зависимости от структуры должен изготавливаться трех типов:

- БП - многослойный с лицевым слоем из прозрачной поливинилхлоридной пленки, имеющей печатный рисунок;
- Б - многослойный одноцветный или мраморовидный;
- О - однослойный одноцветный или мраморовидный.

3.2 Размеры полотна линолеума и предельные отклонения от размеров должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Размер	Предельные отклонения от номинальных размеров
Длина	От 12000 до 20000 вкл. с интервалами 500	+360; -100
Ширина	От 1200 до 2000 вкл. с интервалами 100	±20
Общая толщина для всех типов	1,5; 1,8	±0,20
Толщина лицевого слоя для линолеума типа Б	0,4	±0,05
<i>Примечание.</i> Допускается по согласованию с потребителем изготавливать линолеум других размеров по длине и ширине с теми же предельными отклонениями от номинальных размеров.		

3.3 Линолеум типа Б может изготавливаться общей толщиной 2,1 мм.

3.4 Для лицевого слоя линолеума типа БП применяют поливинилхлоридную пленку толщиной 0,20 мм ±0,02 мм и более.

3.5 Условное обозначение линолеума должно состоять из обозначения типа линолеума и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения линолеума многослойного с лицевым слоем из прозрачной поливинилхлоридной пленки, имеющей печатный рисунок:

«Линолеум БП ДСТУ Б В.2.7-21-95».

3.6 Допускается изготавливать плитки из немерных кусков линолеума размерами в миллиметрах:

- по длине - 300; 200;
- по ширине - 300; 200;
- по толщине - 1,5; 1,8.

Плитки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 16475.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Характеристики

4.1.1 Линолеум должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

4.1.2 Материалы, применяемые для изготовления линолеума, должны удовлетворять требования действующей нормативно-технической документации.

4.1.3 Кромки линолеума должны быть параллельными, не иметь заусенцев и щербин. Отклонение от параллельности кромок не должна превышать 3 мм на 1 м.

Примечание. По согласованию с потребителем допускается изготовление линолеума с необрезанными кромками.

4.1.4 Линолеум изготавливают одноцветным или многоцветным с гладкой или тисненой лицевой поверхностью. Цвет, рисунок и фактура лицевой поверхности, равномерность окраски одноцветного линолеума должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

4.1.5 На лицевой поверхности линолеума не допускаются волнистость, царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажения рисунка и брызги от краски, видимые на расстоянии 1 м от поверхности линолеума.

4.1.6 Показатели физико-механических, электростатических свойств линолеума, равномерности окраски и цветоустойчивости одноцветного линолеума должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателей	Нормы для линолеума типа		
	БП	Б	О
Истираемость, мкм, не более	60	100	120
Деформативность при вдавливании, мм, не более:			
абсолютная деформация	0,40	0,50	0,60
абсолютная остаточная деформация	0,20	0,25	0,25
Изменение линейных размеров после суточной выдержки образцов линолеума, %, не более, для линолеума, изготовленного:			
вальцово-каландровым способом	1,5	1,5	1,5
экструзионным способом	1,5	1,8	1,8
Изменение линейных размеров после 60-суточной выдержки образцов линолеума, %, не более, для линолеума, изготовленного:			
вальцово-каландровым способом	0,5	0,5	0,5
экструзионным способом	0,5	0,8	0,8
Прочность связи между поливинилхлоридной пленкой и полимерным слоем, Н/м (кгс/м), не менее	980(100)	-	-
Цветостойчивость и равномерность окраски одноцветного линолеума, порогов, не более	-	-	4
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	$5 \cdot 10^{15}$	$5 \cdot 10^{15}$	$5 \cdot 10^{15}$
<i>Примечание.</i> Определение изменения линейных размеров после 60-суточной выдержки образцов линолеума проводится по согласованию с потребителем.			

4.2 Упаковка

4.2.1 Линолеум закатывают в рулоны. Рулоны могут состоять из двух кусков, причем длина меньшего из них должна быть не менее 3 м.

Общее количество составных рулонов не должно превышать 10%.

Примечание. По согласованию с потребителем допускается линолеум закатывать в бобины с длиной полотна от 21 до 120 м включительно. Предельное отклонение от размеров не должно превышать минус 1,0 %; +3,0 %.

4.2.2 Рулоны обертывают, с учетом защиты торцов, бумагой по ГОСТ 2228 марки А, по ГОСТ 8273 марки А или полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354, перевязывают поперек рулона в два пояса по две нитки шпагатом по ГОСТ 17308 или заклеивают липкой лентой.

Концы обвязочных нитей должны быть прочно закреплены. Расстояние от торцов рулона до поясов перевязки должно быть не менее 300 мм.

К упаковке должен быть прикреплен образец линолеума.

В бобины линолеум закатывают лицевой стороной внутрь и не пакует.

Примечание 1.

По согласованию с потребителем допускается линолеум закатывать в рулоны лицевой стороной наружу и поставлять в упаковке, а закатанный в рулоны лицевой стороной внутрь без упаковки перевязанным шпагатом или заклеенным липкой лентой, как приведено в п.4.2.2.

Примечание 2.

Допускается применять упаковочные средства по другой нормативно-технической документации, по качеству не ниже указанных в п.4.2.2.

4.3 Маркировка

4.3.1 На нелицевую сторону линолеума, свернутого в рулон или бобину, и на упаковку должна быть нанесена маркировка (штамп или наклеена этикетка), в которой указано:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование линолеума и его условное обозначение;

- размеры линолеума — длина, ширина и общая толщина;
- номер партии и дата изготовления;
- краткие сведения о применении;
- гарантийный срок хранения;
- штамп ОТК или разбраковщика.

4.3.2 Маркировку по п.4.3.1 наносят одним из следующих способом:

- штемпелеванием или несмываемой краской по трафарету;
- типографским - на бумажную этикетку.

4.3.3 Транспортная маркировка должна производиться согласно ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги», предупредительной надписи «Не бросать», а также согласно ГОСТ 19433 с нанесением манипуляционного знака по черт. 9.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1 Сырье, материалы и готовая продукция должны храниться в отведенных для этого местах в соответствии с ГОСТ 12.3.002.

5.2 При производстве, хранении линолеум не должен выделять во внешнюю среду вредные вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК). ПДК паров и аэрозолей вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений, а также класс их опасности в соответствии с ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007 приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование вещества	ПДК, кг/м ³	Класс опасности
Диоктилфталат (пары + аэрозоль)	1,0	II
Хлористый водород (пары)	5	II
Оксид углерода (пары)	20	IV
Поливинилхлорид (аэрозоль)	6	III
Аммиак (пары)	20	IV

5.3 Определение концентрации вредных веществ, выделяющихся при производстве линолеума, и его санитарно-гигиеническая оценка производятся в соответствии с требованиями ГОСТ 26150 и методическими указаниями по санитарно-гигиенической оценке полимерных строительных материалов, предназначенных для применения в строительстве жилых и общественных зданий, утвержденных Министерством здравоохранения № 2158-80 от 28.03.80.

5.4 Изготовление линолеума должно производиться при соблюдении температурного режима и технологических параметров в помещениях, обеспеченных приточно-вытяжной вентиляцией согласно ГОСТ 12.4.021 и СНиП 2.04.05-91.

5.5 При производстве линолеума должны соблюдаться требования санитарных правил организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию по ГОСТ 12.3.002 и санитарных правил и норм СП 1042-73, СН 3044-84, СН 3223-85, СН 4088-86.

5.6 Эксплуатация электроустановок и электроприборов должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.019.

Оборудование, коммуникация и емкости должны быть заземлены от статического электричества согласно ГОСТ 12.1.018 и ПУЭ.

5.7 Линолеум согласно требованиям ГОСТ 12.1.044 относится к группе горючих материалов средней воспламеняемости.

5.8 При возгорании линолеума его тушат водой со смачивателями, пеной и порошком марки ПФ. Тушение в помещениях производить в изолирующих противогазах.

5.9 По пожарной безопасности производственные помещения должны отвечать требованиям ГОСТ 12.1.044, ГОСТ 12.3.030.

Категория помещения по взрывопожарной и пожарной опасности В, зона класса II-IIa в соответствии в ПУЭ.

5.10 Отходы производства должны складироваться, утилизироваться, обезвреживаться согласно СП 2180-84.

5.11 Выбросы в атмосферу, охрана окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 17.2.3.02, санитарных правил и норм СанПиН 4630-88 и СанПиН 4946-89.

5.12 Оценка радиологической активности сырья и линолеума, а также радиологический контроль должны проводиться по РСН 356-91.

5.13 Суммарная удельная активность естественных радионуклидов не должна превышать 370 БК/кг (1 класс).

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Линолеум должен приниматься партиями. Партией следует считать количество линолеума одного типа, цвета, рисунка и фактуры, изготовленного за 1 сутки на одной технологической линии.

Количество линолеума менее суточной выработки также считают партией.

6.2 Каждая партия линолеума должна сопровождаться документом о качестве установленной формы, в котором указывают:

- наименование, адрес и товарный знак предприятия - изготовителя;
- наименование линолеума и его условное обозначение;
- количество линолеума (в рулонах и м²);
- результаты физико-механических испытаний;
- номер партии и дату изготовления.

6.3 Для проверки качества линолеума проводят приемочный и периодический контроль согласно с требованиями, указанными в таблице 4.

Таблица 4

Наименование показателя	Вид контроля	Пункт стандарта		Периодичность контроля
		Технические требования	Методы контроля	
Длина и ширина	Приемочный	3.2	7.2	Каждая партия
Общая толщина и толщина лицевого слоя	То же	3.2	7.3	То же
Параллельность кромок	"	4.1.3	7.4	"
Соответствие образцам-эталонам	"	4.1.4	7.5	"
Качество лицевой поверхности	"	4.1.5	7.5	"
Абсолютная деформация. Абсолютная остаточная деформация	То же	4.1.6	7.7	То же
Изменение линейных размеров	"	4.1.6	7.8	Один раз в два месяца
Прочность связи между поливинилхлоридной пленкой и полимерным слоем	Приемочный	4.1.6	7.9	Каждая партия
Цветоустойчивость и равномерность окраски одноцветного линолеума	Периодический	4.1.6	7.10	При подготовке образцов-эталонов
Удельное поверхностное электрическое сопротивление	"	4.1.6	7.11	При изменении рецептуры
Концентрация вредных веществ и санитарно-гигиеническая оценка	"	5.2	5.3	При изменении рецептуры, но не реже 1 раза в год

6.4 Отбор образцов для контроля

6.4.1 Для проверки качества линолеума по длине, ширине, параллельности кромок, равномерности окраски (визуально) одноцветного линолеума, соответствию образцам-эталонам, качеству лицевой поверхности от каждой партии отбирают 3 % рулонов, но не менее 3 штук.

6.4.2 Показатели, приведенные в п.6.4.1, определяют на трех из отобранных рулонов.

6.4.3 Длину линолеума в бобине определяют на каждой бобине в партии; ширину, параллельность кромок, равномерность окраски (визуально) одноцветного линолеума, соответствие образцам - эталонам - на трех отобранных бобинах, раскатав их на длину не менее 10 м.

6.4.4 Для определения общей толщины линолеума, толщины лицевого слоя, физико-механических показателей, равномерности окраски (инструментально) и цветоустойчивости одноцветного линолеума, электростатических свойств от одного из отобранных рулонов (или бобин) в любом месте отрезают кусок линолеума шириной не менее 300 мм и длиной, равной ширине рулона.

6.4.5 Для определения концентрации вредных химических веществ, выделяющиеся из линолеума, от трех из отобранных рулонов или бобин в любом месте отрезают по куску линолеума размерами 1 м х 1 м.

6.4.6 Для определений показателей по п. п. 6.4.4, 6.4.5 допускается отрезать куски линолеума непосредственно с технологической линии.

6.5 Определение общей толщины и толщины лицевого слоя, прочности связи между поливинилхлоридной пленкой и полимерным слоем, а также периодический контроль должны производиться на продукции, удовлетворяющей требованиям по длине, ширине, параллельности кромок, соответствию образцам-эталонам, качеству лицевой поверхности.

6.6 При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей проводят контрольную проверку поэтому показателю удвоенного количества рулонов или образцов линолеума, изготовленных из двух других рулонов (или бобин) из той же партии.

Линолеум считают дефектным, если он не удовлетворяет требования нормативно-технической документации хотя бы по одному из показателей.

Для партии линолеума, не принятой по результатам контроля длины, ширины на соответствие образцам-эталонам, качеству лицевой поверхности и параллельности кромок, допускается применять сплошной контроль. При этом линолеум контролируют по тому показателю, по которому не была принята партия.

7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Все испытания необходимо проводить при температуре $(296 \pm 3) \text{K}$ ($23 \pm 3^\circ \text{C}$) после предварительной выдержки рулонов и образцов линолеума при этой температуре не менее 3 ч.

Примечание. Допускается по согласованию с потребителем проводить определение показателя изменения линейных размеров после выдержки образцов линолеума в условиях, оговоренных настоящим пунктом, в течение 60 суток.

7.2 Длину и ширину линолеума необходимо определять по ГОСТ 11529.

За показатель длины и ширины принимают среднее арифметическое значение измерений трех рулонов.

Допускается длину линолеума в рулоне определять по счетчику, установленному на технологической линии.

При производстве линолеума с необрезанными кромками методика изменения ширины должна быть согласована с потребителем.

Длину линолеума в бобинах определяют по счетчику, установленному на технологической линии.

7.3 Общую толщину линолеума, толщину лицевого слоя определяют по ГОСТ 11529 с диаметром измерительных поверхностей (пятки и наконечника) 30 мм.

За общую толщину линолеума, толщину лицевого слоя принимают среднее арифметическое значение пяти измерений.

7.4 Параллельность кромок следует проверять путем измерения ширины линолеума через 1 м на длине участка, равной 4 м.

Разность между предыдущим и последующим измерениями не должна превышать предельные отклонения по ширине.

7.5 Равномерность окраски лицевой поверхности, соответствие образцам-эталонам, качество поверхности линолеума следует определять на горизонтальной поверхности визуально на расстоянии 1 м при равномерной освещенности не менее 300 лк, измеряемой люксметром по ГОСТ 14841.

7.6 Определение истираемости следует проводить по ГОСТ 11529.

Количество образцов должно быть не менее трех.

7.7 Определение деформативности линолеума при вдавливании следует проводить по ГОСТ 11529. Время выдерживания образца под нагрузкой и после снятия нагрузки по 5 мин.

Количество образцов, подвергаемых испытаниям, должно быть не менее трех.

7.8 Изменение линейных размеров следует определять по ГОСТ 11529.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение измерений трех образцов.

7.9 Прочность связи между поливинилхлоридной пленкой и полимерным слоем линолеума следует определять по ГОСТ 11529.

Для определения прочности связи между поливинилхлоридной пленкой и полимерным слоем линолеума ширина образца должна быть 15 мм $\pm$ 1 мм.

Образцы вырезают на расстоянии не менее 100 мм от кромок.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение измерений трех образцов.

7.10 Равномерность окраски лицевой поверхности (инструментально) и цветоустойчивость одноцветного линолеума при оформлении образцов-эталонов следует определять по ГОСТ 11583. Продолжительность облучения - 30 ч.

7.11 Измерение удельного электрического сопротивления линолеума следует проводить по ГОСТ 6433.2 на образцах диаметром не менее 40 мм, с диаметром металлического измерительного электрода 25 мм $\pm$ 0,2 мм при напряжении 100 В.

Величину удельного электрического сопротивления линолеума вычисляют как среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Линолеум транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2 Транспортируемые рулоны или бобины должны быть установлены в вертикальное положение в один ряд по высоте. Допускается транспортирование бобин в горизонтальном положении в два ряда по высоте.

8.3 При транспортировании, погрузке, выгрузке линолеума должны быть приняты меры, обеспечивающие его сохранность от повреждения, увлажнения и загрязнения.

8.4 По пожарной опасности грузов линолеум относится к 9 классу; 9,2 подклассу; категории 921 согласно ГОСТ 19433.

8.5 Рулоны или бобины линолеума должны храниться в сухом закрытом специально отведенном помещении при температуре не ниже 283 К ($\pm$ 1°С) в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов.

Допускается хранение бобин в горизонтальном положении в два ряда по высоте.

Категория помещения для хранения В, зона класса II-IIa в соответствии с ПУЭ.

8.6 Не допускается в помещении для хранения появление открытого пламени, наличие органических растворителей и веществ, которые их выделяют.

9 УКАЗАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1 Распаковку рулонов или бобин линолеума необходимо производить при температуре воздуха не ниже 288 К(+15°C).

В случае, если рулоны или бобины транспортировались при температуре от 273 К (0°C) до 283 К (+10° С) их следует раскатывать не ранее чем через 24 ч, а при температуре ниже 273 К(0°C) - не ранее чем через 48 ч после перемещения их в теплое помещение.

9.2 Устройство пола с покрытием из линолеума следует производить в соответствии с требованиями раздела 4 СНиП 3.04.01 и инструкции по его применению.

9.3 Поверхность пола после укладки линолеума для снижения величины остаточного потенциала статического электричества следует натирать мастикой, содержащей восковую составляющую без органических растворителей.

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие линолеума требованиям настоящего стандарта один год со дня отгрузки его потребителю при соблюдении условий транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок хранения - один год со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

УДК 69.025.355:678.743:006.354

Ключевые слова: линолеум поливинилхлоридный, технические условия, требования технические, требования безопасности, маркировка, упаковка, правила приемки, методы контроля.