



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

---

# МАСТИЛА

Номенклатура показників якості

ДСТУ 4310:2004

*Видання офіційне*

Б3 № 3-2004/110

Київ  
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ  
2005

## ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: Український науково-дослідний інститут нафтопереробної промисловості «МАСМА» (УкрНДІНП «МАСМА») (ТК 38)

РОЗРОБНИКИ: **Ю. Іщук, Й. Ленд'єл, Є. Кобилянський, О. Лукічев, О. Кравченко, Ж. Колбасіна, Н. Харченко**

2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 5 липня 2004 р. № 130

4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ зі скасуванням в Україні ГОСТ 4.23–83

---

Право власності на цей документ належить державі.

Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково  
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.

Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України

Держспоживстандарт України, 2005

**ЗМІСТ**

	С.
1 Сфера застосування .....	1
2 Нормативні посилання .....	1
3 Терміни та визначення понять .....	1
4 Номенклатура показників якості мастил .....	1
5 Порядок визначення обов'язкових показників антифрикційних мастил .....	3
Додаток А Приклад визначення обов'язкових показників якості антифрикційних мастил .....	5



**НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ**

---

**МАСТИЛА**

**Номенклатура показників якості**

**СМАЗКИ**

Номенклатура показателей качества

**GREASES**

Indices quality nomenclature

Чинний від 2005-07-01

**1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ**

Цей стандарт установлює номенклатуру показників якості всіх категорій мастил, використовуваних для змащування обладнання, деталей машин, дорожнього транспорту тощо.

Показники якості, регламентовані цим стандартом, є обов'язкові для внесення до нормативних документів (далі — НД) під час розробляння, допуску до застосування, постановки на виробництво та сертифікування мастил, розроблюваних вперше.

**2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

У цьому стандарті є посилання на такі стандарти:

ДСТУ 3437-96 Нафтопродукти. Терміни та визначення

ДСТУ 4226:2003 Мастильні матеріали, індустріальні оліви та споріднені продукти. Класифікація. Група Х (мастила) (ISO 6743/ 9:1987, MOD)

ГОСТ 15.001-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения.

**3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ**

У цьому стандарті застосовано терміни, які відповідають ДСТУ 3437.

**4 НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗНИКІВ ЯКОСТІ МАСТИЛ**

**4.1** Показники якості, що характеризують мастила, поділяють на:

— показники якості, що їх визначають для мастил у разі їх постановки на виробництво, а також у разі замінення сировини; сюди входять показники відповідності мастил вимогам безпеки та охорони довкілля (таблиця 1);

— показники якості мастил, що їх заносять до таблиці технічних вимог нормативних документів на мастило.

**4.2** Показники якості мастил, що їх заносять до таблиці технічних вимог, поділяють на:

— обов'язкові (таблиця 2), що їх встановлюють відповідно до класифікаційного коду, вказаного згідно з ДСТУ 4226; обов'язкові показники визначають тільки для антифрикційних мастил;

— спеціалізовані (таблиця 3), що їх встановлюють з урахуванням особливостей складу і призначенності мастила.

**4.2.1** Порядок визначення номенклатури обов'язкових показників якості антифрикційних мастил викладено у розділі 5 цього стандарту.

**4.2.2** Умови визначення обов'язкових показників якості встановлюють технічним завданням на мастило, оформленім згідно з ГОСТ 15.001.

**4.2.3** Номенклатуру спеціалізованих показників якості визначають технічним завданням на мастило.

**4.3** Для консерваційних, канатних та ущільнювальних мастил показники якості, що їх для антифрикційних мастил визначають як обов'язкові, є спеціалізовані.

**4.3.1** Вибір спеціалізованих показників якості для консерваційних, канатних та ущільнювальних мастил повинен забезпечувати стабільність експлуатаційних характеристик цих мастил.

**4.4** Значення показників якості мастил встановлюють технічним завданням на мастило.

**4.5** Класифікаційний код для антифрикційних мастил вказують у НД.

**4.6** Порядок і періодичність контролювання показників якості під час виготовлення мастил встановлюють НД на конкретні мастила.

**Таблиця 1 — Номенклатура показників безпеки та охорони довкілля**

Назва показника	Одиниця вимірювання	Познака показника
Гарантійний строк зберігання мастил	рік	—
Гранично-допустима концентрація пари шкідливих речовин в повітрі робочої зони	мг/м <sup>3</sup>	ГДК
Показник біорозщеплюваності	%	Б
Температура спалаху у відкритому тиглі	°C	Tсв
Температура спалаху у закритому тиглі	°C	T сз
Температура займання	°C	Tэм
Клас небезпеки	клас	—

**Примітка 1.** Показники регламентовані стандартами і нормами органів, що здійснюють нагляд за безпекою та охороною довкілля.

**Таблиця 2 — Номенклатура обов'язкових показників якості антифрикційних мастил**

Назва показника	Одиниця вимірювання	Познака показника
Зовнішній вигляд	—	—
Температура крапання	°C	Tк
Пенетрація	м · 10 <sup>-4</sup>	П
В'язкість	Па · с	η
Межа міцності на зсув	Па	τ <sub>м</sub>
Колоїдна стабільність	%	M
Випарність	%	B <sub>т</sub>
Захисні властивості	—	—
Змащувальні властивості	—	—
Водостійкість	%	—
Стабільність від окиснення	—	—
Механічна стабільність	—	—

**Таблиця 3 — Номенклатура спеціалізованих показників якості мастил**

Назва показника	Одиниця вимірювання	Познака показника
Масова частка води	%	—
Масова частка механічних домішок	%	—
Масова частка вільного лугу і вільних органічних кислот:		
— масова частка вільного лугу	% в перерахунку на NaOH мг KOH/1г або % в перерахунку на олеїнову кислоту	—
— масова частка вільних органічних кислот		—
Вміст водорозчинних кислот і лугів	—	pH
Корозійна дія на метали	—	—
Схильність до сповзання	—	—
Низькотемпературні властивості	—	—
Адгезійні властивості	—	—
Термічна стабільність	—	—
Термозміцнення	%	T
Вологозміцнення	%	B
<b>Примітка.</b> Допускають встановлювати інші спеціалізовані показники якості з урахуванням особливостей призначенності та складу мастил. Ці показники регламентовані технічним завданням на мастило.		

## 5 ПОРЯДОК ВИЗНАЧАННЯ ОБОВ'ЯЗКОВИХ ПОКАЗНИКІВ ЯКОСТІ АНТИФРИКЦІЙНИХ МАСТИЛ

**5.1** Встановлюють класифікаційний код мастила згідно з ДСТУ 4226.

**5.2** Відповідно до класифікаційного коду мастила для кожного з показників якості, наведених в таблиці 4, ставлять знаки «+» або «-».

**5.3** Визначають обов'язкові показники якості мастила. До обов'язкових показників якості належать ті, для яких символи 1—4 та клас консистенції згідно з ДСТУ 4226 мають знак «+». Наявність знаку «-» хоча б для одного з випадків означає, що вказаний показник якості не є обов'язковий.

**5.4** Приклад визначення обов'язкових показників якості антифрикційних мастил наведено у додатку А.

**Таблиця 4** — Номенклатура обов'язкових показників якості антифрикційних мастил залежно від класифікаційного коду

**ПРИМІТКА.** Знак «+» означає, що випробування за цим показником є обов'язковим; знак «-» означає, що випробування за данным показником не є обов'язковим.

ДОДАТОК А  
(довідковий)

## ПРИКЛАД ВИЗНАЧАННЯ ОБОВ'ЯЗКОВИХ ПОКАЗНИКІВ ЯКОСТІ АНТИФРИКЦІЙНИХ МАСТИЛ

*Приклад*

Розглянемо два мастила (мастило 1 та мастило 2), які відрізняються одне від одного тим, що мастило 1 не здатне працювати в екстремальному режимі і не має ЕР властивостей, а мастило 2 здатне працювати в екстремальному режимі і має ЕР властивості (мастило має ЕР властивості, якщо навантажа зварювання на чотирикульковій машині тертя не менша ніж 2450 Н).

Допустимо, що мастило 1 має класифікаційний код

ISO-L-XDCDA 2,

тоді мастило 2 має класифікаційний код

ISO-L-XDCDB 2,

тобто коди мастил відрізняються один від одного символом 4.

Враховуючи класифікаційний код заданих мастил, назовемо мастило 1 — «Масмол 2» (мастило другого класу консистенції), а мастило 2 — «Масмол ЕР 2» (мастило другого класу консистенції, здатне працювати в екстремальному режимі). Користуючись таблицею 4, ставимо знаки «+» або «—» для кожного мастила (таблиця А.1). За наявністю знака «—» визначаємо показники якості, що необов'язкові:

- для мастила «Масмол 2» — показники 5, 8, 9, 12;
- для мастила «Масмол ЕР 2» — показники 5, 8, 12.

До нормативних документів на розглянуті мастила необхідно ввести такі обов'язкові показники якості:

- для мастила «Масмол 2» — показники 1, 2, 3, 4, 6, 7, 10, 11;
- для мастила «Масмол ЕР 2» — показники 1, 2, 3, 4, 6, 7, 9, 10, 11.

Таблиця А.1 — Вибір обов'язкових показників якості для мастил 1 та 2

Назва показників	Мастило 1				Мастило 2				Клас кон-систенції 2
	Символ 1 D	Символ 2 C	Символ 3 D	Символ 4 A	Клас кон-систенції 2	Символ 1 D	Символ 2 C	Символ 3 D	Символ 4 B
1 Зовнішній вигляд	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2 Температура краплення	+	+	+	+	+	+	+	+	+
3 Пенетрація	+	+	+	+	+	+	+	+	+
4 В'язкість	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5 Межа міцності	-	+	+	+	-	+	+	+	+
6 Колоїдна стабільність	+	+	+	+	+	+	+	+	+
7 Випарність	+	+	+	+	+	+	+	+	+
8 Захисні властивості	+	+	-	+	+	-	-	-	+
9 Змачувальні властивості	+	+	-	+	+	+	+	+	+
10 Водостійкість	+	+	+	+	+	+	+	+	+
11 Стабільність від окиснення	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Механічна стабільність	-	+	+	+	-	+	+	+	+

---

УКНД 75.100

**Ключові слова:** стандарт, мастила, антифрикційні мастила, номенклатура показників якості, обов'язкові показники, спеціалізовані показники, класифікаційний код, символ, екстремальний режим.

---

Редактор **Ю. Грек**  
Технічний редактор **О. Касіч**  
Коректор **О. Ніколаєнко**  
Верстальник **С. Павленко**

---

Підписано до друку 22.04.2005. Формат 60 × 84 1/8.  
Ум. друк. арк. 0,93. Зам. Ціна договірна.

---

Науково-редакційний відділ ДП «УкрНДНЦ»  
03115, Київ, вул. Святошинська, 2