ДСТУ Б В.2.5-7-97

Інженерне обладнання будинків і споруд. Прилади санітарно-технічні чавунні емальовані. Технічні умови

Київ
1997 р

Группа Ж21

МКС 91.140.70

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Приборы санитарно-технические чугунные эмалированные

Технические условия

Enamelled cast-iron sanitary appliances. Specifications

ОКП 49 4000

Дата введения 1997-11-01

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом санитарной техники (НИИсантехники) Российской Федерации

ВНЕСЕН Госстроем России

2 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 11 декабря 1996 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Республика Армения	Министерство градостроительства Республики Армения
Республика Белоруссия	Минстрой архитектуры Республики Белоруссия
Республика Казахстан	Минстрой Республики Казахстан
Киргизская Республика	Минстрой Киргизской Республики
Республика Молдова	Министерство территориального развития, строительства и коммунального хозяйства Республики Молдова
Российская Федерация	Минстрой России
Республика Узбекистан	Госкомархитектстрой Республики Узбекистан
Украина	Госкомградостроительства Украины

3 ВЗАМЕН ГОСТ 18297-80, ГОСТ 1154-80, ГОСТ 7506-83, ГОСТ 10161-83

4 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ с 1 ноября 1997 г. Постановлением Госстроя России от 11 сентября 1997 г. N 18-53

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на санитарно-технические чугунные эмалированные приборы (далее - приборы): ванны, душевые поддоны, мойки, устанавливаемые в зданиях различного назначения.

Стандарт не распространяется на приборы специального назначения, подвергаемые воздействию морской или минеральной воды, а также других агрессивных сред.

Обязательные требования к качеству продукции изложены в 4.2 - 4.9, 5.2.1 - 5.2.16.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.104-79 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации

ГОСТ 380-94 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки

ГОСТ 503-81 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 1412-85 Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки

ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 5915-70 Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 6613-86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 7798-70 Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 10905-86 Плиты поверочные и разметочные. Технические условия

ГОСТ 11371-78 Шайбы. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 15846-79 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 16523-89 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия

ГОСТ 26645-85 Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины и определения.

Булавочные уколы - углубления в виде точки на поверхности эмали.

Пузыри без обнажения металла размером до 1 мм - небольшое полое вздутие эмали.

Волосные линии - тонкие трещины эмали.

Прогары - углубление на поверхности изделия, образующееся вследствие сгорания инородного тела.

4 Классификация и основные размеры

4.1 По своему функциональному назначению приборы подразделяют на ванны, душевые поддоны и мойки.

4.2 Типы и основные размеры ванн, душевых поддонов и моек должны соответствовать указанным на рисунках 1 - 10 и в таблице 1.

Таблица 1

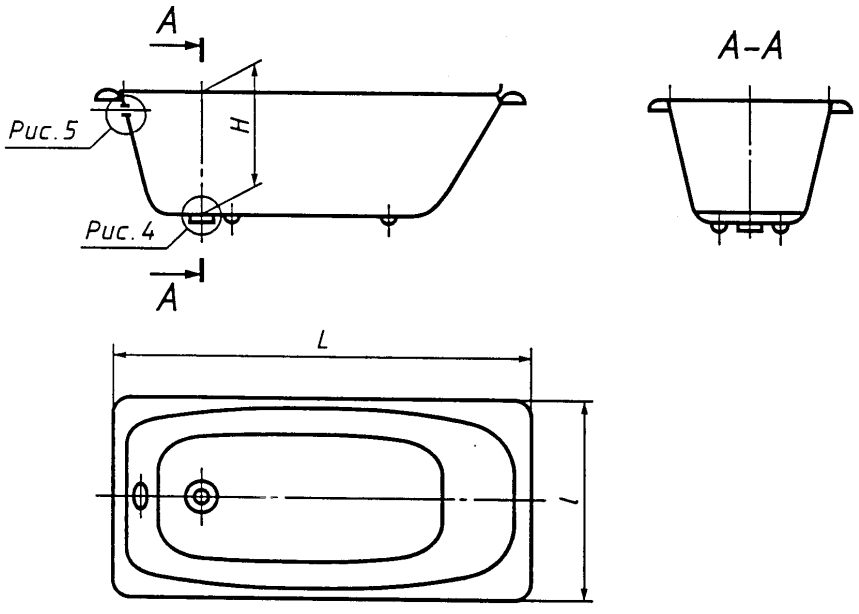
В миллиметрах

Тип прибора	Длина L +/-5	Ширина l +/-5	Глубина H, не менее	Высота H(1), не более
Ванны				
ВЧ-1500	1500	700	400	630
ВЧ-1600	1600			
ВЧ-1700	1700			

ВЧП-1700	1700	750		
		Поддоны		
ПДЧм-800	800	800	150	350
ПДЧма-800	800	800	150	350
ПДЧг-800	800	800	350	550
		Мойки		
МЧ	500	600	140	-
МЧп	800			
МЧ2	800			

Примечание - В обозначении типа прибора буквы и цифры обозначают: В - ванна, Ч - чугунная, П - с подлокотниками, ПД поддон, м - мелкий, а - вариант исполнения, г - глубокий, М - мойка, п - со сливной полкой, 2 - мойка с двумя чашами

4.3 Конструкция ванн и глубоких душевых поддонов должна предусматривать наличие выпускного и переливного отверстий, моек и мелких душевых поддонов - выпускного отверстия, а моек - также отверстий для установки водоразборной арматуры.



продольную ось доски, положенной на боковой борт прибора вровень с его кромкой. При этом расстояние от привалочной плоскости до точки приложения усилия должно быть в 1,5 раза меньше, чем при испытаниях на симметрично приложенную нагрузку.

7.13.3 Правила определения результатов испытаний

Приборы считают выдержавшими испытание если:

- после проверки габаритных и присоединительных размеров не обнаружено отклонений, выходящих за пределы допусков;

- после проверки при осмотре с помощью лупы четырехкратного увеличения не обнаружено цека, отколов, трещин, дефектов деталей крепления приборов (деформации крепежных деталей, срыв резьбы, выдавливание прокладок).

7.14 Определение горизонтальности бортов и высоты установки ванн и душевых поддонов на опорах (4.7, 5.2.11)

Прибор, смонтированный на опорах, устанавливают на поверочной плите, после чего замеряют расстояние от плоскости поверочной плиты до верха борта ванны в четырех точках по углам ванны. При этом разница между максимальной и минимальной из полученных значений не должна превышать 4 мм.

7.15 Контроль уклона дна к отверстию для выпуска (5.2.12) проводят частичным заполнением прибора не менее 10 л воды.

После слива в приборе не должна оставаться вода.

7.16 Контроль применяемых материалов (5.3) осуществляют по сопроводительной документации на материалы при входном контроле или путем лабораторных анализов.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Приборы следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на данном виде транспорта.

8.2 При транспортировании изделий в районы Крайнего Севера и в труднодоступные районы тара и упаковка должны соответствовать ГОСТ 15846.

8.3 Приборы должны храниться в закрытом помещении или под навесом, исключающим возможность попадания на них атмосферных осадков.

9 Указания по монтажу и эксплуатации

9.1 Сведения по монтажу и эксплуатации должны быть изложены в эксплуатационной документации (паспорте).

9.2 Присоединять уравнитель электрических потенциалов необходимо при монтаже ванны.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие приборов требованиям настоящего стандарта, стандартов или технических условий на приборы конкретных типов при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации приборов - полтора года со дня сдачи объекта в эксплуатацию или продажи (при реализации приборов через розничную сеть), но не более двух лет со дня их отгрузки предприятием-изготовителем.

Приложение А
(обязательное)

Номенклатура показателей качества санитарно-технических чугунных эмалированных приборов

1 Термическая стойкость покрытия, цикл.

2 Химическая стойкость покрытия, цикл.

3 Стойкость покрытия к истиранию, цикл.

4 Ударная прочность покрытия, Дж (кгс м).

5 Механическая прочность прибора, Н (кгс).

6 Присоединительные размеры, мм.

7 Габаритные размеры, отклонение от них: B, H, L, мм, %.

8 Отклонение от плоскостности, мм.

9 Высота от пола до верха прибора H(1), мм.

10 Показатели внешнего вида, шт., мм, %.

11 Коэффициент диффузного отражения (белизна).

12 Блеск.

Приложение Б
(обязательное)

Распределение поверхностей чугунных эмалированных приборов на примере ванны по назначению, условиям монтажа и эксплуатации

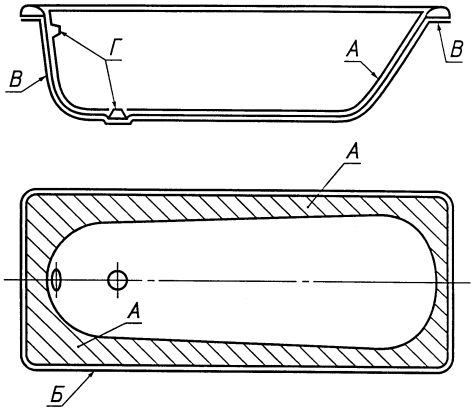


Рисунок Б1

А - функциональная поверхность; Б - наружная поверхность, видимая после монтажа; В - наружная поверхность, не видимая после монтажа; Г - монтажная поверхность, перекрываемая водосливной или водоразборной арматурой

Приложение В
(обязательное)

Уравнитель электрических потенциалов между корпусом ванны и водопроводной трубой

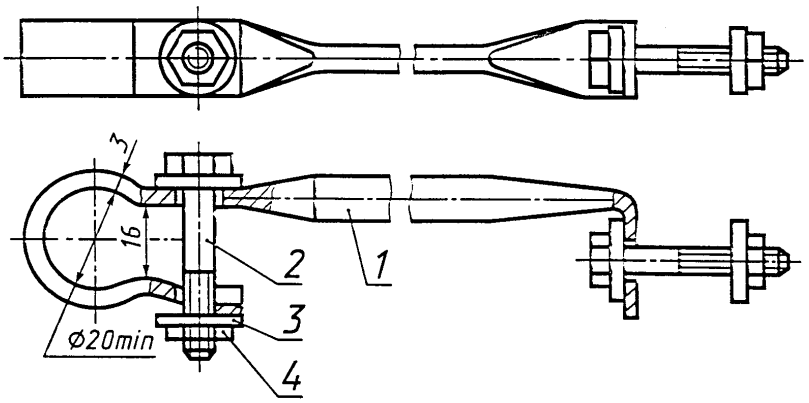


Рисунок В1

Таблица В1

Номер детали	Наименование детали	Количество	Материал
1	Проводник	1	Проволока стальная диаметром не менее 5 мм по ГОСТ 3282 или лента стальная по ГОСТ 503 или ГОСТ 16523 толщиной не менее 2 мм и сечением не менее 24 кв.мм
2	Болт М6-6g х 35.58.019 по ГОСТ 7798	2	Сталь марки не ниже 10 по ГОСТ 1050
3	Шайба 6.01.08кп019 по ГОСТ 11371	4	То же
4	Гайка М6-6Н.5.019 по ГОСТ 5915	2	"

1 Область применения
2 Нормативные ссылки
3 Термины и определения
4 Классификация и основные размеры
Рисунок 1 - Ванна чугунная эмалированная
Рисунок 2 - Поддон душевой чугунный эмалированный глубокий
Рисунок 3 - Поддон душевой чугунный эмалированный мелкий
Рисунок 4 - Отверстие для выпуска
Рисунок 5 - Отверстие для перелива
Рисунок 6 -Установочные размеры ванны и поддона
Рисунок 7 -Мойка чугунная эмалированная с одной чашей
Рисунок 8 - Мойка чугунная эмалированная со сливной полкой
Рисунок 9 -Мойка чугунная эмалированная с двумя чашами
Рисунок 10 - Расположение и размеры отверстий на мойках для водоразборной арматуры
5 Технические требования
6 Правила приемки
7 Методы испытаний
8 Транспортирование и хранение
9 Указания по монтажу и эксплуатации
10 Гарантии изготовителя
Приложение А (обязательное). Номенклатура показателей качества санитарно-технических чугунных эмалированных приборов
Приложение Б (обязательное). Распределение поверхностей чугунных эмалированных приборов на примере ванны по назначению, условиям монтажа и эксплуатации
Рисунок Б1
Приложение В (обязательное). Уравнитель электрических потенциалов между корпусом ванны и водопроводной трубой
Рисунок В1

ГОСТ 18297-96 Приборы санитарно-технические чугунные эмалированные. Технические условия

Постановление Госстроя России от 11.9.97 N 18-53
ГОСТ Р от 11.9.97 N 18297-96
Госстрой России

Действующий
Дата начала действия: 1.11.97