



ДЕРЖАВНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

МЕЖГОСУДАРСТВЕННИЙ СТАНДАРТ

Будівельні матеріали

Строительные материалы

**ЛИСТИ АЗБЕСТОЦЕМЕНТНІ
ПЛОСКІ
Технічні умови**

**ДСТУ Б В.2.7-52-96
(ГОСТ 18124-95)**

**ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ
ПЛОСКИЕ
Технические условия**

ГОСТ 18124-95

**Державний комітет України у справах
містобудування і архітектури
Київ 1997**

**Межгосударственная научно-техническая
комиссия по стандартизации и техничес-
кому нормированию в строительстве**

Передмова**1 РОЗРОБЛЕНИЙ**

Акціонерним товариством "Стройком-позит" Російської Федерації

ВНЕСЕНИЙ
Мінбудом Росії

2 ПРИЙНЯТИЙ

Міждержавною науково-технічною
комісією з стандартизації та технічного
нормування в будівництві (МНТКБ)
19 квітня 1995 р.

За прийняття стандарту проголосували:

Найменування держави	Найменування органу державного управління будівництвом
Азербайджанська Республіка	Держбуд
Республіка Казахстан	Мінбуд
Республіка Молдова	Мінархбуд
Російська Федерація	Мінбуд
Республіка Таджикистан	Держбуд.
Республіка Узбекистан	Держкомархітектбуд
Україна	Держкоммістобудування

3 ВВЕДЕНИЙ

На заміну ГОСТ 18124-75 наказом
Держкоммістобудування України від
1 листопада 1996 р. № 189

Даний стандарт не може бути повністю чи частково
відтворений, тиражований або розповсюджений як
офіційне видання без дозволу Держкоммісто-
будування України

Предисловие**1 РАЗРАБОТАН**

Акционерным обществом "Стройком-позит" Российской Федерации

ВНЕСЕН
Министром России

2 ПРИНЯТ

Межгосударственной научно-технической
комиссией по стандартизации и техничес-
кому нормированию в строительстве
(МНТКС) 19 апреля 1995 г.

За принятие стандарта проголосовали:

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Азербайджанская Республика	Госстрой
Республика Казахстан	Минстрой
Республика Молдова	Минархстрой
Российская Федерация	Минстрой
Республика Таджикистан	Госстрой
Республика Узбекистан	Госкомархитектстрой
Украина	Госкомградостроительства

3 ВВЕДЕН

Взамен ГОСТ 18124-75

Настоящий стандарт не может быть полностью
или частично воспроизведен, тиражирован или
распространен в качестве официального издания
без разрешения секретариата МНТКС

Зміст**Содержание**

1 Галузь використання	1	1 Область применения	1
2 Нормативні посилання	1	2 Нормативные ссылки	1
3 Форма і основні розміри	1	3 Форма и основные размеры	1
4 Технічні вимоги	2	4 Технические требования	2
4.1 Зовнішній вигляд	2	4.1 Внешний вид	2
4.2 Фізико-механічні показники	3	4.2 Физико-механические показатели	3
4.3 Маркування	3	4.3 Маркировка	3
4.4 Пакування	4	4.4 Упаковка	4
5 Пожежно-технічна характеристика	4	5 Пожарно-техническая характеристика	4
6 Правила приймання	4	6 Правила приемки	4
7 Методи контролю	4	7 Методы контроля	4
8 Транспортування і зберігання	4	8 Транспортирование и хранение	4
8.1 Транспортування	4	8.1 Транспортирование	4
8.2 Зберігання	5	8.2 Хранение	5
Додаток А		Приложение А	
Довідкова маса листів	7	Справочная масса листов	7
Додаток Б		Приложение Б	
Розміри символічного зображення типу		Размеры символического изображения	
листа	8	типа листа	8

Будівельні матеріали**Листи асбестоцементні плоскі
Технічні умови****Строительные материалы****Листы асбестоцементные плоские
Технические условия****ДСТУ Б В.2.7-52-96
(ГОСТ 18124-95)****Building materials****Asbestos-cement flat sheets
Technical specifications**

Чинний від 1997-04-01

Дата введення 1996-07-01

1 ГАЛУЗЬ ВИКОРИСТАННЯ

Даний стандарт поширюється на асбестоцементні плоскі листи (далі – листи), призначені для виготовлення і облицювання будівельних конструкцій.

Стандарт встановлює обов'язкові вимоги, викладені в розділах 3, 6 і 7, підрозділах 4.1, 4.2, 4.3, пунктах 4.4.2, 8.1.3, 8.1.4, 8.2.1, 8.2.3, 8.2.4.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

В даному стандарті використані посилання на такі стандарти:

ГОСТ 3282-74	Проволока стальна низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная. Технические условия
ГОСТ 8747-88	Изделия асбестоцементные листовые. Методы испытаний
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов
ГОСТ 15846-79	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 22235-76	Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Методы испытания на горючесть
ГОСТ 30301-95	Изделия асбестоцементные. Правила приемки

3 ФОРМА І ОСНОВНІ РОЗМІРИ

3.1 Листи повинні мати прямокутну форму в плані. Відхилення від прямокутності не повинно бути більше 5 мм.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на асбестоцементные плоские листы (далее – листы), предназначенные для изготовления и облицовки строительных конструкций.

Стандарт устанавливает обязательные требования, изложенные в разделах 3, 6 и 7, подразделах 4.1, 4.2, 4.3, пунктах 4.4.2, 8.1.3, 8.1.4, 8.2.1, 8.2.3, 8.2.4.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

3 ФОРМА И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

3.1 Листы должны иметь прямоугольную форму в плане. Отклонение от прямоугольности не должно быть более 5 мм.

3.2 Кромки листів повинні бути прямо-лінійними. Відхилення від прямолінійності не повинно бути більше 5 мм.

3.3 Листи повинні бути плоскими. Відхилення від площинності не повинно бути більше 4 мм для пресованих листів і більше 8 мм для непресованих листів.

3.4 Розміри листів наведені в таблиці 1.

Границі відхилення від розмірів не повинні бути більше вказаних в таблиці 1.

Таблиця 1
Таблица 1

Довжина Длина		Ширина Ширина		Товщина Толщина	
Номін. Номин.	Гран. відхил. Пред. откл.	Номін. Номин.	Гран. відхил. Пред. откл.	Номін. Номин.	Гран. відхил. Пред. откл.
3600					+1,0
3000				10; 8	-0,6
2500	±10	1500	±6	6	+0,7 -0,3
		1200			

Примітка. За узгодженням підприємства-виготовлювача з споживачем можуть бути виготовлені листи інших розмірів. Границі відхилення повинні відповідати таблиці 1.

Довідкова маса листів наведена в додатку А.

3.5 Умовне позначення листа повинно складатися з літерного позначення ЛП-П (лист плоский пресований) або ЛП-НП (лист плоский непресований), розмірів листа по довжині та ширині в метрах, товщині в міліметрах і позначення даного стандарту.

Приклад умовного позначення асбестоцементного плоского пресованого листа довжиною 3000 мм, шириною 1500 мм і товщиною 10 мм:

ЛП – П – 3,0x1,5x10 ДСТУ Б.В.2.7-52-96
(ГОСТ 18124-95)

4 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Листи повинні виготовлятися у відповідності з вимогами даного стандарту за технологічним регламентом, затвердженим підприємством – виготовлювачем.

4.1 Зовнішній вигляд

Листи не повинні мати відколів, наскрізних тріщин, здирів, а також інших дефектів, що порушують цілісність виробу.

Примітка. Здир – дефект асбестоцементного виробу, що являє собою відсутність

3.2 Кромки листов должны быть прямо-линейными. Отклонение от прямолинейности не должно быть более 5 мм.

3.3 Листы должны быть плоскими. Отклонение от плоскости не должно быть более 4 мм для прессованных листов и более 8 мм для непрессованных листов.

3.4 Размеры листов приведены в таблице 1.

Пределные отклонения от размеров не должны быть более указанных в таблице 1.

*В міліметрах
В миллиметрах*

Примечание. По согласованию предприятия-изготовителя с потребителем могут быть изготовлены листы других размеров. Пределные отклонения должны соответствовать таблице 1.

Справочная масса листов приведена в приложении А.

3.5 Условное обозначение листа должно состоять из буквенного обозначения ЛП-П (лист плоский прессованный) или ЛП-НП (лист плоский непрессованный), размеров листа по длине и ширине в метрах, толщине в миллиметрах и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения асбестоцементного плоского прессованного листа длиной 3000 мм, шириной 1500 мм и толщиной 10 мм:

ЛП – П – 3,0x1,5x10 ГОСТ 18124-95

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Листы должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием – изготовителем.

4.1 Внешний вид

Листы не должны иметь отколов, сквозных трещин, сдиров, а также других дефектов, нарушающих целостность изделия.

Примечание. Сдир – дефект асбестоцементного изделия, заключающийся в отсутствии

частини зовнішнього шару з боку лицьової поверхні.

4.2 Фізико-механічні показники

4.2.1 Листи випускають двох типів: пресовані і непресовані.

4.2.2 Фізико-механічні показники листів повинні відповідати вказаним в таблиці 2.

Таблиця 2
Таблица 2

Найменування показника Наименование показателя	Значення для листів Значение для листов	
	пресованих прессованных	непресованих непрессованных
Границя міцності на згин, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менше Предел прочности при изгибе, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	23 (230)	18 (180)
Густина, $\text{г}/\text{см}^3$, не менше Плотность, $\text{г}/\text{см}^3$, не менее	1,80	1,60
Ударна в'язкість $\text{кДж}/\text{м}^2$ ($\text{кгс}\cdot\text{см}/\text{см}^2$), не менше Ударная вязкость, $\text{кДж}/\text{м}^2$ ($\text{кгс}\cdot\text{см}/\text{см}^2$), не менее	2,5 (2,5)	2,0 (2,0)
Морозостійкість: Морозостойкость:		
– кількість циклів поперемінного заморожування та відтавання число циклов попеременного замораживания и оттаивания	50	25
– залишкова міцність, %, не менше остаточная прочность, %, не менее	90	90

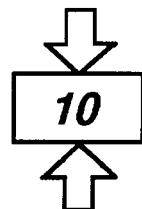
4.3 Маркування

4.3.1 Не менше ніж на 1 % листів від партії повинні бути нанесені (або наклеєна етикетка):

- товарний знак або найменування підприємства-виготовлювача;
- номер партії;
- символічне зображення типу листа з включенням товщини листа в міліметрах; розміри символічного зображення типу листа наведені у додатку Б.

Приклад символічного зображення типу листа товщиною 10 мм

Пресований
Прессованный



Площа маркування не повинна перевищувати 200x100 мм.

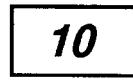
4.3 Маркировка

4.3.1 Не менее чем на 1 % листов от партии должны быть нанесены (или наклеена этикетка):

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- номер партии;
- символическое изображение типа листа с включением толщины листа в миллиметрах; размеры символического изображения типа листа приведены в приложении Б.

Пример символического изображения типа листа толщиной 10 мм

Непресований
Непрессованный



Площадь маркировки не должна превышать 200x100 мм.

4.3.2 Якість маркування повинна бути такою, щоб виключалась можливість заперечити її зміст.

4.4 Пакування

4.4.1 Листи поставляють без пакування.

4.4.2 В райони Крайньої Півночі і важко-доступні райони листи повинні поставлятися в упакованому вигляді або в спеціалізованих кассетах.

Тара і пакування – за ГОСТ 15846

5 ПОЖЕЖНО-ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Азбестоцементні плоскі листи відносяться до групи негорючих будівельних матеріалів за ГОСТ 30244.

6 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

6.1 Кожна партія листів повинна бути прийнята службою технічного контролю підприємства-виготовлювача у відповідності до вимог даного стандарту.

6.2 Правила приймання – за ГОСТ 30301.

6.3 При проведенні інспекційних перевірок і контролі споживачем порядок відбору листів, кількість листів, що відбираються (обсяг вибірки) та оцінка результатів контролю – за ГОСТ 30301.

6.4 Підприємство-виготовлювач повинно супроводжувати кожну поставку листів документом про якість, в якому указують:

- найменування та адресу підприємства-виготовлювача;
- умовне позначення листів;
- номера партій і дати виготовлення;
- кількість листів кожної партії у поставці;
- результати випробуваньожної партії.

7 МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

Методи контролю – за ГОСТ 8747

8 ТРАНСПОРТУВАННЯ І ЗБЕРІГАННЯ

8.1 Транспортування

8.1.1 Транспортування листів виконується будь-яким видом транспорту з додержанням правил перевезень вантажів, встановлених для даного виду транспорту, і вимог іншої документації, затвердженої у встановленому порядку.

4.3.2 Качество маркировки должно быть таким, чтобы исключалась возможность оспорить ее содержание.

4.4 Упаковка

4.4.1 Листы поставляют без упаковки.

4.4.2 В районы Крайнего Севера и трудно-доступные районы листы должны поставляться в упакованном виде или в специализированных кассетах.

Тара и упаковка – по ГОСТ 15846.

5 ПОЖАРО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Асбестоцементные плоские листы относятся к группе негорючих строительных материалов по ГОСТ 30244.

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Каждая партия листов должна быть принята службой технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

6.2 Правила приемки – по ГОСТ 30301.

6.3 При проведении инспекционных проверок и контроле потребителем порядок отбора листов, число отбираемых листов (объем выборки) и оценка результатов контроля – по ГОСТ 30301.

6.4 Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую поставку листов документом о качестве, в котором указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- условное обозначение листов;
- номера партий и даты изготовления;
- количество листов каждой партии в поставке;
- результаты испытаний каждой партии.

7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля – по ГОСТ 8747.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Транспортирование

8.1.1 Транспортирование листов производится любым видом транспорта с соблюдением правил перевозок грузов, установленных для данного вида транспорта, и требований другой документации, утвержденной в установленном порядке.

Транспортування листів залізничним транспортом виконується на платформах, у напіввагонах і критих вагонах. При цьому розміщення і кріплення листів повинно виконуватись у відповідності до ГОСТ 22235 і технічних умов навантаження і кріплення вантажів, затверджених МТ.

8.1.2 Транспортування листів здійснюють в пакетованому вигляді:

- в спеціалізованих касетах та інших засобах пакетування;
- в транспортних пакетах, зформованих з використанням дерев'яних підкладок або піддонів. Як обв'язку застосовують сталеву стрічку за ГОСТ 3560 або дріт за ГОСТ 3282. Кількість обв'язок, їх переріз, розміри підкладок і піддонів встановлюються відповідною нормативною документацією.

8.1.3 Габаритні розміри пакетів не повинні перевищувати по довжині 3900 мм, по ширині 1800 мм, по висоті 1000 мм, маса пакета не повинна бути більше 5000 кг.

8.1.4 Транспортні пакети повинні бути марковані у відповідності до ГОСТ 14192 з зазначенням основних, додаткових та інформаційних надписів, виконаних на ярлиці, що надійно прикріплюється до пакета.

8.1.5 Допускається транспортувати листи стопами в непакетованому вигляді у критих залізничних вагонах і автомобілях.

8.2 Зберігання

8.2.1 Зберігання листів у виготовлювача повинно здійснюватись у відповідності до технологічного регламенту, затвердженого у встановленому порядку з додержанням вимог техніки безпеки і збереження продукції.

8.2.2 Транспортні пакети листів при зберіганні у споживача можуть встановлюватись один на один в штабелі.

Стопи листів повинні зберігатися у споживача на піддонах (підкладках). Стопи разом з піддонами можуть встановлюватись одна на одну в штабелі.

8.2.3 Встановлення транспортних пакетів або стоп з піддонами (підкладками) одне на одне повинно здійснюватись у відповідності до діючих правил техніки безпеки. При цьому загальна висота штабеля з транспортних пакетів не повинна перевищувати 3,5 м, а з стоп – 2,5 м.

Транспортирование листов железнодорожным транспортом производится на платформах, в полувагонах и крытых вагонах. При этом размещение и крепление листов должно производиться в соответствии с ГОСТ 22235 и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными МПС.

8.1.2 Транспортирование листов осуществляют в пакетированном виде:

- в специализированных кассетах и других средствах пакетирования;
- в транспортных пакетах, сформированных с использованием деревянных подкладок или поддонов. В качестве обвязок применяется стальная лента по ГОСТ 3560 или проволока по ГОСТ 3282. Количество обвязок, их сечение, размеры подкладок и поддонов устанавливаются соответствующей нормативной документацией.

8.1.3 Габаритные размеры пакетов не должны превышать по длине 3900 мм, по ширине 1800 мм, по высоте 1000 мм; масса пакета не должна быть более 5000 кг.

8.1.4 Транспортные пакеты должны быть маркованы в соответствии с ГОСТ 14192 с указанием основных, дополнительных и информационных надписей, выполненных на ярлыке, надежно прикрепляемом к пакету.

8.1.5 Допускается транспортировать листы стопами в непакетированном виде в крытых железнодорожных вагонах и автомобилях.

8.2 Хранение

8.2.1 Хранение листов у изготовителя должно осуществляться в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке с соблюдением требований техники безопасности и сохранности продукции.

8.2.2 Транспортные пакеты листов при хранении у потребителя могут устанавливаться друг на друга в штабели.

Стопы листов должны храниться у потребителя на поддонах (подкладках). Стопы вместе с поддонами могут устанавливаться друг на друга в штабели.

8.2.3 Установка транспортных пакетов или стоп с поддонами (подкладками) друг на друга должна осуществляться в соответствии с действующими правилами техники безопасности. При этом общая высота штабеля из транспортных пакетов не должна превышать 3,5 м, а из стоп – 2,5 м.

8.2.4 При навантажувально-вивантажувальних, транспортно-складальних та інших роботах не допускаються удары по листах та їх скидання з будь-якої висоти.

8.2.4 При погрузочно-разгрузочных, транспортно-складских и других работах не допускаются удары по листам и их сбрасывание с какой бы то ни было высоты.

Додаток А

Довідкова маса листів

Таблиця А.
Таблица А.

Приложение А

Справочная масса листов

Розмір листа Размер листа, м	Довідкова маса листа, кг, при товщині, мм Справочная масса листа, кг, при толшине, мм					
	пресованого прессованного			непресованого непрессованного		
	6	8	10	6	8	10
3,6 x 1,5	70	92	115	64	85	104
3,6 x 1,2	56	74	92	51	67	84
3,0 x 1,5	59	78	96	53	70	87
3,0 x 1,2	47	63	77	43	57	70
2,0 x 1,5	48	64	80	44	59	74
2,5 x 1,2	38	51	64	35	46	58

Примітка. Маси листів отримані розрахунковим шляхом, виходячи з вологості 10 % для пресованих листів і вологості 12% для непресованих листів, є орієнтовними і не можуть бути використані як нормативні.

Примечание. Массы листов получены расчетным путем, исходя из влажности 10 % для прессованных листов и влажности 12 % для непрессованных листов, являются ориентировочными и не могут быть использованы в качестве нормативных.

Додаток Б
(обов'язковий)

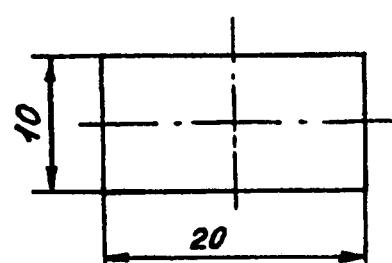
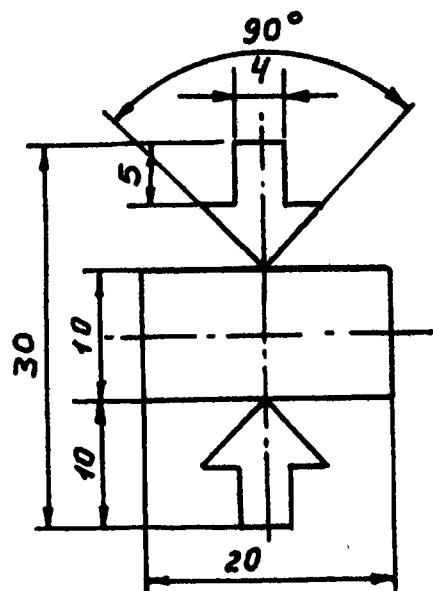
Розміри символічного зображення
типу листа

Приложение Б
(обязательное)

Размеры символического изображения
типа листа

пресованого
прессованного

непресованого
непрессованного



УДК

Ж16

ОКСТУ

Ключові слова: листи азбестоцементні плоскі, виготовлення та облицювання будівельних конструкцій, пресовані листи, непресовані листи.

Ключевые слова: листы асбестоцементные плоские, изготовление и облицовка строительных конструкций, прессованные листы, непрессованные листы.

Коректор – Н.Я.Козяр

Комп'ютерна верстка – В.Б.Чукашкіна

Відповідальний за випуск – В.М.Чеснок

Видавництво "Укрархбудінформ"

252133, Київ-133, бульвар Лесі Українки, 26