

Конструкції будинків і споруд

ЩИТИ ПОКРИТТІВ ПІДЛОГИ ДЕРЕВ'ЯНІ

ОДНОШАРОВІ

Технічні умови

ДСТУ Б В.2.6-153:2010

Київ

Мінрегіонбуд України

2011

ПЕРЕДМОВА

- 1 РОЗРОБЛЕНО: Науково-технічний комітет "Будстандарт"
РОЗРОБНИКИ: О. Бобунов; О. Бобунова; І. Дерев'янко, канд. техн. наук (науковий керівник); Г. Желудков; О. Ференц, канд. техн. наук
- 2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Міністерства регіонального розвитку та будівництва України від 14.12.2010 р. № 504
- 3 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ (зі скасуванням в Україні ГОСТ 28015-89)

ЗМІСТ

| | с. |
|--|----|
| 1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ..... | 5 |
| 2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ..... | 5 |
| 3 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ..... | 9 |
| 4 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ..... | 19 |
| 5 МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ..... | 20 |
| 6 ТРАНСПОРТУВАННЯ І ЗБЕРІГАННЯ..... | 21 |
| 7 ВКАЗІВКИ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ..... | 22 |
| 8 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ТА ОХОРОНИ ДОВКІЛЛЯ | 22 |
| 9 ГАРАНТІЇ ВИГОТІВНИКА..... | 24 |

ВСТУП

У стандарті використані основні положення ГОСТ 28015-89.

Текст стандарту доповнено розділами "Сфера застосування", "Нормативні посилання", "Вимоги безпеки та охорони довкілля".

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Конструкції будинків і споруд
ЩИТИ ПОКРИТТІВ ПІДЛОГИ ДЕРЕВ'ЯНІ ОДНОШАРОВІ
Технічні умови

Конструкции зданий и сооружений
ЩИТЫ ПОКРЫТИЙ ПОЛА ДЕРЕВЯННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ Технические
условия

Structures of buildings and erections
ONE-LAYER WOODEN FLOOR PANELS
Specifications

Чинний від 2011-10-01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

1.1 Цей стандарт поширюється на дерев'яні одношарові щити (далі – щити), призначені для улаштування підлог у житлових і громадських будинках.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті є посилання на такі нормативні акти та нормативні документи:

ДБН А.3.2-2:2009 Промислова безпека у будівництві. Основні положення

ДБН В.1.4-1.01-97 Система норм та правил зниження рівня іонізуючих випромінювань природних радіонуклідів у будівництві. Регламентовані радіаційні параметри. Допустимі рівні

ДБН В.2.5-28:2006 Природне та штучне освітлення

ДСТУ 2867-94 Шум. Методи оцінювання виробничого шумонавантаження. Загальні вимоги

ДСТУ 3962-2000 (ГОСТ 12.4.137-2001) Взуття спеціальне з верхом із шкіри для захисту від нафти, нафтопродуктів, кислот, лугів, нетоксичного та вибухонебезпечного пилу. Технічні умови

ДСТУ 4922:2008 Лісоматеріали та пилопродукція. Методи визначення вологості

ДСТУ Б А.3.2-12:2009 ССБП. Системи вентиляційні. Загальні вимоги

ДСТУ-Н Б В.1.3-1:2009 Виконання вимірювань, розрахунків та контроль точності геометричних параметрів. Настанова

ДСТУ ГОСТ 12.1.012:2008 ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования (ГОСТ 12.1.012-90; IDT)

ДСТУ ГОСТ 12.4.041:2006 ССБП. Засоби індивідуального захисту органів дихання фільтрувальні. Загальні технічні умови (ГОСТ 12.4.041:2001; IDT)

ДСТУ ГОСТ 162:2009 Штангенглубиномеры. Технические условия (ГОСТ 162-90, IDT)

ДСТУ ГОСТ 166:2009 Штангенциркули. Технические условия (ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76), IDT)

ДСН 3.3.6.037-99 Державні санітарні норми виробничого шуму, ультразвуку та інфразвуку

ДСН 3.3.6.039-99 Державні санітарні норми виробничої загальної та локальної вібрації

ДСН 3.3.6.042-99 Державні санітарні норми мікроклімату виробничих приміщень НАПБ А.01.001-2004 Правила пожежної безпеки в Україні

ГОСТ 12.1.003-83 ССБТ. Шум. Общие требования безопасности (ССБП. Шум. Загальні вимоги безпеки)

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны (ССБП. Загальні санітарно-гігієнічні вимоги до повітря виробничої зони)

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности (ССБП. Шкідливі речовини. Класифікація та загальні вимоги безпеки)

ГОСТ 12.1.018-93 ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования (ССБП. Пожежовибухобезпека статичної

електрики. Загальні вимоги)

ГОСТ 12.1.019-79 ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты (ССБП. Електробезпека. Загальні вимоги та номенклатура видів захисту)

ГОСТ 12.1.050-86 ССБТ. Методы измерения шума на рабочих местах (ССБП. Методи вимірювання шуму на робочих місцях)

ГОСТ 12.3.002-75 ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности (ССБП. Процеси виробничі. Загальні вимоги безпеки)

ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности (ССБП. Роботи вантажно-розвантажувальні. Загальні вимоги безпеки)

ГОСТ 12.4.010-75 ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия (ССБП. Засоби індивідуального захисту. Рукавиці спеціальні. Технічні умови)

ГОСТ 12.4.012-83 ССБТ. Вибрация. Средства измерения и контроля вибрации на рабочих местах. Технические требования (ССБП. Вібрація. Засоби вимірювання і контролю вібрації на робочих місцях. Технічні вимоги)

ГОСТ 12.4.013-85 ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия (ССБП. Окуляри захисні. Загальні технічні умови)

ГОСТ 12.4.029-76 Фартуки специальные. Технические условия (Фартухи спеціальні. Технічні умови)

ГОСТ 2140-81 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения (Видимі вади деревини. Класифікація, терміни та визначення, способи вимірювання)

ГОСТ 2874-82 Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством (Вода питна. Гігієнічні вимоги і контроль за якістю)

ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия (Дріт сталевий низьковуглецевий загального призначення. Технічні умови)

ГОСТ 3560-73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

(Стрічка сталева пакувальна. Технічні умови)

ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90°. Технические условия (Косинці перевірочні 90°. Технічні умови)

ГОСТ 7016-82 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности (Вироби з деревини та деревних матеріалів. Параметри шорсткості поверхні)

ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия (Лінійки перевірочні. Технічні умови)

ГОСТ 11358-89 Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 мм и 0,1 мм. Технические условия (Товщиноміри та стінкоміри індикаторні з ціною поділки 0,01 мм і 0,1 мм. Технічні умови)

ГОСТ 13494-80 Транспортиры геодезические. Технические условия (Транспортири геодезичні. Технічні умови)

ГОСТ 15612-85 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности (Вироби з деревини та деревних матеріалів. Методи визначення параметрів шорсткості поверхні)

ГОСТ 15613.1-84 Древесина клееная массивная. Методы определения предела прочности клеевого соединения при скалывании вдоль волокон (Деревина клеєна масивна. Методи визначення границі міцності клейового з'єднання при сколюванні вздовж волокон)

ГОСТ 15876-90 Калибры для изделий из древесины и древесных материалов. Технические условия (Калібри для виробів із деревини та деревних матеріалів. Технічні умови)

ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия (Шпагати. Технічні умови)

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции (Статистичний контроль якості. Методи випадкового відбору виборок штучної продукції)

ГОСТ 19414-90 Древесина клееная массивная. Общие требования к зубчатым клеевым соединениям (Деревина клеєна масивна. Загальні вимоги до зубчатим клейовим з'єднанням)

зубчастих клейових з'єднань)

ГОСТ 27574-87 Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия (Костюми жіночі для захисту від загальних виробничих забруднень і механічних впливів. Технічні умови)

ГОСТ 27575-87 Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия (Костюми чоловічі для захисту від загальних виробничих забруднень і механічних впливів. Технічні умови)

СНиП 2.04.01-85 Внутренний водопровод и канализация зданий (Внутрішній водопровід і каналізація будівель)

СНиП 2.04.05-91 Отопление, вентиляция и кондиционирование (Опалення, вентиляція і кондиціонування)

СНиП 2.09.04-87 Административные и бытовые здания (Адміністративні і побутові будівлі)

СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия

ПУЭ-86 Правила устройства электроустановок (Правила будови електроустановок)

СП 1042-73 Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию (Санітарні правила організації технологічних процесів і гігієнічні вимоги до виробничого устаткування)

3 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

3.1 Щити повинні виготовлятися відповідно до вимог цього стандарту за робочими кресленнями та технологічною документацією, затвердженими у встановленому порядку.

3.2 Основні параметри і розміри

3.2.1. Залежно від конструкції щити підрозділяють на типи:

ОЩ1 – складається з фрезерованих рейок, з'єднаних по крайках у паз і

гребінь без клею. За торцями рейки щита скріплені шпонками на клеї (рисунок 1):

ОЩ2 – складається з фрезерованих рейок, з'єднаних по крайках у паз і гребінь без клею. Посередині довжини щита рейки скріплені П-подібними металевими скобами, забитими з нелицьової сторони щита. За торцями рейки скріплені П-подібними металевими скобами, забитими під гребінь і в паз у місцях їх з'єднання (рисунок 2);

ОЩ3 – складається з фрезерованих рейок, з'єднаних по крайках у паз і гребінь або на гладку фугу на клеї (рисунок 3).

У щитах типу ОЩ3 допускається поздовжнє і поперечне розташування рейок за довжиною щита.

3.2.2 У крайках щитів повинні бути пази і гребені для з'єднання щитів між собою.

3.2.3 Номінальні розміри щитів і граничні відхили від них повинні відповідати зазначеним на рисунках 1-3 і в таблиці 1.

3.2.4 Номінальні розміри і граничні відхили елементів з'єднання в щиті наведені на рисунках 1-3 і в таблиці 2.

3.2.5 Рейки в щитах типів ОЩ2 завтовшки 27 мм скріплюють металевими скобами, виготовленими згідно з чинною нормативною документацією, завдовжки не менше 17 мм, діаметром 1,8 мм; у щитах завтовшки 17 мм – уздовж поперечної осі щита скобами завдовжки не менше 10 мм, діаметром 1,0 мм; на торцях – скобами завдовжки не менше 17 мм, діаметром 1,8 мм.

3.2.6 Залежно від якості деревини і обробки щити підрозділяють на марки А и Б (таблиця 3).

3.2.7 Ширина рейок у щиті не повинна бути менше 25 мм і більше 70 мм.

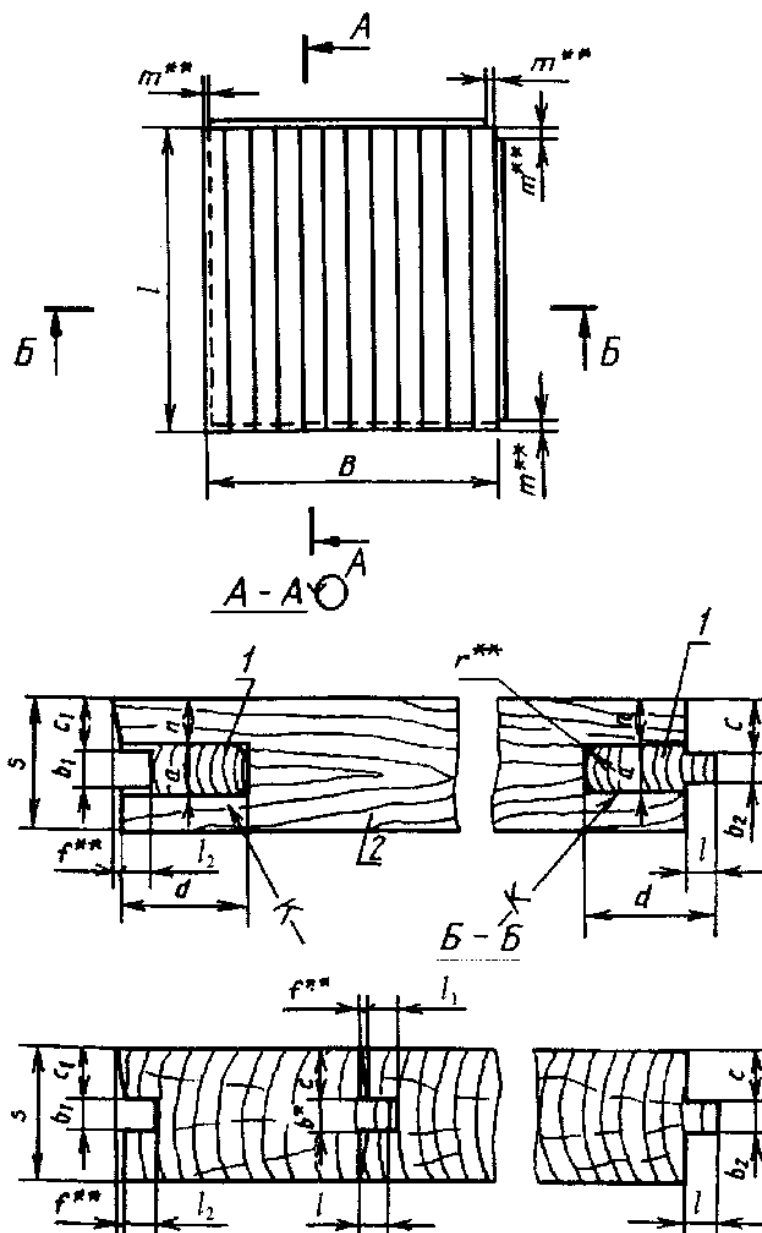
Таблиця 1

У міліметрах

| Показники | Розмір щитів типів | | | |
|-------------|--------------------|------------------|--------------------------------|------------------|
| | ОЩ1, ОЩ2 | | ОЩ3 | |
| | Номінальний | Граничний відхил | Номінальний | Граничний відхил |
| Товщина S | 27; 22; 17 | $\pm 0,2$ | 27; 17 | $\pm 0,2$ |
| Ширина B | 600; 400; 300 | $\pm 0,3$ | 300-600 з градацією через 100 | $\pm 0,3$ |
| Довжина l | 600; 400; 300 | $\pm 0,3$ | 300-1200 з градацією через 100 | $\pm 0,3$ |

Примітка 1. За узгодженням виробника зі споживачем допускається виготовлення щитів з розмірами за робочими кресленнями, затвердженими у встановленим порядку.

Примітка 2. Щит завтовшки 22 мм слід виготовляти завширшки не більше 400 мм.



1 – шпонка; 2 – рейка

Рисунок 1 – Щит типу ОЩ1

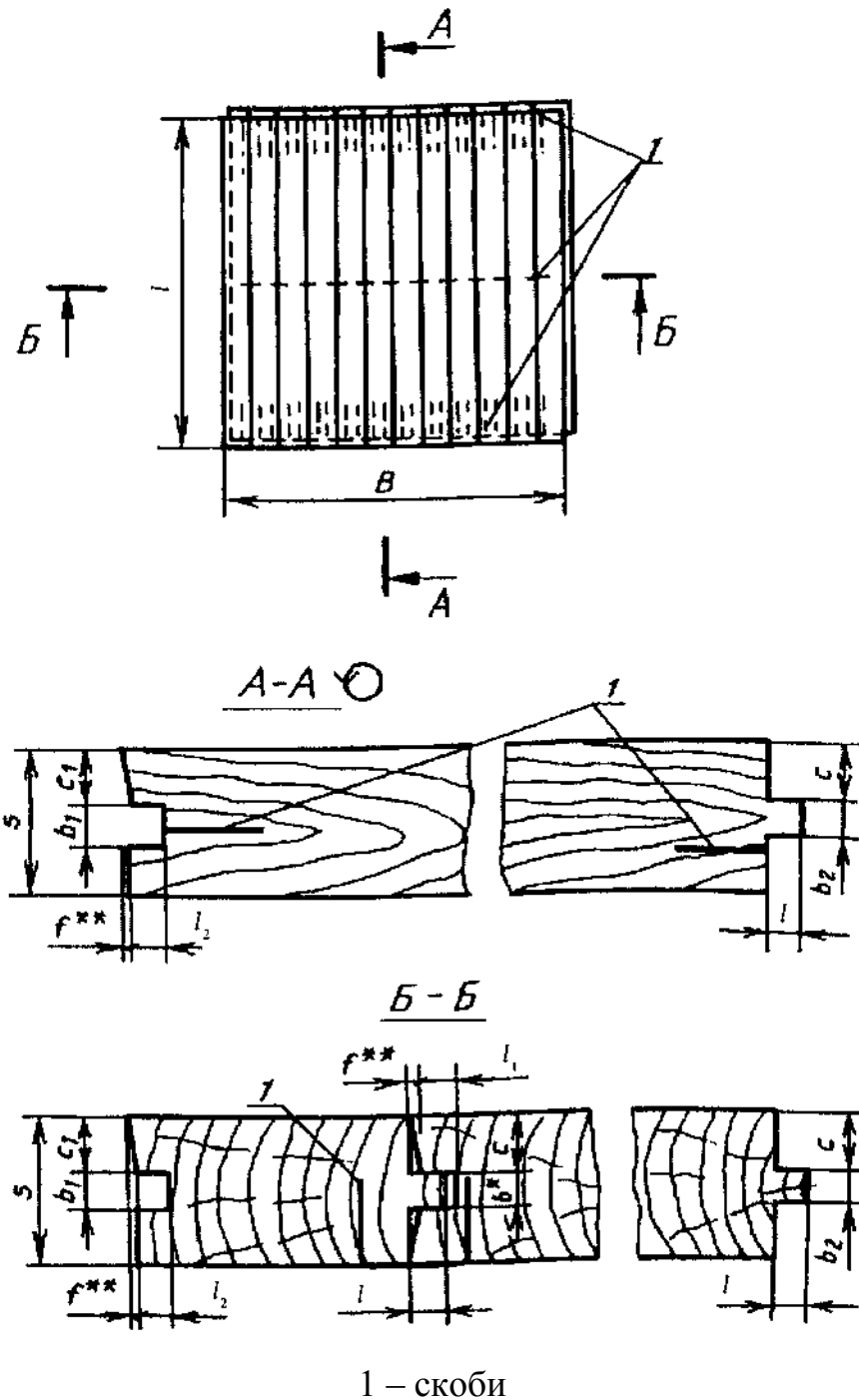


Рисунок 2 – Щит типу ОЩ2

3.2.8 Умовна позначка щитів повинна складатись з типу, марки, розмірів за довжиною, шириною, товщиною і позначки цього стандарту.

Приклади умовних позначок

Одношаровий щит типу ОЩ3 марки Б розміром 1200×600×27 мм:

ОЩ3 Б-1200×600×27 ДСТУ Б В.2.6-153:2010;

Квадратний одношаровий щит типу ОЩ2 марки А розміром

400×400×27 мм:

ОЩ2 А-400×27 ДСТУ Б В.2.6-153:2010

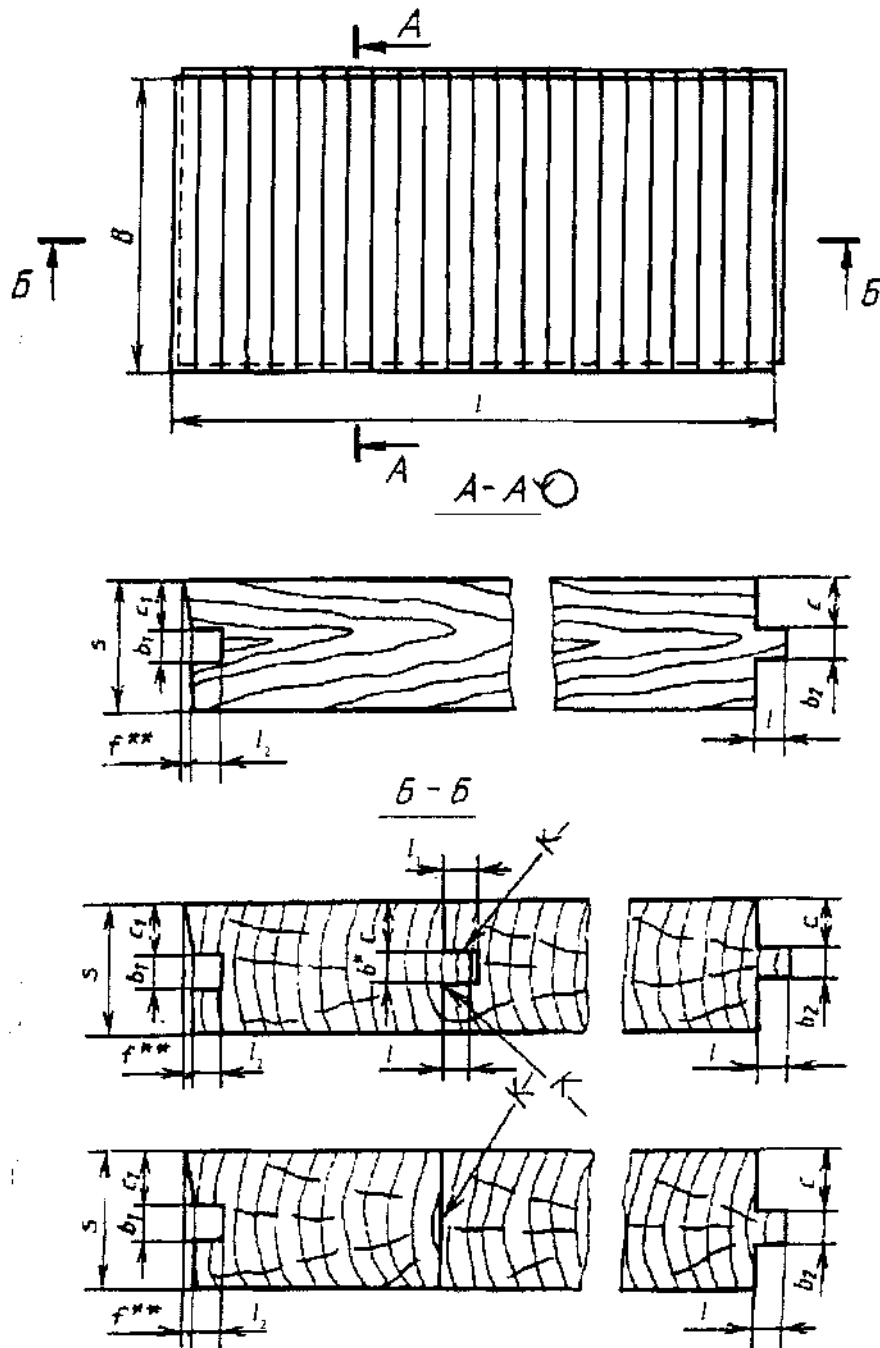


Рисунок 3 – Щит типу ОЩЗ

Таблиця 2

| Показники | Розмір, мм, елементів з'єднань | | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------|------------------|------------------------------|------------------|-------------|------------------|-------------|------------------|
| | щитів завтовшки 27/22 мм типів | | | | | | щитів завтовшки 17 мм* типів | | | | | |
| | ОЩ1 | | ОЩ2 | | ОЩ3 | | ОЩ1 | | ОЩ2 | | ОЩ3 | |
| | Номінальний | Граничний відхил | Номінальний | Граничний відхил | Номінальний | Граничний відхил | Номінальний | Граничний відхил | Номінальний | Граничний відхил | Номінальний | Граничний відхил |
| 1 Товщина шпонки a^{**} | 10,0 | +0,4 +0,2 | - | - | - | - | 6,0 | +0,4 +0,2 | - | - | - | - |
| 2 Ширина паза під шпонку a^{**} | 10,0 | +0,2 | - | - | - | - | 6,0 | +0,2 | - | - | - | - |
| 3 Ширина шпонки d | 22-28 | - | - | - | - | - | 16-22 | - | - | - | - | - |
| 4 Радіус закруглення для шпонки r^{**} | 3,0 | - | - | - | - | - | 3,0 | - | - | - | - | - |
| 5 Ширина гре-беня рейки b^{**} | 6,0 | ±0,1 | 6,0 | ±0,1 | 6,0 | ±0,1 | 6,0 | ±0,1 | 6,0 | ±0,1 | 6,0 | ±0,1 |
| 6 Ширина паза рейки b^{**} | 6,0 | +0,2 | 6,0 | +0,2 | 6,0 | +0,2 | 6,0 | +0,2 | 6,0 | +0,2 | 6,0 | +0,2 |
| 7 Височина гребеня l | 6,0 | -0,5 | 6,0 | -0,5 | 6,0 | -0,5 | 6,0 | -0,5 | 6,0 | -0,5 | 6,0 | -0,5 |
| 8 Глибина паза рейки l_1 | 6,0 | +0,5 | 6,0 | +0,5 | 7,0 | +0,5 | 6,0 | +0,5 | 6,0 | +0,5 | 7,0 | +0,5 |
| 9 Глибина паза щита l_2 | 6,0 | +0,5 | 6,0 | +0,5 | 6,0 | +0,5 | 6,0 | +0,5 | 6,0 | +0,5 | 6,0 | +0,5 |
| 10 Розмір від лицьової сторони щита до гребеня c | $\frac{10,0}{8,0}$ | +0,5 | $\frac{10,0}{8,0}$ | +0,5 | 10,0 | +0,5 | 6,5 | +0,5 | 6,5 | +0,5 | 6,5 | +0,5 |
| 11 Розмір від лицьової сторони щита до паза c_1 | $\frac{10,0}{8,0}$ | -0,5 | $\frac{10,0}{8,0}$ | -0,5 | 10,0 | -0,5 | 6,5 | -0,5 | 6,5 | -0,5 | 6,5 | -0,5 |
| 12 Ширина паза щита b_1 | 7,0 | +0,2 | 7,0 | +0,2 | 7,0 | +0,2 | 7,0 | +0,2 | 7,0 | +0,2 | 7,0 | +0,2 |
| 13 Ширина гребеня щита b_2 | 6,0 | ±0,1 | 6,0 | ±0,1 | 6,0 | ±0,1 | 6,0 | ±0,1 | 6,0 | ±0,1 | 6,0 | ±0,1 |
| 14 Відстань від лицьової сторони щита до шпонки n | $\frac{9,0}{7,0}$ | ±1,0 | - | - | - | - | 6,5 | -0,3 | - | - | - | - |
| 15 Вибірка гребеня у кутах m^{**} | 6-24 | - | - | - | - | - | 6-24 | - | - | - | - | - |
| 16 Скіс грані** | $\frac{1,0}{0,8}$ | - | $\frac{1,0}{0,8}$ | - | 1,0 | - | 0,6 | - | 0,6 | - | 0,6 | - |

* – Для щитів завтовшки 17,0 мм розміри b , b_1 , b_2 , l , l_1 , l_2 допускається зменшувати до 4 мм.

** – Розміри, що рекомендуються. Щити типу ОЩ2 збирають із натягом. Посадки забезпечують дотриманням допусків.

3.3 Характеристики

3.3.1 Щити виготовляють з деревини берези, осики та інших м'яких листяних порід, що за основ ними механічними і експлуатаційними властивостями не поступаються деревині осики, і з відходів деревини хвойних порід. Щити завтовшки 22 мм виготовляють з деревини берези.

3.3.2 Рейки з деревини сосни і модрина виготовляють із радіальним розрізом деревини. Кут нахилу річних шарів на торці до лицьової сторони рейки повинен бути не менше 45°.

3.3.3 Наявність у щиті рейок з деревини різних порід не допускається.

3.3.4 У щитах марки Б допускається застосування рейок, з'єднаних на горизонтальний зубчастий шип згідно з ГОСТ 19414.

У щитах типу ОЩЗ марки Б, призначених для настилання на суцільну основу, допускається з'єднання рейок за довжиною в стик. Крайні рейки щитів, а також кожна третя рейка повинні бути цільними.

3.3.5 Зазори між рейками в щитах типів ОЩ1 і ОЩ2 не повинні бути більше 0,3 мм для щитів марки А і 0,5 мм – для марки Б.

3.3.6 Вологість деревини щитів повинна бути $(8 \pm 3) \%$.

3.3.7 Відхил від перпендикулярності суміжних крайок щитів не повинен перевищувати 0,15 мм на довжині 100 мм.

Відхил від площинності (пожолобленість) за лицьовою стороною щита не повинен перевищувати 2 мм на 1000 мм у будь-якому напрямку.

3.3.8 Норми обмеження вад деревини і обробки в рейках щитів повинні відповідати наведеним у таблиці 3.

3.3.9 На лицьовій стороні щитів марки Б сучки частково зрослі, незрослі, ті, що випадають, або загнили, гнилі і тютюнові підлягають вирізанню і закладенню пробками або планками на клеї.

Загальне число закладень на лицьовій стороні для щитів марки Б не допускається більше трьох у рейці.

Розміри закладень не повинні перевищувати розмірів відповідних вад деревини і дефектів обробки, установлених нормами обмеження для деталей

рейок.

Таблиця 3

| Вади деревини і дефекту обробки згідно з ГОСТ 2140 | Норма обмеження за марками | |
|---|--|--|
| | А | Б |
| 1 Сучки: - здорові світлі й темні зрослі | Не допускаються розміром більше: 1/2 ширини рейки на лицьовій і зворотній сторонах | |
| - здорові із тріщинами, частково зрослі і незрослі, ті, що випадають, або загнили, гнили і тютюнові | На лицьовій стороні не допускаються розміром більше 8 мм. На зворотній стороні не допускаються розміром більше 1/2 ширини рейки, але не більше 25 мм | На лицьовій та зворотній сторонах не допускаються розміром більше 1/2 ширини рейки, але не більше 25 мм |
| 2 Тріщини | На лицьовій стороні не допускаються. На зворотній стороні не допускаються шириною більше 0,3 мм та довжиною більше 1/5 довжини рейки | На лицьовій та зворотній сторонах не допускаються шириною більше 0,3 мм та довжиною більше 1/5 довжини рейки |
| 3 Прорість | На лицьовій стороні не допускається. На зворотній стороні не допускається шириною більше 1/5 ширини рейки, довжиною – більше 1/3 довжини рейки | |
| 4 Кишенька, засмолювання, серцевина, подвійна серцевина | На лицьовій стороні не допускаються. На зворотній стороні не враховуються | |
| 5 Плямистість, хімічне офарблення, грибні ядрові плями, заболонне грибне офарблення, синявість, побуріння, опік | На лицьовій стороні не допускаються. На зворотній стороні не враховуються | Не враховуються |
| 6 Червоточина | На лицьовій стороні не допускається діаметром і довжиною більше 8 мм. На зворотному боці не враховуються | |
| 7 Обзел | На лицьовій стороні не допускається. На зворотній стороні не допускається більше 1/3 товщини й ширини рейки; повинен бути очищений від кори й лубу | |

Кінець таблиці 3

| Вади деревини і дефекту обробки згідно з ГОСТ 2140 | Норма обмеження за марками | |
|---|--|------------|
| | А | Б |
| 8 Відщеп, відкол, вирив, задирка, вищерблення, накол | На лицьовій стороні не допускаються глибиною більше: | |
| | 0,5 мм | 1 мм |
| | довжиною й шириною більше: | |
| | 1/10 | 1/2 |
| | ширини рейки | |
| | На зворотному боці не допускаються глибиною більше 1/4 товщини, довжиною більше 1/5 довжини | |
| 9 Непрофрезерування | На лицьовій стороні не допускається. На зворотній стороні не допускається більше: | |
| | 30 % площі | 50 % площі |
| | На гребнях рейок не допускається розміром більше 1/3 висоти гребеня; по довжині не обмежується | |
| <p>Примітка 1. Вади деревини і дефекти обробки, що не наведені в таблиці 3, не допускаються. Завилькуватість, завиток, вічка, фальшиве ядро, нахил волокон не враховують.</p> <p>Примітка 2. На лицьовій стороні рейок для щитів марки А не повинно бути більше двох вад, що враховуються, марки Б – більше чотирьох.</p> | | |

3.3.10 Відщепи, відколи, вириви, задирки, вищерблення, наколи, тріщини в здорових сучках, червоточини і сучки розміром менше 8 мм на лицьовій стороні щитів повинні бути зашпакльовані водостійкими шпаклівками під колір деревини.

3.3.11 У шпонках не допускаються сучки гнилі, ті, що не зрослись, випадають або загнили, гнилі і тютюнові.

3.3.12 Клейові з'єднання повинні бути виконані із застосуванням клеїв не нижче середньої водостійкості.

3.3.13 Границя міцності клейового з'єднання в щитах типу ОЦЗ повинна бути не нижче 6,0 МПа (60 кгс/см²).

3.3.14 Клейові матеріали повинні бути дозволені Міністерством охорони здоров'я України для застосування в житлових і громадських будинках.

3.3.15 Щити виготовляють неоздобленими.

3.3.16 Параметри шорсткості поверхонь щитів R_{max} згідно з ГОСТ 7016 не

повинні бути більше, мкм:

- на лицьовій стороні щитів 200;
- » зворотній » » і крайках 320.

3.3.17 У щитах під прозоре покриття рейки з фальшивим ядром, плямистістю, хімічним офарбленням, грибними ядровими плямами, заболонним грибним офарбленням, синявістю, побурінням повинні бути підібрані за кольором.

3.3.18 За крайками щитів відколи, відщепи, вириви без виходу на лицьову поверхню не повинні перевищувати норм допуску обзела, установленого для рейок.

3.3.19 За узгодженням виробника зі споживачем на лицьову поверхню щитів допускається наносити декоративний рисунок.

3.4 Маркування

3.4.1 До кожної пачки щитів повинна бути прикріплена етикетка, бирка або на верхній щит нанесено незмивною фарбою чітке маркування у вигляді штампа, де повинно бути зазначено:

- найменування або знак для товарів і послуг підприємства-виробника;
- номер приймальника ВТК;
- умовна позначка щита; – порода деревини;
- кількість щитів у штуках і квадратних метрах.

3.5 Пакування

3.5.1 Щити повинні бути упаковані в пачки попарно лицьовою стороною одне до одного. Маса пачки не повинна перевищувати 40 кг.

3.5.2 Кожна пачка повинна містити щити одного типу, марки, породи деревини, розміру. Пачки можуть бути зв'язані в транспортні пакети.

3.5.3 Пачки повинні бути обв'язані сталевною стрічкою згідно з ГОСТ 3560, дротом згідно з ГОСТ 3282, шпагатом згідно з ГОСТ 17308 або іншими перев'язувальними матеріалами, що забезпечують міцність упакування.

4 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

4.1 Щити приймають партіями. Партією вважають кількість щитів одного типу, однієї марки і породи деревини, оформлену одним документом про якість.

4.2 У документі про якість указують:

- найменування підприємства-виробника і його адресу;
- умовну позначку щитів; – породу деревини;
- кількість щитів у штуках і квадратних метрах;
- номер партії і дату виготовлення;
- результати випробувань;
- штамп ВТК;
- позначку цього стандарту.

4.3 Об'єм партії встановлюють за узгодженням виробника зі споживачем, але не більше добового виробітку.

4.4 Для перевірки щитів на відповідність вимогам 3.1.3, 3.1.4, 3.3.2-3.3.11, 3.3.16-3.3.18 застосовують вибірковий одноступінчастий контроль за альтернативною ознакою згідно з ДСТУ Н-Б В.1.3.-1. Плани контролю при приймальному рівні дефектності 4 % наведені в таблиці 4.

Таблиця 4

| Об'єм партії | Об'єм вибірки | Приймальне число | Бракувальне число |
|--------------------|---------------|------------------|-------------------|
| До 280 включно | 13 | 1 | 2 |
| Понад 280 до 500 » | 20 | 2 | 3 |
| » 500 » 1200 » | 32 | 3 | 4 |
| » 1200 » 3200 » | 50 | 5 | 6 |

4.5 Приймальний контроль щитів здійснюють у наступному порядку:

- відбирають від партії кількість щитів, що відповідає об'єму вибірки для даного об'єму партії. Щити у вибірку слід відбирати методом випадкового відбирання згідно з ГОСТ 18321;

- перевіряють кожний щит у вибірці на відповідність вимогам цього стандарту і визначають кількість щитів з дефектами;

- порівнюють кількість щитів із дефектами з приймальним і бракувальним числами, установленими для даного об'єму вибірки;

- партію приймають, якщо кількість щитів з дефектами у вибірці менше або дорівнює приймальному числу;

- партію не приймають, якщо кількість щитів з дефектом у вибірці дорівнює або більше браку вального числа.

4.6 За кількістю щитів з дефектами у вибірці визначають їх відсоток у всій партії; це число щитів у прийманні не включають.

4.7 Для перевіряння щитів на відповідність вимогам 3.3.13 з об'єму вибірки згідно з 4.4 довільно відбирають не менше трьох щитів, з яких вирізають по три зразки для випробувань.

При незадовільних результатах випробувань одного з відібраних щитів партія прийманню не підлягає. За результат випробувань по кожному щиту приймають середнє арифметичне значення результатів випробувань трьох зразків, вирізаних з цього щита, причому результат випробувань кожного зразка не повинен бути менше 90 % межі, встановленого в 3.3.13.

4.8 Щити вираховують у квадратних метрах з точністю до 0,01 м² і штуках. Площу щита визначають за лицьовою стороною без обліку ширини гребеня. Граничний відхил у розрахунок не приймають.

5 МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

5.1 Відібрані щити перевіряють поштучно. Довжину, ширину щитів перевіряють на лицьовій стороні граничними калібрами згідно з ГОСТ 15876, товщину щитів, розміри паза і гребеня вимірюють штангенциркулем згідно з ДСТУ ГОСТ 166, штангенглибиноміром згідно з ДСТУ ГОСТ 162 і індикаторним товщиноміром згідно з ГОСТ 11358.

Товщину щита вимірюють посередині і на відстані 10мм-15мм від крайок щита по фрезерованих площинах рейок з точністю 0,1 мм.

5.2 Породу і вади деревини оцінюють візуально. Вади деревини і дефекти обробки оцінюють і вимірюють згідно з ГОСТ 2140, розміри сучків визначають

за відстанню між дотичними до контуру сучка, проведеними паралельно поздовжній осі деталі.

5.3 Кут нахилу річних шарів на торці рейки (хвойних порід) визначають у градусах транспорти ром згідно з ГОСТ 13494 між дотичною до річних шарів і плоскістю рейки.

5.4 Зазори між рейками в зібраних щитах типів ОЦ1 і ОЦ2 вимірюють щупами згідно з чинними нормативними документами.

5.5 Вологість деревини визначають згідно з ДСТУ 4922.

5.6 Відхил від перпендикулярності суміжних крайок щита визначають вимірюванням максимального зазора між крайкою щита і прикладеним до неї косинцем згідно з ГОСТ 3749. Вимірювання роблять щупом на довжині 100 мм.

5.7 Відхил від площинності щитів визначають за лицьовою стороною вимірюванням максимального зазора між поверхнею щита і ребром прикладеної до неї перевірконої лінійки згідно з ГОСТ 8026. Зазор вимірюють щупом.

5.8 Границю міцності клейового з'єднання в щитах типу ОЦЗ на сколювання перевіряють згідно з ГОСТ 15613.1.

5.9 Шорсткість поверхні щитів визначають згідно з ГОСТ 15612 або методом порівняння з еталоном, затвердженим у встановленому порядку.

6 ТРАНСПОРТУВАННЯ І ЗБЕРІГАННЯ

6.1 Транспортування

6.1.1 Щити транспортують усіма видами транспорту в критих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на даних видах транспорту.

Допускається транспортування щитів у закритих контейнерах без упакування за узгодженням виробника зі споживачем.

6.1.2 При транспортуванні щитів слід дотримуватись умов, що виключають можливість механічних пошкоджень, зволоження і забруднення. Навантаження щитів навалом і вивантаження скиданням не допускається.

6.2 Щити слід зберігати покладеними в стопи в приміщеннях за відносної вологості повітря не більше 60 % в умовах, що не допускають зволоження, ураження грибами і комахами.

7 ВКАЗІВКИ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ

7.1 У громадських будинках допускається застосовувати щити тільки з деревини сосни, модрини і берези.

7.2 Підлоги із щитів марок А и Б без закладень можуть бути покриті паркетним лаком, марки Б з закладеннями – фарбою.

7.3 Щити завтовшки 27 мм і 22 мм укладають на лаги, завтовшки 17 мм – на суцільну основу.

7.4 При укладанні щитів на лаги рейки щита повинні розташовуватися перпендикулярно до лаг.

7.5 При улаштуванні підлог з щитів слід дотримуватись вимог СНиП 3.04.01.

8 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ТА ОХОРОНИ ДОВКІЛЛЯ

8.1 Щити покриттів безпечні для здоров'я людей під час виробництва, транспортування, зберігання, застосування і під час експлуатації за умови виконання вимог даного стандарту до безпеки виробництва та охорони праці.

8.2 Під час роботи з виготовлення щитів покриттів необхідно дотримуватись вимог НАПБ А.01.001.

8.3 За ступенем впливу на організм людини щити покриттів відносяться до малонебезпечних речовин і відповідають четвертому класу небезпеки згідно з ГОСТ 12.1.007.

8.4 Ефективна сумарна питома активність природних радіонуклідів у сировині для виробництва щитів покриттів відповідно до ДБН В.1.4-1.01 не повинна перевищувати 370 Бк/кг.

8.5 Приміщення, у яких ведуться роботи з виготовлення та пакування щитів покриттів, повинні бути обладнані припливно-витяжною вентиляцією згідно з ДСТУ Б А.3.2-12 і СНиП 2.04.05, освітленням згідно з ДБН В.2.5-28,

опаленням згідно зі СНиП 2.04.01, питною водою згідно з ГОСТ 2874.

8.6 Вміст шкідливих речовин і пилу у повітрі робочої зони не повинен перевищувати встановлених гранично-допустимих концентрацій, зазначених у ГОСТ 12.1.005.

Періодичність контрольних вимірів вмісту шкідливих речовин у повітрі робочої зони встановлюється ГОСТ 12.1.005 і проводиться за чинними методиками, затвердженими у встановленому порядку.

8.7 Експлуатація електроприладів і електроустановок повинна відповідати вимогам ГОСТ 12.1.019 і ПУЕ.

8.8 Устаткування, комунікації і місткості повинні бути заземлені від статичної електрики відповідно до вимог ГОСТ 12.1.018.

8.9 Виконуючи вантажно-розвантажувальні роботи, необхідно керуватися вимогами відповідно до ГОСТ 12.3.009 і ДБН А.3.2-2.

8.10 Рівень шуму в робочій зоні не повинен перевищувати допустимих значень, установлених згідно з ГОСТ 12.1.003 і ДСН 3.3.6.037.

Контроль рівня шуму – відповідно до вимог ГОСТ 12.1.050 і ДСТУ 2867.

8.11 Рівень вібрації на робочих місцях не повинен перевищувати допустимих значень, установлених згідно з ДСТУ ГОСТ 12.1.012 і ДСН 3.3.6.039.

Контроль рівня вібрації – відповідно до вимог ГОСТ 12.4.012.

8.12 При виготовленні щитів покриттів слід дотримуватись санітарних правил організації технологічних процесів і гігієнічних вимог до виробничого устаткування відповідно до ГОСТ 12.3.002 і СП 1042.

8.13 Параметри мікроклімату виробничих приміщень повинні відповідати вимогам ДСН 3.3.6.042.

8.14 Працюючі на виробництві деталей профільних повинні бути забезпечені санітарно-побутовими приміщеннями, що відповідають вимогам СНиП 2.09.04.

8.15 Виробляючи і застосовуючи щити покриттів, слід використовувати засоби індивідуального захисту працюючих:

- спецодяг – згідно з ГОСТ 12.4.029, ГОСТ 27574, ГОСТ 27575;
- окуляри захисні – згідно з ГОСТ 12.4.013;
- рукавиці – згідно з ГОСТ 12.4.010;
- респіратори – згідно з ДСТУ ГОСТ 12.4.041;
- взуття – згідно з ДСТУ 3962.

8.16 До робіт із виробництва щитів покриттів допускаються особи, не молодші 18 років, що пройшли:

- попередній медогляд;
- професійну підготовку;
- вступний інструктаж з безпеки праці, виробничої санітарії, пожежної й електробезпеки. Медогляд осіб, зайнятих у виробництві щитів покриттів, необхідно проводити в порядку, встановленому МОЗ України наказом № 246 від 21.05.07 р.

8.17 У разі зміни технології виробництва щитів покриттів, заміни вихідних матеріалів, устаткування, зміни умов праці, а також у випадку порушення правил безпеки всі робітники повинні пройти позачерговий інструктаж із записом у журналі реєстрації перевірки знань працюючих з техніки безпеки.

8.18 У приміщеннях, де виготовляються чи зберігаються щити покриттів, забороняється зберігати харчові продукти та приймати їжу.

9 ГАРАНТІЇ ВИГОТІВНИКА

9.1 Виробник гарантує відповідність щитів вимогам цього стандарту при дотриманні умов транспортування і зберігання.

9.2 Гарантійний строк зберігання щитів – 12 місяців з моменту виготовлення.

9.3 Гарантійний строк служби щитів покриттів підлоги дерев'яних одношарових залежно від умов експлуатування визначається проектною документацією на конкретний об'єкт.

Код УКНД: 91.080.20

Ключові слова: щити покриттів підлоги дерев'яні одношарові, технічні вимоги, правила приймання, методи контролювання.