



ДСТУ 3632—97  
(ГОСТ 30540—97)

ДЕРЖАВНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

---

**УСТАТКОВАННЯ  
ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ВИРОБІВ  
ІЗ НІЗДРЮВАТОГО БЕТОНУ  
АВТОКЛАВНОГО ТВЕРДІННЯ**

Загальні технічні вимоги  
та методи контролю

ДЕРЖСТАНДАРТ УКРАЇНИ  
Київ

**ДСТУ 3632–97 (ГОСТ 30540–97)**

## **ПЕРЕДМОВА**

1 РОЗРОБЛЕНО І ВНЕСЕНО Відкритим акціонерним товариством «Діпробудмашина» Мінпромполітики України

2 ЗАТВЕРДЖЕНО наказом Держстандарту України від 29 вересня 1997 р. № 611  
ВВЕДЕНО В ДІЮ наказом Держстандарту України від 16 березня 1998 р. № 165

3 ВВЕДЕНО ВПЕРШЕ

4 РОЗРОБНИКИ: **А. Б. Глухівський, І. І. Ільченко, О. С. Христюк**

---

© Держстандарт України, 1999

**Цей стандарт не може бути повністю чи частково відтворений, тиражований і розповсюджений як офіційне видання без дозволу Держстандарту України**

**ЗМІСТ**

	С.
1 Галузь використання .....	1
2 Нормативні посилання .....	1
3 Технічні вимоги .....	3
3.1 Характеристики .....	3
3.2 Комплектність .....	5
3.3 Маркування .....	5
3.4 Пакування .....	5
4 Вимоги безпеки та охорони навколишнього середовища .....	6
5 Методи контролю .....	7
Додаток А Бібліографія .....	9

**ДСТУ 3632—97  
(ГОСТ 30540—97)**

**ДЕРЖАВНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ**

---

**УСТАТКОВАННЯ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ВИРОБІВ  
ІЗ НІЗДРЮВАТОГО БЕТОНУ  
АВТОКЛАВНОГО ТВЕРДІННЯ**

**Загальні технічні вимоги та методи контролю**

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ  
ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА  
АВТОКЛАВНОГО ТВЕРДЕНИЯ**

**Общие технические требования и методы контроля**

**EQUIPMENT FOR MANUFACTURE CELLULAR  
CONCRETE PRODUCTS  
AUTOCLAVE HARDENING**

**General technical requirements and test methods**

---

**Чинний від 1999—07—01**

**1 ГАЛУЗЬ ВИКОРИСТАННЯ**

Цей стандарт поширюється на устаткування для вироблення з ніздрюватого бетону автоклавного твердіння згідно з ГОСТ 25485 стінових блоків згідно з ГОСТ 21520, теплоізоляційних виробів згідно з ГОСТ 5742, панелей для зовнішніх стін будівель згідно з ГОСТ 11118 та панелей для внутрішніх несівних стін перегородок і перекриття житлових та громадських будівель згідно з ГОСТ 19570.

Устаткування використовується на підприємствах з виробництва будівельних виробів із ніздрюватого бетону.

Обов'язкові вимоги до якості продукції викладено в розділі 4.

**2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

У цьому стандарті є посилання на такі стандарти:

ГОСТ 9.014—78 ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 9.032—74 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.104—79 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации

---

**ДСТУ 3632–97 (ГОСТ 30540–97)**

- ГОСТ 9.301–86 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования
- ГОСТ 9.302–88 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля
- ГОСТ 9.303–84 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору
- ГОСТ 9.306–85 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения
- ГОСТ 12.1.003–83 ССБТ. Шум. Общие требования безопасности
- ГОСТ 12.1.005–88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
- ГОСТ 12.1.012–90 ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования
- ГОСТ 12.1.019–79 ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
- ГОСТ 12.1.030–81 ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление
- ГОСТ 12.1.050–86 ССБТ. Методы измерения шума на рабочих местах
- ГОСТ 12.2.003–91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
- ГОСТ 12.2.007.0–75 ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности
- ГОСТ 12.2.032–78 ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования
- ГОСТ 12.2.033–78 ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования
- ГОСТ 12.2.040–79 ССБТ. Гидроприводы объемные и системы смазочные. Общие требования безопасности к конструкции
- ГОСТ 12.2.049–80 ССБТ. Оборудование производственное. Общие эргономические требования
- ГОСТ 12.2.061–81 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам
- ГОСТ 12.2.062–81 ССБТ. Оборудование производственное. Ограждения защитные
- ГОСТ 12.2.064–81 ССБТ. Органы управления производственным оборудованием. Общие требования безопасности
- ГОСТ 12.2.101–84 ССБТ. Пневмоприводы. Общие требования безопасности к конструкции
- ГОСТ 12.3.001–85 ССБТ. Пневмоприводы. Общие требования безопасности к монтажу, испытаниям и эксплуатации
- ГОСТ 12.4.012–83 ССБТ. Вибрация. Средства измерений и контроля вибрации на рабочих местах. Технические требования
- ГОСТ 12.4.026–76 ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности
- ГОСТ 12.4.040–78 ССБТ. Органы управления производственным оборудованием. Обозначения
- ГОСТ 12.4.125–83 ССБТ. Средства коллективной защиты работающих от воздействий механических факторов. Классификация
- ГОСТ 14.201–83 Обеспечение технологичности конструкции изделий. Общие требования
- ГОСТ 17.2.3.02–78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
- ГОСТ 166–89 Штангенциркули. Технические условия
- ГОСТ 2991–85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
- ГОСТ 3242–79 Соединения сварные. Методы контроля качества
- ГОСТ 3749–77 Угольники поверочные 90°. Технические условия
- ГОСТ 5742–76 Изделия из ячеистых бетонов теплоизоляционные
- ГОСТ 7502–89 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 8026–92 Линейки поверочные. Технические условия
- ГОСТ 10198–91 Ящики деревянные для грузов массой свыше 200 до 20000 кг. Общие технические условия

ГОСТ 11118—73 Панели из автоклавных ячеистых бетонов для наружных стен зданий. Технические требования

ГОСТ 12969—67 Таблички для машин и приборов. Технические требования

ГОСТ 13837—79 Динамометры общего назначения. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 14254—96 Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (код IP)

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 17187—81 Шумомеры. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 17411—91 Гидроприводы объемные. Общие технические требования

ГОСТ 18460—91 Пневмоприводы. Общие технические требования

ГОСТ 19570—74 Панели из автоклавных ячеистых бетонов для внутренних несущих стен перегородок и перекрытий жилых и общественных зданий

ГОСТ 21130—75 Изделия электротехнические. Зажимы заземляющие и знаки заземления. Конструкция и размеры

ГОСТ 21520—89 Блоки из ячеистых бетонов стеновые мелкие. Технические условия

ГОСТ 22269—76 Система «человек-машина». Рабочее место оператора. Взаимное расположение элементов рабочего места. Общие эргономические требования

ГОСТ 22789—94 Устройства комплектные низковольтные. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 23000—78 Система «человек-машина». Пульты управления. Общие эргономические требования

ГОСТ 23170—78 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования

ГОСТ 23216—78 Изделия электротехнические. Общие требования к хранению, транспортированию, временной противокоррозионной защите и упаковке

ГОСТ 23706—93 Приборы аналоговые показывающие электроизмерительные прямого действия и вспомогательные части к ним. Часть 6. Особые требования к омметрам (приборам для измерения полного сопротивления) и приборам для измерения активной проводимости

ГОСТ 24444—87 Оборудование технологическое. Общие требования монтажной технологичности

ГОСТ 25485—89 Бетоны ячеистые. Технические условия

ГОСТ 25706—83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

ГОСТ 26828—86 Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка

ГОСТ 27487—87 Электрооборудование производственных машин. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 28498—90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

### 3 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

#### 3.1 Характеристики

3.1.1 Устаткування повинне розроблятися та виготовлятися для експлуатації в кліматичних умовах УХЛ4 згідно з ГОСТ 15150.

3.1.2 Устаткування повинне забезпечувати якість виготовлених виробів із ніздрюватого бетону відповідно до вимог ГОСТ 5742, ГОСТ 11118, ГОСТ 19570, ГОСТ 21520.

3.1.3 Вимоги призначення, що характеризують властивості устаткування для виготовлення виробів із ніздрюватого бетону автоклавного твердіння і визначають його основні функції, для виконання яких воно призначене в заданих умовах, повинні встановлюватися в технічних умовах на конкретні вироби.

3.1.4 Надійність устаткування повинна характеризуватися показниками безвідмовності, довговічності та ремонтпридатності:

- середній наробіток на відмову, год;
- середній ресурс, год;
- сумарні питомі трудомісткості технічних обслуговувань і ремонтів, чол.-год/год.

## ДСТУ 3632–97 (ГОСТ 30540–97)

Значення показників надійності, критерії відмов і граничного стану повинні встановлюватися в технічних умовах на конкретні вироби.

3.1.5 Загальні ергономічні вимоги до устаткування — згідно з ГОСТ 12.2.049, вимоги до пультів керування — згідно з ГОСТ 23000.

Робочі місця повинні відповідати ГОСТ 12.2.032 та ГОСТ 12.2.033.

Взаємне розташування елементів робочих місць — згідно з ГОСТ 22269.

Зусилля на рукоятках та важелях у разі постійного ручного керування не повинне перевищувати 40 Н, а тих, що вмикають не більше п'яти разів на зміну — 120 Н.

3.1.6 Усі органи керування повинні мати чітко виконані символи згідно з ГОСТ 12.4.040 чи надписи, що однозначно визначають їхнє призначення.

3.1.7 Монтажно-технологічні вимоги — згідно з ГОСТ 24444.

3.1.8 Конструкція та технологія виготовлення складових частин устаткування повинні забезпечувати їхню взаємозамінність та можливість контролю показників, норм і вимог у процесі вироблення, випробувань, монтажу та експлуатації стандартними засобами вимірювання.

Складові частини устаткування повинні бути технологічними відповідно до ГОСТ 14.201.

3.1.9 У зварних з'єднаннях тріщини, непровари, пропалини, напливи та інші поверхневі дефекти зварних швів не допускаються.

3.1.10 Конструкція ємностей повинна виключати зависання сировинних матеріалів.

3.1.11 Ємності з добовим та більшим періодом зберігання сировинних матеріалів повинні мати оглядові вікна й очисні люки.

3.1.12 Пиловлочувальне устаткування повинне забезпечувати повернення на початок циклу здобутих матеріалів для повторного застосування.

3.1.13 У помельному устаткуванні повинна бути передбачена механізація заміни тіл, що мелють.

3.1.14 У транспортному устаткуванні повинна бути забезпечена точність зупинення під час переміщення.

3.1.15 У пристроях для очищення та змащування форм повинна бути передбачена можливість повернення використаного мастила для повторного застосування.

3.1.16 Захоплення й транспортування виробів захопно-транспортним обладнанням повинні відбуватися без пошкодження виробу.

3.1.17 Форми повинні бути герметичними. Різниця довжин діагоналей бортобладнання складеної форми — не більше 7 мм, допуск площинності піддона форми для вироблення панелей — 1 мм на довжині 1 м.

3.1.18 У різальних агрегатах і пристроях:

- допуск перпендикулярності площини розрізу до основи масиву — 3 мм на довжині 1 м;
- допуск паралельності струн поперечних та поздовжніх розрізів — 1 мм на довжині 1 м;
- допуск перпендикулярності струн поперечних та поздовжніх розрізів — 2 мм на довжині 1 м.

3.1.19 Інші вимоги до відхилення форми та розташування поверхонь складових частин устаткування та методи їх контролю повинні встановлюватися в технічних умовах на конкретні вироби.

3.1.20 Переміщення рухомих частин устаткування за всіх швидкостей та навантажень повинно бути плавним.

3.1.21 Температура нагрівання зовнішньої поверхні корпусів підшипників і двигунів під час роботи устаткування не повинна перевищувати 45 °С.

3.1.22 Вимоги до електрообладнання — згідно з ГОСТ 22789 та ГОСТ 27487, до гідроприводів — згідно з ГОСТ 17411, до пневмоприводів — згідно з ГОСТ 18460.

3.1.23 Гідро-, пневмосистеми та системи змащування повинні бути герметичними. Зовнішні витоки робочої рідини, повітряної суміші та мастильних матеріалів у з'єднаннях трубопроводів, арматури та апаратів не допускаються.

3.1.24 Неробочі металеві поверхні устаткування повинні бути захищені від дії зовнішнього середовища лакофарбовим покриттям із застосуванням лакофарбових матеріалів.

Умови експлуатації устаткування з лакофарбовим покриттям:

- стосовно дії кліматичних чинників — УХЛ4 згідно з ГОСТ 9.104;
- стосовно дії особливих середовищ — 4/1 згідно з ГОСТ 9.032.

Зовнішній вигляд лакофарбового покриття повинен відповідати вимогам VI класу для зовнішніх поверхонь та VII класу для внутрішніх поверхонь згідно з ГОСТ 9.032.

3.1.25 Металеві та неметалеві неорганічні покриття складових частин устаткування повинні прийматися згідно з ГОСТ 9.303 та ГОСТ 9.306 і відповідати вимогам ГОСТ 9.301.

Умови експлуатації покриття — згідно з ГОСТ 15150.

### 3.2 Комплектність

Устаткування для виготовлення виробів із ніздрюватого бетону залежно від габаритних розмірів і маси повинне постачатися у складеному вигляді або максимально збільшеними транспортабельними складовими частинами, механічно не з'єднаними під час постачання.

Разом з устаткуванням повинні постачатися:

- запасні частини (за необхідності);
- набір слюсарного інструменту для виконання технічного обслуговування та ремонту устаткування;
- експлуатаційні документи на устаткування;
- експлуатаційні документи на комплектувальні вироби, застосовані в устаткуванні, яке постачається.

### 3.3 Маркування

3.3.1 Маркування складових частин устаткування повинне відповідати вимогам ГОСТ 26828, конструкторській документації та технічним умовам на конкретні вироби.

3.3.2 На кожному виробі на видному місці повинна бути встановлена табличка, на якій зазначають:

- товарний знак, зареєстрований за встановленим порядком, та (або) назву підприємства-виробника;
- назву та (або) позначення виробу;
- дату вироблення;
- заводський номер виробу;
- позначення стандарту та (чи) технічних умов на виріб;
- знак (знаки) відповідності виробу, сертифікованого на відповідність вимогам стандартів. Табличка повинна відповідати вимогам ГОСТ 12969.

3.3.3 На елементах та пристроях електро-, гідро- і пневмообладнання повинні бути нанесені фарбою чи іншими способами їхні позиційні позначення за принциповою схемою.

3.3.4 Транспортне маркування — згідно з ГОСТ 14192.

Транспортне маркування повинне містити основні, додаткові та інформаційні надписи і маніпуляційні знаки «Верх», «Центр ваги», «Місце стропування».

### 3.4 Пакування

3.4.1 Пакування устаткування і технічної документації повинне відповідати вимогам ГОСТ 23170 та ГОСТ 23216. Категорії пакування — КУ-0 та КУ-1.

Способи пакування складових частин устаткування, порядок їх розміщення та кріплення у транспортній тарі та на транспортних засобах повинні встановлюватися в конструкторській документації на пакування та технічних умовах на конкретні вироби.

3.4.2 Перед пакуванням непофарбовані металеві поверхні устаткування повинні бути законсервовані згідно з ГОСТ 9.014.

Варіанти захисту та внутрішнього пакування повинні бути встановлені в технічних умовах на конкретні вироби.

3.4.3 Ящики для пакування повинні відповідати вимогам ГОСТ 2991 та ГОСТ 10198.

3.4.4 Технічна документація, яку відправляють з устаткуванням, повинна бути упакована в пакет з м'якого водонепроникного матеріалу та покладена до першого пакувального місця.

3.4.5 У кожне вантажне місце повинен бути укладений пакувальний лист.



#### **4 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ТА ОХОРОНИ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА**

4.1 Устаткування повинне відповідати вимогам ГОСТ 12.2.003 і забезпечувати безпеку обслуговуючого персоналу під час монтажу та експлуатації.

4.2 У конструкції устаткування повинні бути передбачені засоби колективного захисту працюючих від дії механічних чинників згідно з ГОСТ 12.4.125.

4.3 Відкриті рухомі частини приводів, що являють загрозу працюючим, повинні мати захисні огороження згідно з ГОСТ 12.2.062.

4.4 Майданчики обслуговування складових частин устаткування повинні бути покриті суцільним настилом з рифленням та огорожені поручнями заввишки 1000 мм, у нижній частині яких повинен бути бортик заввишки 100 мм.

Для підймання на майданчик обслуговування повинні бути передбачені сходи з поручнями.

4.5 Приямки самохідних візків і мостів повинні бути огорожені поручнями заввишки 1000 мм, а приямки для видалення відходів бетонної суміші — закриті решітками.

4.6 Попереджувальні сигнальні кольори та знаки безпеки — згідно з ГОСТ 12.4.026.

4.7 В устаткуванні повинні бути передбачені:

- блокувальні та запобіжні пристрої, що унеможливають самочинний пуск механізму;
- пристрої, що обмежують переміщення рухомих частин у крайніх положеннях;
- аварійне вимикання електрообладнання незалежно від режиму роботи складової частини устаткування;
- аварійна сигналізація.

4.8 Вимоги безпеки до робочих місць — згідно з ГОСТ 12.2.061.

4.9 Вимоги безпеки до органів керування повинні відповідати ГОСТ 12.2.064. Фіксація органів керування повинна унеможливлювати їх самочинне чи випадкове переміщення.

4.10 Рівні звукового тиску та рівні звуку складових частин устаткування для постійних робочих місць у виробничих приміщеннях не повинні перевищувати значень, установлених ГОСТ 12.1.003.

4.11 Вібраційні навантаження, що діють на операторів складових частин устаткування, не повинні перевищувати норм, установлених ГОСТ 12.1.012.

Категорії загальної вібрації — 3а.

4.12 Вимоги безпеки до електрообладнання повинні відповідати ГОСТ 12.1.019 та ГОСТ 12.2.007.0.

4.13 Електротехнічні вироби за способом захисту людини від ураження електричним струмом повинні відповідати класу 1 згідно з ГОСТ 12.2.007.0.

4.14 Оболонки електричних шаф, пультів керування, клемних коробок та електричних апаратів, розміщених поза цими оболонками, повинні мати ступінь захисту IP44 згідно з ГОСТ 14254.

4.15 Електрична ізоляція електрообладнання повинна відповідати ГОСТ 27487. Ізоляція провідників повинна витримувати випробувальну напругу 1500 В протягом однієї хвилини.

Опір ізоляції ізольованих електричних кіл у холодному стані повинен бути не менше 1 МОм.

4.16 В устаткуванні повинно бути виконане захисне заземлення (занулення) згідно з ГОСТ 12.1.030.

Заземлювальні затискачі та знаки заземлення повинні відповідати вимогам ГОСТ 21130.

Значення опору між заземлювальним затискачем та кожною доступною дотику металеву неструмопровідною частиною устаткування, яка може опинитися під напругою, не повинне перевищувати 0,1 Ом.

4.17 На дверцятах електричних шаф та пультів керування, на кришках клемних коробок повинен бути нанесений попереджувальний знак «Обережно! Електрична напруга» згідно з ГОСТ 12.4.026.

4.18 Кожна конкретна складова частина устаткування повинна бути обладнана звуковою та світловою сигналізацією, що попереджала б про включення її в роботу.

4.19 Вимоги безпеки до гідроприводів складових частин устаткування — згідно з ГОСТ 12.2.040, до пневмоприводів — згідно з ГОСТ 12.2.101 та ГОСТ 12.3.001.

4.20 Повітря робочої зони повинне відповідати вимогам ГОСТ 12.1.005 для категорії робіт 11а.

Гранично допустима концентрація вапнисто-цементного пилу в повітрі робочої зони — 2 мг/м<sup>3</sup>, клас небезпеки — 4.

4.21 Охорона навколишнього середовища від викидів шкідливих речовин в атмосферу — за санітарними правилами, затвердженими МОЗ СРСР [1].

Гранично допустимий викид вапнисто-цементного пилу в атмосферу не повинен перевищувати згідно з ГОСТ 17.2.3.02 гранично допустимої концентрації його в повітрі робочої зони за 4.20 цього стандарту.

4.22 Охорона навколишнього середовища від забруднення ґрунту промисловими відходами — за санітарними правилами, затвердженими МОЗ СРСР [2].

Стічні води під час виробництва виробів із ніздрюватого бетону повинні підлягати очищенню згідно з вимогами санітарних правил та норм, затверджених МОЗ СРСР [3].

4.23 Усі види будівельної продукції з ніздрюватого бетону автоклавного твердіння, що виготовляються на устаткуванні, повинні бути безпечними для здоров'я населення.

Нормативна документація на виготовлення цієї продукції та її застосування в будівництві повинні бути погоджені з МОЗ України.

## **5 МЕТОДИ КОНТРОЛЮ**

5.1 Контроль якості виготовлених виробів за 3.1.2 здійснюють згідно з ГОСТ 5742, ГОСТ 11118, ГОСТ 19570 і ГОСТ 21520.

5.2 Контроль вимог призначення за 3.1.3 та вимог відхилення форми й розташування поверхонь за 3.1.19 здійснюють за методами контролю, встановленими в технічних умовах на конкретні вироби.

5.3 Контроль показників надійності за 3.1.4 здійснюють за програмою, затвердженою за встановленим порядком.

5.4 Величину зусилля на рукоятках і важелях за 3.1.5 вимірюють динамометром класу 2 з найбільшою границею виміру 0,2 кН згідно з ГОСТ 13837.

5.5 Якість зварних швів за 3.1.9 контролюють зовнішнім оглядом згідно з ГОСТ 3242 із застосуванням лупи ЛИ-3-5<sup>х</sup> згідно з ГОСТ 25706.

5.6 Різницю довжин діагоналей за 3.1.17 визначають за допомогою рулетки Р10У2К згідно з ГОСТ 7502. Діагоналі вимірюють по внутрішніх поверхнях бортобладнання.

5.7 Площинність піддона за 3.1.17 контролюють за допомогою лінійки ЩД-2-3000 згідно з ГОСТ 8026 і набору щупів. Величину відхилення від площинності визначають за найбільшим зазором між піддоном і лінійкою, встановленою перевіркою площиною на піддон.

## **ДСТУ 3632–97 (ГОСТ 30540–97)**

5.8 Перпендикулярність площини розрізу до основи масиву за 3.1.18 контролюють за допомогою перевірного косинця VIII-2-1000 згідно з ГОСТ 3749 та набору щупів. Вимірювання провадять під час поступового спускання (підймання) різальних струн на піддон (з піддону) форми. Величину відхилення від перпендикулярності визначають за найбільшим зазором між косинцем та струною.

5.9 Паралельність струн за 3.1.18 контролюють за допомогою штангенциркуля класу точності 1 згідно з ГОСТ 166. Вимірювання провадять у місцях кріплення струн.

5.10 Перпендикулярність поперечних струн до поздовжніх контролюють за допомогою перевірного косинця класу точності 1 згідно з ГОСТ 3749 та набору щупів. Вимірювання здійснюють прикладанням площин косинця до струн та визначенням зазору між струною і перевіркою площиною косинця.

5.11 Температуру нагрівання корпусів підшипників та двигунів за 3.1.21 вимірюють термометром з границями вимірювання від 0 до 100 °С, класу I згідно з ГОСТ 28498.

5.12 Вимоги за 3.1.23 контролюють органоліптичним методом.

5.13 Якість покриттів за 3.1.24 і 3.1.25 контролюють згідно з ГОСТ 9.032 та ГОСТ 9.302.

5.14 Спрацьовування блокувань та обмежувальних пристроїв за 4.7 перевіряють створенням не менше двох відповідних ситуацій.

5.15 Рівні шуму за 4.10 перевіряють згідно з ГОСТ 12.1.050 шумоміром класу 1 чи 2 згідно з ГОСТ 17187.

5.16 Вібрацію за 4.11 контролюють згідно з ГОСТ 12.1.012 вібровимірювальною апаратурою, що відповідає вимогам ГОСТ 12.4.012.

5.17 Випробування ступеня захисту електрообладнання за 4.14 — відповідно до ГОСТ 14254.

5.18 Міцність ізоляції за 4.15 випробовують згідно з ГОСТ 27487 на пробійній установці з трансформатором напругою не менше 1500 В і номінальною потужністю 500 В·А.

Час вимірюють за допомогою секундоміра будь-якого типу та класу.

5.19 Величину опору ізоляції за 4.15 вимірюють згідно з ГОСТ 27487 мегаомметром класу точності 1, максимальною вихідною напругою 1100 В, діапазоном вимірювань від 0 до 200 МОм згідно з ГОСТ 23706.

5.20 Величину опору заземлення за 4.16 вимірюють згідно з ГОСТ 27487 мікроомметром класу точності 2,5; діапазон вимірювань — від 0 до 100 МОм згідно з ГОСТ 23706.

5.21 Роботу звукової та світлової сигналізації за 4.18 контролюють органолептичним методом.

5.22 Вимоги до методів вимірювання та контролю показників мікроклімату та контроль за вмістом шкідливих речовин у повітрі робочої зони за 4.20 — згідно з ГОСТ 12.1.005. Наявність шкідливих речовин у повітрі робочої зони досліджують згідно з методиками, затвердженими МОЗ України.

5.23 Контроль за викидом шкідливих речовин в атмосферу за 4.21 — згідно з ГОСТ 17.2.3.02 і санітарними правилами, затвердженими МОЗ СРСР [1].

5.24 Контроль забруднення ґрунту промисловими відходами за 4.22 — згідно з санітарними правилами, затвердженими МОЗ СРСР [2].

5.25 Контроль решти вимог цього стандарту здійснюють зовнішнім оглядом.

ДОДАТОК А  
(інформаційний)

**БІБЛІОГРАФІЯ**

1 СанПин 4946—89 «Санитарные правила по охране атмосферного воздуха населенных мест» — Изд-во МОЗ СССР. М., 1989.

2 СанПин 42—128—4600—88 «Санитарные правила содержания территорий населенных мест» — Изд-во МОЗ СССР. М., 1988.

3 СанПин 4630—88 «Санитарные правила и нормы охраны поверхностных вод от загрязнения» — Изд-во МОЗ СССР. М., 1988.

**ДСТУ 3632–97 (ГОСТ 30540–97)**

УДК 69:А

91.220 Г45

**Ключові слова:** устаткування для виготовлення виробів із ніздрюватого бетону автоклавного твердіння, технічні вимоги, вимоги безпеки та охорони навколишнього середовища, методи контролю

---